

М. РҶЗИЕВА, С. ИСЛОМОВ, К. ОБИДОВА,
М. АЛИЕВА, Р. РУСТАМОВА

ТЕХНОЛОГИЯ

(Таълими меҳнат барои духтарон)

Китоби дарсӣ барои синфи 8-уми
муассисаҳои таҳсилоти умумӣ

Наشري 3-юм

Вазорати маориф ва илми
Ҷумҳурии Тоҷикистон
тасдиқ кардааст

ДУШАНБЕ
МАОРИФ
2023

ТДУ (УДК) 331 (075)+640+372.54+373+371.671
ТКБ (ББК.) 30.6 Я73+37.279+37.248+74.268.5
Р-95

Р-95. Рӯзиева М., Исломов С., Обидова К., Алиева М., Рустамова Р. **Технология (Таълими меҳнат барои духтарон).** Китоби дарсӣ барои синфи 8-уми муассисаҳои таҳсилоти умумӣ. – Душанбе: «Маориф», 2023. – 192 саҳифа.

Наشري 3-юм

Хонандагони азиз!

Китоб манбаи донишу маърифат аст. Аз он баҳравар шавед ва онро тоза нигоҳ доред! Кӯшиш кунед, ки соли таҳсили оянда ҳам ин китоб ҳамин гуна зебову ораста дастраси хонандагони дигар гардад ва онҳо низ аз он истифода баранд.

Чадвали истифодаи китоб

№	Ному насаб	Синф	Соли таҳсил	Ҳолати китоб (баҳои китобдор)	
				Аввали сол	Охири сол
1					
2					
3					
4					
5					

МУҚАДДИМА

Либосдӯзӣ яке аз касбҳои қадимтарин буда, онро ба духтарон аз синни хурдӣ ёд меоданд. Ҳар як духтар бояд барои худ дӯхтани либос ва ороиш додани онро ёд гирад.

Ба рафтору кирдори одам пеш аз ҳама аз рӯйи тарзи либоспӯшӣ ва намуди зоҳириаш баҳо медиҳанд. Либоси одамро дида, мо доир ба мӯд, тарҳ, ороиши либос ва ғайра тасаввурот пайдо мекунем. Шинамӣ ва ба тан мувофиқ будани либос ба тарзи дӯхти он вобаста аст. Духтарон бояд қобилияти эҷодкорӣ, эҳсоси баланди зебопарастӣ, малакаю маҳорат ва завқи баланд дошта бошанд; технологияи дӯхтани либосҳои занона, кашидани нақша, сохтани қолаб, хосиятҳои матоъро донанд ва доир ба мошинаи дарздӯзӣ маълумоти пурра дошта бошанд.

Духтарон аз китоб оид ба чокҳои дастӣ, қисмҳои мошинаи дарздӯзӣ, технологияи таҳияи куртаи миллӣ, намудҳои гиребон, остин ва камзӯлчаҳои гуногун, тарзи дигаргунсозии қисмҳои асосии куртаи миллӣ, амсиласозӣ, чулоҳӣ, нигоҳубин ва таъмири либос, интиҳоби касб, асосҳои истехсолот, барқ дар рӯзгор маълумоти мукамал гирифта, аз рӯйи лоиҳаҳои эҷодӣ ва моделҳои дар китоб овардашуда барои худ намуди маъқули куртаи замонавиرو интиҳоб карда метавонанд.

Онҳо дар асоси омӯзиши ин китоб дӯхтани маснуот ва пухтани хӯрокҳои гуногунро ёд мегиранд, ҳамчунин бо сохт ва тарзи кори яхдон, чангкашак, мошинаи чомашӯйӣ, дарзмолҳои барқӣ шинос мешаванд.

Ҳукумати Ҷумҳурии Тоҷикистон, Вазорати маориф ва илм пайваста кӯшиш менамоянд, ки низоми таълимро ҳамқадами замон гардонида, барои ба низоми ягонаи таҳсилоти ҷаҳонӣ ворид намудани таҳсилоти миллӣ тадбирҳо андешанд. Соли 2012 Ҳукумати Ҷумҳурии Тоҷикистон «Стратегияи миллии рушди маориф то соли 2020»-ро тасдиқ кард. Таълими ба ташаккули босалоҳият равонагардида салоҳиятҳои асосии таълими хонандаро дар баробари дониш, маҳорат ва малака ба сифати яке аз натиҷаҳои таҳсилот баррасӣ менамояд.

Мувофиқи стандарти фанни технология (таълими меҳнат) барои синфи ҳаштум аз рӯйи панҷ самт салоҳиятҳои фаннӣ ташаккул дода мешаванд.

Чадвали салоҳиятҳои фанни технология (таълими меҳнат) барои синфи 8

Самт ва салоҳиятҳои фаннӣ:
1. Салоҳияти истифода ва асосҳои коркарди мавод:
8.1.1. Миқдори гуногуни воситаҳои технологиро истифода бурда метавонад.
2. Салоҳияти асосҳои истеҳсолот:
8.2.1. Дар бораи равандҳои технологияи соҳаи саноат маълумот дода метавонад.
3. Салоҳияти муносибати эҷодкорона дар меҳнат:
8.3.1. Дар доираи мавзӯҳои васеъ ғояи навро эҷод карда метавонад.
4. Салоҳияти интиҳоби касб:
8.4.1. Доир ба касбҳои гуногун маълумоти мушаххас дода метавонад.
5. Салоҳияти асосҳои тарбиявӣ:
8.5.1. Хусусиятҳои тарбиявии фанро дарк карда, онро дар амал ба таври гуногун татбиқ карда метавонанд.

Дар давоми таҳсил духтарон ду маротиба бо мақсади иҷрои самтҳои салоҳияти истифода ва асосҳои коркарди мавод, асосҳои истеҳсолот ва интиҳоби касб ба саёҳати таълимӣ фаро гирифта мешаванд. Дар давоми машғулият ва саёҳатҳо бо касбу хунараҳои гуногун шинос мешаванд.

Ҳангоми дар синфхонаи технология (таълими меҳнат), албатта, ба қоидаҳои дохилии синфхона, қоидаҳои санитарии гигиениӣ ва техникаи бехатарӣ ва кор бо асбобҳои истифодашаванда риоя кардан лозим аст.

БОБИ 1. АСОСҲОИ ИСТЕҲСОЛОТ

§1. МАШҒУЛИЯТҲОИ МУҚАДДИМАВӢ. ТАЛАБОТИ ГИГИЕНӢ ДАР ЧОӢИ ҚОР, РИОЯИ ҚОИДАҲОИ САНИТАРИӢО ГИГИЕНӢ, БЕХАТАРИИ ҚОР ДАР СИНФХОНАИ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ҲАНГОМИ ИСТИФОДАИ ТАҶҲИЗОТИ ОН

Ҳар сол пеш аз саршавии машғулиятҳо ҳолати санитарии гигиенӣ ва техникий таҷҳизотро аз назар гузарондан лозим аст. Хонандагон инхоро бояд донанд:

1. Дар чойи қор таҷҳизот бояд дуруст чойгир карда шавад, то ки хонандагон озод ҳаракат карда тавонанд, ҳавои синфхонаи технология низ бояд тоза бошад.

2. Дар синфхонаи технология чойи қори ҳар як хонанда бояд аз 2,5м² кам набошад.

3. Барои муътадил кардани ҳаво дар синфхонаи технология бояд бодпарво ва ҳавокашаки махсус мавҷуд бошад.

4. Ҳарорат дар синфхонаи технология ҳангоми 40-60% будани намӣ бояд +17...+20°С бошад. Барои 2 хонанда як мизи қорӣ чудо карда шавад, ранги миз ва курсиҳо бояд сафед бошад. Мизро тарзе гузоштан лозим аст, ки равшаниии табиӣ ба он аз тарафи чап афтад, масофаи байни мизи қорӣ ва тахтаи синф аз 8 м зиёд набошад.

5. Мошинаи дарздӯзиро тарзе гузоштан лозим аст, ки равшаниии табиӣ ба он аз тарафи чап ё пешу чап афтад ва он нисбат ба тиреза ба таври амудӣ, ё ин ки ба кунҷи 30-40° чойгир шавад.

Бинои баланд, дарахтони баланди назди тиреза, ранги баланди деворҳо ва таҷҳизоти синфхона, ифлосии шишаҳо, пардаҳои тиреза, гулҳои дар назди тиреза гузошташуда аз ҷумлаи омилҳои мебошанд, ки равшаниии табииро паст мекунанд. Инро ҳам ба назар гирифтани лозим аст.

6. Дар синфхонаи технология равшаниии сунъӣ бояд ҳам умумӣ ва ҳам инфиродӣ – барои ҳар як хонанда алоҳида фурӯзонакҳои (люминесцентӣ) бошад.

7. Васлақҳои (розеткаҳои) барқро дар назди кубурҳои об, газ, канализатсияи шинондан манъ аст.

8. Барои иҷрои қорҳои дӯзандагӣ мошинаҳои дарздӯзии дастӣ ва пойии барқӣ лозиманд.

9. Дар синфхонаи технология бояд камаш ду ҷойи дарзмолкунӣ бошад. Талаботи техникаи бехатарии сӯхтор ва барқ ба назар гирифта шавад. Ҷойи дарзмолкунӣ ба даромадгоҳ наздик набошад, то ки хонандагон бемалол дарзмол карда тавонанд ва доимо тахти назорати омӯзгор бошанд.

10. Васлак (розетка)-ро аз тахтаи дарзмолкунӣ бояд баландтар ва аз тарафи рости дарзмолкунанда шинонд. Тахтаи дарзмолкуниро аз ҷӯби дарахти тут ё дигар тахтаҳои дар устохонаи мактаб мавҷудбуда сохтан мумкин аст. Тахтаи дарзмолкуниро, одатан, дар назди девор мегузоранд ва онро бо матои пахтагӣ ё катонӣ рӯйкаш карда, рӯйкашро ба тахта бо бандак мебанданд. Дар вақти ифлос шудан онро шуста, боз ба ҷояш мегузоранд. Дар синфхонаи технология ғайр аз тахтаи дарзмолкунӣ барои дарзмол кардани остин бояд ҷойи махсус бошад. Онро бояд дар ҷойи намоён гузошт. Қоидаҳои истифодаи дарзмол ва танзими матоъро доништан шарт аст.

11. Дар устохонаи дӯзандагӣ бояд барои пӯшида دیدани либос ҷойи махсус бошад. Агар масоҳати синфхона имконият диҳад, мизи бурандагии намоишӣ (подиум) низ гузоштан лозим аст. Дар синфхонаи технология барои гузоштани нақша, расм, чадвалҳо поячаҳо, воситаҳои аёни, асбобҳо, воситаҳои ёрирасон ва маснуоти дӯхтаи хонандагон ҷевони деворӣ ё махсус бошад.

Дар синфхонаи технология доруҳои ҷарҳела, дастурамали ёрии фаврии тиббӣ, рақами телефон ва суроғи муассисаи ёрии таъҷилии тиббӣ бояд мавҷуд бошанд.

ОРОИШИ СИНФХОНА БО ИШТИРОКИ ХОНАНДАГОН

Дар ороиши синфхона рангу бор додани деворҳои он аҳамияти калон дорад. Маълум аст, ки рангҳо ба узви босира ва системаи асаби инсон таъсири гуногун мерасонанд.

Масалан, ранги сурх одамро ба ҳаяҷон меорад, ранги сабз таскин мебахшад, ранги сиёҳ касро ҳаста мекунад ва ғайра. Ранги девор бояд сафедчатоб бошад, чунки он равшаниро бисёртар ва баробар паҳн мекунад, барои машғулияти хонандагон оромӣ муҳайё месозад.

Пардаҳо бояд ҷашми хонандагонро аз таъсири нури офтоб нигоҳдоранд ва якранг бошанд. Онро ҳуди хонандагон бояд дар маҳфилҳои берун аз дарс гулдӯзӣ кунанд. Дарозии пардаовезак бояд барои дар вақти зарурӣ пурра ба як тараф кушодани парда мувофиқ бошад.

Барои хонандагон бояд асбобҳои аёни, навиштаҷот, расмҳо, нақшаҳо дар ҷевонҷаҳои махсус ҷойгир карда шаванд. Ранги пардаи ҷевонҷаҳо ба ранги тахта ё ранги пардаи асосии синф мувофиқ бошад.

Ранги пардаи ҷойи ченкунии либоси нимтайёр ва тайёр бояд бо пардаҳо ва гулҳои назди тиреза мувофиқат кунад. Гулҳо бояд ҳатман зебо ва печон бошанд. Дар деворҳои синфхона овехтани аёнияти берун аз нақшаи дарс зарур нест. Дар синфхонаи технология ба ғайр аз ҷадвал, навиштаҷот доир ба қоидаҳои дохилии синфхона, қоидаҳои техникаи бехатарии сӯхтор, барқ, санитарии гигиени мавҷудияти дигар асбобҳо шарт нест.

Деворҳои синфхона бояд барои намоиши корҳои тайёрии хонандагон, адабиёти тавсияшуда, гӯшаҳо доир ба таълиму тарбия ва касбинтиҳобкунии хонандагон истифода бурда шаванд.

Барои таъмин намудани саломатии кормандон, фароҳам овардани шароити зарурӣ ва бехатарии умум дар раванди кори истеҳсолот касби нозири зидди сӯхтор зарур аст.

Нозири бехатарии меҳнат ва зидди сӯхтор мутахассисест, ки барои назорати риояи Кодекси меҳнати Ҷумҳурии Тоҷикистон ва ташкили санчишҳо дар истеҳсолот ваколатдор аст. Вай барои бақайдгирии дурусти кормандон, риояи талаботи стандарт ва қоидаҳои техникаи бехатарии меҳнат ва бехатарии зидди сӯхтор вазифадор аст.

Вазифаҳои асосии нозири бехатарии меҳнат инҳо: гузаронидани санчишҳо дар истеҳсолот; муайян кардани қонуншиканӣ; тартиб додани санадҳо; таъйин кардани ҷаримаҳо; муайян намудани дараҷаи садамаҳо дар ҷараёни кор; гузаронидани семинарҳои дастурдиҳӣ оид ба бехатарии меҳнат. Ғайр аз он, дар сурати ошкор шудани қонуншиканиҳои дағалона ва риоя накардани Кодекси меҳнати Ҷумҳурии Тоҷикистон, назир ҳуқуқ дорад, ки истеҳсолотро боздорад.

Талаботҳои асосӣ барои соҳиб шудан ба касб: Пеш аз ҳама аз нозири бехатарии меҳнат ва зидди сӯхтор сифатҳои шахсӣ ба монанди: масъулиятшиносӣ, омодагӣ ба ҳолатҳои ногувор дар раванди истеҳсолот, бодикқатӣ, серҳаракатӣ, назоратчигӣ ва ғайра лозим аст.

Нозир бояд донад: Кодекси меҳнати Ҷумҳурии Тоҷикистон; омодаасозӣ ва батартибдарории ҳуччатҳо; санадҳои қонунгузорӣ, меъёрӣ ва ҳуқуқӣ; маълумот оид ба ҳифзи меҳнат; хусусиятҳои истифодаи дурусти таҷҳизот ва санчиши коршоямии он дар раванди истеҳсолот ва ғайра.

Дар истехсолот дар раванди кор бо таҷҳизоти истехсолот ва назорати риояи қоидаҳои техникаи бехатарӣ аз тарафи кормандон касби нозири бехатарии меҳнат ва зидди сӯхтор зарур аст. Инчунин дар муассисаҳои таълимӣ чунин ваколат ба зиммаи шахси алоҳида вогузор шуда, дар раванди машғулиятҳои дарсӣ назорат ба зиммаи омӯзгори дарсхонда вогузор шуда, аз тарафи хонандагон бояд риоя карда шавад.

МУҲОФИЗАТИ МЕҲНАТИ ХОНАНДАГОН

Барои бехатарии кори хонандагон дар синфхонаи технология, ба ғайр аз талаботҳои умумии бехатарии кор, боз қоидаҳои санитарии гигиенӣ, техникаи бехатарӣ доир ба истифодаи асбоб ва воситаҳои меҳнат дар вақти кор мавҷуд бошанд ва онҳоро донистани хонандагон ҳатмист.

Намудҳои кор бо асбобҳо, воситаҳои ёрирасон ва номгӯии талаботу риояи қоидаҳои зарурӣ:

1. Кор бо сӯзан ва сӯзанак;
2. Кор бо қайчӣ;
3. Кор бо мошинаи дарздӯзии барқӣ;
4. Навиштаҷот доир ба бехатарии кор дар ҳамаи мавзӯҳо дар ҳар дарс ва лаҳзаи муайяни кор;
5. Қоидаи бехатарии сӯхтор.

Синфхонаи технология бояд бо назардошти талаботи бехатарии сӯхтор сохта шавад. Дар синфхонаи технология матоъпораҳои равшанолуд ва қоғазпораҳоро гузоштан мумкин нест. Барои тоза кардани мошинаи дарздӯзӣ латтаҳоро дар қуттиҳои махсуси филизӣ гузоштан лозим аст.

6. Қоидаҳои бехатарии кор бо дарзмоли барқӣ.
7. Қоидаҳои бехатарии барқ.
8. Қоидаҳои дохилии синфхона.
9. Вазифаҳои навбатдор пеш аз дарс ё пеш аз истифода бурдани мошинаи дарздӯзӣ:
 - гузоштани сӯзан ба мошинаи дарздӯзӣ, печонидани ришта ба найча, гузаронидани ришта ба мошинаи дарздӯзӣ;
 - пеш аз дарс мувофиқи навиштаҷоте, ки омӯзгор медиҳад, ба рӯйи мизҳо гузоштани асбобу олати дарздӯзӣ ва воситаҳои ёрирасон;
 - ба омӯзгор номи хонандагони дермонда ё наомадаро гуфтан;
 - дар вақти танаффус ҳавои синфхонаро тоза кардан;

– дар охири дарс асбобҳо ва воситаҳои ёрирасонро аз назар гузаронидан, шумора ва ҳолати онҳоро доништа, ба ҷойи муайяншуда гузоштан;

– дар вақти мушоҳида кардани гумшавӣ, шикаст ё нуксон дар миз, курсии мошинаи дарздӯзӣ, навиштаҷот, расмҳо ба омӯзгор хабар додан ва гунаҳкорро ёфтан;

– аз ҷониби хонандагон ба тартиб овардани ҷойи қор, рӯбучини партовҳо, тоза кардани ҳавои синфхона, бо латта тозакунии тахтаи синф ва фарши синфро назорат кардан.

ТАШКИЛИ ҶОЙИ ҚОРИ ХОНАНДАГОН

Тайёри ба қор. Ҷойи қори хонандагон фардӣ (мизи қорӣ) ва коллективӣ (мошинаи дарздӯзӣ, ҷойи дарзмолкунӣ) мешавад:

1. Дар девори ҷойи қори фардӣ барои овехтани ҷузъгир чангак гузошта шавад.

2. Барои дарздӯзии дастӣ ченактасма (1 дона барои ду хонанда), қайчӣ (барои матоъ), сӯзан (10-25 дона; ба ҳар 2 кас-1 сӯзан), ангуштпона (15-20-то, ҳархела), сихак (1 дона ба ду ҷойи қорӣ), ришта (№50, сафед ва сиёҳ) ва ду намуд матоъ барои маснуот, мулина лозим аст.

Ҳар як хонанда бояд дафтар, албом ва ҷузъгири бандакдор барои нақша, қолаб (доир ба конструкция ва амсиласозии либос), матоъ барои маснуот ва ғайра дошта бошад.

Дар фаъолияти коллективона ба ҳар бригада (гурӯҳ) мошин ва ҷойи дарзмолкунӣ вобаста карда мешавад, барои латтапораҳое, ки аз матои дӯхташуда боқӣ мондаанд, қуттии махсус бояд бошад.

Барои нигоҳдории асбобу олоти дарздӯзӣ бояд ҷойи муайян мавҷуд бошад. Барои риояи техникаи беҳатарӣ дар синфхонаи технология (таълими меҳнат) ба ҳар ду хонанда ё ба 1 бригада 2 намуди асбобмонак лозим аст.

Дар вақти дӯхтан ва сохтани асбобмонак хонанда бояд маҳорат ва қобилияти эҷодкорӣ, навоарӣ, ҳисси зебоипарастӣ, сарфакорӣ, покизакорӣ, тахайюлотии худро истифода бурда тавонад.



Расми 1. Намудҳои асбобмонак: а – асбобмонак аз матоъ ва картон дӯхташуда; б – асбобмонаки тайёр.

КОРИ АМАЛИИ №1

Дӯхтани асбобмонак барои олоти дарздӯзӣ ва воситаҳои ёрирасон. Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияи гигиенӣ оид ба мавзӯ нозрат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қаламҳои ТМ ва ё М, қоғаз, қайчӣ, ченактасма, чадвал, сӯзан, ришта, мошинаи дарздӯзӣ, ангуштпона ва ғайра.

Рафти кор:

№	Пайдарҳамии кор
1	Тартиб додани нақшаи асбобмонак: андозааш мувофиқи табуъ хоҳиши хонанда.
2	Интихоби матоъ ва буридани он.
3	Дӯхтани асбобмонак аз рӯи тахайюлотии хонанда.
4	Худозмоя: – аз назар гузаронидани матои буридашуда; – санҷидани сифати чок; – дарзмол кардани маснуот; – ҷобаҷогузори асбобҳо ва воситаҳои ёрирасон дар асбобмонак.

Эзоҳ: Асбобмонакро ғайр аз матоъ дӯхтан, инчунин аз қоғаз ва картон низ сохтан мумкин аст.

Савол ва сунорӣ: 1. Ба вуҷуд овардани муҳити кор дар синфхона аз чӣ иборат аст?
2. Сабаби васлакро дар ҷойи муайян шинондан дар чист?
3. Масофаи байни мизи кори худатон ва тахтаи синфро чен кунед.
4. Қоидаҳои техникаи бехатариро дар синфхонаи технология (таълими меҳнат) фаҳмонед.

§2. СОХТОРИ ХОЧАГИИ ХАЛҚИ ҶУМҲУРИИ ТОҶИКИСТОН

Ҳоҷагии халқи Ҷумҳурии Тоҷикистон системаи истеҳсолоти ҷамъиятӣ буда, ба моликияти ҳоҷагии халқбудаи воситаҳои истеҳсолот асосёфтааст. Мувофиқи тақсимои меҳнатии ҷамъиятӣ ҳоҷагии халқи Ҷумҳурии Тоҷикистон ду соҳаи калони фаъолият: истеҳсоли (соҳаи истеҳсолоти моддӣ) ва ғайриистеҳсолиро дар бар мегирад.

Ба соҳаи истеҳсолоти моддӣ тамоми бахшҳое, ки неъматҳои моддӣ истеҳсол мекунад ё ба истеъмолкунандагон бурда мерасонанд, дохил мешаванд.

Ба соҳаи ғайриистеҳсоли бахшҳое мансубанд, ки ба аҳоли хизмати тиббӣ, маданияу маишӣ мерасонанд, корҳои идора, банақшагирӣ ва дигар вазифаҳои барои ҷамъият зарурро ба ҷо меоранд.

Соҳаи асосии истеҳсолоти моддӣ саноат аст. Саноати Ҷумҳурии Тоҷикистон бисёрсоҳа буда, корхонаҳои гуногун – моликиятро дар бар мегирад, ки аз соҳаҳои электроэнергетика, мошинсозӣ ва коркарди филизот, саноати сохтмон, саноати ҷӯбу тахта ва коркарди он, таъбу нашр, саноати сабук, хӯрокворӣ ва соҳаҳои дигар иборатанд. Дар сохтори истеҳсолоти саноатӣ аз ҳама бештар саноати сабук ва хӯрокворӣ, мошинсозӣ, коркарди филизот ва саноати маводди сохтмон бартарӣ доранд.

Дар саноати сабук рушди афзалиятнокро истеҳсоли матоъҳои пахтагӣ, шохӣбофӣ, кешбофӣ ва ҷӯроббофӣ касб кардааст. Саноати хӯрокворӣ аз корхонаҳои нонпазӣ, қаннодӣ, шаробкашӣ, равшанкашӣ, коркарди гӯшт ва шир иборат аст.

Саноати мошинсозӣ аз коргоҳҳои истеҳсоли машинаҳои насосҷӣ, дастгоҳҳои худкор, дастгоҳҳои гидравликии марбут ба техникаи кишоварзӣ иборат аст. Дар коркарди филизот бошад, корхонаҳои таъмири автобусҳо, машинаҳои сабукрав, муҳаррикҳои дизелӣ, экскаваторҳо, техникаи маишӣ ва ғайра муқаддамтаранд.

Саноати маводди сохтмонро истеҳсолоти семент, корхонаҳои истеҳсоли кубурҳои асбесту сементӣ, гач, маҳсулоти мрамрӣ ва хоросанг, тахтасангҳои фаршӣ, маҳсулоти оҳанубетонӣ ва ғайра муаррифӣ менамоянд.

Тамоми соҳаҳои саноат дар баробари истеҳсоли маҳсулоти асосӣ ба тайёр кардани молҳои гуногуни таъйиноти маданияу маишӣ ва ҳоҷагӣ барои аҳоли машғуланд.

Вазифаи сохтмон аз сохтану таъмир кардани биноҳои истехсолӣ, иншоот, хонаҳои истиқоматӣ, роҳҳо, беморхонаҳо, мактабҳо ва объектҳои дигар иборат аст. Дар соҳаи сохтмон якҷанд касбҳо фаъолият мебаранд, ки яке аз онҳо муҳандис-сохтмончӣ ба ҳисоб меравад.

Муҳандис-сохтмончӣ мутахассисест, ки корҳои сохтмонӣ ва таъмиро ба нақша мегирад ва назорат мекунад. Касб барои онҳое мувофиқ аст, ки ба фанҳои физика, химия, математика, санъати тасвирӣ, нақшакашӣ, технология (таълими меҳнат) ва ғайра шавқи зиёд доранд.

Вазифаҳои касби муҳандис-сохтмончӣ: лоиҳаи корҳои сохтмониро таҳия мекунад, нақшаи онро тартиб медиҳад, миқдори зарурии маҳсулотро муайян карда, масолеҳи зарурии сохтмониро интихоб мекунад.



Расми 2. Касби муҳандис-сохтмончӣ

Нақлиёт талаботи хоҷагии халқро муттасил ва сари вақт қонеъ мегардонад. Дар фаъолияти истехсолию хоҷагии халқ алоқа нақши муҳим мебозад. Он талаботи маданияту маишии аҳоли ва интиқоли ахборро таъмин менамояд.

Комплекси сӯзишворию энергетикӣ маҷмуи соҳаҳои ба ҳам алоқаманд, иншоот ва корхонаҳост, ки ба истихроҷ, ҳамлу нақл, қоркарди захираҳои сӯзишворию энергетикӣ ва ба истеъмолкунанда бурда расонидани неруи барқ машғул аст.

Вазифаи асосии комплекси агросаноатӣ вусъат бахшидан ба афзоиши устувори истехсолоти кишоварзӣ, таъмин кардани ҷумҳурӣ бо маҳсулоти озуқаворӣ ва ашёи хом мебошад. Он соҳаҳои рустанипарварӣ ва чорводориро дар бар мегирад.

Ба пешрафти истехсолот омилҳои бисёре таъсир мерасонанд, ки муҳимтарини онҳо ҳаҷми маҳсулоти истехсолшаванда ва номгӯи он мебошанд. Вобаста ба онҳо шакли муайяни ташкили истехсолот ба вучуд меояд: ҷудогона, сериявӣ ва оммавӣ.

Дар истехсолоти чудогона номгӯи маҳсулот мухталиф, вале миқдори он кам ва гоҳо як дона мебошад. Масалан, мошинаҳои кишоварзӣ, семент, нуриҳои маъданӣ ба ҳисоби 100% моддаи серғизо, конструксия ва маснуоти васлшавандаи оҳану бетонӣ, нахи пахта, шохиворӣ, пойафзол, қолин ва маснуоти қолинӣ, яхдон, равғани чорво, маҳсулоти ширӣ ва ғайра.

Ба истехсолоти сериявӣ тайёр кардани маҳсулоти якхела бо номгӯи нисбатан кам, ки бо серияҳои чудогона бароварда мешавад, хос аст. Дар ин ҷо ҳаҷми истехсолот ба садҳо ва ҳазорҳо хели маснуот ҳисоб карда мешавад. Истехсолот вобаста ба андозаи ворид намудани серия калонсериявӣ, миёнасериявӣ ва хурдсериявӣ мешавад. Масалан, дар саноати мошинсозӣ ва коркарди филизи истехсоли сериявии дастгоҳҳо; дар саноати сабук истехсоли сериявии курта, пойафзол, чуробҳо; дар саноати хӯрокворӣ истехсоли сериявии консервҳои мевачоту сабзавот ва ғайра бештар паҳн шудааст.

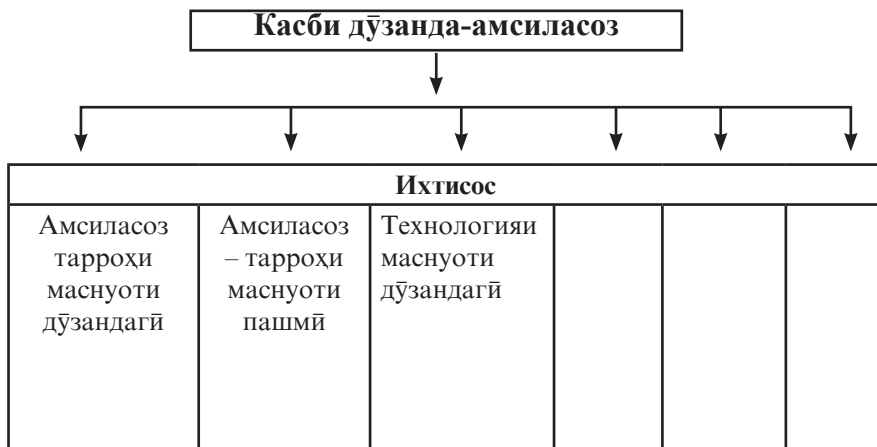
Истехсолоти оммавӣ он аст, ки маҳсулоти ҳамном ба миқдори зиёд ва муддати дуру дароз тайёр карда мешавад. Масалан, истехсоли матоъ, ресмон ва ғайра. Он, асосан, бо дараҷаи баланди механиконию автоматикунонӣ, ташкили пайдарҳамии раванди технология фарқ мекунад.

КОРИ АМАЛИИ №2

Таснифоти касбҳои истехсолоти дӯзандагӣ

Рафти кор:

№	Пайдарҳамии кор
1	Шарҳи касбҳои истехсолоти дӯзандагӣ аз тарафи омӯзгор
2	Тасвири чадвали дар поён овардашуда дар дафтари корӣ
3	Баёни вазифаи ҳар як кори дӯзанда-амсиласоз
4	Мувофиқи супориш пур намудани ҷойҳои холигии чадвал
5	Баёни вазифаи ҳар яке аз ихтисосҳои дӯзандагии дохили нақша
6	Худозмоя: <ul style="list-style-type: none"> – дуруст тасниф намудани касб; – санҷидани дуруст пур намудани чадвал.



Саволҳо барои санҷиш:

1. Соҳаҳои асосии хоҷагии халқи Тоҷикистон ва комплексҳои муҳимтарини хоҷагии халқро номбар кунед.
2. Дар шаҳру ноҳияи шумо кадом маҳсулотро истеҳсол мекунанд?
3. Падару модари шумо дар кадом соҳаҳои хоҷагии халқи Тоҷикистон кор мекунанд?
4. Оид ба касби муҳандис-сохтмончӣ маълумоти муфассал диҳед.
5. Мутахассиси муҳандис-сохтмончӣ бояд чӣ гуна сифатҳо дошта бошад?

§3. КОРХОНА ВА ТАШКИЛОТ – ЗВЕНОИ АСОСИИ ХОҶАГИИ ХАЛҚ

Звеноҳои асосии хоҷагии халқи ҷумҳурии мо аз сохтори соҳавии истеҳсолоти саноат, корхонаҳои давлатӣ, ғайридавлатӣ, ҷамъиятҳои саҳомӣ, дастаҷамъӣ (коллективӣ) ва корхонаҳои муштарак иборат мебошанд, ки дар асоси моликияти умумихалқӣ ба воситаҳои истеҳсолот амал мекунанд.

Вазифаи корхона бо сарфи камтарини меҳнату маблағ ва мувофиқи нақшаи давлатии хоҷагии халқ таъмин кардани истеҳсоли маҳсулоти баландсифати ба ҷамъият зарурӣ мебошад. Дар шароити пешрафти босуръати истеҳсолот ин вазифа дар иттиходияҳо, корхонаҳо ва ташкилотҳо, ки муттафиқона (иттифоқона) ва бо доштани робитаҳои ҳамачонибаи мутақобилан судманд кор мекунанд, бо муваффақият ҳал карда мешавад.

Барпо кардани иттиходияҳои калон барои хеле зиёд кардани ҳаҷми маҳсулоти истеҳсолшавандаи баландсифат, тезонидани

раванди тайёр кардану фурӯши он, сарфаю сариштакорона харч кардани ашён хом, сӯзишворӣ, зудтар ба истехсолот қорӣ кардани техникаи имрӯза, компютерҳои нав ва технологияи ҳозиразамон имкон медиҳад.

Иттиҳодияҳо нисбат ба корхонаҳои алоҳидаи ғайридавлатӣ барои такмил додани маҳорати касбии коргарон, беҳтар кардани шароити меҳнату маишат, ташкили истироҳат, баланд бардоштани дараҷаи маданияти онҳо имкониятҳои бештар доранд. Шумораи ин ҳел корхонаҳои ғайридавлатӣ зиёд шуда истодааст.

Шумораи корхонаҳои ғайридавлатӣ дар соҳаҳои мошинсозӣ ва коркарди филизот, саноати чангал ва коркарди қӯбу тахта, масолеҳи сохтмон, саноати шиша, саноати сабук, аз он ҷумла насочӣ, дӯзандагӣ, чарму пойафзол; саноати хӯрокворӣ – хӯрокҳои лазиз, гӯшту шир, орду ярма меафзояд.

Раванди асосии истехсолот бевосита дигаргун сохтани ашён хом ва масолеҳро мутаносибан бо маснуот дар бар мегирад, ки истехсоли онҳо барои ҳар як корхона тибқи нақшаи давлатӣ муайян карда мешавад.

Таъмири таҷҳизот, тайёр кардани асбобу анҷоми технологӣ аз ҷумлаи равандҳои ёрирасон мебошанд. Равандҳои ёрирасон ниғаҳдорӣ масолеҳ (масолеҳи нимтайёр) ва ғайраро дар бар мегиранд.

Вазифаи асосии саноати дӯзандагӣ қонё кардани талаботи афзояндаи аҳоли бо либоси баландсифат ва навҳои гуногун вобаста ба замони муосир мебошад. Ҳалли ин мушкилот дар соҳаи дӯзандагӣ дар асоси баланд бардоштани самаранокии истехсолот, суръат бахшидан ба раванди илмӣ-техникӣ, баланд бардоштани ҳосилонокии меҳнат ва сифати қор, тавассути истифодаи таҷҳизоти автоматӣ ва нимавтоматӣ, такмил додани меҳнат ва истехсолот ва муҳимтар аз ҳама, истехсоли дӯзандагиро бо мутахассисони баландхитосос, донандаи касби худ, соҳиби дониш ва малақаҳои касбӣ, фаъолияти касбӣ дар соҳаи дӯзандагӣ ба ҳисоб рафта, мутахассис бояд эҷодкору навоар, зебоипарасту сарфакор ва посдори урфу одатҳои миллии ниёғони худ бошад.

Дар истехсолоти дӯзандагӣ касби дӯзанда нақши муҳим ва аввалиндарачаро ишғол мекунад. Дӯзанда аз рӯи якҷанд ихтисос дар сеҳҳои гуногун фаъолият бурда метавонад.

Корхонаҳои саноати дӯзандагӣ аз сеҳҳо иборатанд.

Сеҳ – қисмати асосии истехсолии корхона мебошад. Дар сеҳҳои асосӣ маҳсулоти маснуоти нимтайёр бевосита тайёр карда мешавад. Сеҳҳо аз коргоҳҳои алоҳидаи истехсоли иборатанд.

Коргарони коргохҳо, одатан, дар гурӯҳҳо (бригадаҳо) муттаҳид шудаанд. Дар конвейери дӯхтани куртаи миллӣ, мардона, бачагона ва либоси махсус ҳар як ҷузъро як дӯзанда иҷро мекунад ва ҳамин тавр то пурра дӯхтани маснуот раванди технологӣ сурат мегирад. Шуъбаи назорати сифат, шуъбаи санҷидани сифати техникӣ маснуот ва дигар ташкилотҳо дар сафарбар кардани коллективҳои корхона ба корнамоиҳои меҳнатӣ, дар тавъам кардани инкишоф ва шахсон, тарбияи онҳо роли калон мебозанд.

1. Сеҳи озмоиш, коркард ва тайёр кардани моделҳои нав.

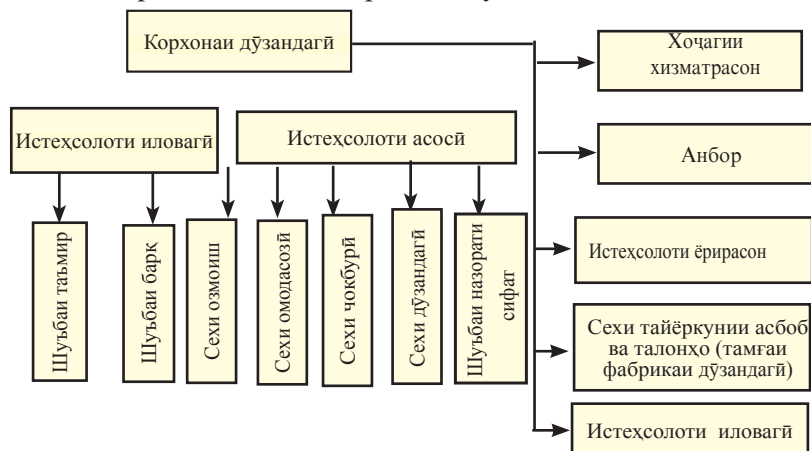
Моделҳои навро шурои техникӣ корхона, ки ба он сармуҳандис, сардорони сеҳҳо, технологҳо дохил мешаванд, тасдиқ ва қабул менамояд. Номгӯй ва мазмуни ҳуҷҷати технологӣ мувофиқи системаи давлатӣ, системаи ягонаи ҳуҷҷатҳои технологӣ (СЯХТ) муқаррар карда мешавад.

Бо иштироки коллективҳои меҳнатӣ амалан тамоми масъалаҳои нақшаи фаъолияти корхона ҳал карда мешавад. Ба ҳайати онҳо коргарон, мутахассисони пешқадам, намояндагони маъмурият, ташкилотҳои иттифоқи касаба ва дигар ташкилотҳои ҷамъиятӣ дохил мешаванд.

Дар истеҳсолоти корхонаи дӯзандагӣ ҳар як технологияи коркарди маснуоти иҷрошударо дар сеҳи алоҳида иҷро мекунанд, таҷҳизоту техникаи ба ҳар сеҳ мувофиқро ҷойгир намуда, маснуоти дар нақшаи истеҳсолот бударо истеҳсол мекунанд. Аммо якчанд ателйеи шахрӣ ва ноҳиявӣ мавҷуданд, ки дар онҳо коркарди технологияи маснуот як ҳел аст.

Нақшаи 2

Соҳтори истеҳсолии корхонаи дӯзандагӣ



КОРИ АМАЛИИ №3

Соҳтори истеҳсолии ателйеи дӯзандагӣ

Рафти кор:

Вобаста ба мавзуи мазкур схемаи соҳтори истеҳсолии ателйеи дӯзандагии дар маҳалли зисти худ бударо тартиб диҳед.

Барои таҳлил намудани соҳтори истеҳсолии ателйеи дӯзандагӣ истеҳсолоти иловагӣ, истеҳсолоти асосӣ, хоҷагии хизматрасон, истеҳсолоти ёрирасон мусоидат мекунад.

Муайян кунед, ки дар ателйеи дӯзандагии маҳалли зисти шумо кадом соҳторҳои дар боло номбаршуда фаъолият мебаранд.

Савол ва санҷиш:

- 1. Вазифаи корхона аз чӣ иборат аст?*
- 2. Дар корхонаҳои ноҳияи шумо кадом намуди истеҳсолот ҳаст?*
- 3. Равандҳои технологӣ дар корхонаи дӯзандагӣ аз кадом сехҳо иборатанд?*
- 4. Вазифаи асосии мутахассиси соҳаи дӯзандагӣ кадомҳоянд?*

§ 4. ХУСУСИЯТИ МАЗМУНИ МЕҲНАТ ВА КОРХОНАҲОИ ХОҶАГИИ ҲАЛҚ

Мазмуни меҳнатро як қатор омилҳо, аз он ҷумла хусусияти касб, муайян мекунад. Мазмуни меҳнати коргарро ихтисоси он ҳам муайян карда метавонад.

Ихтисос – дараҷаи тайёрии одам ба ин ё он намуди фаъолияти меҳнатӣ, маҷмуи дониш ва маҳоратест, ки барои иҷрои меҳнати душвориаш муайян муқаррар шудааст. Дараҷаи ихтисоси коргарони аксарияти касбҳо бо дараҷа муайян карда мешавад. Малакаи касбии мутахассис ҳар қадар баланд бошад, дараҷа ҳамон қадар баланд мегардад.

Шумо дар муассисаи таҳсилоти миёнаи умумӣ аз рӯйи яке аз ихтисосҳои коргарон дараҷаи (разряди) 1-2 ва дар омӯзишгоҳи касбҳои техникӣ дараҷаи 3-4 гирифта, баъд дар давраи кор дар корхона ихтисоси худро то дараҷаи 5-6 баланд бардошта метавонед. Вобаста ба таҷҳизоти техникӣ меҳнати дастӣ, механиконида ва автоматонида фарқ карда мешавад.

Пешрафти техникӣ – тараққӣ кардани илм, техника ва технологияи истеҳсолоти замонавӣ, иҷроиши пайдарҳами амалиётҳо дар вақти тайёр кардани маснуоти дӯзандагӣ мебошад. Асосҳои раванди пешрафти техникӣ-электрикони, механикони, автоматикони истеҳсолот ва хоҷагии деҳот мебошад.

Электрикони истеҳсолоти дӯзандагӣ гуфта, дар тури раванди технологӣ татбиқ кардани онро меноманд. Чараҳои барқро дар тамоми соҳаҳои хоҷагии халқ, саноат ва рӯзгор истифода мекунанд.

Автоматикони истеҳсолот як навъ истифодаи мошин ва механизмҳо дар раванди истеҳсолот аст, яъне таҳти роҳбарии назорати инсон мошинҳо барои тугмадӯзӣ, юрмадӯзӣ ва дигар амалиётҳои дӯхтани маснуот ба дӯзандагон ёрӣ мерасонанд.

Дар заминаи электрикони, механикони ва автоматикони истеҳсолот тараққӣ карда, сифати маснуот беҳтар ва миқдори он зиёд мешавад. Дар соҳа мутахассисони махсус ҳастанд, ки дар вақти зарурӣ нуқсонҳои мошинаи дарздӯзии механикӣ, нимаавтоматӣ, автоматиро вобаста ба таҷҳизоти техникӣ бартараф мекунанд.

Механикони истеҳсолоти соҳаи дӯзандагӣ, мошинҳо ва механизмҳо воситаҳои меҳнати дастиро иваз намуда, инсонро аз иҷрои амалиёти вазину ҳастакунанда озод мекунанд, ҳосилнокии меҳнат ва сифати маҳсулотро баланд мекунанд. Истифодаи мошин ва механизмҳо дар раванди истеҳсолот механикони истеҳсолот номида мешавад.

Дар мошинаҳои дастӣ механизми ҳаракатгузарон бо соиши фрикционӣ, дар мошинаи поякӣ ва барқӣ ҳаракатгузаронии тасмагирро истифода мекунанд. Мошинаҳои ҳамакора (универсалӣ) ва махсус низ мавҷуданд. Бо ёрии мошинаи ҳамакора якбора якчанд амалиёт иҷро карда мешавад, чунончи, рост медӯзанд, якбора ченаки муайян аз буриш мекунанд, гирди буришро бахия мекунанд ё ягон шакли гулдӯзиро иҷро мекунанд, зич-зич медӯзанд. Ин мошинҳо унсурҳои автоматӣ доранд.

Мошинаҳои классҳои 142 ва дигар намудҳои мошинаҳои дарздӯзии муосир амалҳои зеринро иҷро мекунанд: бо дарзи якқатораи хаттӣ ба ҳамдигар часпонидан (дӯхтан)-и қисмҳои либос, мустаҳкам кардани дарзҳои ибтидо ва интиҳои чок, бо дарзҳои мувозӣ дӯхтани либос, дӯхтани зеҳи либос, часпонидани тӯр, дӯхтани канори маснуот бе дарзи зеридарзӣ, дар рӯи маснуот дӯхтани ҳар гуна аппликация, гулдӯзии ришеле, кашададӯзӣ,

дарбеҳ кардани либос. Бо мошинаҳои классии 142 илова бар амалҳои зикршуда корҳои зеринро иҷро кардан мумкин аст: сохтани банд ва ангула (сӯрохии тугма), шинондани тугма, ҳосил кардани гулдарз, дарзи релефӣ, дӯхтани банд бо дарзҳои пурпечуб, часпонидани чузҳои либос.



Расми 3. Мошинаи классии 142 ва намудҳои замонавии муосир

Либосро бо шероза, пӯст, мӯйина, гулдӯзӣ ва ғайра оро додан мумкин аст. Ба воситаи матои асосӣ ё ороишӣ зеб додани либос низ бештар маъмул аст. Масалан, чин-чин, волан, мағзӣ, пар-пар, рулик, жабо, хошия, буф, дарзҳои ороишӣ ва ғайра аз ҳамин қабиланд.

Чин-чин. Чинҳои майдаеро мегӯянд, ки онҳоро бо дарзи мошинаии васегиаш 0,1 см месозанд. Матоҳо ҳар қадар камтар ба чин-чин дароранд, он ҳамон қадар базеб менамояд.

Чин-чинро вобаста ба дӯхти либос гурӯҳ-гурӯҳ, бо чинҳои васегиашон 0,5-1 см, барқад, уреб ҷойгир мекунанд. Чин-чинро ба дарозии матоъ то буридани он медӯзанд, сипас чинҳоро ба самти зарурӣ рост карда, қолабро мемонанд. Блузка, курта, доман ва ғайраро бо чин-чин оро медиҳанд.



Волан чандон васеъ набуда, он уреб, доирашакл ва нимдоира бурида мешавад. Васеии он ба тамоми дарозӣ як хел аст ё фақат нӯгҳояш камбартар шуда метавонанд.

Пар-пар тасмаи матоиест, ки нисбат ба ресмони асосӣ ресмони уреб таҳти кунҷи 45° бурида шуда, мобайнаш бо чин-чин ҳамҷоғар карда шудааст.

Тасмаро барои пар-пар нисбат ба ҳолати тайёраш 3 маротиба дарозтар мебуранд

Пар-пари тайёрро ба маснуот дастӣ кӯк карда, баъд бо мошина медӯзанд. Курта, блузка ва маснуоти дигарро бо пар- пар оро медиҳанд. Руликро аз тасмаи уреби матоъ мебуранд. Васегиаш 2,5-3 см мебошад (вобаста ба қобилияти ёзиши матоъ). Тасмаро ба тамоми дарозиаш қат карда, мошин мезананд.

Чин-чинҳоро ба канори маснуот медӯзанд. Тасмаҳоро барои чин-чин якуним маротиба калонтар тайёр мекунанд. Барои тайёр кардани тасмачаҳо ба сифати матои интихобшуда аҳамият додан лозим аст. Агар матоъ тунук ва борик бошад, чин-чинҳо зич чойгир мешаванд ва барои ин тасмачаро дарозтар бояд гирифт. Чин-чинҳоро аз тасмаи тайёр ё аз тасмачаи матои уреб ё мудаввар ва барқади риштаи рост бурида тайёр мекунанд. Агар кӯтоҳ бошад, тасмачаҳоро байни ҳам пайваст мекунанд. Канори кушодааш бо якчанд намуд – дастӣ ё бо мошинаи дарздӯзӣ дӯхта мешавад.



Ин намуди ороишҳо бештар дар истехсолоти дӯзандагӣ ва артелҳои хурди дӯзандагӣ ба иҷро расонида мешаванд. Маснуотҳои коркардшаванда, ки ороиш дода мешаванд, асосан дар истехсолоти дӯзандагӣ бо мошинаҳои дарздӯзии замонавӣ иҷро карда мешаванд, ки бояд бо сифати баланд иҷро гарданд. Дар истехсолоти дӯзандагӣ ғайр аз касби дӯзанда, касбҳои дигаре, ки ба соҳаи дӯзандагӣ вобастаанд, фаъолият мебаранд.

Коргарони саноати дӯзандагӣ барои намудҳои гуногуни либосҳо нақшҳо месозанд, намудҳои матоъҳоро вобаста ба амсилалибос интихоб мекунанд, нуқсони матоъро муайян мекунанд, дар мошинаҳои махсуси бурандагӣ мебуранд, дар мошинаҳои дарздӯзӣ медӯзанд ва вобаста ба ороиши маснуот бо истифода аз мошинаи дарздӯзии замонавӣ ороиш медиҳанд.

Касбҳои асосие, ки дар саноати дӯзандагӣ фаъолият мебаранд: амсиласоз, омода намудани матоъҳо дар сеҳи бурандагӣ, буранда, дӯзанда, ороишгар, оператори мошинаҳои дарздӯзӣ, назоратчии сифат, тамғагузор, бандубастчӣ ва инчунин дигар касбҳои ёрирасон мебошанд.



Мувофиқи талаботи Кодекси меҳнат дар Ҷумҳурии Тоҷикистон ҳамаи мутахассисони соҳа, аз ҷумла соҳаи истеҳсолоти дӯзандагӣ бояд аз рӯйи ихтисос амал намоянд.

Талаботи асосӣ аз касби оператори мошинаи дарздӯзӣ: бо диққат, масъулияти баланд, аз буранда: сарфакорӣ, аз амсиласоз ва орошгар: эҷодкорӣ, навоарӣ, зебоипарастӣ, эҳёи урфу одатҳои миллӣ, интиҳоби дурусти рангҳо ва матоъҳо, аз дӯзанда: пуртоқатӣ, покизакорӣ, эҳтиёткорӣ, аз назоратчи сифат: бодикқатӣ, масъулиятноқӣ, аз тамғагузор ва бандубастчӣ: бодикқатӣ, чолоқӣ, масъулиятшиносӣ, пуртоқатӣ аст.

Инчунин аз ҳамаи касбҳо вобаста ба соҳаи истеҳсолоти дӯзандагӣ риояи қатъии қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва гигиению санитарӣ талаб карда мешавад.

КОРИ АМАЛИИ №4

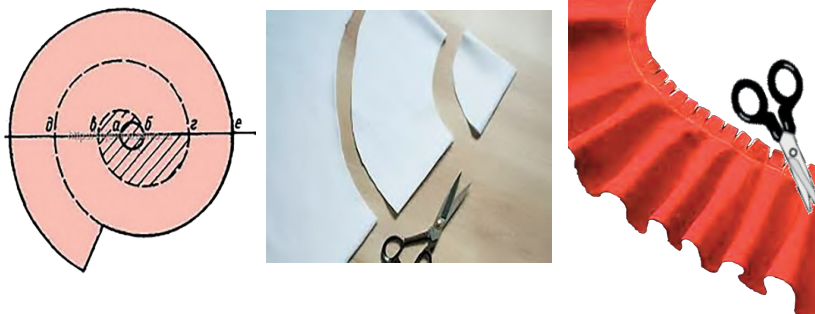
Технологияи дӯхтани чин-чин (волан)

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарю гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: ресмон, матоъ, қайчӣ, мошинаи дарздӯзӣ, намунаи чокҳои чин-чин ва пар-пар.

Рафти кор:

№	Пайдарҳамии кор
1.	Канори пораи буридаро ба андозаи 0,3 см қат мекунанд ва 0,1 - 0,2 см аз ҷойи қаткунии канори пораи буридашуда дарз ва мошин мезананд.
2.	Ҳангоми буридан матои қаткардаро то дарзи мошин қайчӣ мекунанд.
3.	Канори дӯхтаро қатъ карда, бори дуюм аз канори тарафи чапаш 0,2 см монда мошин мезананд (аз рӯйи расми додашуда).
4.	Худозмоя: 1. Ба зебоии дарзи дастӣ ва мошинагӣ аҳаммият диҳед. 2. Ба сифати дӯхти канори матоъ аҳаммият диҳед. 3. Дар вақти иҷрои кори амалӣ қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо қайчӣ, сӯзану мошинаи дарздӯзӣ ва дарзмолро риоя кунед. Дарзмолкуниро босифат анҷом диҳед.



Расми 4.Тарзи буридани матоъ барои чин-чин

Савол ва супориш:

1. Кадом намуди мошинаҳои дарздӯзии нимаавтоматӣ ва автоматиро медонед?
2. Мошинаҳои орошидиҳандаи маснуот кадом амалҳоро иҷро мекунанд?
3. Бо хоҳиши худ ягон намуди ороши (чин-чин, пар-пар ва ғайра)-ро амалан иҷро кунед.
4. Дар бораи ҳуҷҷатгузориҳои сеҳи фабрика ва ателйеҳои маҳалли зиндагитон маълумот диҳед.
5. Оид ба касбҳои соҳаи истеҳсолоти дӯзандагӣ маълумот диҳед.
6. Касбҳои орошигару амсиласоз дар кадом истеҳсолот фаъолият мекунанд?

Инро дар хотир доред!

Истифодаи мошин ва механизмҳо дар раванди истеҳсолоти дӯзандагӣ механиконики истеҳсолот номида мешавад.

§ 5. МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ РАВАНДИ ТЕХНОЛОГӢ

Қисми асосии корро дар истеҳсолот раванди технологӣ ташкил медиҳад. Таҳти мафҳуми технология маҷмуи усулҳои коркард, сохтан, тағйир додани ҳолат, шакли ашёи хом, масолеҳ ё маҳсулоти нимтайёр, ки дар раванди ҳосил кардани маҳсулот истифода мекунанд, фаҳмида мешавад. Одатан, технологияро бо истеҳсолоти мушаххас алоқаманд мекунанд. Масалан, технологияи тайёр кардан ва дӯхтани либос, пойафзол, пухтани нон, гудозиши пӯлод ва ғайра.

Равандҳои мухталифи технологии зиёде мавҷуданд, ки ҳар кадоми онҳо сохтор ва хусусияти худро доранд. Ин сохтору хусусиятҳо барои бисёре аз равандҳои технологӣ умумӣ мебошанд.

Онҳо усулҳои механикӣ, химиявӣ, биологӣ ва энергетикӣ буда, ба раванди технологӣ дохил мешаванд.

Усули механикӣ (физикӣ-механикӣ) – чунин равандҳои технологиеро дар бар мегирад, ки ба воситаи таъсири механикӣ (буридан, пора кардани масолеҳ, бо винт, парчинмех пайвастанӣ чузъҳо, бо мошинаи дарздӯзӣ дӯхтану пайвастанӣ матоъ ва ғайра) ба ашёи меҳнат таъсир мерасонанд.

Усули химиявӣ – раванди технологиест, ки ашёи меҳнатро аз ҳисоби реаксияҳои химиявӣ тағйир медиҳад. Ин усул дар саноати электротехникӣ ҳангоми ҳосил кардани баъзе масолеҳи электроизолятсионӣ ва ноқил, дар соҳаи кишоварзӣ барои мубориза бо зараррасонҳо, дар мошинсозӣ барои муҳофизати филизот аз зангзанӣ, дар саноати сабук, истеҳсоли матоъҳои химиявӣ ва ғайра истифода бурда мешавад.

Усули биологӣ – ашёи меҳнат таҳти таъсири равандҳои биохимиявӣ, ки дар организми зинда ба амал меоянд, тағйир меёбад. Масалан, дар саноати ҳӯрокворӣ, химия ва саноати сабук васеъ паҳн шудааст (дар раванди хамиркунӣ ҳамроҳ кардани хамиртуруш ва расидани хамир). Ин усул дар саноати металлургия ҳам дида мешавад. Масалан, аз маъдан ҳосил кардани баъзе филизот (мис, манган, хром ва ғайра).

Усули энергетикӣ равандҳои технологиеро дар бар мегирад, ки бо истифодаи бевоситаи энергияи барқ, ҳаставӣ ва намудҳои дигари энергия ба амал бароварда мешаванд. Масалан, ҳосил кардани мис ва алюминий, ки онро бо чараёни баланди басомад обутоб медиҳанд ва ғайра.

Раванди технологӣ аз амалиёти технологӣ иборат аст. Амалиёти технологӣ қисми такмилёфтаи раванди технологиест, ки коргар ё гурӯҳи коргарон муттасил дар як ҷойи кор барои як маснуот иҷро мекунанд. Шумо дар раванди меҳнат амалиёти ҷудогонаи технологии коркарди матоъ, сохтани тарҳи маснуот, буридан, дӯхтан ва ғайраро иҷро мекунед.

Тарҳсозӣ аз такмили супориши техникӣ, ҳуҷҷати аввала, ки дорои маълумоти асосноки техникую иқтисодӣ ва талаботи техникӣ нисбат ба маснуот мебошад, оғоз меёбад.

Натиҷаи ниҳоии хуччати корӣ нақшаи кориест, ки тамоми маълумоти барои тайёр кардан ва назорат намудани маснуот заруриро доро мебошад: нақшаи васлқунӣ, нақшаи чузъҳо ва ғайра.

Тасвири умумии равандҳои технологӣ, ки дар соҳаҳои гуногуни истеҳсолоти Тоҷикистон мавҷуданд, хеле рангоранг аст. Дар саноати сабук дар мисоли корхонаи дӯзандагӣ бо тарҳсозӣ шинос мешавем.

Дар сеҳи тарҳсозӣ пеш аз сохтани тарҳи либоси нав андозаи андомро гирифта ё аз рӯйи ҷадвали андозаҳои намунавӣ нақша тартиб медиҳанд, ки ин вазифаи тарроҳ (конструктор) аст. Дар ҳар сеҳ мувофиқи маснуоти дар корхона дӯхташаванда матоъ ва қолаб интиҳоб карда, аз рӯйи нақша қолаб сохта мешавад. Аз ин рӯ, калон ё хурд кардани чузъҳои либос ва интиҳоби намуди мувофиқи он имконпазир аст.

Нақшаи либос бо роҳи андозагирӣ ва партофтани ҳиссаи ҷок сохта мешавад. Амсиласозии либос ин идомаи такмили тарҳ ё намунаи аввалаи либос аст.

Амсиласозӣ техникаи сохтани тарҳи либос аз рӯйи ангора мебошад. Дар истеҳсолоти дӯзандагӣ дар вақти сохтани тарҳи либос андозаи андоми дурусту миёнаи одам ба асос гирифта мешавад. Ҳангоми сохтани тарҳи либос се нишондиҳандаро ба назар мегиранд: қад, андоза, ҳаҷми андом.

Дар сеҳи тарҳсозӣ сохтани нақшаро (аз рӯйи андозаи муайян ва андозаи намунавӣ) андозазиядқунии техникӣ бо қолабмистар (хурд ё калон кардани қолаб) меноманд. Он чузъҳои маснуот, ки аз қоғаз ё картон сохта мешаванд, қолаб (нусха)-и матоъбурӣ ном доранд. Воситаҳои меҳнат дар истеҳсолоти дӯзандагӣ инҳоянд: мошинаи дарздӯзӣ, таҷҳизоти сеҳҳои омодашавӣ ва ҷокбурӣ.

Ашёи меҳнат дар истеҳсолоти дӯзандагӣ аз маснуоти бофандагӣ, матоъҳои гуногун, матоъҳои нобофта иборат мебошад. Раванди техникаи меҳнат дар истеҳсолоти дӯзандагӣ аз омодашавии техникӣ ва технологияи маснуоти дӯзандагӣ оғоз меёбад. Раванди омодашавии техникӣ кашидани тарҳ, навиштаҷоти он, муайян намудани хусусиятҳои матоъ, такмили техникаи қолабсозиро дар бар мегирад. Ба раванди омодашавии технологияи истеҳсолоти дӯзандагӣ чунин аломатҳо дохил мешаванд: гузоштани қолаб ба рӯйи матоъ, буридани маснуот, тайёрӣ ба такмили либос, тайёр кардани либос бо назардошти харитаи технологӣ (аз раванди саршавии кор то пурра дӯхтани либосро дар бар мегирад) ва таҷҳизот.

Номгӯӣ ва мазмуни ҳуччати технологӣ бо стандарти давлатии системаи ягонаи ҳуччати технологӣ (СЯХТ) муқаррар карда мешавад. Намудҳои асосии ҳуччатҳои технологӣ харитаи амалиёти маршрутӣ, ангора, дастурамали технологӣ, рӯйхати асбобу анҷом мебошанд. Раванди технологӣ асосан се давраро дар бар мегирад: тайёр ва ҳосил кардани масолах, буридан ва дӯхтани масолах. Давраи тайёр кардани масолах дар сеҳҳои қолабгирӣ ба амал меояд. Дар ин ҷо аз масолаҳи аввала ва ашӯи хом масолаҳи ҷузъҳои ояндаи маснуот тайёр карда мешавад. Сифати кори коргарони сеҳҳои қолабгирӣ, таҷҳизоти техникӣ, истеҳсолоти масолахтайёркуни аз бисёр ҷиҳат ба сарфи ашӯи хом дар корхона вобаста аст. Баъд ҷузъҳои тайёро мувофиқи талаботи техникӣ тақмили масолах ё маснуот ба сеҳҳои дахлдор равон мекунанд.

Касби тарҳсоз дар истеҳсолоти дӯзандагӣ танҳо як вазифаро бар уҳда дорад, аммо дар ателӣе ва коргоҳҳои хурди дӯзандагӣ тарҳсоз аз интиҳоби амсила то пурра тайёр шудани маснуот уҳдадор аст.

Ателӣҳои дӯзандагӣ маҳсулоти асосиро дар худ нигоҳ медоранд ва ҳама коркардҳои аввалу охири маснуотро иҷро мекунанд. Коркардҳои аввалияи маснуот дар дастгоҳҳои дастӣ идора карда мешавад, зеро он дақиқии баланди коркардро талаб намекунад. Коркарди охири маснуот дар таҷҳизоти дӯзандагии махсус бо дараҷаи баланди дақиқ иҷро карда мешавад. Дар натиҷа, як қисми маснуотҳои коркардшуда дар ателӣҳои дӯзандагӣ барои пайваст кардани ҷузъҳо омода карда мешавад. Дар ателӣҳои махсус қисмҳо барои истеҳсоли маснуот дар мошинаҳои силсилавии тамғаҳои гуногун коркард карда мешаванд. Қисмҳои зарурии таҷҳизоти дӯзандагиро устои мошинаи дарздӯзӣ таъмин ва инчунин мошинаҳои дарздӯзиро таъмир мекунанд.

Дар ателӣҳои дӯзандагӣ тарҳсоз вазифаҳои дизайнер, технолог ва дӯзандагиро бар уҳда дорад. Ҳангоми аз тарафи мизочони алоҳида фармоишро қабул намудан, ӯ метавонад маснуотро ҳудаш дӯзад

Хусусияти кор дар ателӣеи дӯзандагӣ муоширати хуб бо мизочон мебошад. Тарҳсоз тамоми хоҳишҳо ва талаботро гӯш мекунанд, мекӯшад, ки ҳамаи онро ба назар гирад. Ҳангоми таҳияи нақшо тарҳсоз на танҳо хоҳишҳои инфиродии фармоишгар, балки хусусиятҳои физикӣ-механикии матоъро низ ба назар мегирад. Вобаста аз мураккабии маҳсулот, тарҳсоз метавонад аз матои нисбатан арзон барои намоиш амсила созад.

Агар тарҳсоз бо матои гаронбаҳо амсила созад, пас тавсия дода мешавад, ки амсилаи интихобшуда ба навъи матои асосӣ монандӣ дошта бошад, то ки амсилаи маснуоти дӯхташаванда вайрон нагардад.

Дар ателӣе монанди талаботи истехсолот қолабҳои (лекала) андозаро истифода набурдан ҳам мумкин аст, зеро тарҳсоз метавонад, ҳудаш қолабро омода созад ва ё якбора дар рӯи матоъ нақшаи қолабро кашад.

СОХТАН ВА ТАРТИБ ДОДАНИ НАҚШАИ ҲАМЁН ВА БОРХАЛТА

Ҳамён барои асбобҳои хурд: шонача, оинача, айнак ва ғайра зарур аст. Борхалта барои пойафзол ва дигар лавозимоти дарси тарбияи ҷисмонӣ истифода бурда мешавад.

Ҳамён ва борхалта чилд доранд, ки дар он кисачаи хурдро чойгир кардан мумкин аст. Бо мақсади шиносӣ бо кор дар сеҳи тарҳсозӣ, чокбури ва дӯзандагӣ шумо метавонед аз рӯи имконият ва бо хоҳиши худ маснуоти дар боло зикршуда, ё ин ки маснуоти содаи мувофиқро интихоб кунед.

КОРИ АМАЛИИ №5

Шиносӣ бо кор дар сеҳи тарҳсозӣ. Тартиб додани нақшаи ҳамён ё борхалта.

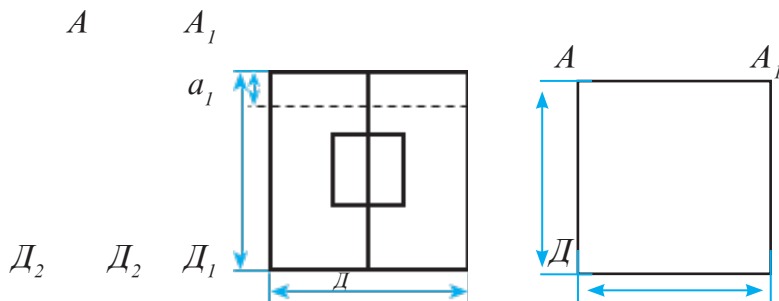
Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарӣю гигиенӣ оид ба мавзӯ нозрат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: нақшаи ҳамён ва борхалта, қоғаз, қаламҳои ТМ ё М, қайчӣ, чадвал. Шумо метавонед намудҳои гуногуни борхалта ва ҳамёнро интихоб карда, барои худ дӯzed.

Рафти кор:

№	Пайдарҳамии кор
1.	Бодикқат муайян кардани ченакҳо дар маснуот.
2.	Кашидани нақшаи маснуот.
3.	Муайян кардани хатҳои асосӣ ва яклухт дар нақша.
4.	Худозмӣ: Дуруст ва аниқ будани ченакҳо санҷед.

5. **Супориш:** Тасвири графикӣ
 Аз рӯйи хатти яклухти нақша мустақилона қолаб тайёр кунед.



Савол ва супориш:

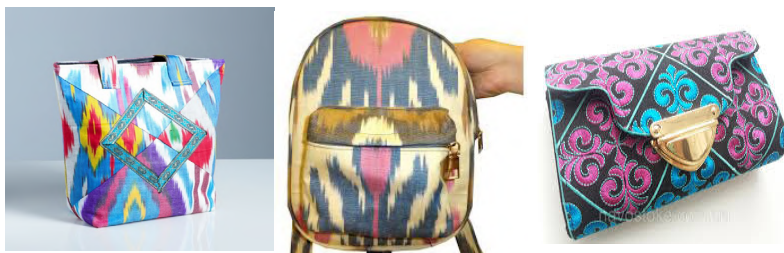
1. Таҳти мафҳуми раванди технологӣ чиро мефаҳмед?
2. Вазифаи сеҳи тарҳсозӣ аз чӣ иборат аст?
3. Оид ба касби тарҳсоз маълумот диҳед.
4. Раванди оmodасозии техникий истехсолоти дӯзандагӣ чиҳоро дар бар мегирад?
5. Ба раванди оmodасозии технологи истехсолоти дӯзандагӣ кадом амалиёт дохил мешавад.

Исро дар хотир доред!

1. Технолог мутахассис доир ба технологияи истехсолот аст.
2. Нақша – акси чузъҳо ва дигар маълумотест, ки ба сохтану санҷидан зарурат дорад.
3. Ангора – акси чузъҳои дастӣ иҷрошуда ва бе ченкунии саҳеҳ мебошад, ки таносуби байни қисмҳои чузъро муайян мекунад. Ангора қайди хомакӣ, лоиҳаи аввалин мебошад.

Оё шумо медонед?

Технология аз калимаи юнонии techne гирифта шуда, маъноаш санъат, маҳорат, дониш ва logos илм мебошад.



Расми 5. Намудҳои ҳамён ва борхалта

§ 6. РАВАНДҲОИ ТЕХНОЛОГӢ ДАР СОҲАҲОИ ГУНОГУНИ ХОЧАГИИ ХАЛҚИ ТОЧИКИСТОН

Намудҳои асосии ҳуҷҷати технологӣ аз ҳаритаи хатти сайр, ҳаритаи ангораҳо, дастурамали технологӣ, ҳуҷҷати асбобу анҷом иборат мебошанд.

Ҳаритаи хатти сайр тасвири раванди технологӣ тайёр кардани маснуот аз рӯйи тамоми амалиёт, маълумот доир ба таҷҳизот, асбобу анҷом, масолеҳи истифодашаванда, инчунин баъзе маълумотҳои меъёриро дар бар мегирад.

Дар ҳаритаи амалиёт нисбат ба ҳаритаи хатти сайр иҷрои амалиёти ҷудогона мувофиқи гузоришҳо тасвир гашта, тарзи кори таҷҳизот, асбобу абзори назоратӣ ченкунии истифодашаванда нишон дода мешавад. Риояи дақиқи пайдарҳамии корҳои дар ҳуҷҷатҳо муқарраршуда, қоидаҳои истифода ва тарзи кори техника, интизومي технологӣ шартӣ хатмӣ ба амал баровардани раванди технологӣ мебошад.

Раванди технологӣ ҳосил кардани масолеҳ, сохтани ҷузъҳо ва маснуоти тайёр, васл кардани маснуотро дар бар мегирад. Ин давраҳо, яъне ҳосил кардани масолеҳ, ба шакл даровардан ва васл кардани маснуот дар раванди технологӣ аксари корхонаҳои соҳаҳои хоҷагии халқ ҷой доранд.

Масалан, як бахши раванди технологӣ дар корхонаи дӯзандагӣ ҷокбурӣ мебошад.

РАВАНДИ ТЕХНОЛОГИИ КОР ДАР СЕХИ ЧОКБУРӢ

Дар сеҳи ҷокбурӣ чунин амалиёти техникӣ иҷро карда мешавад.

Давраи тайёр кардани масолеҳ:

- 1. Гузоштани матоъ (фарши матоъ).*
- 2. Буриши матои гузошташуда ба қисмҳо.*
- 3. Ҷокбуриши ҷузъҳо бо ёрии мошини тасмагӣ, барқӣ, нимаавтоматӣ ва гайра.*
- 4. Пулрагардонӣ ва таҳкунии ҷузъҳои буридашуда.*

1. Матоъ аз сеҳи омодаسازی қабул гашта, мутобиқи ҳаритаи буриш бўркашӣ шуда, баъд ба рӯйи мизи матоъфаршкунӣ меафтад. Ин корро шахсони махсус – фаршкунандагони матоъ (порагарон) иҷро мекунанд. Онҳо дарозии матоъро чен карда, ченаки матоъро ба ҳаритаи фаршкунӣ менависанд ва матоъро рӯ ба рӯ ё тарафи рости матоъро ба поён карда мегузоранд. Вақти гузош-

тан матоъро ба рӯйи мизи барқӣ дуруст, хамвор меандозанд ва як тарафи ҳар яке аз қабатҳои матоъро мебуранд. Агар дар раванди фарш кардани матоъ нуқсон кам бошад, нуқсонро дар мобайни қолаб ҷойгир мекунанд. Агар нуқсон калон бошад, дар матоъ нишона мегузоранд ва ба коғаз гузаронида, дар рӯйи матоъ мечаспонанд. Баъд назоратчи матоъро гирифта, нишонро месанҷад ва барои аз ин матои нуқсондор буридани чузъҳои муайян иҷозат медиҳад. Ҳоло дар истеҳсолоти дӯзандагӣ қариб ҳамаи корҳои дастиро мошинҳо иҷро мекунанд – онҳо барои амали гардондани раванди технологӣ заруранд.

2. Технологияи нав мутаносибан техникаи аз ҳар ҷиҳат навро талаб мекунад. Дар корхонаҳои дӯзандагӣ матоъро бо ёрии мошинаҳои махсуси барқӣ мебуранд. Матои гузошташударо бо ёрии мошинаҳои барқӣ, нимаавтоматӣ бо корди махсус ё диски чархдор ба 3-4 ҳисса бурида, баъд ба мошинаи тасмагӣ медиҳанд. Дар сеҳи ҷокбурӣ низ чунин мошинаҳои матоъбурии барқӣ, автоматӣ ва нимаавтоматӣ мавҷуданд.

Мошинаи матоъбурии барқии ЭЗМ-3 барои фарш кардани матоъ то баландии 100 мм истифода бурда мешавад. Мошинаро дар рӯйи мизи матоъфаршкунӣ бо чор чарх гузошта, баъд бо дастаки эбонитӣ онро ба ҳаракат медароранд.



Расми 6. Намудҳои дастгоҳ ва машинаҳои барои буридани матоъ

Дар қисми пеш корд ҷойгир шудааст. Белча барои муҳофизати даст аз буридан ва фишорорӣ ба қисми болои матои фаршшуда хизмат мекунад. Матои фаршшуда барқад бурида мешавад. Мошин дар тақягоҳ мустаҳкам карда шудааст, муҳаррики барқӣ барои васл кардани тумблер хизмат мекунад. Ба платформа дастак мустаҳкам ва лапар (козирёк) пайваस्त карда шудааст.

Мошинаи матоъбурию барқии РЛ-6 тасмаи чоргоҳест, ки тасмаи чархгардон онро ба ҳаракат медарорад. Мошинаи мазкур матои фаршшударо мебурад ва корди он бо суръати 20 м/с ҳаракат мекунад.

Дар истеҳсолоти дӯзандагӣ ва коргоҳҳои хурди дӯзандагӣ амалиёти буридани маснуот ба касби буранда воғузур карда мешавад. Аз касби буранда масъулияти баланд талаб карда мешавад, зеро сифати маснуоти дӯхташуда аз кори буранда вобастагии калон дорад.

Буранда бояд шахси бодикқат, масъулиятшинос, дақиқкор, тозакор, сарфакор бошад.



Расми 7. Буранда дар сеҳи бузандагӣ

Усули ратсионалӣ – мошинаи махсусе, ки барои зуд буридани шумораи зиёди қолабҳо пешбинӣ шудааст. Дар ин усул лӯлапечи матоъ аз байни ду наварди даврзанандае, ки корд ва фишордихак доранд, мегузарад. Кордро дар навард маҳкам мекунад. Асбоби буранда аз пӯлод буда, ба мошине, ки дар он

як қабат матои трикотаҷӣ ҷойгир аст, васл карда мешавад.

Усулҳои гуногуни буридани матоъ мавҷуданд: буридани матоъ бо мошинаи буриш (резак), бо ёрии усулҳои барқӣ, ултра-садоӣ, микроплазмагӣ ва нури лазерӣ.

3. Дар сеҳи омодакӯзи тавассути мошинаи матоъбури дар як вақт якчанд қолабро ҳамроҳи матоъ мебуранд. Он аз мизи дарози матоъфаршкунӣ иборат аст. Дар сари миз оина гузошта шудааст. Ҳангоми аз рӯи миз гузаштани матоъ нуқсонҳои он дар оина намудор мешаванд. Ҷойи нуқсондори матоъро нишона гузошта, онро дар қоғаз менависанд ва қоғазро ба матоъ медӯзанд. Дар давоми миз мошинаи матоъбури нимаавтоматӣ ҷойгир шудааст. Ба рӯи миз якчанд қабат (40-250 қабат ва аз он ҳам зиёдтар) матоъро мегузоранд. Дар ин ҳолат навъи матоъ, сохт ва хусусияти он ба назар гирифта мешавад. Ҳангоми бо ин усул дар мизи махсуси дароз гузоштани матоъ бар ва дарозии матоъ ҳатман бояд як хел бошад. Агар матоъ нуқсон дошта бошад, баъзе ҷузъҳо нопурра бурида мешаванд. Дар вақти буридани ҷузъҳо якбора ҳиссаи ҷокро ба қолаб илова мекунад. Дар сеҳи матоъбури ҳар як амалиёт бояд муайян бошад. Матоъро нағз таҳ карда, ҳамроҳи қолаби ҷузъҳои либос ба мизи тайёри медиханд. Баъд матоъро чен карда, нуқсонҳои онро муайян намуда, сипас мебуранд. Қолабҳо микдоран зиёд, вале ба намуди амалиёт бояд мувофиқ бошанд. Пораҳои нуқсондорро барои манжет, кеса, гиребон ва ғайра истифода мебаранд.

4. Баъд дар рӯи мизи махсус шумораи зиёди ҷузъҳои мувофиқро як ҷо ҷамъ ва таҳ карда, ба ҷузъдонҳои алоҳида меандозанд. Сипас ба масолеҳи таҳкарда харитаи ҳатти сайр тартиб дода, дар он рақами ҷузъдон, шумораи ҷузъҳо, номи маснуот, маъ-

лумоти андозаро менависанд ва чузъдони чузъҳои буридашударо ба сеҳи дӯзандагӣ месупоранд. Дӯзанда аз рӯйи он маснуотро пурра медӯзад. Дӯзанда барои дӯхтани паҳлуи маснуот, қат кардани бари доман, нӯги остин мошинаҳои махсусро истифода мебарад.

БУРИДАНИ МАТОӢ БАРОИ ҲАМӢН Ё БОРҲАЛТА

Пеш аз буридан бояд матоъро интиҳоб кард. Барои маснуоти интиҳобкарда матои яклухту пораҳои матои чинсӣ, матои плашворӣ ё дигар матои мустаҳкамро истифода мебаранд. Маснуотро бо селлофани полиетиленӣ ё филюз (ба асос тавассути дарзмоли барқӣ часпонда мешавад) рӯйкаш кардан мумкин аст.

КОРИ АМАЛИИ №6

Шиносоӣ бо кори сеҳи чокбурӣ. Буридани маснуоти ҳамён ё борҳалта.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қолаби ҳамён ва борҳалта бо миқёси 1:1, ҷадвал, чекнақтасма, қалам, бур ё собуни дастшӯйӣ барои кашидани хатҳо, қайчӣ.

Буридани ҳамён ё борҳалта

Рафти кор:

№	Пайдарҳамии кор
1.	Аз назар гузаронидани қолаб.
2.	Интиҳоб кардани матоъ ва аз назар гузаронидани матоъ ва ё пораҳо.
3.	Қобачогузории қолаб ба рӯйи матоъ.
4.	Гузаронидани хатҳои асосӣ ва суробӣ.
5.	Буридани матоъ.
6.	Дар вақти буридан қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо қайчӣ ва сӯзанақҳоро риоя кунед.
7	Худозмоӣ: 1. Ба дурустии хатҳои асосӣ ва фосиладор аҳаммият диҳед. 2. Қойи буридашудаи матоъ бояд рост ва зебо бошад. Супориш: мустақилона, таҳти назорати омӯзгор қоидаҳои гузоштани қолаб ба рӯйи матоъро риоя карда, қолаби ҳамён ё борҳалтаро ба рӯйи матоъ гузошта, ҳиссаи чокро ба эътибор гирифта, матоъро бо риояи қоидаҳои техникаи бехатарӣ буред.



Расми 8. Намунаи матоъҳо барои дӯхтани борхалта ва ё ҳамён

Ичро дар хотир доред!

Қолаб – нусхаест аз картон, қоғаз, клеёнка, ки ба рӯйи он нишона гузошта, ҷузъҳои маснуотро мебуранд.

Қолабсозӣ – касбест дар саноати сабук; қолабсоз – шахсест, ки қолаб месозад. Ӯ бояд тарзи андозагириши қолаб, техникаи сохтани нақшаи андозаҳои гуногун, қоидаҳои тарҳсозии маснуот, шароити техникӣ ва усулҳои тайёр кардани қолабҳоро хуб донад.

Савол ва супориш:

1. Дар сеҳи чокбурӣ кадом корро иҷро мекунанд?
2. Пеш аз буридани матоъ ба нуқсони он чӣ тавр аҳаммият додан лозим аст?
3. Тарзи ба рӯйи мизи матоъбурӣ гузоштани матоъро фаҳмонед.
4. Оид ба касби буранда маълумот диҳед.
5. Сифатҳои шахсии бурандаро баён созед

§ 7. НАЗОРАТ БА СИФАТИ МАҲСУЛОТ

Вазифаи асосии истехсолоти имрӯза баланд бардоштани сифати маснуот мебошад. Истехсоли либосҳои хушсифат ҳамон вақт даст медиҳад, ки ба сифати маснуот дар ҳама марҳалаҳои истехсолоти дӯзандагӣ назорат бурда шавад. Маснуоти истехсолшуда бояд хушсифат, ба талаботи мӯдҳо ҷавобгӯ, бо намудҳои гуногун ва ороишоти ҳархела дӯхта шуда бошад.

Аз қабулу буридани матоъ то супоридани маснуоти тайёр ҳуҷҷатҳои техникӣ мавҷуданд, ки дар ателие ва корхонаҳои дӯзандагӣ дар асоси онҳо сифати маснуотро назорат мекунанд. Дар ин ҳуҷҷатҳо ном, шумора, вазифа, намуди иҷроиши маснуот дода шудааст. Назорати пешакӣ санҷидану тафтиши сифати матоъ то замони такмили он мебошад. Ин намуди санҷиш дар сеҳи омодаسازی ба амал бароварда мешавад. Лулапечи матоъро дар дастгоҳ чен карда месанҷанд, ки он чанд метр аст, васеии матоъ ва нуқсони онро муайян месозанд.

Дар байни ду амалиёти техникӣ назорати мобайнӣ иҷро мешавад. Маснуоти фабрикаи дӯзандагӣ ва ателиёҳо бояд ба стан-

дарт мувофиқ ва ба шартҳои техникии ҷавобгӯ бошад. Сифатнокии маснуоти дӯзандагӣ бо ченаки шартии балгузорӣ баҳо дода мешавад. Маснуот ҳамон вақт хушсифат ҳисобида мешавад, ки ба он 40 ҳол дода шавад. Барои баҳо додани маснуоти тайёр 3 гурӯҳи нишондиҳандаҳо интихоб карда шудааст:

1. *Нишондиҳандаи эстетикӣ (зебӣ)* – 20 ҳол.

2. *Нишондиҳандаи конструктивӣ* – 10 ҳол.

3. *Нишондиҳандаи технологӣ* – 10 ҳол.

Нишондиҳандаи эстетикӣ аз мувофиқат кардани шаклу тарҳи маснуот ба шартҳои техникии, ба ранги матоъ, ришта, тугма, чангак ва дигар намудҳои масолеҳ иборат мебошад.

Нишондиҳандаи конструктивӣ – босифат сохтани нақшаи тарҳи либос, ба андоми одам мувофиқ будани он аст.

Асоси нишондиҳандаи технологиро дарзҳои бе ҳалқапартоӣ ташкил медиҳанд.

Маълумот оид ба қабули давлатии маҳсулот. Ба ҳар як маснуот хосиятҳои махсус хоссанд, ки сифати онро тавсиф мекунанд. Барои матоъ гафсӣ, гичимшавӣ, кашишхӯрӣ хос мебошад. Нишонаҳои сифатӣ барои тамоми маснуот аз мустаҳкамӣ, шинамӣ, зебӣ иборат буда метавонанд. Назорати сифати маҳсулот қисми муҳимтарин ва ҳатмии раванди технологӣ дар соҳаи истеҳсолот аст. Қисми асосию таркибии раванди технологӣ чен кардани бузургҳои гуногуни маснуот мебошад.

Дар раванди тайёр кардани ҷузъҳо бештар андозаҳои он, аз меъёр дур шудани шакл ва намуди он, сифат ва андозаҳои дигар таҳти назорат гирифта мешаванд. Ба системаи назорат, ки сақати (брак) технологияи маҳсулотро истисно мекунад, на танҳо ченкунӣ, балки усулҳои дигари муқоиса ва озмоиш дохил мешаванд.

Дар системаи назорати сифати маснуот, ки марбути истеҳсолоти муосир аст, техникаи электрониро ҳисобкунӣ ба таври васеъ истифода мешавад. Бо ҷорӣ шудани он раванди дарёфти норасоӣҳо тезтар гашта, ғалатҳои андозагирӣ кам шудаанд. Дар шароити пешрафти илмию техникии баланд бардоштани сифати маҳсулот мавқеи махсусро ишғол мекунад. Мақомоти қабули давлатӣ на танҳо сифати маснуоти тайёрро тафтиш мекунанд, инчунин тамоми рафти раванди истеҳсолот (аз нигоҳ доштани ашёи хом то масолеҳи нимтайёру тайёр)-ро таҳти назорат мегиранд.

Кормандоне, ки қабули давлатии маҳсулотро ба амал мебароранд, яққоя бо намояндагони шубҳаи тафтишоти сифати корхона сабаби сақат (брак)-ро таҳлил мекунанд, барои бартараф

кардани он кумак мерасонанд. Намояндагони қабули давлатӣ метавонанд дурустии иҷрои ҳар як амалиёти технологӣ, хифзу эҳтиёти тамоми таҷҳизоти технологӣ ва воситаҳои назорату ченкуниро тафтиш кунанд, дар сурати риоя накардани ягон шарту шароити техникӣ ё талаботи стандарти давлатӣ истехсоли маҳсулотро боздоранд.



Расми 9. Мошинаҳои дарздӯзӣ дар истехсолоти дӯзандагӣ

ва меҳнат, нақшакашӣ, технология (таълими меҳнат), математика ва ғайра шавқ доранд, мувофиқ аст.

Фарқ надорад, ки истехсолот чӣ истехсол мекунад, маҳсулот бояд бо сифати баланд бошад. Талабот ба молҳои истехсолшуда ва обрӯии истехсолот дар маҷмӯъ ба ин вобаста аст. Барои санҷидани маҳсулот нозир аз асбобҳои гуногуни ченкунӣ истифода мекунад. Агар камбудие пайдо шавад, маҳсулот бояд барои бознигарӣ баргардонида вобаста ба дараҷаи сифат пурра рад карда шавад. Ин кори осон нест ва баъзан аз нозирӣ сифати маҳсулот мустақкамӣ ва риояи принципҳоро талаб мекунад. Агар нозир хаторо пай набарад, пас айб дар корхона бар дӯши ӯст, ки ин масъулияти молиявиро дар назар дорад. Баъзан нуқсонҳо натиҷаи хатоҳои худӣ раванди технологӣ мебошад. Ин маъноӣ онро дорад, ки танҳо бо тағйир додани раванди технологӣ бо истифодаи мошинаҳои замонавӣ ба



Расми 10. Касби нозирӣ сифат

Дар истехсолоти дӯзандагӣ маҳсулоти тайёршударо касби дӯзанда бар уҳдаи худ дорад. Аммо барои сифати маҳсулоти дӯхташударо муайян намудан ва ба талаботи стандартҳои ҷаҳонӣ ҷавобгӯ будан касби нозирӣ сифат нақши муҳимро дорад.

Нозирӣ сифат мутахассисест, ки сифати маҳсулотро дар корхона арзёбӣ мекунад. Касб барои онҳое, ки ба фанҳои физика, химия, санъат

ва меҳнат, нақшакашӣ, технология (таълими меҳнат), математика ва ғайра шавқ доранд, мувофиқ аст. Фарқ надорад, ки истехсолот чӣ истехсол мекунад, маҳсулот бояд бо сифати баланд бошад. Талабот ба молҳои истехсолшуда ва обрӯии истехсолот дар маҷмӯъ ба ин вобаста аст. Барои санҷидани маҳсулот нозир аз асбобҳои гуногуни ченкунӣ истифода мекунад. Агар камбудие пайдо шавад, маҳсулот бояд барои бознигарӣ баргардонида вобаста ба дараҷаи сифат пурра рад карда шавад. Ин кори осон нест ва баъзан аз нозирӣ сифати маҳсулот мустақкамӣ ва риояи принципҳоро талаб мекунад. Агар нозир хаторо пай набарад, пас айб дар корхона бар дӯши ӯст, ки ин масъулияти молиявиро дар назар дорад. Баъзан нуқсонҳо натиҷаи хатоҳои худӣ раванди технологӣ мебошад. Ин маъноӣ онро дорад, ки танҳо бо тағйир додани раванди технологӣ бо истифодаи мошинаҳои замонавӣ ба сифати хуб ноил гардидан мумкин аст. Аз ин рӯ, нозирӣ сифат бо амси-ласозон ва технологон ҳамкории зич дошта бошад. Мутахассиси шӯъбаи назорати сифат ба устувории ҳислат, хотирчамӣ, дақиқӣ, тамоюл ба кори заҳматталаб, таваччуҳ ба ҷузъиёт ниёз дорад.

Барои нозири сифат дониستاني талаботҳои стандарт, дониستاني расмҳо ва нақшҳо дар истеҳсолоти саноати дӯзандагӣ ва дигар истеҳсолот зарур аст.

Касби нозири сифатро пас аз хатми коллеҷ ё донишгоҳҳо ба кор ё таҷрибаомӯзӣ шуруъ кардан мумкин аст. Касби мазкур барои мардон бештар мувофиқ аст, зеро он бо фаъолияти ҷисмонӣ алоқаманд аст ва ҳадди ақал маълумоти миёнаи касбиरो талаб мекунад.

Оё шумо медонед?

Стандарт аз калимаи Standard гирифта шуда, маънояш намуна, нусха, қолаб ва андозаи маснуоти якхела мебошад.

МАЪЛУМОТ ОИД БА ТАРЗҲОИ МУҲОФИЗАТИ ТАБИАТ АЗ ТАЪСИРИ ПАРТОВҲОИ ЗАРАРНОКИ ИСТЕҲСОЛОТ

Равандҳои технологӣ дар ҳар соҳаи истеҳсолоти моддӣ ба муҳити атроф таъсир мерасонанд. Агар таъсири технологӣ нодуруст бошад, пас оқибати он манфӣ хоҳад буд.

Миқёси таъсири манфии истеҳсолот ба муҳити атроф бевосита ба сифати технологияи истифодашаванда вобаста аст.

Дар ҷумҳурии мо ба муҳофизати обу ҳаво аҳамияти махсус дода мешавад. Барои муҳофизати табиат аз партовҳои зарарнок дар корхонаҳои саноатӣ аз дастгоҳи махсуси газтозакунӣ ва ҷангтозакунӣ истифода мебаранд. Вазифаи муҳимми муҳофизати табиат бештар кардани ҳолати захираҳои оби ҷумҳурӣ мебошад. Обҳои ифлоси корхонаҳо моддаҳои барои табиат хатарнок дошта метавонанд.

Василаи муҳимми муҳофизати табиат такмили комплекси ашёи хом мебошад. Дар ҷунин тарзи коркард партовҳои истеҳсолот хеле кам карда мешаванд. Татбиқи ҳамаҷонибаи такмили комплекси ашёи хом имкон медиҳад, ки партовҳои як корхона дар корхонаи дигар ҳамчун ашёи хом истифода бурда шаванд.

Ҳамин тариқ, тамоми захираҳои табииро бо роҳи коркарди дубора ба маҳсулоти ғоиданок табдил додан мумкин аст. Барои ҳосил кардани нахҳои химиявӣ, ки ба сунъӣ ва синтетикӣ ҷудо мешаванд, партовҳои ҷӯб, тахта, филиз, шишаро истифода мебаранд.

Саломатии инсон ба муҳити зист вобаста аст. Инсон дар муҳити хона ба талаботи гигиенӣ риоя мекунад. Аз шуши одам дар як шабонарӯз қариб 15-17 метри кубӣ ҳаво мегузарад ва ин ҳаво бояд тоза бошад. Бинобар ин, дар фасли зимистон пагоҳӣ ва

пеш аз хоб бодпарвои тиреза, дар фасли баҳор пурра дар давоми рӯз тирезаро кушода мондан лозим аст. Барои ба хона надаромадани магас ба он дока мезананд, ба бодпарвои тиреза когазро борик-борик бурида мечаспонанд.

Ҳавои хонаро бугҳои дар вақти пухтани таом чудошуда ифлос мекунанд. Бинобар ин, сарпӯши дегро доим пӯшондан зарур аст, кӯшиш кардан лозим аст, ки таом насӯзад ва ба рӯи плита наафтад. Тирезаи ошхона бояд доим кушода ва дари хонаи асосӣ пӯшида бошад, чунки аз газхона ҳар хел бӯй ба хона медарояд ва ба сару либос мешинад, алалҳусус бӯи моҳибирён. Ҳавои ифлос дар хона доим дар ҳаракат буда, аз фарш ба боло ҳаракат мекунад, ба гулу даромада, ба шуш мегузарад ва боиси сар задани бисёр касалиҳо мегардад. Бинобар ин, аз хона ҳавои ифлосро баровардан лозим аст.

Хона бояд тоза ва хушк бошад. Назорат кунед, ки кунҷҳои фаршу хона мағор накунанд ва бӯи мағор наояд. Намнокӣ дар хона аз ҳисоби хушк кардани лавозимот, либос, чӯшондани либос дар зарфи бесарпӯш ба вучуд меояд.

Кам тоза кардани ҳавои хона ба саломатӣ зарар дорад. Ҳавои хона дар фасли зимистон бояд бисёр гарм набошад, чунки кас аз хонаи гарм ба берун баромада касал мешавад.

Дар фасли баҳор нурҳои офтоб фоидаоваранд. Барои он ки нури офтоб ба хона зиёдтар дохил шавад, шишаи тирезаҳо бояд доим тоза бошанд. Дар ифлосҳои ба замин нишаста, дудҳои ҳархела, дуди аз мошинҳо ва техникаи кишоварзӣ хоричшуда қариб 200 намуди моддаҳои мавҷуданд, ки аз ин миён фақат 5-тоаш беаҳданд. Аз ҳисоби партовҳои комплекси чорводорӣ ҳаво, замин ва об захролуд шуда, ба организми инсон таъсири манфӣ мерасонанд. Бинобар ин, дар назди экологҳои шаҳру ноҳияҳо, вилояту ҷумҳурӣ вазифа гузошта шудааст, ки об, ҳаво, заминро то тавонанд тоза нигоҳ доранд.

КОРИ АМАЛИИ № 7

Шиносоӣ бо кори сеҳи дӯзандагӣ.

Духтани борхалта ва ҳамён.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияи гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: матоъҳои буридашуда, сӯзан, ришта, қайчӣ, мошинаи дарздӯзӣ, дарзмол.

1. Рафти кор: дӯхтани борхалта

№	Пайдарҳамии кор
1.	Чокҳои канорӣ, поёни ва паҳлуиро аввал дастӣ дарз занед ва баъд бо мошин дӯзед.
2.	Дар поёни борхалта ба рӯи чокҳо 2 тасмаи бахмалӣ, чармин ё пашмин гузошта дӯзед.
3.	Аз канори болои борхалта ба тули 8-10 см 6 тасмачаро дар масофаи якхела шинонед, ки аз он тасма ё камарбанди ресмони аз ҳамин хел матоъ дӯхташуда хоҳад гузашт.
4.	Барои ороиши иловагӣ тугмаҳои филизӣ ё пластмассиро истифода баред.
5.	Супориш: мустакилона, таҳти назорати омӯзгор қисмҳои буридаи ин маснуотро, бо риояи талаботи техникӣ, ҳиссаи чокро гузошта, аввал дастӣ, баъд бо мошинаи дарздӯзӣ дӯзед.

2. Рафти кор: дӯхтани ҳамён

№	Пайдарҳамии кор
1.	Аввал бояд занҷирак (молния)-ро ба канори чузъ бо масофаи 1-2 мм аз ҷойи қатшуда пайваст кунед.
2.	Бурриши канории чузъхоро аз тарафи чап то 7-10 мм қат мекунед.
3.	Чокҳои канориро аввал дарз зада, баъд бо мошин дӯзед.
4.	Худозмӣ: а) Ба зебоии чокҳои канорӣ аҳаммият диҳед. б) Ба сифати чокҳои пайвасти занҷирак аҳаммият диҳед.

Шумо метавонед намудҳои гуногуни борхалта ва ҳамёнро интихоб карда, барои худ дӯзед.



Расми 11. Раванди омода намудани ҳамён



Расми 12. Намудҳои ҳамён ва борхалта

Савол ва супориш:

1. *Партовҳои боқимондари дар истеҳсолот бо кадом роҳ барои истеҳсоли нахҳо кор мефармоянд?*
2. *Ба сеҳи дӯзандагӣ ҷузъҳои либосро дар кадом ҳолат месупоранд?*
3. *Барои муайян кардани сифати маснуот кадом нишондиҳандаҳои ҳатмӣ шуморида мешаванд?*
4. *Барои санҷидани сифати маснуоти дӯхтаатон кадом қоидаҳоро риоя кардед?*
5. *Оид ба касби нозири сифат маълумот диҳед.*
6. *Сифатҳои шахси касби нозири сифатро муайян соzed.*

§ 8. САӢХАТИ ТАЪЛИМӢ БА СЕХИ ЯХМОСБАРОРӢ

Бо мақсади шиносӣ пайдо намудани хонандагон бо истеҳсолоти соҳаи саноати хӯрокворӣ, раванди фаъолият дар коргоҳ, шиносӣ бо касбҳои гуногуни коргоҳ, маҳсулоти тайёр ва ашёи хоми он, раванди кори таҷҳизоти муосир, ҳолати санитарии гигиенӣ нигоҳ доштани коргоҳ, таҷҳизот, маҳсулот саӢхати таълимӣ гузаронида мешавад.

СаӢхат яке аз шаклҳои шиносоии хонандагон бо ташкили истеҳсолот, техника, технология ва касбҳои гуногуни соҳаи хоҷагии халқ мебошад.

Воҳӯрӣ бо мутахассисони намояндагони касбҳои гуногун яке аз шаклҳои пурмаҳсули ташвиқоти касбҳое, ки дар минтақаи додашуда зарурӣ мебошанд, ба ҳисоб меравад ва барои тарбияи хонандагон дар эҳтиромии онҳо ба одамони меҳнатӣ имконият медиҳад.

Барои боз ҳам муфассалтар ва аниқтар шинос шудани хонандагон бо истеҳсолоти гуногун ва мазмуни кор, доир ба касбҳои гуногуни соҳа вобаста ба гузаронидани саӢхати таълимӣ ба корхонаҳо, сеҳҳои гуногун аҳаммияти калон дорад. СаӢхати таълимӣ бо банақшагирии пешакӣ ва бо мавзӯҳои аниқ гузаронидани пешакӣ, мешавад. Барномаи саӢхати таълимӣ аз якчанд ҷанбаҳо иборат аст: мақсад ва вазифаи саӢхати таълимӣ бояд аниқ карда шавад: пешакӣ ба он тайёри дида шавад; рафти саӢхати таълимӣ, натиҷа ва хулосабарории раванди саӢхати таълимӣ ва ҷамъбасти суҳбат гузаронида мешавад.

Яке аз соҳаҳои саноати хӯрокворӣ ин истеҳсоли яхмосбарорӣ мебошад. Яхмос маҳсулоти хӯроквории калориянокиаш баланд мазаи гуворо ва ҳазмшавии хуб дошта, ҳам барои хурдсолон ва ҳам калонсолон тароват мебахшад. Талабот ба яхмос ҳамеша

зиёд аст, новобаста аз мавсими сол. Яхмос бо таъми худ дар ҷаҳон беҳтарин шинохта шудааст. Ҳамзамон дар баробари дигар давлатҳои пешрафтаи ҷаҳон дар Ҷумҳурии Тоҷикистон низ яхмоси ватанӣ истехсол карда мешавад.

Яхмосҳои муосир дар истехсолоти ба дараҷаи баланд механиконида омода карда, ба фурӯш бароварда мешавад. Равандҳои асосии технологӣ бо мошинаҳои махсус сурат мегиранд.

Дар истехсолоти яхмосбарорӣ аз сабаби он, ки таҷҳизоти худкор бештар истифода бурда мешавад, ҷалби мутахассисони зиёд зарурият надорад. Асосан дар истехсолоти яхмосбарорӣ мутахассиси яхмостайёркун, муҳандис-технолог, технологи хӯрокворӣ барои тайёр кардани яхмос, пазандаи нончаҳо (вафля), оператор, ороишгари намуди зоҳирии қоғазӣ яхмос, чашанда (дегустатор), таблиғотчии маҳсулот, иқтисодчӣ, назоратчии сифат, бандубастчӣ ва ғайра фаъолият мекунанд.

Яхмос аз маҳсулот ва ашёи хом омода карда мешавад, ба монанди: маҳсулоти ширӣ, шакар, мева, буттамева, хушкмева, шоколад ва хоқаҳои рангоранги хӯроқа, моддаҳои хушкбӯйку-нанда ва ғайра.

Мутахассиси яхмостайёркун кори дастгоҳҳои танзим карда, ҷараёни бемайлоии равандҳои технологиро назорат мекунад. Мувофиқи дастурҳои муайян, вобаста ба намуди яхмос омехтаҳои гуногун, аз тарафи мутахассисони ин соҳа омода карда мешавад: онҳоро бо тартиби муайян интиҳоб намуда, барои коркард тайёр мекунанд, ба омехта моддаҳои рангоранг ва хушбӯй ҳамроҳ карда мешавад; сипас омехтаи тайёрро дар таҷҳизоти махсус (фризҳо) лат медиҳанд, онро ба қолибҳо рехта, дар камераҳои яхдон барои яхкунӣ мефиристанд; омодагӣ ва сифати маҳсулотро муайян мекунанд; бастабандӣ карда ба фурӯш мебароранд. Дар раванди тайёр кардани яхмос вобаста ба ҳар як амалиёт мутахассис амал мекунад.

Мутахассиси яхмостайёркунӣ бояд хотираи хуб дошта бошад, зеро вай навъҳои гуногуни маҳсулот, доруҳат (ресептҳо), технологияи тайёр кардани намудҳои гуногуни яхмос ва ғайраро донистанаш лозим аст.

Дар истехсолоти яхмосбарорӣ бештар занон фаъолият мекунанд. Мувофиқи талабот ҷавоҳирот манъ буда, бо либоси махсуси корӣ, яъне хилъати сафед ё кабуд ва кулоҳ ва ё сарбанд кор мекунанд.

Дар Ҷумҳурии Тоҷикистон як қатор истеҳсолоти яхмосбарорӣ мавҷуд аст, ба монанди: “Яхмоси 33”, “Пуличукур”, “Дӯсти Амирхон”, “Эскимо-М”, “Помир” ва ғайра.

Ба саёҳати таълимӣ рафта, хонандагон бо таърихи пайдоиши корхонаи яхмосбарорӣ шинос мешаванд ва бо чашмони худ мебинанд, ки чӣ гуна маҳсулоти ширӣ дар шароити истеҳсолӣ омода карда мешавад.

Ҳангоми гузаронидани саёҳати таълимӣ дар корхонаи яхмосбарорӣ хонандагон бо намудҳои гуногуни сеҳҳои яхмосбарорӣ шиносӣ пайдо менамоянд:

Дар сеҳи вафелбарорӣ (вафлянони қандини тунуке, ки дар рӯяш нақши тӯр дорад) вафлиҳо истеҳсол карда мешаванд, ки баъдан бо яхмос пур карда мешаванд;



Дар сеҳи пухтуназӣ – аз чузъҳои гуногун массаи гарми ширинӣ омода мешавад, ки баъдтар ба яхмос табдил меёбад.

Сеҳи асосӣ – дар сеҳи мазкур якчанд амалиёт қоркард мешавад, ба монанди баъди яхмос омода шудан, як қисмашро дар вафли ҷойгир намуда, дигарашро бо омехтаҳои шоколадӣ ва гуногун рӯйкаш мекунад.

Барои қоркарди яхмосҳо таҷҳизоти махсус, аз ҷумла яхдонҳои махсус ва конвейерҳо кумак мекунад. Пас аз тайёр кардан, яхмосро ба камераҳои махсус мефиристанд, ки дар он ҷо ҳарорат -40°C муқаррар карда шудааст.

Ҷолиб он аст, ки тақрибан тамоми раванди омода намудани яхмос ба таври автоматӣ тайёр карда мешавад. Таҷҳизотҳои замонавӣ яхмосбарорӣ таҳти назорати доимии мутахассисон қарор дошта, яхмосҳои болаззаттаринро омода мекунад.

Баъд аз гузаронидани саёҳати таълимӣ дар сеҳи яхмосбарорӣ хонандагон оид ба раванди омода намудани яхмосҳо, тарзи қори таҷҳизотҳои муосири яхмосбарорӣ, инчунин аз оғози тайёр намудани хамир барои вафлӣ то ба омода намудани маҳсулот ва ҷойгир намудани яхмос ба яхдонҳо маълумоти пурра мегиранд.



Расми 13. Мутахассисон дар истеҳсолоти яхмосбарорӣ

КОРИ АМАЛИИ №8

Натиҷаи саёҳати таълимӣ ба истеҳсолоти яхмосбарорӣ

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияро гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Баъди ташриф ба истеҳсолоти яхмосбарорӣ наздик ба маҳалли худ хулосабарорӣ намуда, ба тариқи эссе таассуроти худро пешниҳод намоед. Дар эссе оид ба раванди технологияи истеҳсолот, маҳсулоти тайёршаванда, номгӯии навъҳои маҳсулоти истеҳсолшаванда, таҷхизоти муосири истеҳсолот, касбҳои, ки дар истеҳсолот фаъолият мебаранд, маълумоти мушаххас оред. Дар истеҳсолоти соҳаи хӯрокворӣ аз ҷиҳати эҷодкориву навоарӣ чиро мушоҳида намудед, дар эссе баён намоед.

Савол ва супориш:

1. Оид ба истеҳсолоти соҳаи хӯрокворӣ, истеҳсолоти яхмосбарорӣ маълумот диҳед.
2. Оё дар назди маҳалли худ истеҳсолоти яхмосбарорӣ мавҷуд аст ва агар бошад, оид ба коргоҳи мазкур маълумот диҳед.
3. Оид ба касбҳои, ки дар истеҳсолоти яхмосбарорӣ фаъолият мебаранд, маълумот диҳед.
4. Оид ба ҳолати санитарияро гигиенӣ истеҳсолоти яхмосбарорӣ маълумот диҳед.

БОБИ 2. ИНТИХОБИ КАСБ

§ 9. КАСБҲОИ ХОЧАГИИ ХАЛҚ. ТАСНИФИ КАСБҲО

Касб як навъи фаъолияти меҳнатӣ буда, тайёрии махсусро талаб мекунад. Касб ҳосил кардани дониши мувофиқ ва малакаи амалии он мебошад. Дар ҳаёти ҳаррӯза бо бисёр касбҳои вомехӯред, ки шиносӣ бо онҳо аз аҳаммият ҳолӣ нест. Аз байни онҳо касbero, ки ибтидои фаъолияти меҳнати шахс хоҳад гашт, чӣ тавр бояд интихоб кард? Дар ин кор ба шумо таснифоти касбҳои ёрӣ мерасонад.

Ҳангоми омӯзиши бештари фанҳои шумо бо чӣ хел тасниф шудани мавзӯҳо, далелҳо, ҳодисаҳои гуногуни содаю мураккаб ва монанди инҳо шинос мешавед. Олами набототу ҳайвонот ба намудҳо, синфҳо, оилаҳо тақсим мешавад.

Нишонаҳои гуногунро ҳамчун асоси таснифоти касбҳои қарор додан мумкин аст. Касбҳои аз рӯи ҳарфи аввали номашон тақсим кардан мумкин аст, аммо ин барои касбинтихобкунӣ мувофиқ намеояд, чунки наврасону ҷавонон номи касбро доништан мехоҳанд.

Касбҳои аз рӯи мансубияташон ба соҳаҳои хоҷагии халқ низ тақсим кардан мумкин аст. Ин тарзи таснифоти касбҳои барои роҳбарони корхонаю муассисаҳои таълимӣ мувофиқ буда, барои шахсони касбинтихобкунанда мувофиқ нест. Дар саноати дӯзандагӣ касбҳои гуногун мавҷуданд: тарҳсоз, конструктор, танзимгари таҷҳизоти технологӣ, муҳосиб, буранда, дӯзандазани моторист, челонгар, иқтисодчӣ ва ғайра.

Ҳама гуна меҳнат олот ва воситаҳои худро дорад. Ниҳоят, барои одам дар чӣ гуна шароит сурат гирифтани кор хеле аҳаммият дорад. Маҳз аз рӯи ҳамин аломатҳои касбҳои тасниф мекунанд, ки барои интихоб мувофиқ аст.



ТАСНИФИ КАСБҲО

Вобаста ба меҳнат тамоми касбҳои ба панҷ намуд тақсим кардан мумкин аст.

1. «Одам-табиат». Дар ин маврид табиати зинда предмети меҳнат ба шумор меравад. Ба он касбҳои тухмипарвар, меваю сабзавоткор, лаборанти нозирот (инспексия)-и

давлатӣ, чорводор, лаборанти таҳлилгари химиявию бактерияшинос, зоотехник, агроном тааллуқ доранд.

Чунин таксимот маъноӣ онро надорад, ки меҳнати одам аз рӯйи намуди касби «одам - табиат» танҳо ба ашъи дар боло номбаршуда хос асту бас.

Масалан, рустанипарвар дар коллектив қор қарда, аз техникаи гуногун истифода мебарад. Ба вай лозим меояд, ки ба масъалаи баҳисобگیرӣ машғул шуда, ба меҳнати худ аз нуқтаи назари иқтисодӣ баҳо диҳад. Предмети асосии қори ӯ рустанӣ ва муҳити сабзиши он мебошад.

Дар вақти интиҳоби касби «Одам-табиат» як ҷиҳати дигарро ҳам ба назар гирифта лозим аст. Хусусияти хоси объектҳои биологии меҳнат дар он аст, ки онҳо мураккаб ва тағйирёбанда буда (аз рӯйи қонунҳои дохилӣ), қолабӣ нестанд. Набототи ҳайвонот ва ҳам микроорганизмҳои зинда қалон шуда, инкишоф меёбанд, инчунин ба касалиҳо гирифта мешаванд, мемиранд. Шахсе, ки дар ин соҳа қор мекунад, бояд на танҳо доир ба табиати зинда маълумот дошта бошад, балки тағйиротҳои имқонпазири онро, ки гоҳе такроршавандаанд, пешбинӣ қарда тавонад.

2. «Одам-техника». Дар ин намуди касб предмети асосии



меҳнат объектҳои техникаӣ (мошинҳо, механизмҳо ва монанди инҳо) ва намудҳои энергия мебошанд.

Объектҳои табиати ғайризинда (сарватҳои замин, хок, об, маҳсулоти ҷангал ва кишоварзӣ) аз бисёр ҷиҳат ба онҳо монандӣ доранд.

Дар намуди касби «Одам-техника» фақат қор бо техника нест, монанди он ки қорандаи троллейбус хангоми қордан бо мусофирон ҳам саруқор дорад. Дар байни касбҳои «Одам-техника» касбҳои зерин мавҷуданд: касбҳои оид ба истеҳсоли шудқори замин, сохтану пардохтани ҷинсҳои кӯҳӣ, булдозерчӣ, дизелисти дастгоҳи пармагарии вобаста ба қорҳои кӯҳӣ, муҳандис-геолог, муҳандис, боқанда, дӯзанда, мотористзан, технолог ва ғайра.

Касбҳои доир ба таҳияи маҳсулоти кишоварзӣ: ошпаз, нонпаз, муҳандис-технолог оид ба истеҳсоли маҳсулоти хӯроқворӣ ва ғайра.

Маҳсусан дар соҳаи техника қори навоқарӣ, таҳайюлот ва эҷодқории техникаӣ имқониятҳои қалон мавҷуданд. Одам, бар

иловаи муносибати эҷодкорона доштаниш нисбат ба кор, дар соҳаи техника (чун дар тамоми соҳаҳо) бояд ба интизоми баланди эҷодкорӣ соҳиб бошад.

3. «Одам - одам». Дар ин соҳа предмети асосии меҳнат худи одам аст. Дар ин маврид касбҳои зеринро ҷудо кардан зарур аст: Касбҳои, ки бо таълиму тарбияи одамон, ташкил намудани коллективҳои бачагон алоқаманданд: мураббии муассисаҳои томактабӣ, устои таълими истеҳсолот, омӯзгор ва ғайра. Касбҳои, ки бо хизматрасонии маишӣ ва савдо алоқаманданд:

фурушанда, сартарош, қабулкунандаи фармоишоти маркази қабули комплексӣ ва ғайраҳо. Касбҳои, ки бо хизматрасонии иттилоотӣ ва иттилоотию бадеии одамон ва роҳбарӣ ба коллективи бадеӣ алоқаманданд: алоқачии байнишаҳрӣ, корманди бахши маълумот, роҳбалади саёҳат ва кормандони клуб, дирижёр ва ғайра. Касбҳои, ки бо хизматрасонии тиббӣ алоқаманданд: фелдшер, ҳамшираи шафқат, духтур ва ғайра.

Мазмуни асосии меҳнати касбҳои вобаста ба «Одам-одам» маънои ҳамкориҳои байни одамонро дорад. Қисми муҳимми ин ҳамкориҳоро муносибати байниҳамдигарии одамон ташкил медиҳад, бо одамон кор кардан ҳаргиз осон нест. Масалан, фурушанда дар қори харрӯза бо бисёр одамон муносибат мекунад. Харидорон гуногун мешаванд: боодоб, беодоб, сергап, дар интиҳоби мол бечуръат. Вазифаи фурушанда бо одамони гуногун забон ёфта, ҳамеша оромона, боназокат, боодобона муносибат карда таъвоҷиб аст.

Ба муносибати байни одамон сарфаҳм рафта, донишҷӯи сифати шахсии онҳо зарур мебошад.



4. «Одам-системаи аломат». Дар ин намуди касбҳои предмети асосии меҳнат аломатҳои шартӣ, рекламаҳо, кодҳо, забонҳои табиӣ ва сунъӣ мебошанд. Одамони имрӯза дар олами аломатҳо ва системаи аломатҳо, матнҳо, нақшаҳо, харитаҳо, ҷадвалҳо, формулаҳо, аломатҳои роҳ зиндагӣ мекунанд.

Ба намуди касбҳои «Одам-системаи аломат» касбҳои зерин дохил мешаванд: алоқачӣ, муҳаррири техникӣ, муҳосиб, муҳандис, оператори мошинаи ҳисоббарор, нақшакаш ва ғайра. Ҳангоми такмили иттилоот дар шакли тафтиш, баҳисобгирӣ, таҳияи маълумотҳо, инчунин ба вучуд овардани аломатҳо системаи аломатҳо ба миён меояд.



5. «Одам-образи бадеӣ».

Дар ин намуди касбҳо предмети асосии меҳнат образи бадеӣ ва усулҳои ба вучуд овардани он мебошад. Дар ин ҷо касбҳои зеринро ҷудо кардан мумкин аст: касбҳои вобаста ба фаъолияти тасвирӣ – устои мебелҳои хушнаму, сангтарош, электротехники рӯшноӣ (дар театр), тарроҳ-моделсози пойафзол, либос, рассоми графикӣ ва ғайра.

Касбҳои вобаста ба фаъолияти мусиқӣ: пианинанавоз, роялнавоз, артисти оркестр, бастакор ва ғайра.

Касбҳои вобаста ба фаъолияти адабию бадеӣ: муҳаррири адабиёти бадеӣ, адиб, мусахҳеҳ ва ғайра.

Яке аз хусусиятҳои касби «Одам-образи бадеӣ» он аст, ки қисми зиёди меҳнати ӯ аз назари мардум пинҳон мемонад. Масалан, артист барои якчанд дақиқа ба сахна баромадан ҳар рӯз соатҳои дароз меҳнат ва саъю кӯшиши махсус мекунад.

Ба ҳамин тариқ, мо панҷ намуди касбҳоро дида баромадем. Онҳо қабати якуми пирамидаро ташкил медиҳанд.

Дар Ҷумҳурии Тоҷикистон қариб 500 намуди касб мавҷуд аст, лекин касби аз ҳама зарурӣ касби коргар мебошад. Бо дасти коргар беҳтарин ва нозуктарин маҳсулот тайёр мешавад. Коргар дар ҳама соҳаҳои хоҷагии халқи Ҷумҳурии Тоҷикистон кор мекунад. Масалан, дар саноати сабук – дӯзанда, бофанда, ресанда, буранда; дар саноати хӯрокворӣ – ошпаз, қаннод, пешхизмат, нонвой; дар соҳаи хоҷагии деҳот – говчӯш, мурғпарвар, пахтакор, муҳандис, сармуҳосиб, сохтмончӣ, ронанда, челонгар, дуредгар ва монанди инҳо. Зиёда аз 120 намуди касбҳоро дар техникумҳои махсуси ҷумҳурӣ тайёр мекунанд.

Шумораи зиёди коргарон дар комбинатҳои таълимии ҳуди истеҳсолот ба тарзи фардӣ ё гурӯҳӣ таҳти роҳбарии мутахассиси

сохибтачрибаи истехсолот тайёр карда мешаванд. Аз сабаби он ки илму техника тараққӣ карда истодаасту дар ҳама ҷо компютеркунонӣ чараён дорад, коргар бояд маълумоти миёнаи пурра дошта бошад ва бо техника кор карда тавонад.

Масалан, шумо хуб расм мекашед, ин шуғл ба шумо маъқул аст, дар оянда мехоҳед дар ҷое кор кунед, ки қобилияти рассомии шумо ба кор равад. Оё шумо медонед, ки дар истехсоли газворҳо касби нухабардорӣ аз расмҳо, дар нашриёт касбҳои колорист, ретушгар, дар корхонаҳои маснуоти бадеию заргарӣ касби рассом, дар истехсолоти дӯзандагӣ касби амсиласози либос мавҷуд аст.

Ё ин ки шумо қобилияти таомпазӣ доред, ном ва миқдори масолахро дуруст интихоб ва қоидаҳои таомпазиро бо маҳорат иҷро карда метавонед, бӯй ва таъми таомро дуруст хис мекунед. Барои ин ошхонаҳо, тарабхонаҳо, каҳвахонаҳо, барҳо, сеҳҳои қаннодӣ ва ғайра мавҷуданд, ки дар онҳо ошпазҳо, қаннодон, чошнигирон, нархгузoron, пешхизматҳо кор мекунанд. Масалан, нархгузорӣ касбест, ки соҳиби он меню (рӯйхати таомҳо)-ро тартиб медиҳад.

Дар вақти иҷрои ин кор бояд номи таом, миқдори масолах бо грамм ва нархи таом ба ҳисоб гирифта шавад. Нархгузор дар ошхонаҳо ҳар рӯз менюи якчанд намуди таомро тартиб медиҳад.

Таркиби масолаҳи мавриди истифода ва нархи онҳо ҳар хел мебошад. Бинобар ин, муайян кардани нархи маснуоте, ки ба фуруш бароварда мешавад, кори зарурӣ мебошад.

Барои беҳтар қабул кардани мизочон дар ошхонаҳо якчанд намуди меню тартиб медиҳанд: барои интихоби озод, таоми пешин, якчанд намуди таом (комплексӣ), таом барои ба хона фиристодан ва ғайра.

Ҳисоби дуруст ҳаминро ҳам тақозо менамояд, ки аз аввал то охири рӯз чӣ қадар қабул кардани мизочон, чӣ миқдор истифода шудан ва боқӣ мондани масолах ҳисоб карда шавад. Нархгузор бояд дар вақти ҳисобкунӣ фикрашро дар як ҷо ҷамъ карда тавонад ва мулоҳизакор бошад, якчанд намуди менюро бе калкулятор (асбоби ҳисобкунӣ) тартиб дода тавонад. Истифодаи калкулятор ҳисобкуниро метезонад ва кори нархгузorro осон мекунанд.

Вазифаи нархгузор, чӣ хеле ки гуфтем, тартиб додани меню аст. Дар ошхонаҳо, мактабҳо, тарабхонаҳо ва ғайра талаботи организмро ба назар гирифта, меню тартиб медиҳанд. Нархи масолах ва намуди таом нархнома ном дорад.

Илман асоснок кардани вояи хӯрок асоси баробарғизодихӣ мебошад. Вояи хӯрок мувофиқи талаботи физиологии организм ба модда, дар навбати аввал ба сафеда, равған ва карбогидрат муайян карда мешавад. Таомро тавре тайёр кардан ва ороиш додан лозим аст, ки иштихоро кушояд.

Бинобар ин, хӯрокҳо бояд ҳархела ва бо усулҳои гуногун тайёр карда шаванд. Тартиб додани вояи хӯроки якшабонарӯзии оила ба менюи ҳаррӯза дохил мешавад. Аз вояи хӯрок истифода бурда, барои оилаи худ меню тартиб диҳед.

Касби таомномасоз (менюсоз). Калимаи «меню» фаронсавӣ буда, маънояш нозук, нафис, зебо, латиф ва нотакрор аст.

Таърихи пайдоиши таомнома (меню). Дар назди шоҳ Людовики XIV дар болои мизи хӯрокхӯриаш бо мақсади хотиррасон кардани он таомҳое, ки ба ошпазҳо фармоиш шуда буд, рӯйхати таомҳое, ки омода шудаанд, дар лавҳаи ороишшуда пешниҳод карда шуда буданд, ки онро “Рӯйхати таомҳои лазиз” номгузорӣ шуда буд.

Дар Русия бошад, ин калима дар асри XIX ба шарофати китобҳои ошпазӣ, ки дар он ба истилоҳ «менюҳои тавсиявӣ» нашр мешуданд, яъне интиҳоби хӯрокҳо барои як ҳафта ё як рӯз, барои қабули меҳмонони олиқадр оварда мешуд.

Рӯйхати хӯрокҳои тақсимшуда бо нархи инфиродӣ, ки худи меҳмонон метавонанд фармоиш диҳанд: ба монанди хӯришҳо, шириниҳо ва ғ. Баъди тановули хӯрок нархи умумии хӯрокҳои фармоишшуда муайян карда мешавад.

Намунаи маъмули таомнома ин ланчи тичорӣ (ё хӯроки нисфирӯзӣ муқарраршуда) мебошад, ки 3-4 намуди хӯрокҳоро дар бар мегирад. Ё дигар намудаи ин таомномаи хӯрокҳои гуногун барои рӯзи муайян пешниҳод мекунад. Рӯйхати хӯрокҳое, ки ҳар рӯз дар муддати муайян тағйир меёбанд, пас ин давра такрор мешавад. Ин таомнома асосан барои конфронсҳо, анҷуманҳо ва ё чорабиниҳои истифода мешавад.

Асосҳои тартиб додани таомнома (меню). Таомҳо дар пай дар пай, аз таъми миёна то тунд, аз ҷӯшондашуда, бугпаз, дампаз то бирёншуда тартиб дода мешаванд. Ҳамаи хӯрокҳо бояд гуногун бошанд (ба такрори маҳсулот иҷозат дода намешавад), таомнома набояд аз ҳад серғизо бошад, беҳтар аст, ки давра ба давра хӯрокҳои нав ҷорӣ карда шаванд ё пешниҳодҳои махсус зарур аст, масалан: таомномаи миллӣ, итолиёвӣ, шведӣ ва ғайра.

Намуди зохирии таомнома ин обрӯ ва нуфузи тарабхона ба ҳисоб меравад, вақте аз ҷиҳати зебоипарастӣ оро дода шуда, хондани таомнома мушкилиро эҷод нанамояд.

Рӯйхати таомнома бо тавсифи онҳо бояд дар саҳифаи аввал оварда шавад.

Ҳоло бошад, таомнома дар аксарияти тарабхонаву қаҳвахонаҳо вобаста ба шароити зисти маҳал ва фармоиши мизочон тартиб дода мешавад.

Касби нархгузор ба таоми омодашуда аз мутахассис бодикқатӣ, хушёрӣ, масъулиятноқӣ, дақиқкорӣ, баназаргирии шароити иқтисодии зисти маҳал, урфу одатҳои миллиро талаб мекунад. Баъди омода намудани рӯйхати таомҳо бояд мутахассис арзиши аслии маҳсулот ва фоизи муайяни даромад, меҳнати кормандон, сарфаҳои техникӣ ва вақти сарфшударо ба назар гирифта, ҳисоби иқтисодии таоми омодашударо дуруст ҳисоб карда тавонад ва инчунин нархи арзиши таоми пешниҳодшударо муайян кунад.

Асосан дар тарабхонаву қаҳвахонаҳо нархгузор арзиши аслии таомро муайян мекунад, таом аз тарафи ошпаз омода карда мешавад.

Касби ошпазӣ. Дар синфхонаи технология (таълими меҳнат) барои омӯхтан, шинос шудан бо касби ошпазӣ ва иҷрои кор шароити зерин бояд муҳайё бошанд:

1. Синфхона ба талаботи касби ошпазӣ ҷавоб дода тавонад.

2. Он бояд бо асбобҳои барқӣ ё газӣ, хамиршӯрак, дегу дегчаҳо, гӯштқимакунак, тахтаву тирак, элак, сатил, табақу коса, қошук ва дигар асбобҳо пурра таҷҳизонида шуда бошад.

3. Барои ошпазӣ либоси махсус дошта бошад.

4. Таҷҳизоти барқӣ (плита, печка)-ро ба замин васл карда, бояд қоидаҳои техникаи бехатарӣ риоя шуда бошанд.

5. Дар сеҳи ошпазӣ бояд дастуралалҳои техникаи бехатарӣ оид ба кор бо асбобҳои истифодашаванда, риоя кардани қоидаҳои санитарии гигиенӣ дар синфхона ва вақти кор мавҷуд бошанд.

6. Ҳавои сеҳ доим муътадил ва тоза, ҳавотозакунакҳо дар ҳолати корӣ бошанд.

Болазатӣ, хушбӯйӣ ва зебоии таом ба донишу маҳорат ва малакаи ошпаз вобаста аст. Дар корхонаҳои хӯроки умумӣ бисёр корҳо механиконида ва автоматонида шудаанд, ки ин кори ошпазро осон мегардонад. Ошпаз таомро бояд дар асоси меню тайёр кунад.



Расми 14. Ошпазон дар тарабхона

Ошпаз бояд дастурамал (дастур)-и таомҳои тайёр, технологияи тайёр кардани масолеҳи хом ва тайёр, миқдори истифодаи масолеҳ ва партовҳои ҳосилшуда аз таҳияи масолеҳ, ном ва вазифаи таҷҳизоту асбобҳо, муносибат бо техникаро донад.

Ошпаз бояд анвои гуногуни таомҳои 1-ум, 2-юм, ширинӣ, хунук, ҳӯришҳо, нӯшокиҳои гарм, масолеҳи нимтайёр аз гӯшт, сабзавот ва мохиро омода карда тавонад; бӯй, ранг ва сифати маҳсулотро тавассути узвҳои босира ва зоиқа муайян кунад; дар вақти кор бо таҷҳизот қоидаҳои санитарии гигиениӣ ва дар вақти тайёр кардани таом қоидаҳои гигиенаи шахсиро риоя кунад, боэҳтиёту сарфакор бошад, дар вақти истифодаи неруи барқ ва сӯзишворихо қоидаҳои бехатарӣ ва зидди сӯхторро риоя кунад.

Чанд намуди дастурамали тайёр кардани таомҳои миллиро мисол меорем. Санбӯса як навъ таоми хамаи буда, на танҳо гӯшти (варақӣ, хандон, фармуда ва ғайра), балки кадугӣ, алафӣ, қарамӣ, нахӯдӣ, картошкагӣ ва чанд хели дигар мешавад.

КОРИ АМАЛИИ №9

Доир ба касби нархгузор таомномаи (меню) дилхоҳро тартиб диҳед. Дар дафтари корӣ нависед ва таомномаи дилхоҳатонро интихоб намуда, онро амалан иҷро кунед.

КОРИ АМАЛИИ №10

Технологияи тайёр кардани санбӯсаи хандон (беляши).

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: плита, гӯштқимакунак, корд, тағорача, тахтача, клёнка барои хамир.

Микдори масолах: 1кг орд, шир, 100г рағғани маска, 1 дона тухми хом, 2 қошукча намак, 50г хамиртуруш.

Барои қима: 800г гӯшт, 500г пиёз ва мувофиқи табъ намак ва мурч.

Рафти кор:

Ба зарф ё тағорача шир андохта, дар он рағғани маскаро об мекунанд, баъд тухми хом ва намак илова карда, хуб лат мезананд ва ба ҳамин зарф оби гарму ордро рехта, хамиртуруши тайёркардари андохта хамир мекунанд. То расидани хамир гӯшти гов ё гӯсфанду пиёзро аз гӯштқимакунаки сӯрохиаш калон гузаронида, ба он мувофиқи табъ намаку мурч ё қаланфур мепошанд, ҳамаашро хуб омехта мекунанд. Барои он ки қима аз ҷойи холигӣ набарояд, ба он тухми хом андохта ҳамаашро омехта мекунанд. Ҳамин ки хамир расид, аз заволаҷаҳои 20 – 25-граммӣ чилдҳои мудаввар тайёр мекунанд. Сипас ба рӯи ҳар кадом чилд қима гузошта, тарзе таҳ мекунанд, ки миёнаҷойи он холи монанд. Санбӯсаи хандонро дар тоба (асосан дар рағғани рустай), дар оташи паст мепазанд. Онро ба дастархон дар рӯи табақча ё табақ мениҳанд.



Расми 15. Раванди пухтани санбӯсаи хандон (беляши)



Расми 16. Намудҳои гуногуни санбӯсаи хандон (беляши)-и пушташуда

Савол ва супориш:

1. Барои касби ошпазиро интихоб кардан кадом нозуқиҳои касбро доништан лозим аст?
2. Мувофиқи хоҳиши ва интихоби хонандагон ягон хел таоми миллӣ пазед.
3. Касбҳоро аз рӯйи кадом аломаташон тасниф кардан мумкин аст?
4. Оид ба касби нархгузор маълумот диҳед.
5. Аз касби таомномасоз кадом маҳоратҳо талаб карда мешавад?

§10. МАФҲУМИ АСОСИИ КАСБНОМА, ХАТОҲОИ МАХСУС ҲАНГОМИ ИНТИХОБИ КАСБ

Интихоби дурусти касб аз шумо дар бораи мазмун, хусусияти меҳнат ва муносибат дар раванди фаъолияти минбаъдаи меҳнат дониши кофиро тақозо мекунад. Касбнома яке аз манбаъҳои муҳимми иттилоот дар бораи касб мебошад. Касбнома тавсифи касб буда, талаботи асосии касбро бо сифатҳои шахсии инсон: фикрӣ, психологӣ ва ҷисмонӣ дар бар мегирад.

Ҳамаи касбномаҳо тахминан аз рӯйи чунин нақша тартиб дода шудаанд:

1. Номи касб.
2. Аҳаммият ва мавқеи касб дар хочагии халқ.

Намуди меҳнат: дастӣ, механиконида, автоматонида.

3. Предмет ва маҳсули меҳнат, дониш ва маҳорати барои иҷрои кор зарурӣ; шартҳои кор, ҷойи кор.

4. Тартиботи меҳнат (басти рӯзона ва монанди инҳо ва истироҳат).

5. Таъсири касб ба шахсият, ба ташаккули дараҷаи маданияти умумӣ.

6. Инкишофи қобилиятҳои фикрӣ, ҳислат ва монанди инҳо.

7. Роҳҳои соҳиб шудан ба касб, тавсифи донишкадаҳои таълимӣ ва шартҳои дохил шудан ба онҳо.

Касбнома барои муайян кардани он сифатҳои муҳими касбӣ, ки шумо дар худ бояд ташаккул ва инкишоф диҳед, ёрӣ мерасонад. Масалан, касби танзимгари дастгоҳҳо ва хатҳои автоматиро дида мебароем.

Касби танзимгарӣ яке аз касбҳои ҷавонтарин ва ояндадор аст. Он баробари дар саноат ҷорӣ шудани таҷҳизоти мураккаби автоматӣ ва нимаавтоматӣ ба вучуд омадааст. Дар шароити истеҳсолоти автоматонидашуда аҳамияти он пайваста меафзояд. Вазифаи асосии истеҳсолии танзимгар ба таҳияи намуди муайяни маҳсулот тайёр кардани хатҳои автоматӣ мебошад. Танзимгар такмили санҷиши ҷузъҳоро ба ҷо оварда, ба кори дастгоҳҳо назорат мекунад. Ё аз предмети муайяншуда ягон навъи инхирофро ошкор карда, дар асоси дониш, маҳорат ва малакаю таҷрибаи ҳосилкардааш ҷойи вайроншудаи дастгоҳҳо ёфта дуруст мекунад.

Танзимгари дастгоҳҳо ва хатҳои автоматӣ бояд дониши баланди техникӣ ва қувваи босираи хуб дошта бошад. Барои танзимгар сифатҳои пуртоқатӣ, вазифашиносӣ, маҳорати дар ҳолати мушкилӣ худро гум накардан хеле муҳимманд.

Танзимгарон дар корхонаҳои мошинсозӣ, коркарди филизот, корхонаҳои саноати ҳӯрокворӣ, бофандагӣ ва монанди инҳо кор мекунанд. Таҳсилро дар техникуму донишкадаҳо оид ба ихтисоси мошинсозӣ давом додан мумкин аст. Касбҳои ба он наздик танзимгари мошину дастгоҳҳои идоракуниашон барномарезишуда, техник-механик мебошанд.

Хатоҳои маҳсус ва мушкилот ҳангоми итиҳоби касб. Интиҳоби дурусти касб чунин маъно дорад, ки шумо бояд касbero интиҳоб намоед, ки дар оянда аз он қаноатманд бошед ва ба ҷамъият нафъ расонед.

Якбора интиҳоб кардани касби дараҷаи баланд ё олий. Дар тамоми соҳаҳои фаъолият танҳо шахсе ба натиҷаи баланди меҳнатӣ ноил мегардад, ки зинаҳои аввали маҳоратро бо муваффақият гузашта бошад. Масалан, шахсе муҳандиси хуб шуда метавонад, ки сараввал коргар, бригадир шуда кор кардааст. Беҳтарин роҳбар шахсе шуда метавонад, ки дар вақташ иҷрокунандаи хуб буда, тамоми нозуқиҳои корро аз бар карда бошад.

Тасаввуроти нодуруст дар бораи эътиборнокӣ ва безътибории касбҳо. Дар мавриди баъзе касбу ҳунарҳо ақидаҳои нодуруст мавҷуданд. Онҳо як қатор намудҳои муҳимми фаъолияти меҳнатиро безътибор ҳисоб мекунанд. Ин ақида хато ва беасос аст. Чӣ тавре ки ба шумо маълум аст, дар Тоҷикистони мо ҳама гуна меҳнат муҳим ва соҳибэҳтиром аст. Солҳои охир дар аксарияти коллективҳои омӯзгорӣ ба интиҳоби касби хатмкунандагон ва дар мактаб ташкил кардани системаи касбинтиҳобкунии мактаббачагон эътибори махсус медиҳанд.

Мақсади асосӣ аз он иборат аст, ки ҳар як хатмкунанда касби дилхоҳашро интиҳоб карда тавонад. Аз ин лиҳоз, дар ҳар як мактаб кабинетҳои махсуси касбинтиҳобкунӣ ташкил кардан лозим аст, то ин ки ба кори шурои касбинтиҳобкунии мактаб таконе бахшад. Роҳбари кабинет ва омӯзгори соҳавӣ дар шаҳру ноҳияҳо хонандагонро бо ташкилотҳои базавии шаҳр, роҳбарон ва мутахассисони идораҳои сохтмон, нақлиёт, алоқа, истеҳсолоти фабрикаҳо, хочагиҳои кишоварзӣ, хочагиҳои деҳқонию фермерӣ, кооперативҳои истеҳсолӣ, ҷамъиятҳои соҳавӣ, собиқадорону пешкадамони истеҳсолот шинос карда, воҳӯриҳо ташкил менамоянд.

Дар мактабҳо барои интиҳоби касб синфхонаи махсус ташкил мекунанд ва ин синфхона бо асбобҳои аёни, овезаҳо расми донишкадаҳои олий, ҷадвалҳои, ки дар онҳо равандҳои иқтисодӣ ва технологӣ дарҷ шудаанд, ҷиҳозонида мешаванд.

Маълумоти муфассал дар бораи касбҳо. Хатмкунандагон қобилияти худро ба ҳисоб гирифта, касбро интиҳоб мекунанд. Дар ин кор набояд ба саҳву хатоҳои бадфарҷом роҳ дод. Касбҳои зарурӣ барои тараққиёти иқтисодии Ҷумҳурии Тоҷикистон инҳоянд:

1. Дар соҳаи саноат – муҳандис, муҳандис-технолог, бофанда, ресанда, дӯзанда, танзимгари дастгоҳҳо ва хатҳои автоматӣ, дуредгар, челонгар ва ғайра.

2. Дар соҳаи сохтмон – муҳандиси сохтмони истиқоматӣ, меъмор ва ғайра

3. Дар соҳаи нақлиёт – муҳандиси нақлиёт, муҳандиси истифодабарӣ ва таъмири роҳ, ронанда ва ғайра.

4. Дар соҳаи хочагии деҳот – агроном-технологии истеҳсолоти кишоварзӣ, муҳандиси механизмҳои кишоварзӣ, зоотехник, байтор, ҷўпон, парандапарвар, говчўш, харгўшпарвар ва ғайра.

5. Дар соҳаи органҳои маъмурӣ – прокурор, судьяи халқӣ, мутахассиси ҳифзи ҳуқуқи шаҳрвандӣ.

6. Дар соҳаи тандурустӣ – духтури кӯдакон, ҷарроҳ, духтури бемориҳои асаб ва ғайра.

7. Дар соҳаи маориф – омӯзгор, мураббӣ ва ғайра.

8. Дар соҳаи хӯрокворӣ – ошпаз, қаннод, нонвой, пешхизмат ва ғайра.

9. Дар соҳаи техникаи компютерӣ – оператори машинаҳои ҳисоббарори электронӣ, оператори компютер ва бисёр касбҳои дигар.

Бисёр ҳолатҳое пеш меоянд, ки хатмкунандагони мактабҳои миёна касб, ҷойи таҳсил ва корро аз нуқтаи назари ёру ошнобозӣ интихоб мекунанд. Ин амал хуб аст ё бад?

Агар шавку завк, рағбат ва қобилияти дӯстон бо худи касб мувофиқ афтад, ин амал хуб аст, вале агар яке аз онҳо аз нуқтаи назари судҷӯӣ амал кунад, дар он сурат ин кор бад аст. Дар ин маврид, одатан, ўро ноумедӣ фаро гирифта, баъди ҷустуҷӯҳои тулонӣ баъзан пурмашаққат маҷбур мешавад, ки касби интихобнамудаашро тағйир диҳад.

Дар зиндагӣ ҳамроҳи рафиқон будан, албатта, хуб аст, аммо ҳангоми интихоби роҳи зиндагӣ, дар навбати аввал, фикр бояд кард, ки оё ин соҳаи фаъолият ба зарфияту имкониятҳои ман мувофиқ аст ё не? Оё дар сурати ба он рӯй оварданам ман ба кадом натиҷаҳо соҳиб мешавам?

Аз ин рӯ, муносибати ҷиддӣ ба интихоби касб аз шумо талаб мекунад, ки дар бораи он дониши мукамал дошта бошед.

Донишмандони хусусияту қобилияти худ вазифаи басо мураккаб аст. Роҳи беҳтарини ҳалли он кадом аст? Аввал, барои фаҳмидани қобилияти худ бояд кӯшид, сипас онро бо талаботи касби оянда муқоиса кардан мувофиқи мақсад аст. Илова бар ин, на танҳо фаҳмидан, балки ҳудро дар фаъолиятҳои гуногун санҷидан лозим аст.

Барои дар ин бобат ҳулоса баровардан шитоб накунад. Дар хотир бояд дошт, ки бе меҳнат ва саъю кӯшиши зиёд чизе ба даст намеояд. Ҳатто дар қори дӯстдоштаатон ҳам сабру тоқат, ҷидду ҷаҳд, ҷустуҷӯи роҳи аз вазъияти ғайриҷашмдошт баромадан лозим аст. Масалан, касби пешхизмат дар аввал касби одӣ менамояд, аммо ин касб сабру тоқат, ҷидду ҷаҳд, қобилияти қорӣ доштанро тақозо менамояд.

Шиносоӣ бо касби пешхизмат. Дар вақти интихоби касби пешхизмат дар хотир бояд дошт, ки дар тарабхона, қаҳвахона ва ғайра ба ғайр аз дониши махсус, хизматрасонии бекамукост, боз бо одамон муносибати дуруст тавоништан лозим аст.

Либоси пешхизмат бояд ба намуди дохили (интерер)-и тарабхона ё қаҳвахона мувофиқ, ба талаботи эстетикии замон ҷавобгӯ, ба ҳамаи мавсимҳои сол мувофиқ ва зебо бошад.

Пешхизмат бояд хушгӯфтор, дорои санъати баланди муошират бошад; дидадарой, сазовор гаштан ба боварии мардум, худро чун зебопараст, рӯхшинос, корчаллон, чолоку хозирҷавоб ба мардум шиносондан, чехраи хандон ва одобу ахлоқи нек доштан ба мароми зиндагиаш табдил ёбад. Пешхизмат баъд аз қабули меҳмон ўро ба ҷойи муайян шинонда, менюро пешниҳод мекунад. Бисёр таомҳо мувофиқи хоҳиши мизочон алоҳида тайёр карда мешаванд.

Менюҳоро ба забони миллӣ, русӣ ва агар зарурат пайдо шавад, ба ягон забони хориҷӣ (масалан, англисӣ) тартиб дода, дар қоғази алоҳида ва махсус ҷоп мекунад. Пешхизмат бояд дар бораи таомҳои дар меню ҷой додашуда тасаввуроти пурра дошта бошад ва дар вақти пурсидан дар бораи таом маълумот ва доир ба технологияи тайёр кардани таому нӯшокиҳо маслиҳатҳои муфид дода тавонад.

Пешхизмат дар вақти гирифтани супориш бояд ба талаботҳои мизоч аҳамияти ҷиддӣ диҳад, номи таому нӯшокиҳоро навишта гирад. Шахсе, ки касби пешхизматро интихоб мекунад, бояд нисбат ба ин касб шавқу завқ, майлу рағбат ва қобилият дошта бошад, яъне техникаи хизматрасониро пурра донад. Агар ин қобилиятҳо дар шумо набошанд, касби дигарро интихоб кунед. Касби пешхизматиро ҳам духтарҳо ва ҳам писарҳо интихоб карда метавонанд. Духтарҳо бояд қоидаҳои рафтору кирдори пешхизматро донанд. Маданияти баланди ин касбро аз худ кунанд, ҳангоми қабули меҳмон дар хона ва дар оила, дар вақти ороштани дастархони ҳаррӯза, идона ва тантанавӣ маҳорати худро истифода баранд.



Расми 17. Пешхизмат

КОРИ АМАЛИИ №11

Пухтани мангу

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиени оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Тачҳизот: плитаи газӣ ё барқӣ, дег, кафгир, асбобҳои зарурӣ барои таҳияи маҳсулоти хом.

Миқдори масолах: 500г орд, 1 қошукча намак, 1 пиёла об, 1 нӯги қошукча мурч, барои 1кг гӯшт 500г пиёз, 100 г равғани дунба ва мувофиқи табъ ба рӯяш қаймоқ ё чакка ва кабудӣ.

Рафти кор:

Аз хаамири сахт завола гирифта, 30 дақиқа дам медиҳанд. Пас тунук карда (ғафсиаш 1-2 мм), ба андозаи 10x10 см ё мувофиқи табъ мебуранд. Ба ҳар як порча як қошук гӯшти қима, камтар равғани дунба андохта, сеқунча, чорқунча, лӯнда ё дарозрӯя мепечонанд. Барои он ки мантуи хом шах нашавад, рӯяшро бо дастархон мепӯшанд.

Ба деги манту об андохта, рӯи оташ мегузоранд. Ҷамин ки об ҷӯшид, ба лаъличаҳои сӯроҳдори деги манту равған молида, мантуҳои хомро мечинанд. Сипас, ҳамаи лаъличаҳоро рӯи якдигар монда, сарпӯши дегро маҳкам мекунанд ва тақрибан 35-40 дақиқа буг медиҳанд. Мантуи тайёрро ба табақҳо мекашанд ва ҳар кас ба рӯи он мувофиқи табъаш мурч, кабудӣ, қаймоқ, чурғот ё пиёздоғ рехта меҳӯрад. Барои қима гӯшти беустухони гов ё гӯсфандро аз гӯшткимакунак мегузаронанд, пиёзро реза карда, мурч, кабудӣ, намак, зира ва равғани дунбаи майда буридаро бо он омехта мекунанд.



Расми 18. Раванди пухтани манту



Расми 19. Намудҳои гуногуни бастанӣ манту

Савол ва сунориш:

1. Дар вақти интиҳоби касб чиҳоро ба назар гирифтани лозим аст?
2. Пешхизмат бояд кадом хислатҳои неки инсониро дошта бошад?
3. Касби пешхизматро амалан дар синфхона иҷро кунед.
4. Сифатҳои шахсии касби пешхизматро номбар кунед.

§11. МАЙЛУ РАҒБАТ БА КАСБ

Зери мафҳумҳои майлу рағбат ва шавқу завқ хусусияти шинохту тамоюли инсон нисбат ба ин ё он касб фаҳмида мешавад. Шавқу завқ ба интиҳоби касб маъноӣ муносибати хуб нисбат ба идрок ва фаъолият мебошад. Агар шавқу завқ бо формулаи «донистан меҳоҳам» ифода карда шавад, дар он сурат майлу рағбат «амал кардан меҳоҳам» мешавад.

Майлу рағбат на танҳо зоҳир мегардад, инчунин дар рафти фаъолият ташаккул меёбад. Аз ин рӯ, интизор нашуда ба намудҳои гуногуни меҳнат фаъолони машғул шудан лозим аст. Ба ҳамин тариқ, касбро мувофиқи шавқу завқ ва рағбати тамои интиҳоб бояд кард. Қобилият бо шавқу завқ ва рағбат алоқаи зич дошта, қисми ҷудонашавандаи ин ё он касб, коршоам будани одам мебошад.

Қобилият чист? Ҳама гуна хусусиятҳои руҳии одамро, ки ба пешравии ягон кор ёрӣ расонида, ба донишу малака дохил мешаванд, қобилият номидан мумкин аст. Агар одам бӯӣ ва мазаро хуб фарқ карда, дар хотир нигоҳ дошта тавонад, ин қобилият барои дар оянда ошпаз, қаннод, чошнигир шудани ӯ хеле зарур хоҳад шуд.

Таъсири шавқу завқ. Ба интиҳоби касб шавқу завқ, рағбат ва қобилият таъсири калон мерасонад. Шавқу завқ, рағбат ва қобилияти худро дар фаъолияти муайян ташаккул ва инкишоф дода, ба касби интиҳобнамудаатон тайёр шудан лозим аст.

Фаъолияти хуби таълим дар мактаб ба ҳар кадоми шумо имкон медиҳад, ки қобилияти ақлӣ ва пеш аз ҳама возеҳбаёнӣ, мантиқӣ, мустақилият ва ҳақиқӣ будани тафаккурро дарк намуда, хушфаҳмӣ, чобукӣ ва хусусияти танқидӣ доштани ақро инкишоф диҳед. Ирода, яъне қатъият, суботкорӣ, интизомнокӣ, боварӣ ба нафсу қувваи худ, худдорӣ ва тамкинро низ инкишоф додан зарур аст. Маҷмуи ин сифатҳо қобилияти меҳнати ро таъмин мекунад.

Касби қаннодиро мисол меорем. Ҷавонон ва духтароне, ки ба омӯзишгоҳи касбию техникаи ва ошхонаю тарабхонаҳо меоянд, касби қаннодиро меомӯзанд. Онҳо дарҳол ба корҳои мураккаб, яъне тайёр кардани торт ва кулчақанд сар намекунанд, санъати таббихиро оҳиста-оҳиста омӯхта, корро аз пухтани санбӯсаи одӣ сар мекунанд.

Касби қаннодӣ, асосан, шугли занона аст. Ҷавонро аксар вақт аз ин шугл таҷхизоту асбобҳои истехсолкунандаи молҳои қаннодӣ (масалан, қуттиҳои гармидиҳанда ва қолабҳои гуногуни қаннодӣ) метарсонанд. Онҳо дар рафти кор фаҳмида мегиранд, ки аксар амалиётҳо (хамир кардан, мушт кардан) мошинҳо иҷро мекунанд, ин кори осон ва фақат занона нест. Он аз қаннод қобилият, мушоҳидакорӣ, қувваи ҷисмонӣ ва эҷодкориро талаб мекунад.

Саломатии қаннод бояд хуб ва узвҳои ҳиссиёташ нағз инкишоф ёфта бошанд. Қанноди соҳибтаҷриба тавассути бо даст ламс кардан навъ ва сифати ордро тез муайян карда метавонад. Дар баъзе маҳсулот сифати орд, яъне дараҷаи намнокӣ, хушкӣ, маҳинӣ ва гармшавии оро қаннод дуруст муайян мекунад.

Дарёфти касбҳои, ки якбора дониши химиявӣ, молшиносӣ, технологӣ, маҳорати эҷодкорӣ, хотираи мустаҳкам ва қобилияти баланди кориро талаб кунанд, душвор аст. Ин хусусиятҳо фақат хосси касби қаннодӣ мебошанд.

Ошпазу қаннодони соҳибтаҷриба хотираи мустаҳкам доранд. Онҳо ба китобу дастурамал нигоҳ накарда, технологияи тайёр кардани садҳо таом, усулҳои гуногуни ороиши маҳсулотро медонанд ва навъҳои нави оро эҷод мекунанд. Онҳо бояд ҷурҷур ва ҷурҷур бошанд.

Шароити кори қаннод вазнин аст. Ба ӯ омилҳои гуногуни муҳит, аз қабилӣ садои мошини асбобҳо, ҳарорати баланд, ҳавои рутубатнок ва ғайра таъсир мерасонанд.

Торт, коржик, нон, кулчаҳои қандин ва ғайраҳо бо осонӣ ба рӯи мизи мо намеоянд. Бинобар ин, одамон ба ин касбу кор

хурмату эҳтироми хосса доранд. Ба хунар, дониш, эҷодкорӣ ва хунари пазандагии қаннодону ошпазон дараҷаҳои касбӣ дода мешаванд. Онро комиссияҳои махсуси истеҳсолоти хӯроки умумӣ муайян мекунанд.

Баъзан қобилият ва маҳорати қаннодро ба назар гирифта, новобаста аз собиқаи корӣ барояш дараҷаи баландтар медиҳанд. Ғайр аз ин, ба онҳо унвонҳои «устоди ошпаз», «устоди қаннод», унвони «корманди шоиста» дода мешавад.



Расми 20. Тарзи ороиши маҳсулоти қаннодӣ

Якчанд намуди дастурамали маснуоти қаймоқ

1. Бисквити қаймоқ (бисквит як навъи нони қандин аст)

Шакару зардии тухмро то сафед шуданаш кафк дода, сипас бо қаймоқ ва орд меомезанд. Баъд аз он сафедии тухми латзадашударо кам-кам ба он ҳамроҳ карда меомезанд ва ба қолаб рехта, дар тафдони на чандон гарм 20-25 дақиқа мепазанд. Ба бисквити тайёр ванилин мепоянд. Бисквити тайёрро ба табақча гузошта, ба рӯяш шакар мепоянд.

Миқдори масолах: 2 истакон орд, 6 дона тухм, 1,5 истакон қаймоқ 1 истакон шакар, ванилин – мувофиқи таъб.

2. Торти бисквити хушк

Зардии тухму шакаро то сафед шуданаш латзада, пӯсти 1 дона лиму ё афлесунро аз турбтароши майда гузаронида ҳамроҳ мекунем ва онро бо орд меомезем. Баъд сафедии тухмро то кафк

карданаш лат зада, ҳамроҳ мекунем. Масолеҳи ҳосилшударо ба қолаб рехта, дар тафдони тафсон 15-20 дақиқа мепазем.

Миқдори масолех: 1,5 кг орд, 1 истакон шакар, 6-8 дона тухм.

КОРИ АМАЛИИ №12

Пирогҳои лимӯгӣ

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияро гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Миқдори масолех барои хамир: 2,5 истакон орд, 200 г мас-ка ё маргарин, 1/2 қошуқча намак, 2 дона тухм, 1 қошуқча содаи нӯшокӣ, 1 истакон чурғот, 1 дона лимӯ, 1,5 истакон шакар.

Рафти қор:

Як дона тухмро бо намак ба тағорача андохта меомезанд, як пора равшанро андохта масолехро бо қошуқи чӯбин мекобанд ва чурғотро андохта меомезанд, сипас рост мекунанд. Одрро бехта, сода ҳамроҳ карда, ба тағорачаи масолеҳи тайёр андохта хамир мекунанд.

Хаамири тайёро ба 2 ҳиссаи нобаробар тақсим карда, як қисмашро дар лаганди тафдон баробар рост мекунанд, қисми зиёди хамирро ба лаганди тафташ гузашта андохта ба ғафсии 0,7-1 см рост мекунанд. Баъд ба лимӯ оби гарм рехта, пӯсташро чудо накарда, аз турбтароши майда мегузаронанд ва ба он шакар рехта, тез ба болои хаамири тағ як хел паҳн мекунанд. Сипас ба рӯи он ҳиссаи дуҷуми хамирро гузошта, ба хаамири тағ мечаспонанд ва ба рӯи он тухм молида, бо чангак чанд ҷояшро сӯроҳ карда, 20-25 дақиқа ба тафдони ҳарораташ 250°C мегузоранд.

Ба пирог чӯбчаи нӯгаш тезро халонда, пухтани онро месанҷанд. Агар дар нӯги чӯбча хамир набошад, дохили пирог пухтааст. Онро аз тафдон гирифта, ба табақи махсус мегузоранд.





Расми 33. Раванди пухтани пироги лимӯғӣ



Расми 21. Намудҳои пирогҳои лимӯғини пухташуда

Доир ба торт, кулчақанд, пирожнӣ ва ғайра дастурамалҳои нав тартиб диҳед ва ҳамсинфонатонро шинос кунед.

Агар дар синфхона шароит бошад, мувофиқи хоҳиш, табъ ва интихоби хонандагон ягон намуди маснуоти қаннодиро омода кунед.

Саволҳо ва супориш:

1. Нақши шавқу завқ, майлу рағбат ва қобилият дар интихоби касб чӣ гуна аст?
2. Санҷида муайян кунед, ки шумо нисбат ба кадом касб беиштар шавқу завқ доред.
3. Барои касби қаннодиро интихоб кардан кадом нозуқиҳои ин пешаро доништан лозим аст?
4. Якчанд дастурамали маснуоти қаннодиро тартиб диҳед.
5. Қаннод дар кадом муассисаҳо фаъолият бурда метавонад?

БОБИ 3. БАҶ ДАР РӯЗГОР

§12. МАЪЛУМОТИ МУХТАСАР ДАР БОРАИ ИСТЕҲСОЛИ БАҶ

То замони тараққиёти энергетика, ихтирои нуруи барқ ва истифодаи он дар истеҳсолот ҳолатҳои табиӣ барқ ба одамон маълум буд. Олими машҳури рус М. Ломоносов ҳодисаи раъду барқро хуб омӯхта, назарияи барқи атмосфериро ихтироъ кард. Барқ дар ҳаёти одамон пурра татбиқ шудааст. Тасаввур кардан душвор аст, ки одамон чӣ будани барқро надонанд. Ҳамаи мо медонем, ки агар васлакро ба қор андозем, фурузонӣ зуд фурузон мешавад ё мошинаи чомашӯй ба қор медарояд.

Асбобҳои ёрирасони барқӣ торафт зиёд шуда истодаанд, ки қори хонаро осон мекунад. Барои бо онҳо қор кардан фақат донишу маҳорат лозим аст. Бинобар ин, шиносӣ бо асбобҳои барқӣ, ба монанди гӯштқимакунак, сабзавотрезакунӣ, чангқашак, мошинаи чомашӯй, яхдон, кондитсионер, дарзмол, бодқаш (вентилятор), телевизор, радио ва ғайра аз аҳамият ҳолӣ нест. Нуруи барқро ба мо нуругоҳҳои барқӣ медиҳанд.

Энергетика яке аз соҳаҳои калонтарини хоҷагии халқ буда, бо истеҳсол, интиқол ва истифода бурдани нуруи барқ сару қор дорад. Яқчанд намуди нуругоҳҳои барқӣ мавҷуданд.

ТЭС (маркази барқии истеҳсоли гармӣ) – на танҳо нуруи барқ, ин чунин буг (барои гарм кардани хонаҳо) ва оби гарм медиҳад.



ДЭС (нуругоҳи дизелӣ) аз як ё яқчанд генератори муҳаррикаш дизелӣ иборат буда, онро дар ҳар гуна ҷой гузоштан мумкин аст.

ГТЭС (нуругоҳи барқи газотурбинӣ) – нуругоҳест, ки бо сӯзишвории моеъ (қарасин, мазут) қор мекунад.



ГРЭС (неругохи барқи давлатии ноҳиявӣ) барои бо нуруи барқ таъмин намудани ноҳияи муайян пешбинӣ шудааст. АЭС (неругохи барқи атомӣ) бо энергияи атом кор мекунад. НБО аз ҳисоби оби равон кор мекунад.



Аввалин НБО-ҳо солҳои 1876-1877 дар Олмон ва Англия сохта шудаанд. Дар Русия солҳои 1895-1896 дар дарёи Охта НБО-и иқтидораш 300 кВт сохта шуд. Дар

Тоҷикистон соли 1954 НБО-и

«Дӯстии халқҳо» (дар шаҳри Қайроққум, иқтидораш 200 000 кВт), НБО-и Норақ (дар дарёи Вахш, иқтидораш 2,7 млн.кВт) сохта ба истифода дода шуданд. Ҳоло дар нуругоҳҳои Роғун ва Сангтӯда қорҳои сохтмонӣ идома доранд.

Ғайр аз ин, нуругоҳҳои барқие мавҷуданд, ки бо қувваи шамол ва энергияи офтоб кор мекунанд. Нуругоҳҳои барқ ба таври доимӣ кор карда, ба хоҷагии деҳот, истеҳсолот, шаҳрҳои нуруи барқ медиҳанд.





Расми 22. Манбаъҳои қувваи барқ

Иқтидори онҳоро бо ченакҳои махсус – ватт ва киловатт ишора мекунамд, ки онро шиддат меноманд. Масалан, шиддати як нуругоҳи барқӣ 100 кВт, дигараш 1 мкВт мебошад. Ҳар як киловатт мутаносибан ба 2 қувваи асп баробар аст.

Дастгоҳе, ки нуруи механикиро ба нуруи барқ табдил медиҳад, генератор ном дорад. Онҳо ҳар хел мешаванд. Генераторҳои пуриқтидор ва калон шаҳрҳои калонро бо нуруи барқ таъмин мекунамд.

Нуруи барқро бе генератор ҳам ҳосил кардан мумкин аст. Масалан, фонуси қисағӣ бо унсури галванӣ (батарея) кор мекунад. Олимон аккумуляторро ихтироъ карданд, то ин ки онро ҳамчун манбаи барқ истифода баранд. Агар аккумулятори заряддоштаро ба фурузонак пайваस्त кунед, фурузонак (лампочка) фурузон мешавад.










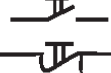








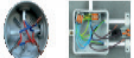




Нуругоҳҳои барқ, унсурҳои галванӣ, аккумуляторҳо, генераторҳо – генератори велосипед ва генератори истеҳсолотиру манбаъҳои нуруи барқ меноманд.

Дар хона истеъмолкунандагони нуруи барқ фурузонак (барои равшан кардани хона), телевизор, яхдон, дарзмол ва ғайра мебошанд.

Истеъмолкунандагони асосии барқ истеҳсолоту корхонаҳо мебошанд.

Аломатҳои шартии нақшаи барқ

Ҷадвали 2

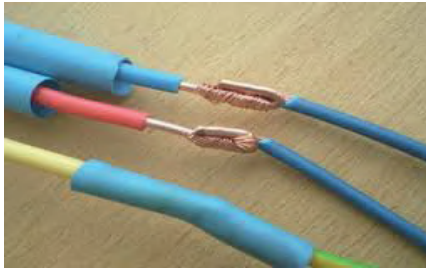
№ б/г	Номгӯӣ	Намуди умумӣ	Аломатҳои шартӣ	Ифодаҳои ҳарфӣ
1	Элементҳои галванӣ + қутби мусбат - қутби манфӣ			G
2	Элементи галванӣ, аккумуляторҳо			GB
3	Патрон бо фурӯзонак			HL
4	Калиди якқутба			SA
5	Калиди васлкунанда Калиди ҷудокунанда			SB
6	Душоха (вилка)-и штепсел			XP
7	Васлаки штепсел			XS
8	Муҳофизӣ зудгузар			FV
9	Ноқилҳо			
10	Қуттии пайвасти ноқилҳо			E
11	Генератори барқӣ			

Инро дар хотир доред!

1. Аккумулятор аз калимаи лотинии "accumulator" гирифта шуда, маънояш ҷамъкунанда аст. Он воситаест, ки энергияро бо мақсади дар оянда истифода бурдан ҷамъ мекунад.

2. Генератор – аз калимаи лотинии "generator" гирифта шуда, маънояш истеҳсолкунанда аст. Генератори барқӣ энергияи механикӣ, химиявӣ, гармӣ, рӯшноиро ба барқ табдил медиҳад.

Занҷири барқӣ. Ноқилҳои манбаи нури барқ ва истеъмолкунанда ба ҳам пайваست шуда, занҷири барқиро ба вуҷуд меоранд. Барои тасвири занҷири барқӣ дар қоғаз расми фурӯзонак, аккумулятор, батарея ва дигар қисмҳои занҷирро бо аломатҳои шартӣ нишон медиҳанд. Нақшаи барқӣ гуфта тавассути аломатҳои шартӣ ба таври графикӣ тасвир намудани занҷири барқиро меноманд.

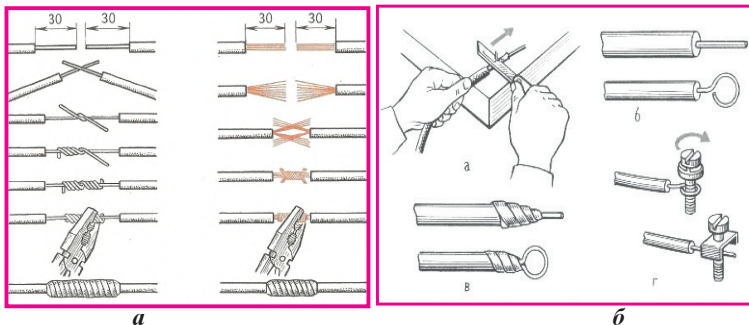


Расми 23. Намудҳои ноқилҳои барқӣ

Супориш: Агар фурузонак равшани надихад, ҷойи пайвастиши нӯги ноқилҳоро аз назар гузаронед. Неруи барқ аз манбаъ ба истифодабаранда бо ёрии симҳои шакли таркибашон гуногун интиқол дода мешавад. Симҳои аз мис, алюминий ва нуқра сохташуда беҳтарин симҳои ноқил мебошанд. Маводде, ки неруи барқро намегузаронад, изолятор ном дорад.

Дар вақти шикастани иттисолҳо калид ё патронро иваз мекунанд. Айнан бо ҳамин тарз камбудии асбобҳои дигари барқиро ошкор мекунанд. Барои пайвасти кардани ноқилҳо (симҳо) ба патрон, душоха (вилка) ё баданаи асбобҳои барқӣ нӯги симҳоро аввал тоза ва ҳалқа карда, дар ҳоли зарурат, тавассути мехпеч маҳкам мекунанд. Ҳангоми иҷрои кори амалӣ бояд ба қоидаҳои техникаи беҳатарӣ риоя карда шавад.

Ноқилҳо изолятсиядор ва беизолятсия мешаванд. Ноқили изолятсиядор аз чилди рӯйкашшуда ва торҳои ҷараёнгузар иборат аст.



Расми 24. Таъмири ноқили кандашуда. Ҳалқакунии ва пайвастикунии пайдарҳами симҳо

Техникаи бехатарӣ:

1. Бо дасти тар чароғҳоро даргирондан ё хомӯш кардан мумкин нест.
2. Агар ягон қисми чароғ вайрон бошад ё рӯйкаши ноқилҳо нобуд шуда бошад, чароғҳоро истифода бурдан мумкин нест.
3. Фурузонан танҳо дар вақти ба манбаи барқ пайваст набудан тоза ва иваз кунед.
4. Пеш аз таъмир кардани асбоби барқӣ онро аз барқ ҷудо кунед.
5. Танҳо бо асбобҳои дуруст ва фаъол кор кунед.
6. Асбобҳоро баъди таъмир танҳо омӯзгор ба манбаи барқ пайваст мекунад.

Бештар дар истехсолот ва хона вайроншавии асбобҳои барқӣ, фарсуда шудани ноқилҳои барқӣ дида мешавад. Бинобар ин, барои таъмир намудани дастгоҳҳо, таҷҳизотҳо, ноқилҳо ва асбобҳои барқӣ устои барқ даъват карда мешавад.

Вазифаи устои барқ мутахассиси насб, таъмир ва хизматрасонии таҷҳизот ва схемаҳои барқӣ мебошад. Касб барои онҳое, ки ба фанҳои физика, химия, математика ва технология (таълими меҳнат) майл доранд, мувофиқ аст.

Хусусиятҳои касб. Устои барқ метавонад бо ҳама гуна таҷҳизоти барқӣ саруқор дошта бошад: генераторҳо, муҳаррикҳои барқӣ, ноқилҳо, дастгоҳҳои барқӣ дар истехсолот ва ғайра.

Вазифаҳои мушаххаси ӯ – насб, нигоҳдорӣ, қисмсозӣ, таъмир мебошад. Масалан, устои барқи шахр метавонад хатҳои барқ кашад, ба сутунҳо чароғҳо насб кунад, онҳоро таъмир кунад. Инчунин вазифадор аст, ки дастгоҳ ва хусусиятҳои техникийи онҳоро донанд, ташхис ва таъмир карда тавонад. Устои барқ бояд қоидаҳои техникаи бехатариро донанд ва дар ҳолати зарбаи барқ ва чароҳатҳои дигар ёрии аввалия расонида тавонад.

Дар истехсолот ва хона ӯ метавонад бо нигоҳубини шабакаҳои барқӣ, инчунин дастгоҳҳо, генераторҳо ва ғайра машғул шавад. Бо диаграммаҳои электрикӣ нуқсонҳои ноқилҳо ва таҷҳизоти барқиро санчида, вайроншавиро муайян мекунад ва аз рӯйи нуқсон таъмирро ба анҷом мерасонад. Дар корхона ва истехсолоти калон устоҳои барқ дар бригадаҳои алоҳида ва дар се баст кор мекунанд.

КОРИ АМАЛИИ №13

Тартиб додани занчири барқии нақшаи барқ.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияи гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Рафти кор

1. Унсури галванӣ гузоред (ба қутбҳои пайвасти кунед).
2. Ба яке аз онҳо (васлкунанда ё қатъкунанда) занчири барқиро пайвасти кунед.
3. Нӯги озоди ноқили якум ва сеюмро ба васлаки асбоби истифодакунандаи нури барқ пайвасти кунед.
4. Фурузонакро ба патрон гузошта, васлкунакро (қатъкунакро) пайвасти кунед.

Иро дар хотир доред!

Пластмасса, резин, ҷӯби хушк, асбест, абрак, қаҳрабо, абрешим, карасин, ҳаво ҷараёнро намегузаронанд.

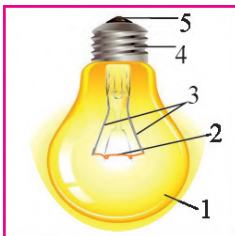
Савол ва сунориш:

1. Маводдеро номбар кунед, ки барқро мегузаронанд.
2. Маводдеро номбар кунед, ки дар рафти таҷриба аз худ ҷараёни барқро намегузаронанд.
3. Барои сохтани занчири барқӣ кадом унсурҳо-ҷузъҳоро интихоб кардед?

§13. СОХТИ ФУРҶЗОНАК ВА ҚИСМҶОИ ОН

Рӯшноии хуб шароити меҳнатро бехтар карда, қувваи босираро нигоҳ медорад. Барои равшан кардани бино ва кӯчаҳо як қатор асбобҳои техникӣ, аз қабилҳои дастгоҳи филмнамоишдиҳӣ, филмоскоп ва ғайра нури барқро бештар истифода мебаранд.

Сохти қандилҳо, лампаҳои рӯймизӣ, фурузонакҳои муқаррарӣ ва ҷароғакҳо аз таъйиноти онҳо вобаста аст. Онҳоро аз филиз, пластмасса, шишаҳои ранга ва масолеҳи дигар месозанд.






Расми 26. Сохти фурузонаки рӯзгор:

- 1-шиша;
- 2-мӯяки тафсанда;
- 3-электродҳо;
- 4-печтоб;
- 5-иттисоли марказӣ.



Расми 25. Намудҳои фурӯзонаки каммасраф

Ҷадвали 3 Арматураҳои электротехникӣ

Тасвир, сохт ва қисмҳои он	Таъйинот
<p>Патрони овезаи фурӯзонак:</p>  <p>1-дила, 2-гиреҳҳои винтӣ, 3-иттисолҳои фанарӣ, 4-рахпеч, 5-бадан</p>	<p>Патрони фурӯзонак барои пайваст кардани фурӯзонаки ноқил ба занҷири барқӣ хизмат мекунад. Сохти он ба таъйиноташ вобаста аст.</p>
<p>Вилкаи штепселниқушодашаванда:</p>  <p>1-тана, 2-пайвандаки итти- солӣ, 3-винти иттисолӣ, 4-забонаки фишордиҳанда, 5-мехпечи маҳкамкунанда.</p>	<p>Душоҳа (вилкаи)-и штепселӣ барои ба манбаи барқ пайваст кардани таҷҳизоти барқӣ – телевизор, яхдон, мошинаҳои чомашӯӣ ва ғайра хизмат мекунад.</p>
<p>Сохти васлаки барқӣ:</p>  <p>1-иттисоли муҳаррик, 2-иттисоли беҳаракат, 3-мехпечи фишориш, 4-бадана.</p>	<p>Васлаки барқӣ барои ба занҷири барқӣ пайваст ва аз он ҷудо кардани таҷҳизоти барқии рӯзгор хизмат мекунад.</p>

Фурӯзонаки муқаррариро, ки мӯяки волфрамӣ дорад, фурӯзонак тафсонии меноманд. Ҷараёни барқ ба воситаи мӯяки волфрам гузашта, онро то ҳадди 280-300°С метафсонад. Дар айни замон ҷараён қисман ба шуоъ табдил меёбад.

Равшанин чойи кор аз иқтидори манбаи рӯшноӣ ва масофаи он то чойи кор вобаста аст. Иқтидори фурузонанк ҳар қадар зиёд бошад, хона ё чойи корро ҳамон қадар беҳтар равшан мекунад.

Шиддат ва иқтидори фурузонанкро аз навиштаҷоти рӯйи шиша ё ноқил (қисми филизии фурузонанк) доништан мумкин аст. Масалан, дар рӯйи шишаи фурузонанк чунин навишта шудааст: 200V, 40V, IV- 05 ё 220V, 40W. Ин навишта маънои онро дорад, ки фурузонанк бо шиддати 220V моҳи апрели соли 2005 истеҳсол шудааст.

Ҷаҳони муосирро бидуни барқ тасаввур кардан мумкин нест. Ноқилии як зеристгоҳи барқӣ барои ним рӯз метавонад ба маънои том шаҳрро фалаҷ кунад. Компютерҳо, телевизорҳо, плахтаҳои барқӣ фавран аз кор мемонанд, лифтҳо дар хонаҳои баландошёна меистанд ва таъмини об қатъ мешавад.

Ҳамин тавр, устои барқ яке аз муҳимтарин касбҳои замони мо аст. Устои барқи баландихтисос дар бозори меҳнат доимо талабот дорад. Кор бо шиддати баланд хатарнок аст, аммо устои барқ на танҳо барои ҳаёти худ, балки барои беҳатарии истифодабарандагони таҷҳизоте, ки ӯ насб мекунад ё таъмир мекунад, масъул аст. Устои барқ аксар вақт маҷбур аст дар баландихо кор кунад ва ин ҳам ғамхорӣ маҳсусро талаб мекунад. Қори онҳо зиракӣ ва дониши зиёдеро талаб мекунад. Азбаски техникаву технология доимо таҷдид мешавад, ҳар як устои барқ мунтазам аз тақмили ихтисоси техникаӣ гузашта, савияи дониши техникаӣ худро бояд баланд бардорад.

Устои барқчӣ метавонад дар истеҳсолот, дар ташкилоти сохтмонӣ, дар корхонаҳои нақлиётӣ, дар соҳаи манзил, марказҳои офисӣ, мағозаҳо, муассисаҳои таҳсилоти миёнаву олӣ ва дар тамоми соҳаҳои саноати ҷумҳурий фаъолият кунад. Инчунин устоҳо ҳастанд, ки шабакаҳои дохилии барқро нигоҳ медоранд.

Сифатҳои муҳими касби барқчӣ тафаккури мантиқӣ, тафаккури техникаӣ, малакаҳои хуби муҳарриқӣ, чашми тез, бодикқатӣ, дақиқӣ, эҷодкорӣ ҳангоми пайвасти ноқилҳо ва дигар амалиёти барқӣ ва пурмасъулиятиро талаб мекунад. Ба шахсоне, ки бемориҳои системаи мушакӣ, чашмҳо, системаи асабро доранд, тавсия дода намешавад.

ОСЕББИҶ АЗ ҶАРАЁНИ БАРҚ

Ноухдабароёна ё беэҳтиётна истифода бурдани асбобҳои барқии рӯзгор боиси осеббинӣ мегардад. Аз осеби сабук фақат ҷойҳои зарардида сурх шуда, ба дард мебароянд, ранги рӯйи шахс парида, қарахт мешавад, ба ҳарос меафтад. Аз осеби сахт дар ҷойи ба ҷараёни барқ расидаи бадан пӯсту бофтаҳо месӯзанд, шахс беҳуш шуда, рангаш меканад, нафасаш гум мешавад, дилаш аз қор мемонад.

Агар дасту пойафзол тар ва замин намнок бошад, ҷараёни барқ бештар таъсир мерасонад. Дар чунин ҳолатҳо ҳатто шахси аз таъсири ҷараёни тағйирёбандаи 36Вт осебдида, ҳалок шуда метавонад.



Расми 27. Дарачаҳои осеббинӣ

Хонанда бояд донанд, ки дар вақти осеб дидан аз асбоби барқӣ кадом амалиётҳои иҷро намояд:

1. Ҷараёни барқро тавассути васлақ, калиди барқ, рубилник қатъ намудан ё дар сурати дастпӯшаку мӯзаи резинӣ ва ғайра доштан осебдидаро аз манбаи барқ дур кардан лозим аст.

2. Агар дар ҷойи қорӣ ҷӯб ё тахта набошад, он гоҳ бо дасти хушк аз ҷойи либоси осебдида, ки ба бадани одам часпида истода набошад, ҷудо намудан лозим аст.

3. Бояд ба ёрии таъҷилӣ занг зананд;

4. Осебдидаро оҳиста ба ҷойи рост ё рӯйи фарш хобондан лозим аст;

5. Агар аз хуш рафта бошад, спирти навшодир барои бӯй кардан диҳад;

6. Рӯй ва гардани осебдидаро бо оби хунук шӯяд;

7. Ҷойи сӯхтаи пӯстро бо маҳлули спирт пок намояд;

8. Агар зарурат пайдо шавад, нафаскашии сунъиро ба амал оварда, дилашро масҳ намояд.

9. Докаи (бинт) ба маҳлули марганетс тар кардашударо ба ҷойи осебдида гузошта, бо докаи печонед.



Расми 28. Раванди ёрӣ расонидан аз осеббинӣ

КОРИ АМАЛИИ №14

Тарзи расонидани ёрии аввалин Ҳангоми осеббинӣ аз чараёни барқ.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ нозорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Дар раванди кори амалӣ тарзи дуруст молидани маҳлулҳо ва печонидани даст бо истифода аз дока (бинт) машқ карда шавад.

Иңро дар хотир доред!

Фурӯзонаки тафсонаши барқиро соли 1872 олими рус электротехник А.Н.Ладигин ихтироъ кардааст. Мӯяки тафсонаши он аз ангицитсанг буд, ки ранги зард меод ва зуд месӯхт. Ба А.Н.Ладигин қариб 20 сол лозим шуд, ки ин фурӯзонакро тақмил диҳад. Вай соли 1890 дар намошигоҳи умумичаҳони Париж фурӯзонаки мӯяки тафсонаши волфрамирӯ бо муваффақият намоиш дод.

Фурӯзонак аз калимаи фаронсави *Lampre* (манбаи аввалин) ва юнони *Laras* (люминесценсия) гирифта шуда, барои равшанидиҳии умумӣ истифода мешавад.

Патрон (калимаи фаронсавӣ – *Patron*) воситаест барои маҳкам доштан ва ба манбаи барқ пайваст кардани лампочка.

Штепсел (калимаи олмонӣ – *Stepsel*) пайвандаки иттисолии душоха (вилка) буда, барои ба манбаи барқ пайваст кардани асбобҳои барқӣ хизмат мекунад.

Савол ва сунориш:

1. Ҳангоми аз нури барқ осеб дидани шахс кадом ҳолатҳо рух медиҳанд?
2. Қоидаҳои аввалини расонидани ёрӣ ба шахси аз нури барқ осебидаро гуфта диҳед.
3. Қоидаҳои одитарини бехатарӣ ҳангоми кор бо симҳои барқ кадомҳоянд?
4. Намудҳои асосии чароғҳои барқиро номбар кунед.
5. Душоҳаи (вилка)-и штепселӣ аз кадом қисмҳо иборат аст? Патрон – ҷӣ?
6. Сифатҳои муҳими касби устои барқро номбар кунед.

§14. ШИНОСОЙ БО СОХТ ВА ВАЗИФАИ ЧАНГКАШАК

Пеш аз он ки асбобҳои рӯзгор ба рафҳои мағоза ва сипас ба хонаи шумо расанд, онҳо тарроҳӣ, васл ва ҳамаҷониба санҷида шудаанд. Бисёре аз ширкатҳо ин корро дар мамлакати Чин мекунанд, аммо баъзе корхонаҳо дар Аврупо низ ҷойгиранд. Аввалин чангкашак дар ИМА соли 1899 пайдо шуд. Яке аз ширкатҳои бонуфуз ин ширкати Electrolux-и Шветсия ба ҳисоб меравад, ки дар ибтидои асри XX таъсис ёфт ва он бо истеҳсоли чангкашакҳо машғул буд. Соли 1908 дар Вена соҳибкор Аксел Веннер-Грен дар равзанаи дӯкон ашӯи ачиберо мушоҳида кард. Ин чангкашаки амрикоӣ буд, ки вазнаш 20 кг ва арзиши он 73 доллари амрикоӣ буд. Соҳибкор Веннер-Грен фикр мекард, ки агар вай арзиши чунин дастгоҳро арзонтар ва осонтар кунад, пас ҳама меҳонанд, ки дар хона чунин чангкашакро дошта бошанд. Мутаассифона, Аксел Веннер-Грен муҳандис ё олим набуд, вай соҳибкор буд. Чунин мешуморанд, ки ӯ аввалин шуда, усули мустақими фурушро истифода кардааст: ӯ ба хонаҳои мардум рафта, чангкашакро таблиғот намуда, нишон меод, ки дар ҳолати писанд омадан, аз тарафи сокинон харидорӣ карда мешуданд.

Консепсияи асосии истеҳсол ва сохти чангкашак аз солҳои 70-ум инҷониб тағйир наёфтааст: чархҳо, муҳаррик, рӯдаи чангкашак, ҳавокашак ва ғайраҳо. Ҳоло бошад, сохтани чангкашакҳо бидуни халтаҳо омӯхтаанд, ки аз он берун кардани партовҳои чамъшуда хеле осон аст.

Чангкашакҳо барои тоза кардани хона (аз чанг, партовҳои майда), либос, гилем, парда ва ғайра хизмат мекунанд. Чангкашакҳо барои иҷрои корҳои гуногун бо қисмҳои иловагӣ (рӯда, мулҳақаҳо, ҷуткаи мӯйчин ва ғайра) таъмин мебошанд.

Дар асоси чангкашак амортизатсияҳои резинӣ, муҳаррики коллекторӣ ва дар ғалтаки агрегати ҳавокаш (вентилятор), ки аз турбинаҷаҳо иборат аст, шинонида шудааст. Турбинаҳои ҳавокашро ба намуди доирача месозанд.

Ҳавокашак аз 2 ё 3 турбинаҷа иборат аст. Дар вақти ба шабакаи барқ пайваст кардани чангкашак муҳаррики барқии он дар як дақиқа 10000 - 18000 чарх зада, ҳаворо ба воситаи ҷуткаи дарунҳолӣ бо суръати 20-30 метр/сония мекашад. Ҳаво аз равзанаҳои баромад ба берун мебарояд. Дар вақти кор ҷуткаро ба маснуот наздик доштан мумкин нест, чунки дар ин ҳолат ба чангкашак дохилшавии ҳаво қатъ мегардад.

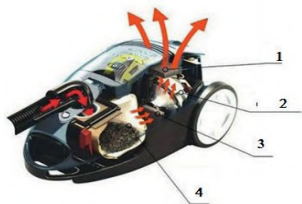
Дар дохили рӯда аксар вақт чизҳои саҳт дармемонанд. Бинобар ин, рӯдаро пеш аз истифода ба фланси равзанаи баромад пайваста, тоза кардан лозим аст. Чанггункунакро аз матои мӯякдори сӯрохиҳояш майда месозанд. Шакли он ба халта монанд буда, дар сараш ҳалқаи симӣ ё резинӣ дорад. Дар чангкашак муҳаррикҳои коллектории иқтидорашон аз 50 то 600 Вт кор фармуда мешаванд. Ҳангоми муддати дуру дароз кор фармудани чангкашак сари ҳар соат муддати 10 дақиқа дам додани он лозим, то ин ки муҳаррики барқӣ хунук шавад. Барои ин чангкашакро аз шабакаи барқ ҷудо кардан шарт нест. Қуттии чангкашак аз пластмасса ё филиз буда, сатҳи он бо нитроэмал ранг карда шудааст. Дар сурати дуруст истифода бурдан чангкашак муддати 10-15 сол ва аз он зиёдтар хизмат мекунад. Ҳоло намудҳои наву мукамалтари чангкашак истехсол шудаанд. Онҳо бо системаи моеъ кор мекунанд ва барои истифода хеле мувофиқ мебошанд. Ба чангкашак об меандозанд. Он дар вақти рӯбучин чангро бо фавраки ҳавоӣ ба ҳавзаки майда тела медиҳад. Баъд аз тамои кардани кор оби ифлосро рехта, чангкашакро боз ба кор тайёр мекунанд.

Қисми ёрирасони он аз 2 ҷўткаи гилемтозакунак, ҷўткаи мудаввари мӯякдор барои тоза кардани китоб, пардаовезак, ҷўткаҳои барҷастаю байзашакл барои тоза кардани кунҷҳо, ҷойҳои дастнорас ва либос иборат мебошанд.

Қисми асосии кории чангкашак агрегати ҳавокаш (вентиляторест, ки бо ёрии муҳаррики барқии коллекторӣ кор мекунад) мебошад, ки ҳаворо аз даҳанаи чангкашак ба дарун мекашад. Чангкашак бо рӯдаи чиндори чандир ва маҷмуи мулҳақаҳо низ ҷиҳозонида шудааст.

Асосан чангкашакҳои рӯйи фаршӣ, дастӣ, автомобилӣ ва ҷўткачангкашак (ҷўткаҳои барқӣ) истехсол карда мешаванд. Маъмултарини онҳо чангкашакҳои рӯйифаршии ростҷараён ва гирдбоддиҳандаанд.

Дар чангкашакҳои ростҷараён (масалан, «Чайка», «Ракета») чангу ғубори омехта бо ҳаво тавассути ҷўтка-мулҳақаю рӯдаи чандирӣ кашида шуда, дар ҳавополои (филтрҳои) матоӣ дармемонад. Ҳавои тоза аз муҳаррики барқӣ гузашта (қисман хунукшуда), тавассути ҳавокашак аз баромадгоҳи ақиби чангкашак берун мебарояд. Сипас, аз ҳавополои матоӣ гузашта, берун мееравад. Чангкашакҳои дастӣ, одатан, ростҷараён мебошанд ва аз чангкашакҳои рӯйифаршӣ бештар аз рӯйи андоза, вазн, иқтидор ва шумораи мулҳақаҳо фарқ мекунанд.



Расми 29. Қисмҳои чангкашак: 1. Ҳавополо (фильтр)-и тозакунии охирина; 2. Муҳаррик; 3. Ҳавополои муҳофизаткунандаи муҳаррик; 4. Халта барои чанггункунӣ



Расми 30. Навъҳои муосири чангкашакҳои барқӣ

Вобаста ба сохт дар чангкашак 1 ё 2 ҳавополои матой мавҷуд буда метавонад. Аз рӯи индикатори чангкашак пур шудан ҳавополоро фаҳмидан мумкин аст. Барои он ки чангу губор дар хона паҳн нашавад, охири рӯдаро ба равзанаи даромади чангкашак мепайванданд. Чангкашакҳои рӯйифаршӣ ва дастӣ ба воситаи шабакаи чараёни тағйирёбандаи шиддаташ 220 Вт кор мекунанд.

Иқтидори кориашон 140-160 Вт аст. Барои он ки чангкашак дар хона ҷойи камро ишғол кунад (хусусан дар хонаҳои хурд), чилди онро ба интерейери хона мувофиқ месозанд.

Ҳоло бошад, чангкашакҳои замонавие истехсол шудаанд, ки кори соҳибхоназанҳоро бисёр осон мекунанд: «Samsung», «Rowenta», «Supra», «Sonyo», «Dyson», «Philips», «Absolute» ва ғайра.

Барои истехсоли чангкашакҳои замонавӣ дар истехсолот раванди технологияи тайёр кардани чангкашак якчанд амалиётро дар бар мегирад.

Дар раванди тайёр кардани чангкашак якчанд коргарон вобаста ба касб фаъолият мебаранд, ки ҳар як корманд дар ҳатти истехсоли вазифаи худро дорад. Кормандон дар баст кор меку- нанд: аз субҳ то нисфирӯзӣ ва аз нисфирӯзӣ то шом. Дар мавсими пуршиддат (аз моҳи август то моҳи декабр) дар корхона корман- дони иловагӣ қабул карда мешаванд ва як басти дигар илова кар- да мешавад.

Барои ҳар як ҳатти истехсолии корхона, нақша ва суръати тахминии омода намудани чангкашак муайян карда мешаванд.

Агар коргарон қисмҳои зарурии чангкашакро назар ба талабот сустрар васл кунанд, он гоҳ дар экран дар болои сатр ҷароғи зард фурузон мешавад ва корманди вобасташуда бояд каме суръати корро тағйир диҳад. Агар ҷароғи сурх фурузон бошад, пас ҳатти истехсол хеле қафо мондааст ва зарурати ҷаврии ҷуброни вақти аз дастрафта хуб аст. Нишондиҳандаи сабз маънои онро дорад, ки ҳама чиз ба тартиб дароварда шудааст ва кор дар вақташ ба итмом мерасад.

Ҳар як корманд дар ҳатти истехсоли дар ҷойи кории худ, дастурамалҳои муҳтасари васлкунӣ дорад. Масалан, дар ҳатти истехсоли касби васлкунанда бояд аз ду то панҷ амалро иҷро ку- над. Касби васлкунанда дар истехсолоти чангкашакбарорӣ бо насб кардани дастакҳо, печондани сим, тоб додан ба ҷарҳҳо ин- чунин дигар амалиётро иҷро менамояд. Дар раванди истехсоли чангкашак дар корхона ягон пайдарпайии мураккаб мавҷуд нест, аз ин рӯ ҳамаи корҳо зуд анҷом дода мешаванд, аммо худи марҳилаҳо вобаста ба тарҳи чангкашак аз 10 то 20 мебошанд. Баъзе ҳаҷми истехсоли, ки бо конвейер пайваст нестанд, танҳо ба омода намудани ҷузъҳои алоҳида машғуланд.

Масалан, барои чангкашакҳои амудӣ, қисмҳои алоҳида дастӣ пайваст карда мешаванд. Ҳама ҷойҳои корӣ бо техника ва технологияҳои муосир мучаҳҳаз мебошанд, ки ба системаи SAP пайваст карда шудаанд. Ҳар як қисм штрих-рамз дорад, ки бояд бо истифода аз сканер ба система ворид карда шавад. Агар корманд дар бораи қисмати дигари эҳтиётӣ нодуруст маъ- лумот нависад, система хато кор мекунад. Ҳамин тарик, дар ҳар як марҳила назоратчи сифат мувофиқи талаботи стандарт аз санҷиши мувофиқатии ҷузъиёт бо амсилаи зарурӣ мегузаронад.

Ғайр аз ин, ҳар як коргар дар ҷойи худ бо нишони электронӣ ба қайд гирифта мешавад. Чунин системаи идоракунии имкон медиҳад, кадом корманд ҳамагӣ кардааст, онро ҷарима кунанд. Системаи назорати сифат дар корхона ҳама нуқсонҳои дастгоҳҳои

барои фурӯш тасдиқшударо бо масъулияти баланд ва назорати чиддӣ пурра аз назар мегузаронад. Ҳамзамон дар охири ҳар як хатти истеҳсоли чангкашакҳои истеҳсолшударо аз санчиши хатмӣ мегузаранд.

Баъди гузаронидани санчиши маснуот то 5% чангкашакҳои истеҳсолшуда пеш аз бастабандӣ барои санчиши иловагӣ ба бригадаҳои истеҳсоли барои бартараф намудани нуқсонҳои баамаломата баргардонида мешаванд.

Сипас, корманди масъул чангкашакро пурра кушода, нуқсони пайдошударо ташхис менамояд. Агар корманд ягон камбудӣ ёбад, пас чангкашак барои пурра ҷобачокунӣ ва бартараф кардани нуқсонҳо ба бригадаҳои истеҳсолии вобасташуда фиристода мешавад. Баъди бартараф намудани нуқсонҳо чангкашакро ба асосҳои чангкашак баргардонида мешавад. Якчанд нусха аз ҳар як силсилаи истеҳсолот намунаҳо барои намоиш ба намоишгоҳи корхона фиристода мешавад.

Марҳалаи ниҳони васлкунӣ бастабандии чангкашак ба қуттӣ мебошад, ки масъули он касби бастубандчӣ ба ҳисоб меравад. Бастубандчӣ асос ва қисмҳои ёрирасони чангкашак, дастурмал оид ба истифодаи он ва дигар ҳуҷҷатҳои заруриро дар қуттии чангкашак ҷойгир менамояд. Баъдан хатман қуттӣ баркашида мешавад, бо мақсади чизи изофӣ гузошта шудааст ва ё баръакс.

Пас аз ҷамъоварӣ ва бастабандӣ, тамға ва рамзи корхона гузошта, ба анбор мефиристанд.

Бояд қайд кард, ки дар ҳар як истеҳсолот новобаста ба маснуоти истеҳсолшаванда касби тарроҳ-конструктор фаъолият мебарад, ки вазифаи вай омода намудани тарҳҳои маснуоти истеҳсолшуда мувофиқи талаботи замон бошад, камхарҷӣ, намуди зоҳирӣ, ҷиҳати экологӣ ва иқтисодиро ба назар гирад.

Қоидаҳои техникаи бехатарӣ ҳангоми истифодаи чангкашак:

1. Чангкашакро баъди итмоми кор дар ҳолати пайваст ба барқ гузоштан қатъиян манъ аст;
2. Чангкашак
3. Дар хона набояд кӯдакон бо чангкашак бозӣ кунанд;
4. Чангкашакро аз симаш кашола карда, истифода бурдан мумкин нест;
5. Сими чангкашакро зери дари хона пахш кардан, баъдан кашола кардан қатъиян манъ аст;
6. Ҳангоми пайваст будани чангкашак ба барқ бо дасти таррасидан қатъиян манъ аст;

7. Ҳангоми тозакуни бо чангкашак тамокуи оташдорро гирифтани қатъиан манъ аст;

8. Ҳангоми маҳкам шудани сӯрохиҳо дар қисмҳои ёрирасони чангкашак истифодаи он мумкин нест;

9. Ҳангоми пайвасти будани чангкашак ба барқи онро тоза кардан қатъиан манъ аст.

10. Ҳангоми тоза кардани зинапояхи хонаҳои бисёррошона хушёр бошед, то ки чангкашак аз зинапоя налагҷад.

11. Нагузореда, ки халтаҳои чанггирак аз партов ва чангҳо пур шавад.

КОРИ АМАЛИИ №15

Шиносоӣ бо таъйиноти ва кори чангкашак аз рӯи дастурамали

Таҷҳизоти ва асбоби: чангкашак ва дастурамали он. Дастурамали истифодаи чангкашакро омӯзед;

Бо қисмҳои асосӣ ва сохти он шинос шавед;

Бо қоидаҳои техникаи беҳатарӣ аз рӯи дастурамали чангкашак шинос шавед;

Қоида ва тартиби дурусти гузоштани қисмҳои иловагии чангкашакро омӯзед.

Савол ва сунорши:

1. Вазифаи чангкашак аз ҷиҳати иборати аст?
2. Тарзи ба қор тайёр кардани чангкашакро гуфта диҳед.
3. Қадом чангкашакҳои замонавиро медонед?

§ 15. ШИНОСОӢ БО СОХТ ВА ВАЗИФАИ МӢХУШККУНАК (ФЕН)

Мӯйхушккунак як навъ асбоби барқиест барои хушконидаи мӯй. Мӯйхушккунак аз танаи пластамсӣ, шамолдиҳаки барқӣ ва гармкунаки спиралдори барқӣ иборат аст.

Шамолдиҳак ҳаворо ба дарун мекашад ва он аз таъсири спирали гарм то 50-70° С тафсида, мавҷи ҳавои гармро бо суръат ба берун мебарорад. Барои ба қор андохтани мӯйхушккунак аввал муҳарриқи барқӣ (дар ин ҳолат шамоли хунук медиҳад), баъд гармкунаки барқиро васл кардан лозим аст. Гармкунаки барқӣ 250-400 Вт, вале муҳарриқи барқӣ 50-70 Вт қувваи барқро истифода мебаранд. Мӯйро вобаста ба зичӣ ва дарозиаш 10-20 дақиқа хушк мекунад.

Мӯйхушккунакро то 1 соат истифода бурдан мумкин аст, баъд онро барои хунук шудан 30 дақиқа аз қор мондан лозим меояд. Мӯйхушккунакҳо якҷанд ҳел мешаванд: Локон, Сюрприз, Кудесник, инчунин намуҷҳои замонавии Rowenta, Vitesse, Moser, Vitek ва ғайра.

Барои тез хушқ кардани мӯй баъзе мӯйхушккунакҳо, аз ҷумла «Сюрприз», сими мулоиме доранд, ки як нӯги онҳо ба ҳуди асбоб ва нӯги дигараш ба «саркашак» пайваст аст. Мӯйхушккунакҳои «Микма», «Кудесник» барои ба тартиб овардани мӯй мулҳақаҳои гуногун низ доранд.

Ҳарорати мӯйхушккунак ба таври автоматӣ танзим мешавад; мӯйхушккунак инчунин ҳангоми бисёр тафсидан ё аз қор мондани муҳарриқи барқӣ ба таври автоматӣ аз қор мемонад.



Расми 31. Намӯдҳои муосири мӯйхушккунак

Баъзе навъҳои мӯйхушккунак пояча-илҳоқак доранд, ки он барои дар рӯи миз гузоштан ё ба девор овехтан имконият медиҳад. Мӯйхушккунак тавре сохта шудааст, ки ба он мӯй дарнамеонад. Дар аснои қор карданаши сӯроҳи ҳаводарои мӯйхушккунакро руст қардан ва ба фуру кашидани гарду чанг, мавҷуд будани инчунин ҷизҳои хурд роҳ додан лозим нест. Дар сурати қор нақардани муҳаррик гармкунаки барқиро ба қор андохтан ҷойиз нест.

Мӯйхушккунаки барқӣ аз сабаби ҳарорати баланд доштани метавонад ба мӯйҳо зарари ҷиддӣ расонад. Аз ин рӯ, ҳарорати мӯйхушккунаки худро он қадар баланд нақунед ва аз мӯйи худ дуртар нигоҳ доред.

Аз сабаби мавҷуд будани ҳавои кондитсионерӣ дар утоқҳои қорӣ мӯйҳо хушқу зудшиқан мешаванд. Бинобар ин, пеш аз шустани мӯй истифодаи ниқобҳо ҳеле ғоидабахш аст. Ниқоби хубтарин ҷурғоти беравған мебошад. Воситаҳои ороишӣ мӯйро ифлос меқунанд. Барои тоза кардани онҳо аз маҳсулоти зарурӣ истифода баред. Ним пиёла сирқои оширо бо 250 мл оби ҷушида омехта, қаме хунук қарда, ба мӯйҳои худ молед.

Мӯйҳои аз ҳад зиёд равшанро бо оби ширгарм обгардон намоед.

Ороишдиҳии мӯй яке аз касбҳои беҳтарин ба ҳисоб меравад, зеро зоҳири инсонро зебо мегардонад.

Мӯйи духтарон ҳар қадар, ки оро дода шуда бошад, ҳуснашон ҳамон қадар зиёд мешавад. Оро додани мӯй ҳам кори осон нест ва на ҳар кас аз уҳдааш мебарояд. Духтарон ҳатто ба касалии мӯй нигоҳ накарда, онро оро медиҳанд. Ин кори онҳо хато мебошад.

Ороиши мӯйи духтарони синнусоли томақтабӣ, мактабӣ ва калонсолтар аз ҳам фарқ дорад. Вақти оро додани мӯй аз пайи мӯд нарафта, намудҳои рӯй ва қаду қомастро ба эътибор гирифта лозим аст.

Мӯйи зебо бояд ҳусн ва сифатҳои рӯйро тақвият дода, нуқсонҳои он (тарҳи нодурусти рӯй, пешонаи танг ё ниҳоят васеъ, манаҳи калон ва ғайраро) рӯйпӯш кунад. Занҳои синну солашон гуногун мӯйи худро мувофиқи табиӣ дил оро медиҳанд, аммо мӯйи занони куҳансол бояд одӣ бошад. Ороиши мӯй ба ҳунари машшота (парикмахер) вобаста аст.

Ороиши одии харрӯзаро ҳуди кас анҷом дода метавонад. Барои ин ҳар як зан бояд бигудӣ (мӯйтобак, 20-25 дона), ду шона (яке барои шона қардан, дувумӣ барои чудо ва тоб додани мӯй), чӯтка ва мӯйхушккунак дошта бошад. Пеш аз тоб додани мӯй мӯйсарро мешӯянд ва онро бо шарбати лимӯ ё моеи маҳсус андак тар мекунанд.

Мӯйтобаки плаstmассӣ, ки онро «ёжик» низ меноманд, барои тоб додани мӯй хеле мувофиқ аст, инчунин аз бигудии барқӣ (мӯйтобаки барқӣ) ё термобигудӣ (мӯйтобаки гармигузарон) низ истифода мебаранд. Қутри мӯйтобак ба сифати ороиши мӯй ва зичии он вобаста аст. Баъзе занҳо мӯйҳои худро, одатан, шаб тоб медиҳанд, вале бо сари пур аз мӯйтобак хоб қардан нобоб аст, чунки гардиши хуни пӯсти сар ва физиологии мӯй вайрон мешавад. Агар рӯйи шахсе борик ва пешонааш баланду васеъ бошад, як қисми пешонаро бо мӯй пӯшонидан мумкин аст. Агар рӯй бисёр хурд бошад, ба сар мӯйро ҳалқавор мепечонанд, ки ин зеб мебахшад.

Пешонаи борик ва руҳсори фарбеҳро бо мӯй пӯшонида, нуқси тарҳи рӯйро номаълум қардан мумкин аст. Гардани борикро мӯй аз ҳама беҳтар мепӯшонад. Агар қардан кӯтоҳ ва ғафс бошад, мӯйи пушти сар бояд дар шакли «секунча» оро дода шавад. Мӯйсари духтарчаҳои томақтабиро ба шакли телпакча оро дода, дар пешона «зулф» мемонанд.

Барои бастанӣ банд (бандина) аз пеш чанд тор мӯйӣ дарозро қайҷӣ назада мемонанд. Агар мӯйӣ духтарчаҳои мактабхон гулӣ бошад, кӯтоҳ кардан ва агар дароз бошад, кокул сар додан беҳтар аст. Мӯйҳои дарозро ба ақиби сар шона карда, кокул бофтан ва нӯги кокулро бо бандина ба фарқи сар баста мондан мумкин аст. Агар тархи рӯй дароз бошад, кокулхоро дар бари гӯш мегузоранд. Мӯйӣ пешонаи бачаҳои синни томактабӣ ва хонандагони синфҳои ибтидоиро қайҷӣ задан беҳтар аст. Бачаҳои калонсол бошанд, мӯйҳоишонро яктарафа ё ба боло шона мекунад.

Пеш аз оро додани мӯй бояд мӯйро шӯянд ва онро хушк кунанд. Истифодаи мӯйхушккунак низ кори занонро бисёр осон мекунад. Мӯйҳои хушккардари аввал бо шона ё чӯтка шона зада, сипас ба шакли дилхоҳ оро медиҳанд.

Дар ду ҳафта як маротиба аз анбӯри мӯйчингилакунӣ истифода мебаранд. Ҳангоми чингила кардани мӯй анбӯри мӯйчингилакунӣ набояд аз ҳад зиёд гарм бошад. Мӯйчингилакунаки барқӣ дар аввали асри ХХ ихтироъ карда шуда, дар Аврупо аз он бо муваффақият истифода мебаранд.



Расми 32. Намудҳои асбобҳои махсус барои ороиши додани мӯй

Ҳоло қариб 40 намуди мӯйчингилакунак ва шонаҳои барқӣ бароварда мешаванд, ки «Этюд», «Фея», «Локон-3», «Локон-6», инчунин мӯйчингилакунакҳои замонавӣ: Dewal, Polaris, Supra, BaByliss PRO, Rowenta аз қабилӣ онҳоанд. Нисбати ин асбобҳои барқӣ талабот ниҳоят калон аст.

Мӯйчингилакунаки барқӣ аз унсури гармкунандае ташкил ёфтааст, ки дар дохили лӯлачаи филизӣ ҷойгир буда, дорои дастаи пластмасӣ мебошад. Ба лӯлача шона ё худ сиққонаки филизие барои мӯй шинонида шудааст. Талабот ба унсури гармкунанда ниҳоят калон аст. Изолятсияи он бояд мустаҳкам бошад ва ба шиддати 375 Вт тоб орад. Шиддат ба унсури гармкунанда тавассути сими васлкунанда, ки аз дохили даста гузаронида шудааст, расонида мешавад.

Моделҳои беҳтарин бо танзимгари ҳарорат ва буғдихак ҷиҳозонида мешаванд. Ҳарорати сатҳии корӣ 100-130°C-ро ташкил медиҳад.

Ҳамеша саҳт тофтани бофтани мӯй боиси мӯрт шудани рехтани он мегардад.



Расми 33. Касби машшота

Соли 1893 якумин бор мактаби машшота дар Чикаго ташкил карда шуд. Якумин бор касби машшота дар Шарқи қадим пайдо шуда, машшотаҳо дар байни рӯҳониён фаъолият мебуданд. Онҳо ба ороиши мӯй машғул буданд. Агар кас бемор шавад, мӯйи сарро мебуриданд ё кӯтоҳ мекарданд. Баъдтар ин касб дар Мисри қадим ва Юнони қадим тараққӣ кард. Ба касби машшота бештар табибон машғул мешуданд.

Машшота ин мутахассисе, ки дар соҳаи омода намудан ва ороиши мӯйи инсон вобаста аст. Калимаи машшота аз забони олмонӣ гирифта шуда, маънояш “устои улоққунандаи мӯй” мебошад.

Мутахассиси машшота ба якчанд гурӯҳ тақсим мешавад: мутахассиси мардона номаш сартароши мардона, мутахассис оид ба ранг кардани мӯй–номаш машшота-колорист; мутахассиси ороишдиҳандаи мӯйи занҳо – орошгари мӯйи занҳо; мутахассис оид ба ороиши мӯйи мардона ва занона – орошгари умумӣ.

Вазифаи машшота нигоҳубини мӯй ва саломати инсонро уҳдадор аст: буридани мӯй, ороиши мӯй, бофтани кокул, рангкунии мӯй, ороиши мӯй барои рӯзҳои ид ва шабнишинӣ. Сифатҳои муҳими касби машшота ин масъулиятшинос, навоар, эҷодкор, бодикқат, тозақор, хушмуомила будан аст.

Ҳар як инсон бояд тарзҳои ороиши мӯйро омӯзад. Ин асосан, ба духтарҳо ва занон зарур мебошад. Ҳар як духтар пеш аз ба мактаб ё ба меҳмонӣ рафтан, албатта, мӯйи худро оро медиҳад, чунки ҳусни инсонро на фақат либос, балки ороиши мӯй ҳам дигаргун мекунад.

Техникаи бехатарии кор бо асбобҳои барқӣ

1. Барои аз таъсири расиши ҷараёни барқ осеб надидан душо-
ха (вилка)-и штепселро бо дасти хушк бояд пайваस्त ва ҷудо кард.

2. Пеш аз таъмири ин ё он асбоби барқӣ ва бартараф кардани
нуқсонҳои дахлдор ҳатман шиносномаи онро бо диққат аз назар
гузаронед.

КОРИ АМАЛИИ №16

Тарзи ороиши мӯй бо асбоби мӯйчингилакунак.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитария
гиғиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя
карда шавад.

Таҷҳизот: шонаҳои гуногун, оина, мӯйчингилакунак.

Барои чингилакунии мӯй, аввал мӯйро гарм кунед, сипас
мӯйчингилакунакро гарм карда, як қабза мӯйро ба пахшунак
муштаҳкам намоед. Баъд аз 10-15 сония мӯйчингилакунакро оҳиста
аз мӯй гиред ва 5-7 сония нигоҳ доред. Сипас, пахшунакҳоро
кушода, боз ним гардиш давр занонида, пас онро гиред. Ҳамин
тавр корро давом диҳед.

Баъди ба охир расонидани чингилакунии мӯй онро бо
шонаҳои махсус оро медиҳанд



Расми 34. Намудҳои ороиши мӯй бо асбоби мӯйчингилакунак

Савол ва сунорш:

1. Мӯйхушккунак ва мӯйчингилакунак аз ҳамдигар чӣ фарқ доранд?
2. Намудҳои мӯйхушккунаки замонавиро номбар кунед.
3. Магар ороиши мӯй ба синну сол вобаста аст? Агар вобаста бошад, онро маълумот кунед.
4. Оид ба касби машишта маълумот диҳед.
5. Вобаста ба эҷодкориҳои худ мӯйи ҳамсинфатонро амалан ороиши диҳед.

§ 16. ШИНОСОЙ БО СОХТ ВА ВАЗИФАИ ЯХДОН

Яхдон таҷҳизотест, ки барои бо роҳи хунуккунии сунъӣ дар шароити хона ба муҳлати муайян нигоҳ доштани маҳсулоти хӯрокворӣ истифода бурда мешавад.

Яхдон таҷҳизотест, ки дар даруни он ҳарорат нисбат ба берун паст ва ҳавои камераи сармодонаш беҳад сард аст. Дар саноат намудҳои гуногуни яхдон истехсол карда мешаванд, аммо яхдонҳои компрессорӣ бештар паҳн шудаанд. Ин навъ яхдонҳо ба намуди чевон сохта шуда, дохилашон бо фурузон равшан карда мешавад (дар вақти пӯшидани дари яхдон хомӯш мешавад).

Агрегати хунуккунии яхдон аз компрессори поршендор, муҳаррики барқии асинхронии бо ҷараёни тағйирёбанда коркунанда, асбобҳои автоматики идоракунандаи ҳарорат (терморегулятор) иборат мебошад. Дар қисми поёни чевон компрессор ҷойгир шудааст, ки буғи аз моддаи хунуккунанда ҳосилшударо таҳти фишор қарор медиҳад. Компрессор ва муҳаррик байни худ бо тири умумӣ пайваست буда, бо ҷилди ҳавоногузар рӯйпӯш карда шудаанд.

Барои бе овоз кор кардани рӯйпӯши компрессор онро ба фанари рама (панҷара) овозон мондаанд. Қасқон ба конденсатор часпонида шудааст, ки дар қисми паси девори чевон воқеъ аст. Конденсатор найчаи моршакл буда, рӯйпӯш дорад.

Конденсатори моршакл тавассути муҳаррики найчагӣ ба гармкунаки конденсатор ва ба воситаи поло (филтр)-и махсусу найчаи капиллярӣ ба сармодонак пайваст аст.

Сармодон аз филизи зангназананда ё алюминий сохта шуда, системаи каналҳо дорад. Моддаи хунуккунии яхдон фреон аст. Фреон моддаи моеи безарар ва бебӯй буда, филизро занг намезанад. Фреон намесӯзад, зимни ҳарорати паст буғ мешавад, дар 29°C мечӯшад, ҳангоми фишурдашавӣ муътадил аст. Фреон ях мекунад, вай бисёр моеъ аст, аз сӯрохиҳои хурди филиз мегузарад, резинаро об мекунад, дар ҳолати моеи барқро намегузаронад. Фреон ва равшан дар тамоми давраи кори яхдон иваз карда намешаванд.

Тарзи кори яхдон. Компрессор, ки тавассути муҳаррики барқӣ ба кор дароварда мешавад, буғи фреонро мечаббад, онро рӯйпӯши компрессор фишурда ба конденсатор медиҳад. Фреон ба конденсатор гармиро дода, конденсатсия мешавад, яъне ба моеъ табдил меёбад ва дар он ҷо васеъ ва хунук мешавад, гармиро аз деворҳои сармодон мегирад.

Фреони хунукшударо компрессор мечаббад ва он боз ба сармодонак меояд. Ин кор доим такрор мешавад. Компрессори поршендор тавассути муҳаррики баркии шиддаташ 220 В ба кор медарояд.

Муҳаррики баркии яхдон дар шароити муътадил ба таври сиклӣ (реле дорад) кор мекунад, яъне баъди вақти муайян аз кор мемонад ва боз ба кор медарояд. Ин сикл аз ҳисоби танзимгари ҳароратие, ки тартиби корро дар яхдон идора мекунад, нигоҳ дошта мешавад. Танзимгари ҳарорат ҳарорати заруриро дар камераи яхдон ба таври автоматӣ нигоҳ дошта метавонад. Агар яхдонро дуруст истифода баред, он муддати тулонӣ хизмат мекунад. Яхдонҳо хонагӣ ва истеҳсолӣ мешаванд.

Яхдонҳои рӯзгор компрессорӣ ва абсорбсионӣ мешаванд. Онҳо аз рӯи тарзи кори агрегати яхдон (ҳосил кардани сардӣ) ва мутаносибан аз ҷиҳати сохту тавсифи техникашон фарқ мекунанд. Агрегати яхдони компрессорӣ иборат аз компрессорест, ки барқфиристанда, бугронак, конденсатор ва софкунак-хушккунак дорад. Моддаҳои хунуккунанда бо ёрии компрессор дар каналҳои бухоршаванда гардиш карда, камераи яхдонро сард менамоянд. Агрегатҳои ин яхдон ихчаманд, хангоми истифодаи яхдон қисмҳои муҳаррикашро иваз ё равшан кардан шарт нест.

Ин асбоб як камбудӣ дорад: кори муҳаррик-компрессор пурғалоғула буда, яхдонро андаке меларзонад. Вале агар муҳаррик-компрессор бенуқс ва яхдон дуруст гузошта шуда бошад, овоз хеле паст мешавад ва ларзиш қариб пурра барҳам меҳӯрад. Танзимгари сервазифа мунтазам бо агрегати яхдон пайваст ва аз он ҷудо шуда, дар камераи яхдон ҳарорати дилхоҳро нигоҳ медорад. Агрегати яхдони абсорбсионӣ иборат аз генераторест, ки гармкунак, конденсатор, бугронак ва абсорбер дорад. Хунукӣ дар натиҷаи абсорбсия, яъне бугҳои моддаҳои хунуккунанда (асосан аммиак)-ро фуру бурдани моддаи саҳт ё моеъ ҳосил мегардад. Моддаҳои хунуккунандаро генератор гарм намуда, барои даврзаниашон мусоидат мекунад. Кори агрегати ин гуна яхдон (қисмҳои мутаҳаррики механикӣ надорад) бе ғалоғула аст.

Агрегати яхдони компрессорӣ назар ба абсорбсионӣ қувваи зиёди сардихосилкунӣ дорад. Сардгардонӣ ва ҳосилкунии ҳарорати аз 0°C паст дар яхдонҳои компрессорӣ назар ба яхдонҳои абсорбсионӣ хеле зуд ба амал меояд, вале ҳарорати ҳосилшуда хеле паст аст.

Яхдонҳои яккамерадор ва дукамерадор мавҷуданд. Камераи хунуккунии яхдони яккамерадор шуъбаи ҳарораташ паст (қисми сардгардонӣ ё сармодон) низ дорад, ки дар он ҳарорат аз -6°C то -12°C (дар баъзе яхдонҳо то -18°C) мешавад, вале дар ҳуди камераи сардгардонӣ ҳарорат аз 0 то -6°C аст. Дараҷаи ҳарорати сармодон дар дариҷаи он бо «ситораҷаҳо» ё «барфакҳо» ишора шудааст: як барфак 6°C , ду ва се барфак -12°C ва -18°C -ро нишон медиҳад. Барои бештари маводди хӯрокие, ки бояд дар ҳолати яхбаста нигоҳ дошта шавад, дараҷаи аз -12°C то -18°C мувофиқ аст.

Дар яхдонҳои дукамерадор қисмати ҳарораташ паст аз камераи сармодон ҷудост ва аслан он камераи мустақил буда, тарзи ҳосси ҳарорат дорад (аз ин ҷо дукамерадор ном дорад). Дар яхдонҳои дукамерадор мубодилаи гармӣ байни камераҳо батамом барҳам меҳӯрад.



Расми 35. Яхдонҳо: ба намуди яхдони дукамерадори «Минск-22»; б- нақшаи тарзи ҷойгиришавии яхдони компрессорӣ; в - сохти компрессор



Расми 36. Намудҳои яхдонҳои муосири дастӣ

Имрӯз яхдонҳои замонавии сохти хоричӣ, ба монанди «LG», «SAMSUNG», «INDESIT», «SHARP» «NOORWAY», «ATLANT» ва ғайра дастраси мо мегарданд, ки асосан яхдонҳои дукамерадор ва секамерадор мебошанд.

Азбаски камераи сармодон назар ба худи яхдон хеле кам истифода мешавад, кори сармодони яхдони дукамерадор назар ба сармодони яхдони яккамерадор устувортару бардавомтар мебошад. Гайр аз ин, чудо будани камераҳо имкон медиҳад, ки бо қувваи ками барқ дар камераи сармодон ҳарорати хеле паст (то-18°С) ҳосил карда шавад. Дар натиҷа барои дер нигоҳ доштани озука шароити хеле мусоид фароҳам меояд, дар девораҳои бугронак қабати барфӣ он қадар ғафс намешавад ва қувваи барқе, ки барои дар камераи яхдон нигоҳ доштани ҳарорати зарурӣ лозим аст, кам сарф мешавад.

Барои як кас яхдони гунҷойишаш то 120дм³, барои оилаи се-каса яхдони гунҷойишаш 180дм³, барои оилаи 4-нафара яхдони гунҷойишаш 260-300 дм³ кифоя аст.

Қоидаҳои техникаи бехатарӣ ҳангоми кор бо яхдон: яхдонро бояд механики мағозаи дахлдор ба кор омода карда, ба шабакаи барқ пайваस्त кунад, вале шартҳои зеринро риоя намуда, ин корро мустақилона ба ҷо овардан низ мумкин аст. Яхдонро дар наздикии пластаҳо, батареяи гармибахш, ҷойҳои офтобӣ набояд гузошт, онро қатъиян амудӣ ё андаке ба ақиб майл дода (ҳаво бояд аз қабати яхдон озод гузарад) мегузоранд.

Пеш аз ба шабакаи барқ васл кардани яхдон бояд шиддати шабака ба шиддати дар ҷадвал (дар ақибии яхдон) сабтшуда мувофиқ бошад. Яхдонро дар бинои намии ҳавояш аз 80% зиёд, деворҳо, фарш, шифт ва ҷиҳози дохилаш намнок, ба рӯи фарши филизӣ, оҳанубетонӣ, хиштӣ, ки қувваи барқро ба осонӣ мегузаронанд, гузоштан мумкин нест. Яхдони хонагӣ (рӯзгор)-ро дар ҷойи хушк, бинои ҳавои атрофаш 16-32°С гарм бояд гузошт, дар ҷойи ҳарораташ аз 40°С зиёд яхдонро истифода бурдан мувофиқи мақсад нест.

Истифодаи яхдон ва нигоҳубини он. Яхдонро пеш аз истифода бо оби гарм (бехтараш якҷоя бо собун) шушта, то хушк шуданаш пок карда, шамол додан лозим аст. Дастаки танзимгари ҳароратро ба ҳолати зарурӣ тоб дода, дар камераи хунуккунӣ ва сармодон ҳарорати заруриро ба вучуд овардан мумкин аст. Баъд ба шабакаи барқ васл карда, яхдонро ба кор мебароранд. Озукаро дар рафҳо ғарам кардан ва ба рафҳо ҳар ҷиз (фолга ё плёнка) гузоштан лозим нест, чунки дар камера ҳаво давр намезарад. Ба яхдон ҳӯроки гарм гузоштан низ мувофиқи мақсад нест. Муҳимтарин шартҳои кори хуби яхдон мунтазам (ҳафтае камаш як бор) об кардани яхи бугронак аст; дар ин вақт агар қабати ях зиёду ғафсии барф бештар аз 5-6 мм бошад, кори яхдон бад ва сарфи неруи барқ зиёд мегардад.

Агрегати яхдонро аз нуруи барқ чудо кунем, барфаш об мешавад; яхро (барфро) бо асбоби тез ё саҳт тарошида партофтани равоӣ, зеро девораҳои буғронак харош хӯрда, агрегат аз кор баромаданиш мумкин аст. Дар сурати риояи қоидаҳои истифода ва нигоҳубин (мувофиқи дастурамал) яхдон 15 сол ва аз он зиёдтар хуб кор мекунад. Муҳлати кафолат аз рӯзи фурӯши яхдон се сол аст (дар ин давра носозиҳои бо айби корхона бавучудомадаро ҳуди ҳамон корхона бартараф мекунад). Барои таъмири яхдон устохонаи махсус мавҷуд аст.

Агар баъзе хӯроқвориро дар яхдон аз ҳад зиёд хунук кунанд, мазааш меравад. Бинобар ин, ҳасибро дар ҳарорати 2-4°C, тухм, шир, майонезро дар ҳарорати 3-6°C, сабзавотро дар ҳарорати аз 3 то 7°C, афшураи мевачот ва оби маъданиро дар ҳарорати 4-8°C нигоҳ доштан беҳтар аст. Чунончи, гӯшти тоза, мурғ ва моҳиро дар рафи боло гузоштан (ба муҳлати кӯтоҳ) хубтар аст. Панир, маска ва дигар рағғанҳо дар рафҳои болоии камераи яхдон тару тоза меистанд.

Мевачоту сабзавотро дар рафи поёнии камера нигоҳ доштан лозим аст: агар шишаашро нагирем, маҳсулот тару тоза боқӣ мемонад. Онҳоро одатан, дар рафи поён нигоҳ медоранд.

Дар танаи дари яхдон аз дарун рафҳои тухм, рағған, панир, шир ва шишаи нӯшокиҳо мавҷуданд. Хӯроқвории бӯяш тез (панир, моҳӣ, хӯрданиҳои дуддодашуда, дорувор ва ғайра) ва зуд вайроншаванда (маска, творог, қаймоқ ва ғайра)-ро дар зарфи пӯшида, халтачаю қуттичаҳо (масалан, плёнкаи, полиэтилен, селлофан, фолгаи алюминӣ) ба яхдон гузоштан лозим аст.



Расми 37. Таъмирғари яхдон

Мазаи хӯроқворӣ вобаста ба каму зиёд нигоҳ доштани он дар яхдон дигар мешавад. Чунончи, дар яхдон моҳии наву тоза, гӯшти чӯшонда, ҳасиб, қазихоро 3 шабонарӯз, ширу қаймоқи навро 2 рӯз, творогро 2-3 шабонарӯз, тухм, маска ва маргаринро 15-20 шабонарӯз нигоҳ доштан мумкин аст; буттамевахоро бо ягон чизи намногузар печонда, то 8 шабонарӯз нигоҳ доштан имконпазир мебошад. Барои нигоҳдории сифати маҳсулоти хӯроқа бояд яхдонҳои дар истехсолоти хӯроқа мавҷудбуда ва инчунин дар хона доим дар ҳолати корӣ бошад, дар ҳолати аз кор баромадани яхдон соҳибхона ва ё масъул аз корхона бояд устои таъмиргари яхдонро даъват намояд.

Таъмиргари яхдон мутахассисест, ки нигоҳдорӣ, насб, таъмири таҷхизотҳоро анҷом медиҳад. Касб бо меҳнати вазнини ҷисмонӣ алоқаманд аст, бинобар ин аксар вақт мардон онро интиҳоб мекунанд. Касби мазкур ба навъи «одам-техника» тааллуқ дорад.

Мутахассиси таъмиргари яхдон метавонад боз дигар намудҳои асбобҳои рӯзгорро таъмир кунад, масалан, таҷхизоти хунуккунӣ дар қаҳвахонаву тарабхонаҳо ва ғайра, ки аз сатҳи дониши касбӣ ва тайёрии ибтидоии мутахассис вобаста аст. Таъмиргари яхдон бо асбобҳои рӯзгор саруқор дорад, инчунин метавонад он яхдонҳои тичоратӣ, ки дар қаҳвахонаҳо, тарабхонаҳо, ошхонаҳои саноатӣ истифода мешаванд, барои нигоҳубини техникӣ масъул бошад. Вазифаҳои асосии касби таъмиргари яхдон:

- қабули дархостҳо ва додани маслиҳат ба мизочон;
- ёрӣ расонидан ба мизочон дар интиҳоби яхдон;
- ташхиси яхдонҳо;
- таҳияи харитаи таъмир;
- фармоиш додани қисмҳои нав ё истифодашудаи яхдон, ивазкунии минбаъдаи онҳо;
- хизматрасонии техникӣ.

Таъмиргари яхдон сметаҳо тартиб медиҳад, бо таъминкунандагони қисмҳои яхдон ҳамкорӣ мекунад. Аксар вақт ӯ дар хонаи мизочон кор мекунад, ба ҳисоби миёна дар давоми рӯз 3-4 яхдонро таъмир мекунад. Касби мазкур дониши амиқи фанҳои химия, физика, нақшакашӣ, математика, технология (таълими меҳнат), инчунин донишҳои техникиро талаб мекунад.

Таъмиргари яхдон бояд биниши хуб, устувории ҷисмонӣ, бидуни бемориҳои бугумҳои дасту пой буда, ростқавл, ҳалолкор, тозақор, хушмуомила ва инчунин донандаи касби худ бошад.

Чихатҳои мусбат ва манфии касб:

Чихати мусбат:

1. Ҳачми зиёди фармоиш;
2. Мустақилона ба нақша гирифтани рӯз ва соати корӣ;
3. Мутахассиси соҳа даромади устувор дорад;

Чихати манфӣ:

1. Кор бо меҳнати ҷисмонӣ алоқаманд аст, дар сурати риоя накардани қоидаҳои беҳатарӣ, захмдор шудан мумкин аст;
2. Таъмиргари яхдон бо моддаҳои зараровари химиявӣ кор мекунад.

КОРИ АМАЛИИ №17

Қоидаҳои тозакунии ва нигоҳубинии яхдон

Қоидаҳои тозакунии ва нигоҳубинии яхдони дар синфхона бударо машқ кунед.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи беҳатарӣ ва санитарии гигиени оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: яхдон, содаи нӯшоқӣ, сатилча, дока.

Агар дар синфхона яхдон набошад, яхдони дар ошхонаи муассисаи таълимӣ бударо аз назар гузаронед.

Ибро дар хотир доред!

Аввалин яхдонҳо бо хунуккунии сунъӣ (компрессионӣ) соли 1910 дар ИМА пайдо шудаанд. Дар Русия яхдонҳои компрессорӣ соли 1939 (ХТЗ) ва абсорбсионӣ соли 1945 (намудҳои намунавӣ) ихтироъ шудаанд. Истеҳсоли оммавии яхдони навъи компрессорӣ аз соли 1951 (ЗИЛ) ба роҳ монда шуд, ки то ҳол онро истифода мебаранд

Савол ва супориш:

1. Яхдонҳо ба чанд гурӯҳ ҷудо мешаванд ва фарқияти онҳо дар чист?
2. Тарзи истифода ва нигоҳубинии яхдонро фаҳмонед.
3. Қоидаҳои техникаи беҳатарӣ ҳангоми истифодаи яхдонро гӯед.
4. Касби таъмиргари яхдонро шарҳ диҳед.

§17. МОШИНАИ ЧОМАШҶҶИ БАҶҚӢ

Мошинаи чомашҶҶи баҶқӢ барои дар шароити хона шустан, обгардон кардан, афшурдани либос ва ғайра таъйин шудааст. Давр занондани либос ва ба ҳаракат овардани маҳлули чомашҶҶӣ, ода-тан, тавассути диски белчадор (активатор) ё табл амалӣ мегардад. Чандин навъи мошинаҳои либосшҶҶӣ мавҷуданд:

1. Мошинаҳое, ки механизми либосафшурӣ надоранд (навъи СМ).

2. Мошинаҳое, ки дар онҳо либос бо ёрии навардчаҳо дастӣ афшурда мешавад (навъи СМР).

3. Мошинаҳои нимавтоматӣ дузарфаи активаторашон дискӣ, ки барои либосафшурӣ центрифуга доранд ё якзарфаи навъи устувонагӣ (таблакӣ) (навъи СМП).

4. Мошинаҳои автоматии идоракуниашон барномавӣ, ки ода-тан, якзарфаи устувонагӣ (навъи СМА) мешаванд.

Дар баъзе мошинаҳои навъи СМР нишои вақт ва насос барои гирифтани об вучуд дорад. Мошинаи чомашӯӣ аз кутгӣ, тағорачаи чомашӯӣ бо лаъличаи (диск) қабурғадори пешбаромада, омехтагар ё доира, олоти фишордиҳанда, муҳаррики барқ, доираи зери муҳаррик иборат аст. Мошинаи чомашӯӣ, одатан, аз муҳаррики якфазагии барқӣ, душоха (вилка), сардиҳак ва релеи вақт иборат мебошад.

Дар занҷири муҳаррик релеи гармкунак шинонида шудааст, ки вай печидаи муҳаррикро аз вайрон шудан нигоҳ медорад. Муҳаррик бо калид таъмин аст, ки печидаи сардиҳиро баъди ба кор даровардани муҳаррик хомӯш мекунад. Дар ҳамаи мошинаҳои чомашӯӣ релеи вақт мавҷуд аст, ки барои 6 ё 10 дақиқа ҳисоб карда шудааст.

Маҳзан (бак)-и мошинаҳои чомашӯӣи навъи СМ, СМР ва мошинаҳои дузарфаи нимавтоматӣ амудӣ ҷойгир шуда, таги онҳо нишеб, ҳамвор ё мавҷмонанд аст. Қисми кории мошинаи чомашӯӣи активатори дискиест, ки дар таги зарф ё девори он шинонда мешавад ва тавассути муҳаррики барқӣ чарх мезанад (600-700 гард./дак). Муҳаррики барқӣ ба қисми поёнии танаи мошин шинонда мешавад. Мошинаро бо ёрии васлак ё таймер ба кор меандозанд. Дастаки таймерро тоб дода, фосилаи вақтеро муқаррар мекунанд, ки дар муддати он мошин бояд амали навбатиро иҷро кунад. Баъди иҷрои амал ва гузаштани вақти таъйиншуда мошина худ ба худ аз кор мемонад. Оби чомашӯӣро аз зарфи мошина ба воситаи шланг мерезанд ё бо ёрии насос мепартоянд.

Мошинаҳои чомашӯӣи навъи СМР навардчаҳои дастие доранд, ки афшурдани либосро осон мегардонанд, вале барои чарх занонидани навардчаҳо қувваи ҷисмонии зиёде сарф мешавад. Барои афшурдани либос истифодаи центрифуга басо муносиб аст: он либоси шусташударо нисбат ба навардчаҳо ду баробар саҳттар меафшурад, 4-5 баробар зудтар (чизҳои тунуқро хушк накарда,

баъди шустан якбора дарзмол кардан мумкин) ин корро анҷом медиҳад ва тугмаҳои либосро намешиканад.

Дар мошинаҳои якзарфаи навъи устувонагӣ (таблакӣ) шустан, обгардон кардан ва афшурдани либосҳоро дар як устуво-наи сӯроҳдор аз рӯи барномаи таъйиншуда ба амал бароварда, микдори муайяни корҳоеро, ки иҷрояшон дастӣ муқаррар шудааст, анҷом медиҳанд. Устувонаи сӯроҳдор дар зарфи чомашӯйӣ ҷойгир шудааст, ки онро баъди андохтани либосҳо бо об пур мекунад. Ҳангоми шустан ва гирех набастани либос чархзании давриреверсии устуво на пешбинӣ шудааст. Либосҳои шусташуда бо роҳи зиёд намудани суръати чархзании устуво на афшурда мешаванд.

Автомати либосшӯйӣ мошинаи нисбатан муқаммалест, ки он тамоми рафти чомашӯйиро ба таври автоматӣ ва тартиби муайян, мувофиқи барномаи таъйиншуда, бе иштироки инсон иҷро мекунад. Дар автоматҳои либосшӯйӣ либосро синка задан, сафед кардан, оҳар додан ва ғайра низ мумкин аст. Муддати аз ҳама дарозтарини либосшӯйӣ дар оби хунук 170 дақиқа, дар оби гарм 130 дақиқа аст. Мошинаҳои чомашӯйӣ вобаста ба сохташон барои дар як дафъа шустану афшурдани 1-4 кг либос пешбинӣ шудаанд.

Иқтидори кории онҳо маъмулан аз 200 то 650 В аст. Иқтидори мошинаҳое, ки худашон обро гарм мекунад, ба 2400 Вт мерасад. Аксари мошинаҳо ба ду тарз: «муқаррарӣ» (4-5 дақиқа) – барои шустан либосҳои пахтагину катонӣ, бисёр чиркин ва «эҳтиёт-корона» (1-2 дақиқа) – барои шустан либосҳои тунуку сафед, абрешимӣ ва пашмин қор мекунад.

Навҳои «LG», «RISIENS», «WE STPONT», «ELECTROLUX», «ZANUSSI», «GORENJE», «EURO-SOBA», «HANSA», «BRANDT», «ARISTON», «INDESIT» ва ғайра ба қатори мошинаҳои чомашӯйӣ барқии замонавӣ медароянд.

Шустан либосҳо

Сарпӯшҳои болоӣ ва дохилии зарфи либосшӯйиро кушода, аз дохили мошина ашӯҳои эҳтиётӣ, аз қабилӣ либосгирак ва шланги иловагиро ба як сӯ гирифта мондан лозим аст. Зарфро то сатҳи нишона бо оби гарм пур мекунад (дараҷаи гармии об ба навъи матоъ ва устувории ранги он вобаста аст).

Собуни либосшӯйиро бо корд ё турбтароши сӯроҳаш калон тарошида, онро муддате тар карда мемонанд, баъд ба зарф (90-100 г) меандозанд. Агар хокаи либосшӯйӣ бошад, онро мувофиқи тавсияи дар рӯи қуттиаш зикршуда истифода мебаранд. Сарпӯши дохили-

ро пӯшида, мошинаро 2-3 дақиқа ба кор меандозанд, дар ин муддат собун ё хокаи либосшӯйӣ дар об пурра ҳал мешавад. Ба навъҳо чудо кардани чизҳоро ҳангоми либосшӯйӣ низ риоя кардан лозим аст. Аввал либосҳои сафеди на чандон чиркин, баъд гуногунрангу бадошт ва аз ҳама охир чизҳои рангашон равандаро мешӯянд.

Якбора якчанд чизи калонҳаҷм ва якчанд чизи ҳаҷмаш миёнаро шустан беҳтар аст. Либосҳоро бояд маҳлул пурра рӯйпӯш кунад. Баъди ба зарф андохтани либос сарпӯши мошинаро мепӯшанд. Муддати шустанро мувофиқи намуи либосҳо муайян мекунанд.

Ҳангоми шустан либосҳо бояд ҳамеша дар ҳаракат бошанд. Агар дар дохили зарф онҳо беҳаракат монанд, аз зарф як-ду чизро гирифта лозим аст. Баъди шустан оби либосҳоро ба воситаи навардчаҳо (дастӣ) ё сентрифуга хушк мекунанд.



Расми 38. Намудҳои мошинаҳои чомашӯйӣ барқӣ

Либосҳоро дар маҳзан (бак)-и либосшӯйӣ обгардон мекунанд. Барои ин зарфро бо оби тоза (ба ҳамон тартибе, ки барои чомашӯйӣ зикр шуда буд) пур мекунанд. Дар аснои обгардон кардан ба маҳзан (бак) нисбат ба мавриди либосшӯйӣ 3-0,5 кг камтар либос партофта лозим аст, то ки осори собун боқӣ намонад.

Либосҳои шустаро камаш ду бор – аввал дар оби гарм (40-50°C), сонӣ дар оби хунук (18-30°C) обгардон мекунанд ва баъд онҳоро меафшуранд.

Қоидаҳои бехатарии қор бо мошинаи чомашӯйӣ:

1. Пеш аз ба шабакаи барқ пайваст кардани мошинаи чомашӯйӣ дурустии изолятсияи симҳои барқгузарон ва ба танаи мошина нарасидани онҳоро санҷед.

2. Дар вақти аз об пур будани мошина чунбонидан ё дигар кардани ҷойи он манъ аст.

3. Қисмҳои ҷараёнгузаронро тафтиш бояд кард.

4. Мошиноро ба назорат мондан манъ аст.

5. Ҳангоми истифодаи мошинаҳои ҷомашӯӣ ба танаи мошина, қисмҳои бо замин васлшуда, ба симҳо, ҷумаки об ва ғайра даст расонидан мумкин нест.

6. Бо дасти тар мошиноро ба шабакаи барқ пайвастан, релеи вақт (таймер)-ро аз кор боздоштан, мошиноро аз як тарзи кор ба дигараш гузаронидан, онро чунбонидан ё хаму рост кардан қатъиян манъ аст.

7. Бо гармкунак дар даруни мошина обро гарм кардан манъ аст. Баъди итмоми либосшӯӣ оби мошиноро пурра рехтан, симтӯри дохили зарфро тоза кардан, рӯдаи чиндор ва насосро бо оби гарм шустан лозим аст. Барои оби зерӣ активаторро рехтан мошиноро (бе об) 20-30 сония ба кор андохтан зарур аст. Сипас зарф, навардҷаҳои афшориш, сентрифуга ва худи мошиноро бо латтаи хушк пок кунед.

Сими барқгузарони мошиноро ба ҷойи худаш гузоштан, навардҷаҳои афшоришро ба ҳолати ғайрикорӣ овардан, шланг ва либосгиракро ба даруни зарф мондан ва сарпӯши мошиноро пӯшидан лозим аст. Мошиноро дар ҷойи хушки ҳарораташ на пасттар аз 5°C нигоҳ медоранд.

Агар мошинаи ҷомашӯӣ 2-3 моҳ пайи ҳам истифода бурда нашавад, сарпӯшаки кулбачаи зерӣ обпартои қисми поёни мошиноро кушода, оби боқимондаи гидросистемаро партофтан лозим аст. Агар қоидаҳои истифодабарӣ ва нигоҳдории мошинаҳои либосшӯӣ пурра риоя шаванд, онҳоро солҳои дурудароз кор фармудану истифода бурдан мумкин аст.

Барои дуруст нигоҳдории раванди кори мошинаи ҷомашӯӣ дар корхонаҳои тозакунии кимиёвӣ ва хона бояд қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияи гигиенӣ ва ҳолати дурусти нигоҳубини он риоя карда шавад. Дар ҳолати аз кор баромадани мошинаи ҷомашӯӣ соҳибхона ва ё масъул аз корхона бояд устои таъмиргари мошинаи ҷомашӯӣро даъват намояд.

Таъмиргари мошинаҳои ҷомашӯӣ бо таҷҳизоти гуногун вобаста ба шустушӯӣ либос кор мекунад. Мошинаҳои ҷомашӯӣ автоматӣ, нимаавтоматӣ, барабанӣ ва ултрасадоӣ мебошанд, ки боркунии амудӣ ва уфуқӣ доранд. Инчунин мошинаҳои ҷомашӯӣ аз ҷиҳати тарроҳӣ ва тамғаҳои гуногун мавҷуданд. Муҳлати миёнаи

истифодаи мошинаи чомашӯӣ аз 10-15 сол зиёд аст, аммо ба нигоҳубини мунтазам, иваз кардани чузъҳо ва сари вақт тоза кардан ниёз дорад, ки барои ин ҳама амалиёт таъмиргари мошинаҳои чомашӯӣ масъул аст.

Вазифаҳои касби мазкур: муоширати хуб бо мизочон, додани маслиҳатҳои муфид ба мизочон; бастанӣ шартнома, тартиб додани смета оид ба иваз ва таъмин намудани қисмҳои мошинаҳои чомашӯӣ, муайян намудани арзиши ҳаққи хидмат, ҳисобу китоби масрафҳо ҳангоми таъмири қисмҳо; гузаронидани ташҳиси техникийи мошинаҳои чомашӯӣ дар ҳонаи мизочон; расонидани кумаки ҳамаҷониба ҳангоми харидории мошинаи чомашӯӣ; насб ва ба қор даровардани мошинаи чомашӯӣ; додани маслиҳат оид ба нигоҳдории дурусти мошинаҳои чомашӯӣ, додани тавсияҳо оид ба интиҳоби маҳлулҳои кимиёвӣ: хокаи чомашӯӣ, маводди шустушӯӣ ва ғайра.

Таъмиргари мошинаи чомашӯӣ вобаста ба хусусиятҳои тарроҳии ҳар як мошинаҳои чомашӯӣ: чузъҳо, қисмати электронӣ, муҳаррик ва ғайраро бояд донад.

Қиҳатҳои мусбӣ ва манфии касб:

Қиҳатҳои мусбат:

1. Таъмиргари мошинаи чомашӯӣ даромади хеле хуб ба даст меорад;
2. Мустақилона ба нақша гирифтани рӯз ва соати корӣ;
3. Таъмиргари мошинаи чомашӯӣ бештар дар ширкатҳои хусусӣ фаъолият мебарад.



Расми 39. Таъмиргари мошинаи чомашӯӣ

Чиҳатҳои манфӣ:

1. Кор бо меҳнати ҳисмонӣ алоқаманд аст, дар сурати риоя накардани қоидаҳои беҳатарӣ захмдор шудан мумкин аст;
2. Таъмиргари мошинаи ҷомашӯӣ бо моддаҳои зараровари химиявӣ кор мекунад.
3. Таъмиргари мошинаи ҷомашӯӣ аз ҳолатҳои ғайриҷашмдошт ва даъвоҳои мизочон эмин нест;
4. Рӯз ва соати кори метавонад номунтазам бошад;
5. Шароити номусоиди кор, ҷойи кори асосӣ надорад.

КОРИ АМАЛИИ №18

Шиносой бо таъйинот ва кори мошинаи ҷомашӯӣ аз рӯйи дастурамал. Таҷҳизот ва асбоб: мошинаи ҷомашӯӣ ва дастурамали он.

1. Дастурамали истифодаи мошинаи ҷомашӯӣро омӯzed;
2. Бо қисмҳои асосӣ ва сохти он шинос шавед;
3. Фарқи байни мошинаи ҷомашӯӣи автомат ва нимавтоматро аз рӯйи дастурамал муайян кунед;
4. Бо қоидаҳои техникаи беҳатарӣ аз рӯйи дастурамали мошинаи ҷомашӯӣ шинос шавед;
5. Қоида ва тартиби дуруст гузоштани қисмҳои иловагии мошинаи ҷомашӯӣро омӯzed.

Савол ва супориш:

1. Навъҳои мошинаҳои ҷомашӯӣро номбар кунед.
2. Қоидаҳои нигоҳубини мошинаи ҷомашӯӣро гӯед.
3. Қоидаҳо ва тартиби шустани либосҳоро бо ёри мошинаи ҷомашӯӣ гуфта диҳед.
4. Оид ба касби таъмиргари мошинаи ҷомашӯӣ маълумот диҳед.

§18. ШИНОСОЙ БО ДАРЗМОЛ ВА ВАЗИФАИ ОН

Одамон аз қадимулайём ҳаракат мекарданд, ки либоси одии худро, ки он сохти сода дошт, баъд аз шустан аз ғичимшавӣ нигоҳдоранд. Онҳо ба ин мақсад намудҳои гуногуни дарз-молро ихтироъ карданд. То имрӯз чунин навъҳои дарз-мол ба мо маълуманд: тахтадарз-мол, дарз-моли филизии ба обгирак монанд, дарз-моли платагӣ, ангиштдарз-мол, дарз-моли барқӣ, дарз-моли барқӣ бо танзими ҳарорат, дарз-моли барқӣ бо танзими ҳарорату буғдиҳакдор, прессдарз-моли автоматӣ.

Тахтадарзмолро дар замонҳои қадим истифода мебуданд: ба тахтаи поёни маснуоти нимхушкро гузошта, ҷойи қатъ ё ғичимшударо бо тахтаи болоии дастадор соиш дода, ҳамвор мекарданд.

Дарзмоли филизӣ, ки намуди пештарааш ба обгирак монанд аст, бо ёрии лахчаи ҳезуми ба дохилаш гузошташуда омодаи кор мегашт. Барои насӯхтани маснуот ба рӯяш доқа ё ягон намуди матои пахтагини сафедро монда дарзмол мекарданд.



Расми 40. Намудҳои дарзмолҳои қадима

Дарзмоли плаитагӣ. Ин дарзмолро, асосан, дар рӯи печка ё оташдон (дар рӯи лахчаи ҳезум ё ангиштсанг) гузошта гарм ва дарзмол мекарданд. Хангоми дарзмолкунӣ ба рӯи маснуот ягон матоъро мегузоштанд ва он маснуотро аз ифлосшавӣ нигоҳ медошт.

Ангиштдарзмолро аз қадимулайём истифода мебаранд. Ба он лахчаи ҳезум ё ангиштсангро андохта, бод медиҳанд, то ки дуд ва бӯи ангиштсанг равад. Баъд ба рӯи маснуот матоъ ё доқа гузошта, дарзмол мекарданд. Ин дарзмол хатарнок мебошад, чунки аз сӯроҳояш ногоҳ лахча рехта, маснуотро месӯзонанд. Бинобар ин, дарзмолро эҳтиёткорона истифода мебуданд.

Дарзмоли барқӣ. Якумин дарзмоли барқиро соли 1887 ихтироъ кардаанд. Дарзмолҳои модели аввал асоси ҷӯяни доштанд, ки дар он унсури гармкунанда ҷойгир буд. Унсури гармидиҳандаи он сими ба шакли спирал печонидашудаи нихром, константан, фехрал мебошад, ки рӯяш бо хамираи сафол пӯшонидашудааст.

Баъд ин дарзмолҳоро такмил дода, танзимаи ҳарорат шинонданд.

Акнун дар рӯзгор дарзмолҳои барқӣ бо танзимаи ҳарорат ва дарзмолҳои барқӣ бо танзимаи ҳарорату буғдиҳакдорро васеъ истифода мебаранд.

Прессдарзмоли автоматиро дар истехсолот истифода мебаранд, ки дар зери он якчанд маснуотро гузошта, дарзмол мекунад. Он ба таври автоматӣ ба кор мебарояду аз кор бозмеистад.



Расми 41. Дарзмоли барқӣ ва қисмҳои он: 1 – асос; 2- поя; 3 - танзими ҳарорат; 4- танзими бугдиҳӣ; 5-дастак, 6-ноқили барқӣ.

Мувофиқи ГОСТ 307-81 корхонаҳо дарзмолҳои тамғаи УТ, УТП, УТПР, УТУ мебароранд. Ҳарфҳо чунин маънӣ доранд: У (утюг)-дарзмол, Т (терморегулятор) – танзими гармӣ, П (пароувлажнитель) – намноккунандаи бугӣ, Р (разбрызгиватель) – обпошак, У (утяжеленный) – вазнинтаршуда, ки вазнашон аз 0,8 то 2,5 кг шуда метавонад.

Дарзмолкунӣ бо дарзмоли барқии дорои танзими ҳарорат ва бугдиҳак мувофиқ аст. Азбаски дараҷаи ба гармӣ тобоварии матоъҳо (пахтагӣ, катонӣ, пашмӣ, абрешимӣ ва нахашон химиявӣ) як хел нест, дарзмолро бо дараҷаҳои гуногун тафсондан лозим аст (барои ин кор дар дарзмол танзими ҳарорат мавҷуд аст). Матоъҳои нахашон химиявӣ дар ҳарорати паст, матоъҳои абрешимӣ ва пашмӣ дар ҳарорати муътадил, матоъҳои пахтагӣ ва катонӣ дар ҳарорати баланд дарзмол карда мешаванд. Агар сатҳи дарзмол шахшӯл шавад, онро бо пахтаи дар спирти навшодир ё намақоб тар кардашуда тоза намуда, ягон матои тарро дарзмол мекунад.

Матоъҳои оҳардодашударо, бар хилофи латтаҳои беохар, бо дарзмоли нисбатан гармтар дарзмол мекунад. Чизҳои дарзмолкардаро дарҳол ба чевон намегузоранд, чунки онҳо зуд ғичим шуда, таҳашонро гум мекунад: онҳоро баъд аз хунук шудан таҳ кардан лозим аст. Матоъҳои пашмиро аз болои суфи тар бо дарзмоли гармиаш муқаррарӣ дарзмол мекунад. Матои тар аз гармӣ мулоим мешавад, онро кашида ба шакли андозаи пешинааш овардан осон мегардад.

Суфи тарро бо дарзмол нағз хушк кардан лозим меояд, то ки вай минбаъд нашинад. Крепдешин ва матоъҳои гулашон барҷастаро хушк, нимхушк, аз тарафи чаппашон ё аз болои

суф дарзмол мекунанд. Барои нест кардани чойҳои ҷилдор матоъро тар ва ғичим карда, каме дар болои буг медоранд, сипас хушконида, аз болояш суф гузошта, аз тарафи чаппаш дарзмол мекунанд. Матоъҳои астарӣ (чит, лас ва ғайра)-ро, одатан, ба сурати хушк дарзмол мекунанд, то ки ҷилояшон наравад. Дар рӯйи баъзе матоъҳо ҳангоми об пошидан доғ пайдо мешавад. Ин хел матоъҳоро аз тарафи чаппашон ба сурати хушк дарзмол кардан лозим аст.

Чойҳои дурахшандаи матои пашминро аз болояш бо матои катонии намнок дарзмол карда меравонанд. Чизҳои аз бахмал, велюр ё пилтабахмал дӯхташударо дар ҳолати овезон аз тарафи чаппашон об пошида, оҳиста дарзмол кардан лозим аст, то ки буг пати онҳоро рост кунад.

Дарзмолҳо аз рӯйи сохт ва усули гармкуниашон рӯйиплитагӣ ва барқӣ мешаванд. Дарзмолҳои рӯйиплитагии дасташон ҷудошаванда ва доимиро дар рӯйи плитаи газ, плитаҳои барқӣ ва дигар асбобҳои гармкунанда метафсонанд. Дарзмолҳои барқӣ тавассути унсурҳои гармкунандаи барқӣ, ки дар дохили дарзмол чойгиранд, тафсонда мешаванд.

Дарзмолҳои барқӣ бо танзимаи ҳарорат (ки ҳарорати заруриро ба таври автоматӣ нигоҳ медорад), инчунин бо танзимаи ҳарорату бугдихакдор истеҳсол карда мешаванд. Агар нишондиҳандаи танзимаи ҳарорат дар рӯйи абрешим (шёлк) истода бошад, он гоҳ ҳарорати дарзмол аз 115°C то 140°C, пашм (шерсть) – аз 140°C то 165°C ва дар рӯйи матоъҳои катонӣ (льняные ткани) аз 190°C то 230°C (дар дарзмолкунӣ ҳарорати баландтарин аст) тағйир меёбад. Дарзмолҳое, ки танзимаи ҳарорату бугдихак доранд, бо зарфи об (ғунҷойишаш одатан 180-200 см²) ҷиҳозонида шудаанд.



Расми 42. Дарзмолҳои замонавие, ки дар истеҳсолот истифода мешаванд

Як зарф об барои 20 дақиқа дарзмолкунӣ мерасад. Барои дар зарф ва сӯроҳчаҳои бугбаро пайдо нашудани таҳшин ба дарзмол оби ҷӯшондашуда мерезанд. Баъд аз дарзмолкунӣ оби зиёдатиرو аз зарф ба берун рехтан лозим аст. Иқтидори кори дарзмолҳои танзимадор 1000 Вт буда, вазнашон аз 1,2 то 1,8 кг ва аз он ҳам зиёдтар аст. Дарзмолҳои хурди сафари барқӣ – «Малыш», «Дорожный», «Rowenta», «Polaris», «Scarlett» ва ғайра низ истеҳсол карда мешаванд. Баъзе дарзмолҳои барқӣ фурузонаки сигналдиҳӣ доранд.



Расми 43. Намудҳои дарзмолҳои хурди сафарӣ

Дарзмолгар намуд ва хосияти матоҳҳои гуногун, низом ва шартҳои техникую пайдарҳамии иҷрои амалҳо, гузаронидани амалиётҳои гармию намӣ, тарзи танзимкунии дараҷаи гармию намии маснуот, қоидаҳои таҳкунии маснуоти тайёрро бояд донанд. Дар истеҳсолоти дӯзандагӣ дарзмолҳои УПП-2ЭП, С-394 (ВНР), манекени бугҳавои МТВУ ва ғайра истифода бурда мешаванд.

Дарзмоли УТП-2ЭН барои истифода мизи истеҳсоли бо буғи технологӣ коркунанда дорад, ки бо ёрии он ҳамаи матоҳҳои маснуоти нимтайёр ва тайёрро дарзмол мекунад.



Расми 44. Ҷойи кори замонавӣ барои дарзмолкунӣ

Дарзмоли С-394 (ВНР) – мизи дарзмолкуниест, ки сатҳи кори бисёр паҳн ва одисохти он бо буг гарм карда мешавад. Онро барои дарзмолкунии чокҳо, гузаронидани амалиётҳои намӣ-гармии маснуот ва иҷрои амалиётҳои дигар истифода мебаранд.

Манекени бугҳавои МПВУ барои иҷрои амалиётҳои махсуси намӣ-гармии маснуоти китфдори трикотажӣ пешбинӣ шудааст.

Он амалиётҳои бугпошӣ, ҳамворкунӣ, хушккунӣ маснуотро мувофиқи барномаи пешакӣ пурра ба таври автоматӣ иҷро мекунад.

Дар ҳамаи дарзмолҳо дар интиҳои дастак шнури васлкунанда, фурӯзонаки сигналдиҳӣ ва унсурҳои дигари дохилӣ насб карда шудаанд. Дарзмолҳои бугдиҳанда бо зарфи махсуси клапандор ҷиҳозонида шудааст.

Дар вақти кушодани клапан об аз зарфи махсус ба воситаи қатрарез бо ҷӯякҳои морпеч ба таги асос мефарояд ва дар он ҷо гарм шуда, ба буг мубаддал мегардад, сипас тавассути сӯроҳҳои асос ба матоъ фиристода мешавад.

Дарзмолҳо аз ҷиҳати вазн, иқтидор ва вақти тафсиш аз ҳамдигар фарқ мекунанд. Ҳоло дар рӯзгор дарзмолҳои замонавӣ «Akira», «Tefal», «Simens», «Nokia», Bosch, Braun, Rowenta, Vitek, Polaris, Scarlett ва ғайраро истифода мебаранд.

Дар истеҳсолот барои омода ва пурра дӯхтани маснуот касбҳои зиёд хизмат мерасонанд. Баъди пурра дӯхтани маснуот мувофиқи талабот коркарди гармию намӣ гузаронида мешавад, ки барои гузаронидани ин амалиёт касби дарзмолгар нақши асосиро мебозад.

Вазифаҳои дарзмолгар ҳангоми гузаронидани коркарди амалиёти гармию намӣ дар истеҳсолот: барои дарзмол кардани маснуот бояд аввал маснуот нам карда шавад, ки он бо воситаҳои лавозимоти махсуси обпошакҳо истифода бурда мешавад. Бояд пеш аз оғози кор таҷҳизоти махсуси намкунанда дар ҳолати корӣ қарор дорад ё не, санҷида мешавад. Ҳолати санитарӣ ва гигиенинӣ чойи кори дарзмолгар ва рафҳои махсус барои нигоҳ доштани маснуоти дарзмолшуда санҷида мешавад. Оид ба мавҷудияти роҳхатти сафар барои фиристодан ба сеҳи оянда тафтиш карда мешавад.

Дарзмолгар бояд донанд: қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарияи гигиенӣ ҳангоми иҷрои кор ва тайёр кардани маснуотҳо мувофиқи талабот барои дарзмолкунӣ; ҳуҷҷатҳои истеҳсолӣ барои гузаронидани амалиётҳои минбаъдаи маснуотҳо дар сеҳ; истифодаи таҷҳизоти зарурӣ ва қоидаҳои дурусти обпошакҳо ҳангоми дарзмолкунӣ; донишҳои талаботи фоизи намӣ барои намудҳои гуногуни маснуотҳои дарзмолшаванда

вобаста ба намуди матоъ; коидаҳои дурусти бандубаст барои маснуотҳои дарзмолшуда ва ҷудокунии маснуот вобаста ба ранг.

Сифатҳои муҳими касби дарзмолгар: дарзмолгар бояд инсонии ботачриба, бодикқат, масъулиятнок, қобилиятнок, ҷуртоқат ва ғайра бошад.



Расми 45. Намуди дарзмолҳои замонавӣ

Қоидаҳои техникаи бехатарӣ:

1. Бо дарзмоли барқӣ эҳтиёткорона муносибат кардан лозим аст;

2. Пеш аз кор изолятсияи симҳоро аз назар гузаронед;

3. Дарзмолро бо дасти хушк, аз танаи душоха (вилка) дошта, ба шабакаи барқ пайваст ва аз он ҷудо кунед;

Дар вақти кор:

1. Назорат кунед, ки дарзмол ба сим начаспида истад;

2. Ба гармшавии дарзмол аҳамият диҳед, дар вақти танаффус онро аз барқ ҷудо кунед;

3. Дарзмолро фақат аз дастакаш доред;

4. Дарзмолро ба рӯи тағмонакаш гузаред;

5. Дар вақти дарзмолкунӣ ба таги пой гилемчаи махсуси резинӣ ё тахтачаи ҷӯбӣ гузаред.

Усулҳои гузаронидани амалиётҳои гармию намии маснуот:

1. Дарачаи гармшавии дарзмол ва ба матоъ таъсир кардани онро пешакӣ дар латтапораи маснуоти истифодашаванда санҷед.

2. Барои гузаронидани амалиётҳои намию гармӣ доқа ё матои махсусу мулоими пахтагиро истифода баред.

3. Пеш аз дарзмол кардан маснуотро бо обпошак намнок кунед. Агар дар рӯи матоъ доғи об монда бошад, онро бе намзани дарзмол кунед.

4. Ҳамаи амалиётҳои намию гармиро то пурра хушк шудани маснуот гузаронед.

5. Чокҳои маснуотро кушода, аз ду тараф дарзмол кунед.

6. Чокҳои канори чузъҳои маснуот, чойҳои чиндор ва матоъҳои бахмалию духобаро дар рӯи мизу қолабе, ки бо матои пахтагии сафед рӯйкаш шудааст, дарзмол мекунанд.

7. Амалиётҳои намию гармии чузъҳо ва маснуот бо тартиби муайян барои ҳар як матоъ алоҳида гузаронида мешаванд.

8. Амалиётҳои намию гармии маснуот аз тарафи чаппааш бе истифодаи матои дарзмолкунӣ гузаронида мешаванд.

9. Амалиётҳои ниҳии намию гармии маснуоти дӯзандагиро дар истеҳсолот тавассути манекени бугҳавой, дар сурати набудани он, тавассути пресдарзмол пешакӣ нам зада иҷро мекунанд.

10. Баъд аз иҷрои амалиётҳои намию гармӣ маснуотро дар ҳолати овезон хушк кардан лозим аст. Барои матоъҳои пашмӣ-20-25 дақиқа, барои матоъҳои пахтагӣ ва абрешимӣ-10-15 дақиқа сарф хоҳад шуд. Барои ба маснуот ва чузъҳои он намуди дуруст ва зебо додан амалиётҳои намию гармӣ мегузаронанд. Сифати маснуот ва намуди берунии он аз гузаронидани амалиётҳои намию гармӣ дар раванди тайёр кардани маснуот ва татбиқи ороиши он вобаста аст.

Барои гузаронидани амалиёти намию гармӣ аз якҷанд намуди таҷҳизот ва воситаҳои ёрирасон: тахтаи дарзмолкунак, воситаи ёрирасон (погина), миз, дарзмол, прессҳо, манекенҳои бугҳавой истифода мебаранд.



Расми 46. Манекенҳои бугҳавои замонавӣ

КОРИ АМАЛИИ №19

Ёфтани нуқсони дарзмоли баркии рӯзгор

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиениӣ оид ба мавзӯ нозорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: сихасбоб барои ошкор кардани ҷараёни барқ, фурузонаки тафсонаш (барои санҷидан), ноқилҳо, васлақ (розетка), дарзмоли барқӣ.

Ҳангоми иҷрои кор дар хотир доред:

Фурузонаки санҷишӣ вақте истифода бурда мешавад, ки асбоби ҷенқунанда мавҷуд набошад. Агар фурузонак (лампочка) дар вақти санҷиш равшан шавад, ин гувоҳи он аст, ки асбоби мазкур дуруст кор мекунад. Ин усули санҷишро бо эҳтиёт ва фақат таҳти нозорати омӯзгор иҷро кунед, чунки дарзвол санҷишӣ ба шабакаи барқ пайваст мебошад.

Ибро дар хотир доред!

Барои дарзволқунӣ дар истеҳсолот дарзволҳои вазнашон 1,5-2кг ва аз он зиёд, ҳарорати гармиашон аз 100°C то 200°C ва пресдарзволҳои калони авто матиро истифода мебаранд.

Савол ва ҷавоб:

- 1. Қадом намуди дарзволҳоро медонед? Онҳоро номбар кунед.*
- 2. Ҷаро маснуотро аз болои доқа, суф ё ягон матои дигар дарзвол мекунад?*
- 3. Вазифаи манекени бугҳавои МПВУ-ро гуфта диҳед.*
- 4. Қоидаҳои дарзволқунии матоъҳои пахтагӣ ва нахашон химиявиро шарҳ диҳед.*
- 5. Оид ба касби дарзволқун маълумот диҳед.*
- 6. Сифатҳои муҳимми касби дарзволқунро шарҳ диҳед.*
- 7. Қоидаҳои техникаи бехатариро ҳангоми иҷрои амалиёти коркарди гармию намӣ баён намоед.*

§19. ШИНОСОҶ БО СОХТ ВА ВАЗИФАИ МОШИНАИ ДАРЗДҶҶ

Мошинаҳои дарздҷҶ дар раванди тайёр кардани маҳсулоти дҷҶандагӣ таҷҳизоти асосии технологӣ ҳисоб меёбанд. Онҳо якҷанд намуд мешаванд – мошинаҳои таъйиноташон умумӣ ва махсус мавҷуданд. Дар вақти истифодаи мошинаҳои махсус ва нимавтоматӣ сифати маснуоти тайёр баланд гашта, сарфи вақт

якчанд маротиба коҳиш меёбад. Мошинаҳои дарздӯзӣ аз рӯйи таъйинот, сохт ва намуди берунашон фарқ мекунад. Вобаста ба намуди бофиши ресмонҳо чокхоро ба гурӯҳҳо чудо мекунад:

1 – чокҳои рости бофти аз моку беруномада; 2– чокҳои рости якресмонаи бофти занҷирӣ;

3 – чокҳои рости бисёрресмонаи бофти занҷирӣ;

4 – чокҳои пурпечутоби бофти аз моку беруномада;

5 – чокҳои як ва дуресмона барои дӯхтани тугма, ангула (сӯрохии тугма), чинҳо ва пайваст кардани чузъҳои маснуот.

Мошинаҳои дарздӯзии мокудор дастак (2) доранд, ки дар дохили он наварди асосӣ чарх мезанад. Дар интиҳои наварди асосӣ сарчарха (3) ҷойгир аст, ки онро муҳаррики барқӣ ба ҳаракат мебарорад. Муҳаррики барқӣ дар таги мизи истеҳсоли ҷойгир аст. Дастак бо поя (4) якҷоя сохта шуда, ба платформа (5) маҳкам карда шудааст. Дар таги платформа моку ва забона (рейка)-и дандонадор ҷойгиранд, ки онҳоро наварди асосӣ ба ҳаракат мебарорад. Наварди асосӣ дар поя (4) ва таги платформа (5) ҷойгир аст. Аз тарафи чапи дастак (2) қисми пеш (1) ҷой гирифтааст, ки ба он сӯзан, ресмонкашак ва фишордеҳак (чангак) насб шудаанд.

Чокҳои бофти аз моку беруномада нисбат ба дигар намуди чокҳо мустақаму душворкушо буда, дар ин маврид миқдори ками ресмон сарф мешавад, онҳоро дар истеҳсолоти дӯзандагӣ бисёртар истифода мебаранд.



Расми 47. Мошинаи дарздӯзии истеҳсоли тамгаи Jack JK-F4-7 ва қисмҳои он:

1– қисми пеш; 2– дастак бо поя;

3 – сарчарха; 4 – поя; 5– платформа.

Бартариҳои муҳаррики мошинаи дӯзандагии истеҳсолотӣ дар раванди кор овози начандон баланд дошта, инчунин масрафи ками қувваи барқ дошта, қобилияти танзими суръати дӯзандагиро таъмин мекунад. Инчунин мошинаи дарздӯзии мазкур барои истеҳсолоти дӯзандагӣ афзалияти бисёр дорад, ба монанди: новобаста ба шумораи қабати матоъ сифати дарз тағйир намеёбад, ба узвҳои шумавой ва асаби коргар таъсири манфӣ намерасонад.

Барои ичрои намуди чокҳо дар мошинаҳои дарздӯзӣ якчанд қисми асосии корӣ мавҷуд аст.

Сӯзан барои мустаҳкам кардани чокҳо, сӯроҳ кардани матоъ, аз сӯроҳияш гузаронидани ресмони боло ва аз он ресмон ба вучуд овардани ҳалқа хизмат мекунад.

Моку ҳалқаро аз сӯзан кашида гирифта, васеъ карда, дар гирди найча ҷойивазкунии ресмони боло ва поёнро ичро менамояд. Ресмонкашак ресмонро ба сӯзан ва моку медиҳад, чокро кашиш дода, ресмонро аз ғалтак ё бабина барои ҳосил кардани чоки оянда кашида мегирад. Забона (рейка)-и дандонадор барои ҳаракати матоъ ба дарозии чок ва муайян кардани масофаи байни чоку сӯроҳии сӯзан хизмат мекунад. Фишордеҳак (чангак) матоъро ба пластинкаи сӯзан зер карда меистад ва ба ҳаракати забона (рейка)-и дандонадор дар чихати дарозии чок ёри мерасонад.

Талаботҳои асосӣ дар вақти ташкили ҷойи кор:

Барои дуруст ништастан дар назди мошинаи дарздӯзӣ чунин талаботро бояд ичро кард:

1. Қадди хонанда 155... 164; 165... 174 см бошад;
2. Масофаи байни хонанда аз миз то курсии нишаст 28; 29; 30; 31 см бошад;
3. Дуруст ништастан дар назди мошинаи дарздӯзӣ барои саломатӣ ва осон гардидани кор мадад мерасонад;
4. Нодуруст ништастан дар назди мошинаи дарздӯзӣ боиси хасташавӣ ва паст шудани сифати кор мегардад;
5. Ангуштони даст дар рӯйи платформаи мошина (пурра) ва оринч дар рӯйи миз бояд бошанд;
6. Дар вақти кор бо мошинаи дарздӯзӣ дуруст интиҳоб намудан ва тарзи гузаронидани ресмон аз сӯзан аҳаммияти калон дорад, чунки аксар вақт носозиҳо ба ин амалиёт вобастагӣ доранд.
Қоидаҳои техникаи беҳатарӣ дар вақти кор бо мошинаи дарздӯзӣ:
 1. Пеш аз саршавии кор мизи кориро аз назар гузаронидан лозим аст, то ки асбобҳои нолозими мошина ҳалал нарасонанд.
 2. Ҳангоми кор дар назди тасмаи сарчарха гузоштани қайчию ресмонҳо дуруст нест.
 3. Дар вақти кор бо мошинаи дарздӯзӣ либоси махсус пӯшидан лозим аст.
 4. Ҳангоми кор бо мошинаи дарздӯзӣ ичрои чунин амалҳо манъ аст:

а) спирал (шит)-и муҳофизаткунандаро аз чояш бечо кардан;

б) тоза ва равған кардани мошинаи дарздӯзӣ;

в) фурӯзонакҳои дарзмоли барқиро иваз кардан.

5. Муҳаррики барқиро дар вақти танаффус аз кор боздоштан лозим аст.

6. Агар дар кори мошина носозихоро ҳис кунед, мошинаро хомӯш карда, ба омӯзгор хабар диҳед.

Тавсифи асосии касби технологи дӯзандагӣ

Технологи дӯзандагӣ шахсест, ки дар сеҳи дӯзандагии либосҳо лавозимоти барои хоб ва дигар маснуотҳои дӯзандагиро назорат мекунад.

Дар саноати дӯзандагӣ талабот ба ин касб хеле зиёд аст, зеро ягон корхонаи дӯзандагӣ бидуни технолог кор карда наметавонад. Технологҳо дар корхонаҳои дӯзандагӣ, ателйҳои дӯзандагӣ, дар сеҳҳои таъмири либоси фарсуда заруранд.

Технологи дӯзандагӣ ба раванди истеҳсолот назорат мекунад, барои натиҷаи ниҳони он, алалхусус, барои сифати аз маҳсулоти сеҳи дӯзандагӣ ба фурӯш рафтани маҳсулот масъул аст.

Вазифаҳои асосии технологи дӯзандагӣ тавсифи равандҳои технологӣ ва нигоҳдории ҳуҷҷатҳои техникӣ, назорат аз болои истифодаи таҷҳизоти дӯзандагӣ ва риояи сифати корӣ аз тарафи кормандон мебошад. Нақш ва роҳнамои технолог дар тамоми равандҳо, аз интиҳоби тарҳи маснуот то ба охир расонидани маҳсулоти истеҳсолшуда бо назардошти сифат ва ороиши маснуот ниҳоят муҳим аст.

Талабот барои дарзҳои мошинагӣ:

1. Ҳамаи дарзҳои дарунӣ бо ресмонҳои ҳамранги матоъ дӯхта мешаванд.

2. Ҳамаи дарзҳои ороишӣ бо ресмонҳои абрешимии ҳамранги матоъ иҷро карда мешаванд.

3. Бештар дарозии чок ба ғафсии матоъ вобаста аст, ҳангоми кор ба ин чиз аҳаммият бояд дод.

4. Охири дарзҳои даруниро ба равиши акси дарзҳо бо ёрии дастаке, ки дарозии чокаш 0,7-1 см аст, маҳкам мекунанд.

5. Буриши чокҳоро бо мошинаю воситаҳои маҳсуси дандонадор ё бо қайҷии дандонадор иҷро мекунанд.

6. Ҳангоми иҷрои дарзҳои мошинагӣ бояд хонанда эҷодкор, навоар ва бодикқату масъулиятнок буда, нисбат ба ҳолати санитарияю гигиени ва риояҳои қоидаҳои техникаи бехатарӣ беаҳаммият набошад.

КОРИ АМАЛИИ №20

Намунаи дарзҳои мошинагӣ: дарзи чудо-чудо ва барчаста.

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ нозрат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Тачҳизот: куттии корӣ, матоъ барои дарзи намунавӣ, қайчӣ.

Дарзи чудо-чудо. Рафти кор

№1	Пайдарҳамии кор
1	Барои дӯхтани маснуоти матояш ғафсу дурушт, инчунин барои зеб додани маснуот таъйин шудааст.
2	Порчахоро бо дарзи одӣ тавассути мошина медӯзанд, сипас дарзро ба ду тараф чудо карда, дастӣ кӯк мезананд ва бо мошина медӯзанд.
3	Масофаи байни дарзҳои одӣ ва дастӣ гуногун шуда метавонад.
4	Назорат ва худозмой: а) порчаҳо бояд ба ҳам баробар бошанд. б) ба сифати чок аҳаммият диҳед. в) амалиётҳои намай ва гармиро босифат ба ҷой оред, техникаи бехатариро риоя кунед.
5	Тасвири графикӣ 

Дарзи барчаста. Рафти кор.

№	Пайдарҳамии кор
1	Дарзи барчастаро барои ороиши маснуот истифода мебаранд.
2	Дарзи барчаста рости гуногуншакл мешавад ва матоъро аз тарафи чапнаш дуқат мекунад. Сипас дастӣ кӯк зада, баъд аз ҷойи қатъшуда тавассути мошина медӯзанд.
3	Васеи дарз аз рӯйи зичии дӯхт (фасон) муайян карда мешавад.
4	Назорат ва худозмоя: а) андозаи порчаҳо дуруст ва баробар бошад. б) чок босифат дӯхта шуда бошад. в) дарзмолкунӣ аз рӯйи қоида иҷро шавад ва техникаи бехатарии кор бо дарзмолро риоя кунед.

5	<p>Тасвири графикӣ</p>
---	------------------------

Саволҳо барои санҷиш:

1. Дарозии интихоби чок ба чӣ вобаста аст?
2. Дарозии чок барои матоъҳои борик ва гафс чӣ гуна аст?
3. Фарқи дарозии чоки матои гафс ва борик дар чист?
4. Оид ба касби технологияи дӯзандагӣ маълумот диҳед.
5. Доир ба талаботи асосӣ барои дарзҳои мошинагӣ шарҳ диҳед.

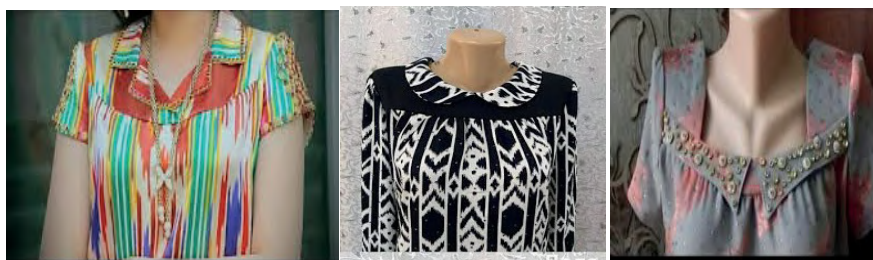
БОБИ 4. КУРТАИ МИЛЛИИ ЗАНОНА

§20. КОНСТРУКСИЯ ВА АМСИЛАСОЗИИ БАДЕИИ МАСНУОТИ КИТФДОР

Аз рӯи матоъ, шакли буриш ва намуди либос ба хусусиятҳои миллӣ, маданият ва дар кадом шароити иқлим зиндагӣ кардани инсон ва ғайра баҳо додан мумкин аст. Либосҳо ба навъҳои гуногун чудо мешаванд: китфдор, камарбанддор, либоси таг ва ғайра.

Ҳар кадоми ин гурӯҳҳо аз якчанд маснуот иборат буда метавонад. Шумо ба маснуоти камарбанддор шиносед. Курта, хилъат, блузка, камзӯлчаҳои беостин, палто ба маснуоти китфдор дохил мешаванд. Ба ҳар як либос талаботи муайян хос аст.

Либос бояд озод, ба андом мувофиқ, шустан ва дарзмолу тоза кардани он осон, мустаҳкам ва зебо, ороишаш замонавӣ, ба синну сол мувофиқ бошад, дақиқан бо намуди берунӣ ва сохти бадани инсон мутобиқат кунад.



Расми 48. Намудҳои куртаи милли

Имсол Шумо тарзи буридану дӯхтани куртаи бегиребон, гиребондор, беостин ва остиндорро меомӯсед. Курта бо камзӯлчаҳои гуногун дӯхта мешавад: бо гиребон, бе гиребон, бо остин ва бе остин. Дар вақти интиҳоби матоъ вазифаи либос (хонагӣ, ҳаррӯза, корӣ ва меҳмонравӣ ва ғайра)-ро ба назар гирифтани лозим аст. Куртаи миллӣ буришҳои гуногун дорад. Он ба тарҳи озод дохилшуда, бо гиребон, бе гиребон ва бо остинҳои гуногун дӯхта мешавад. Аз рӯи нақшаи куртаи миллии бе гиребон бо роҳҳои амсиласозӣ гиребон ва остини гуногун дӯхтан мумкин аст.

Шумо барои кашидани нақшаи курта дар синфи 7-ум номгӯии пурраи ченакҳо ва ченакгирӣ ба андозаи 48-ро гузашта будед.

Накшаи дастурии куртаи миллии занона ва ҳисоби формулаи куртаи миллиро истифода бурда, накшаҳои куртаро кашидед ва бо роҳи амсиласозӣ камзӯлчаи пешро ба намуди гуногун овардед. Акнун бо роҳи амсиласозӣ камзӯлчаи ақиб, тана, гиребон ва остинро ба намуди гуногун меорем.

Тарроҳ шахсест, ки бо сохтани тарҳи либосҳо машғул аст. Андозаи шахсро гирифта, аз рӯйи чадвали андозаҳои намунавӣ накшаҳои навро тартиб дода, аз рӯйи он ангора месозад. Либосҳои амсилаи гуногунро тартиб дода метавонад.

Тарроҳ бояд шахси эҷодкору навоар, ботаҷриба, бодикқату пуркор, масъулиятшинос буда, мувофиқи таъб ва завқи мизочон вобаста ба урфу одатҳои миллий бояд либосҳоро таҳия намояд.



Расми 49. Касби тарроҳ

Накшаи дастурӣ. Куртаи миллии занона

Барои маснуоти интихобкардаатон лоиҳаи эҷодӣ тартиб диҳед, мувофиқи завқи худ аз моделҳои нишондодаи омӯзгор истифода баред ё модели худро ҳамчун асос гиред. Барои ченкунӣ, кашидани накша, сохтани қолаб, буридани матоъ, дӯхтани он мувофиқи андозаи худ харитаҳои технологӣ тартиб диҳед ва дар вақти пурра дӯхтани маснуот ба дифои лоиҳаи эҷодии худ тайёр шавед.

Барои татбиқи ин амалиёт дастури куртаи миллию андозаи намунавии 48-ро ба хотир меорем.

Намуди андозагирӣ пайи ҳам дар накшаи дастурии куртаи миллий навишта шудааст (доир ба дурустии ченакгирӣ нигаред ба § 25-и китоби дарсии технология (таълими меҳнат, синфи 7).

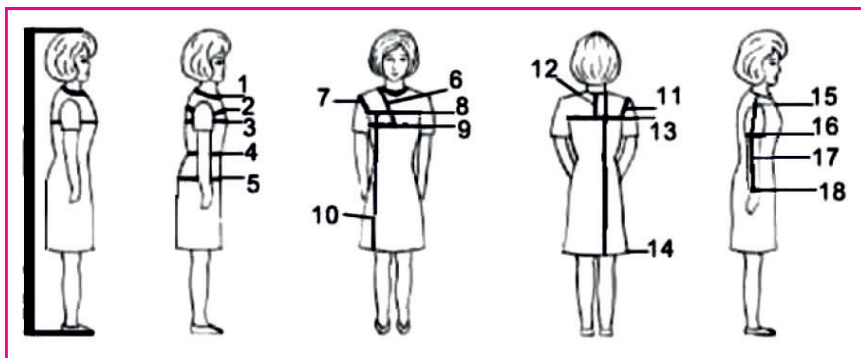
НАҚШАИ ДАСТУРӢ

Кургаи миллии занона

№Б/т Аломати ченакҳо		Номи ченакҳо	Ченкунӣ	
			Ба андозаи умумӣ	Ба худ
1	НЧГ	Нимченаки гардан	18	
2	ЧСС1	Нимченаки сандуқ синаи 1-ум	45	
3	НЧСС2	Нимченаки сандуки синаи 2-юм	48	
4	НЧМ	Нимченаки миён	38	
5	НЧР	Нимченаки рон	50	
6	Дкам.П	Дарозии камзӯлчаи пеш	29	
7	БКП	Баландии камзӯлчаи пеш	15	
8	ВСЕ	Васеии сандуки сина	19,6	
9	МСС	Маркази сандуки сина	10,2	
10	ДТ	Дарозии тана	95	
11	БКА	Баландии камзӯлчаи ақиб	14	
12	Д кам.А	Дарозии камзӯлчаи ақиб	22	
13	ВТП	Васеии тахтапушт	20,7	
14	ДЛ	Дарозии либос	117	
15	ДК	Дарозии китф	14	
16	ДО	Дарозии остин	25	
17	ГВД	Гирди чойи аз ҳама васеи даст	30,3	
18	ГБД	Гирди банди даст	16	
19	МНГКП	Моилии назди гулӯи камзӯлчаи пеш	Аз рӯйи ченаки дилҳоҳ	

Иловаҳои доимӣ ба ченакҳо (бо см)

1	ИНЧСС	Илова ба НЧСС	8.....10
2	ИВО	Илова ба васеии остин	5.....7
3	ИДО	Илова ба дарозии остин	6
4	ИВП	Илова ба васеии поён	10.....12



Расми 50. Тарзи андозагирӣ

Эзоҳ: Дар баъзе адабиёт:

1. Ченаки хатти сандуки сина ҳамчун нимченаки хатти сандуки сина (НЧСС) навишта шудааст. Минбаъд ченаки сандуки сина чунин бояд хонда ва навишта шавад: НЧСС.

2. Ченаки хатти рон – нимченаки кос НЧК навишта шудааст, минбаъд чунин бояд хонду навишт – нимченаки рон – НЧР

3. Ченаки моилии назди гулӯи камзӯлча аз рӯи формула меёбанд, нимченаки гардан чунин аст: НЧГ: $3+0,5=6,5 \sim 7$

4. Барои ёфтани моилии назди гулӯи камзӯлчаи пеш якчанд роҳ мавҷуд аст, аммо аз хамии гардан (гулӯ) – саршавии китф то моилии назди гулӯ ченаки дилхоҳ гирифтани беҳтар аст.

Конструксияи маснуоти китфдор – куртаи миллии занона

1. Нақшаи остин ва ҳисоби формула

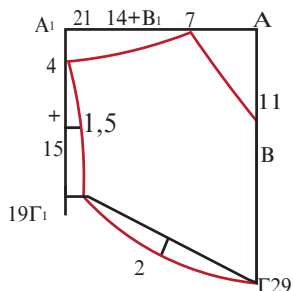
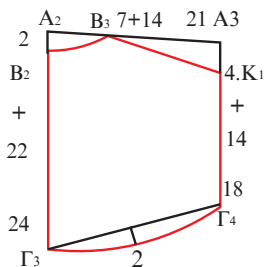
Дарозии остин – ДО-25

Васеии остин – ВО=НЧСС: $3 \times 2 + 10 = 48 : 3 + 2 + 10 = 42$ $42 : 4 = 10,5$

БКО= $48 : 4 + 3 = 15$

Эзоҳ: адади моилии поёни камзӯлчаи пеши 2-юмро шумо бо майли дили худ зиёд ё кам карда метавонед.

Конструксияи маснуоти китфдор – куртаи миллӣ



1. Нақшаи остин ва

хисоби формула

Дарозии остин - ДО - 25

Васеии остин -

$ВО = НЧСС : 3 \times 2 + 10$

$48 : 3 \times 2 + 10 = 42$

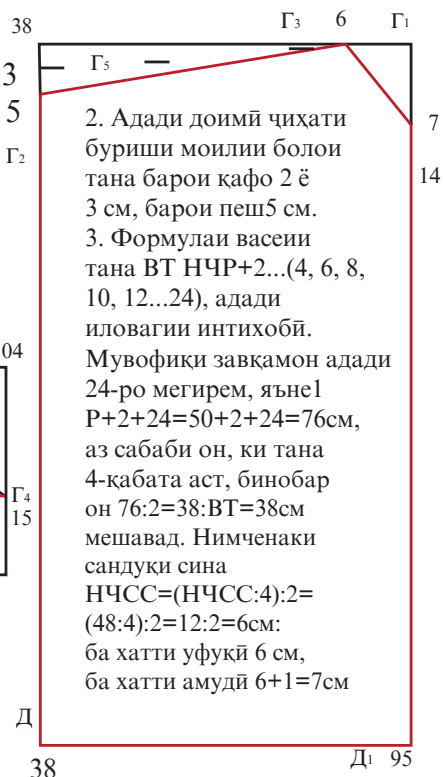
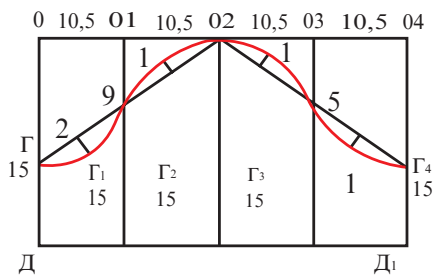
$42 : 4 = 10,5$

Баландии куллаи остин - БҚО

$БҚО = 48 : 4 + 3 = 15$

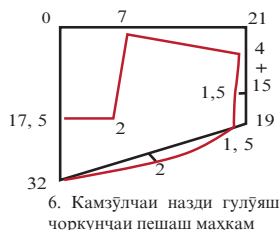
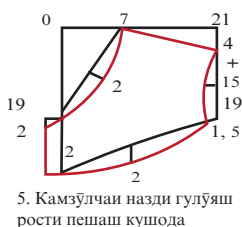
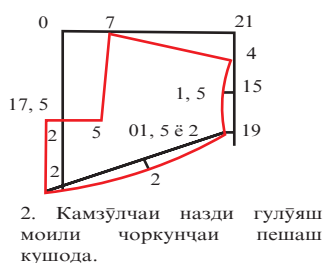
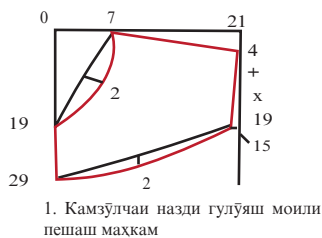
$БКП : 2 + 1,5 = 15 : 2 + 1,5 = 9$

$БКА : 3 = 15 : 3 = 5,4$



2. Адади доимӣ чихати буриши моилии болои тана барои қафо 2 ё 3 см, барои пеш 5 см.
3. Формулаи васеии тана $ВТ = НЧР + 2 \dots (4, 6, 8, 10, 12 \dots 24)$, адади иловагии интиҳобӣ.
Мувофиқи завқамон адади 24-ро мегирем, яъне $1 Р + 2 + 24 = 50 + 2 + 24 = 76$ см, аз сабаби он, ки тана 4-қабата аст, бинобар он $76 : 2 = 38$. $ВТ = 38$ см мешавад. Нимченаки сандуки сина $НЧСС = (НЧСС : 4) : 2 = (48 : 4) : 2 = 12 : 2 = 6$ см: ба хатти уфуқӣ 6 см, ба хатти амудӣ $6 + 1 = 7$ см

Расми 51 Кашидани нақшаи куртаи миллӣ



Эзоҳ: Ба ченакҳои васеи сандуқи сина ва тахтапушт ададҳои иловагии 3...5...7 -ро вобаста ба лоғарӣ ва фарбеҳии андом, ё ин ки аз рӯи ченакгирии намунавӣ зам намуда, андоза гирифтани мумкин аст.

Бузургии иловагӣ барои ба бадан часпидани камзӯлчаи пеш ва ақиб

Дараҷаи часпиш	Бузургии иловагӣ (см)	
	Камзӯлчаи ақиб	Камзӯлчаи пеш
Беҳад часпида	0,5	0
Часпида	0,8-1	0,5
Миёна	1,5	0,5-1
Озод	1,5-2	1,5
Беҳад озод	Аз 2 зиёд	Аз 1,5 зиёд

Агар андозаро бо см гирифта бошад, хиссаи чокро бо см ва агар шартҳои техникаи дарзхоро ба назар гиред, хиссаи чокро бо мм гузored. Агар қолаб бо дарназардошти хиссаи чок сохта шуда бошад, он гоҳ бояд ин хисса ҳангоми дар рӯи матоъ ғунҷондани чок ба назар гирифта шавад.

Иловаҳои вобаста ба дарз:

1) бари пушт ва бари пеш мувофиқи хиссаи дарзи гардана – 0,7 см. (7... 10 мм);

2) мувофиқи буриши ҷойи остин – 1,5 см (15 мм); 3) мувофиқи буриши паҳлу ва китфҳо – 2 см (15...20 мм);

4) мувофиқи хатти канори доман – 0,7 см, барои хатти якум – 1 ва умуман, барои қатъи бари доман – 3-5 см;

5) барои остин мувофиқи хатти нишеб – 1,5 см (15 мм).

Мувофиқи хатҳои паҳлуӣ ва сари китф – 2 см, барои дӯхтани канори дарз – 0,7 см, барои ҷузъҳои хурд, гиребон ва манжет мувофиқи ҳамаи хатҳои буриш – 0,7 см. Барои он ки дасти одам ба буридани қолаб одат кунад, чевар бояд қолабро на дар рӯи қоғаз, балки дар рӯи матоъ гузошта, онро гирддавон карда, хиссаи чокро боқӣ нагузошта бурад, алалхусус, ҷузъҳои остин ва гиребонро бо ин тарз буридан бамаврид аст. То ба андозаи қолаб одат кардани чашму даст машққуниро давом диҳед. Барои дуруст буридани хатҳои суробӣ дар вақти буриш ба ҷойҳои қатъшуда ва кушод аҳаммияти калон додан лозим аст. Дар вақти буридан андозаи онро бо ченактасма чен кунед (ченакҳои дар қолаб мавҷуд буда дуруст меоянд ё не?), номи ченакхоро дар қолаб нависед.

Нақшаро бо хатти борики асосӣ мекашанд. Хатти буриши қолабро ғафсу яклухт кашида, баъд мебуранд. Дуруст сохтани қолаб, буридани манжет ва дӯхтани маснуот ба дуруст гузоштани ченакҳо вобаста аст.

КОРИ АМАЛИИ №21

Андозагирӣ барои куртаи миллии гиребондор

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: тасмаи ченакгирӣ, дафтари корӣ, қалам, ҷусса (маникен) барои андозагирӣ.

Рафти кор:

1. Омодасозии таҷҳизот ва маводди зарурӣ барои гирифтани андоза;

2.Талаботи андозагирӣ: андозаро бо ченактасма аз чусса бо либоси сабук мегиранд. Андоза бе гузориши ҳаққи чок гирифта мешавад. Андоза, дарозӣ, васеӣ ва гирди ҷуссаро мегиранд. Андозагириро аз тарафи рости ҷусса сар мекунанд. Дар вақти андозагирӣ рост (дастхоро ба поён фароварда) истодан лозим аст, он гоҳ андоза дуруст меояд.

3. Андоза аз маникени мактабӣ ё аз якдигар гирифта шавад;

4. Баъди гирифтани андозагирӣ дар қисми андозагирӣ аз худӣ нақшаи дастурӣ навишта шавад;

5. Ҳангоми андозагирӣ аз худ як хонанда чен карда, хонандаи дигар натиҷаи онро дар дафтари корӣ нависад;

6.Номгӯи пурраи ченакхоро истифода бурда, андозагирӣ карда шавад.

Саволҳо ва супориш:

1. Ченакҳои вобаста ба тарафҳои қолабро муайян кунед.
2. Қолаби камзӯлчаҳои пеш ва ақибро баъд аз машққунӣ бурида муқоиса кунед. Ченакҳои вобаста ба тарафҳо бояд баробар бошанд.
3. Оид ба касби тарроҳ маълумот диҳед.
4. Сифатҳои шахсии касби тарроҳро баён намоед.

§ 21. АМСИЛАСОЗИИ ОСТИН ВА ГИРЕБОН

Амсиласозӣ – давоми такмили тарҳи либос мебошад. Такмил ва интиҳоби модел (амсила) дар лоиҳаи умумии маснуот нишон дода мешавад. Интиҳоби матоъ ва такмили амсила ба санъати амсиласозӣ, дуруст интиҳоб кардани шаклҳои ҷузъиёти либос, мувофиқати хатҳои уфуқию амудӣ асос меёбад.



Расми 52. Касби амсиласоз

Амсиласозӣ кори мушқил буда, аз амсиласоз оид ба хосияти нахҳо, матоъҳо, тарзи дӯхтан, нақшакашӣ ва рассомӣ дониши амиқ доштанро талаб мекунад. Дар вақти омӯхтану сохтани қолаб бо ҷузъҳо ва хатҳои он нағз шинос шудан лозим аст. Амсиласоз бояд дар интиҳоби шакл ва ҳангоми амсиласозӣ аз рӯи нақша завқи баланди эстетикӣ ва таҳайюлотии рангин зоҳир намояд.

Дар вақти интихоби шакл (фасон) нақши асосиро равиши хатҳо мебозад. Аз рӯйи ин хатҳо тарҳи ороиши бадеии либос чудо мешавад ва он шакли дилхоҳро ба худ мегирад. Хатҳои одами миёнаандомро ба ду қисми асосӣ чудо мекунанд: қисми болоӣ ва қисми поёнӣ.

Ба қисмҳои боло хатти китф, гардан, сандуқи сина, тахтапушт, остину гиребон ва ба қисмҳои поён хатҳои миён, зону, дарозии либос дохил мешаванд. Бинобар ин, дар вақти амсиласозӣ ба чӯзҳои маснуот, андоми одам ва интихоби матоъ аҳаммият додан лозим аст. Куртаи миллии занона аз навҳои бегиребон, гиребондор, бандакдор, инчунин остини ба китф пайваस्तшуда, остини яклухт, одӣ, фонусӣ ва ғайра иборатанд. Остинҳо ороиши гуногун доранд: бурма, пар-пар, чин-чин ва ғайра. Гиребон дар куртаи миллии ороиши асосӣ буда, ба курта ҳусни иловагӣ медиҳад. Барои он ки гиребон ба андоза мувофиқ ояд, мувофиқи нақша аз қоғаз қолаб месозанд. Баъди муайян кардани андозаи шакли гиребон, онро аз матоъ мебуранд.

Якчанд намуди амсиласозии гиребонро дида мебароем. Дар вақти буридани гиребон ба қадди ресмон матоъ гирифташ лозим аст.

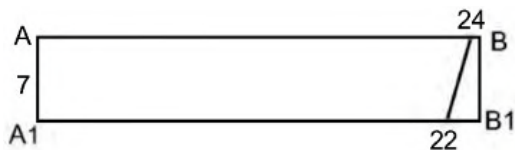
КАШИДАНИ НАҚШАИ НАМУДҲОИ ГИРЕБОН ВА СОХТАНИ ҚОЛАБҲОИ ОН

Дар давраи қадим либосҳои гиребон надоштанд, матоъро ба гирди тана мепечониданд. Танҳо ҷойи буриши гиребонро ба намуди росткунҷа, чоркунҷа, моил ва ғайра медӯхтанд.

Дар замонҳои қадим маликаи яке аз давлатҳои ғарб дар гарданаш нуқсон доштааст. Вай ба дӯзандагони дарбор фармудааст либосе дӯзанд, ки нуқсони гардан пинҳон шавад. Ҳамин тавр, либосҳои гиребондор пайдо ва паҳн гаштанд.

Нақшаи гиребони одӣ

1. Аз нуқтаи А ба поён ба таври амудӣ 7 см хат кашида, нуқтаи А1-ро ҳосил мекунем ва боз аз нуқтаи А1 ба сурати уфуқӣ 24 см хат гузаронида, нуқтаи В-ро ҳосил мекунем, аз он ба поён ба шакли мувозӣ ба хатти АА1 тули 7 см хат мегузаронем. (Расми 41).



Расми 53. Нақшаи гиребони одӣ

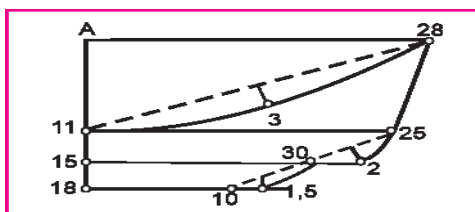
$AB=B_0V_1$, нуктаи V_1 ҳосил мешавад, нуктаи A_1 ва V_1 -ро пайваст мекунем. Барои нӯги гиребонро ёфтаи аз V_1 2 см ба дохил ченак гузошта, бо нуктаи 24 пайваст мекунем ва нуктаи 22-ро ҳосил мекунем. Нуктаҳои 24 ва 22-ро ба ҳам мепайвандем. Нақшаи асосиро бо хатти борик мекашем ва ҷойи буриши қолабро бо хатти ғафси яклухти асосӣ рӯйдаворон мекунем.

Нақшаи гиребони фигуравӣ

Аз нуктаи A ба тарафи рост ба шакли уфуқӣ 28 см, ба поён ба таври амудӣ 18 см чен карда, пас аз он хат мегузаронем (Расми 42).

Аз нуктаи A ба поён ченаки 11 ва 15-ро мегузаронем. Хатҳои ёрирасони уфуқӣ ва нуктаҳои 18-10см, 15-18 см нишона мегузаронем. Нуктаҳои 28 ва 25-ро бо ҷадвал мепайвандем.

Нуктаҳои 28 ва 11-ро бо хатти қаторнукта (пунктирӣ) мепайвандем. Нуктаҳои 25 ва 10-ро бо хатти қаторнукта (пунктирӣ) пайваст мекунем.



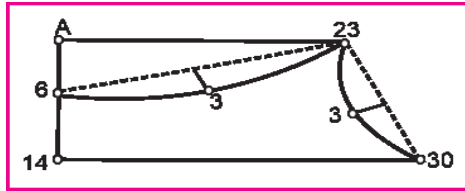
Расми 54. Нақшаи гиребони ба шакл даровардашуда (фигуравӣ)

Хатти қаторнуктаи 28 ва 11-ро ба ду тақсим карда, миёначояшро ёфта, 3 см ба дохил нишонаи ченак мегузаронем ва нуктаҳои 25 ва 18-ро ба 2 тақсим карда, миёначояшро ёфта, 2 см берун аз хат нишонаи ченак мегузаронем ва хати моилро мекашем. Нуктаҳои 18 ва 10-ро ба 2 тақсим карда, миёначояшро ёфта, 1,5 см ба тарафи берун нишонаи ченак мегузаронем ва бо хатти моил мепайвандем.

Барои сохтани қолаб нуктаҳои 11,3, 28, 25, 2, 1, 5, 10, 18, 11-ро бо хатти ғафси яклухт рӯйдаворон мекунем.

Нақшаи гиребони фантазия (тахайюл)

Аз нуктаи A ба тарафи рост хатти уфуқӣ (23 см) мегузаронем. (Расми 43) Аз нуктаи A ба поён хатти амудии дарозияш 6 см ва 14 см-ро мегузаронем. Нуктаҳои 6, 23, 30-ро бо хатти қаторнукта пайваст мекунем. Нуктаҳои 6; 23 ва 23; 30-ро ба 2 тақсим карда, миёначояшро ёфта, ба дохили хат нишонаи ченаки см мегузаронем. Барои сохтани қолаб нуктаҳои 6,3,23,3,30,14 ва 6-ро бо хатти ғафси асосӣ мепайвандем (ё аз рӯи он қолаб месозанд).



Расми 55. Нақшаи гиребони фантазия (тахайюл)

Амсиласозии бадени остин

Либосҳои халқҳои қадим: мисриён, форсо, римихо, юнониҳо, зардуштиён остин надоштанд. Он баъдтар пайдо шудааст. Ба либосҳои асримиёнагии аврупоӣ остин аз Византия омадааст, онҳо шаклҳои гуногун доштанд.

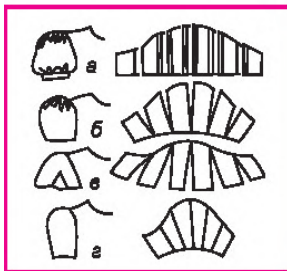
Дар асрҳои XV-XVI остинҳоро бисёр рангу бор мекарданд: онҳоро бо тасма медӯхтанд, бо нақшу нигор ороиш медоданд, буришҳои гуногунро кашидадӯзӣ мекарданд (расми 2). Барои либоси занҳо дар асри XVII нимостинҳои дарози хошиядор, чиндор, остинҳои аз оринҷ дароз ва кӯтоҳи пар-пар расм шуда буд (расми 1, 3).

Дар асри XIX остинҳои васеъ ва фаххаснок пайдо шуданд. Онҳоро жиго, пӯсти барра ва пӯсти фил меномиданд.

Ба рафти хобравии остин то интиҳои банди даст ба остин ҳар гуна матои астарӣ ё мағзиҳои саҳт мегузоштанд (расми 44, 4).

Дар охири асри XIX намуди асосии остин маҳрутинамо ҳисоб меёфт, ки дар сатҳи китф васеъ шуда, поёни он танг буд (расми 44,

5). Дар асри XX остинҳо намуди муайяно гирифтанд. Новобаста ба ин, барои ба курта намуди зебо додан остинро дигаргун мекарданд (расми 6, 7). Дар замони мо намудҳои гуногуни остинро истифода мебаранд, ки буриши онҳо ба либоси шинам ва зебо меафтад: остини кӯтоҳ ва дароз, остини одӣ, яклухт, фонусшакл, манжетдор, пар-пар, канотак ва ғайра.



Расми 56. Амсиласозии остин

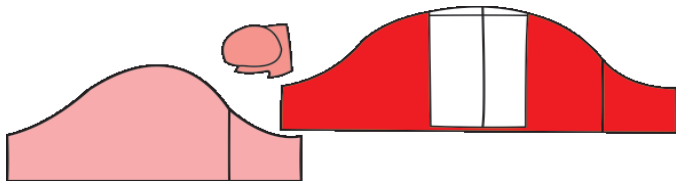
Амсиласозии остинҳо. Аз рӯи қолаби остини одию тайёр бо роҳи амсиласозӣ остинҳои шаклашон гуногунро сохтан мумкин аст. Ҳамин асосро барқад мебузем, ки масофаи байни буришҳо ба интиҳоби шакли остин вобаста аст.

КОРИ АМАЛИИ №22

Сохтани қолаби остинҳои гуногун аз рӯи қолаби остини одӣ. Аз тарафи омузгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қоғаз, хома, қалами одӣ ва ранга ё фламастер, кайчӣ, ченактасма, чадвал ва қолаби остини одӣ.

Остини фонушакл. Қолаби асосии остинро ба 2 тақсим мекунем ва баъд онро бурида, ба 2 тараф – дар масофаи 10-15 см ҷудо мекунем (барои бурма, чин-чин). Қуллаи асосии остинро ба андозаи 2 см боло мебардорем. Поёни остинро 4 см ба поён мефарорем ва бо хатҳои паҳлуии остин якҷоя мекунем.



Расми 57. Остини фонушакл.

Остини пар-пар. Танҳо дар қисми болоии остин чинро ба вучуд меорем, ки поёнаш ҳамвор боқӣ мемонад. Қолиби асосӣ – қисми болоиро ба 6 қисм бурида (масофаи байни буришҳо 3; 3; 5; 5; 5; 3 см аст), аз қисми боло қуллаҳои асосии остинро 3 см баландтар мебардорем, нишонаи ченакҳоро мегузорем ва қисми поёнро то 0,5 см боқӣ гузошта мебузем. Қисми буридашударо ба шакли бодбезак то хатти ҳамии даст дигаргун мекунем. Аз қисми паҳлуии остин ба поён 3 см ҷудо карда, бо кунҷ мебузем.

Остини қанотак. Барои сохтани қолаби остини қанотак қолаби асосиро ба 7 қисм ҷудо мекунем (масофаи байни буришҳо аз 3 то 4 см хоҳад буд), вале қисми болоии остин бетағйир мемонад.



Расми 58. Остини қанотак

Остини дарози ба поён васеъшудаи манжетдор. Қолаби асосии остинро гирифта ба 3 ҳиссаи баробар тақсим мекунем. Масофаи байни буриши қисмҳоро муайян менамоем. Чойи масофаи миёнаро 7 см, ду тарафи паҳлуии онро 5 см васеъ мекунем ва поёни остинро мепайвандем.



Расми 59. Остини дарози ба поён васеъшудаи манжетдор

Манжетро ба қисми поёнии остин пайваст мекунем. Шаклҳои манжет гуногун аст. Асосан, онҳоро дуқабата медӯзанд, яъне қатъ мекунанд. Дарозии манжети рост то чойи васеъшавии оринчи хурд чамбулчамъ 5 см буда, барои бандак, тугма $17+5=22$ см фосила боқӣ мемонад. Васеии манжет аз 4 то 6 см мешавад.

КОРИ АМАЛИИ №23

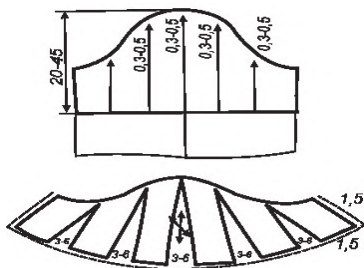
Соختани қолаби остини қанотак

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ нозорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қоғаз ва қоғази ранга, қайчӣ, чадвал, ченактасма, қолаби остини одӣ, қалами одӣ ё ранга, фломастер.

Рафти кор:

1. Омода соختани асбоб, таҷҳизот ва маводди зарурӣ барои иҷрои кори амалӣ;
2. Омода намудани қолаби остини одӣ;
3. Қолаби асосӣ ба 5 ё 6 қисм ҷудо карда шавад;
4. Масофаи байни буришҳо аз 3 то 6 см бошад;
5. Ба варақаи корӣ қисми омода намудаи қолаб бо ширеш часпонида шавад;
6. Қуллаи асосиро бо даст дошта, қисми поёнии остин камтар васеъ карда шавад;
7. Гирди остини қанотак бо қалами ранга ё фломастер гирдавон карда, аз рӯи он қолаби тайёршуда бурида шавад.



Расми 60. Қолаби остини қанотак

Саволҳо ва супориш

1. Кадом намуди гиребон ва остинро интихоб кардед?
2. Аз рӯйи қолаби остини одӣ остини фонусшаклро чӣ тавр тайёр мекунанд?
3. Чанд намуди гиребон ва остинро медонед?
4. Оид ба касби амсиласоз маълумот диҳед.
5. Талаботи асосӣ нисбати касби амсиласоз кадомҳоянд?

§ 22. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁР КАРДАНИ ЛИБОС ВА КОР ДАР ПАСИ МОШИНАИ ДАРЗДӮЗИИ БАҶӢ

Пеш аз буридани матоъ хонанда бояд дар бораи хусусияти матоъ ё нахҳо дониши васеъ дошта бошад.

Дар вақти интихоби матоъ ба камбудӣ ва нуқсонҳои матоъ аҳаммият додан лозим аст, то ки онҳо дар вақти буридан ба ҷойи асосии маснуот наоянд. Дар вақти буридан васеӣ ва бари матоъро ба назар гирифта, барои сарфакорона буридан ба ҷойҳои гул аҳаммият додан лозим аст. Агар матоъ қачӣ дошта бошад, аз ҷойи буридани матоъ як ресмони баракиро кашида гирифта, канорашро аз рӯйи он мебуранд. Матои пахтагиро аз тарафи чапаш хуб дарзмол мекунанд. Агар матоъ ғичим бошад, онро ҳамвор бояд кард. Бо ин мақсад матоъро пешакӣ намнок карда, ба рӯйи миз мегузоранд ва канораҳояшро бо канораҳои миз баробар гузошта паҳн мекунанд, сипас матоъро дарзмол менамоянд.

Барои он ки матои пашмӣ дар об кӯтоҳ нашавад, пешакӣ онро ҳатман бугтоб додану бо матоъ ё докаи намнок дарзмол кардан лозим аст.

Ба рӯйи матоъ гузоштани қолабҳо. Матои пахтагӣ ва абрешимиро ба тарафи чапаш гузошта, аз рӯйи нахи бараки

ду милкашро росту дуқатъ мекунанд, баъд милкхояшро сӯзанак мезананд. Ба рӯйи тамоми матоъ ҳамаи қисмҳои қолаб, яъне аввал қисмҳои калон, баъд қисмҳои хурдро мегузоранд. Дар айни замон кӯшиш кардан лозим аст, ки нахҳои барқадди матоъ ва қолаб ба ҳам мувофиқ оянд.

Барои ин бо ченактасма ё хаткашак масофаи аз милки матоъ то нахи барқад ишоратёфтаи қолабро (аз болову поён) чен мекунанд. Агар матоъ гулдор ё патдор бошад, он гоҳ ба равиши пати матоъ ва гул аҳаммият дода мебуранд.

Қолабҳои чуфт, гули матои тарафи рост ва чапи камзӯлчаҳо бояд як хел шаванд. Маснуоти аз махмали паташ рост, пилтабахмали тунук ва ғайра дӯхташавандаро муқобили паташон мебуранд. Қолабро ба матоъҳои патдор (махмал, бӯмазӣ, замш ва ғайра) тарзе мегузоранд, ки равиши пат аз боло ба поён бошад. Пати онҳоро тавассути поёнрӯ давондани даст ба поён хобондан мумкин аст.

Ҳамаи қисмҳои ба рӯйи матоъ гузоштаи қолабро бо сӯзанакҳо мустаҳкам мекунанд ва гирдогирди онро бӯр мекашанд, сипас ҷойи чин-чин, печҳо ва ғайраҳоро ишорат мекунанд. Бо мақсади аз ёд набаровардани ҳиссаи дарз, ки барои қатъкунии доман, остин ва ғайра ба кор меравад, матои зиёдатӣ мемонанд. Барои он ки матоъ дар вақти буридан налагҷад, қисмҳои чуфтро бо сӯзанак мустаҳкам мекунанд. Дар вақти буридани матоъ ботамкину ором бошад, саросема нашуда, худро дуруст ва чиддан ба кор омода созад. Пеш аз ҳама, ба рӯйи матоъ дуруст гузошта шудани қолабро ба назар гиред. Азбаски бар, гул ва тобиши матоъ яксон нест, бинобар ин қолабро ба рӯйи матоъ мутобиқи ҳолатҳои дахлдор ҳар хел мегузоранд. Матоъҳо якбара (70-90 см) ва дубара (150- 180 см) мешаванд. Қолабро, одатан, ба тарафи чапнаи матоъ мегузоранд.

Матоъро дар рӯйи мизи калон мебуранд. Дар вақти буридан матоъ бояд шакли росткунҷа гирад. Матоъ аз рӯйи ресмони канорӣ бурида мешавад. Агар ресмони канорӣ муайян набошад, он гоҳ ресмони баракӣ (арзӣ)-и дурустро кашида гирифта, канорашро аз рӯйи он мебуранд.

Барои босифат буридани чузъҳои маснуоти курта, ҷойгир кардани қолаб дар рӯйи матоъ ва налагҷидани он ҳатман ба тарзи қайчизанӣ, ҳаракату ҳолати нигоҳдории даст ва тартиби буриши чузъҳо аҳаммият бояд дод. Дар вақти буридани матоъ рост истода, ба ҳолати дастӣ чапу рост ва матои зери қолаб аҳаммият додан лозим аст.

Мувофиқи талабот буридани матоъ ба касби буранда вогузор шудааст. Буранда метавонад дар яке аз самтҳои соҳаҳои дӯзандагӣ, ба монанди: либосдӯзӣ, пойафзолдӯзӣ, пардадӯзӣ ва ғайра фаъолият барад. Буранда ба мизоч дар интиҳоби услуб, намуди матоъ, ороиш кумак мекунад, намунаи интиҳобшударо тархрезӣ мекунад, андозагирӣ мекунад, сипас намуна месозад ва матоъро мебурад. Баъд аз гузаронидани амалиёт буранда чузъҳои буридашударо барои дӯхтан ва омода намудани либос ба дӯзанда месупорад.

Пеш аз он ки либоси фармоишӣ омода шавад, буранда бо мизоч якчанд маротиба бо мақсади дуруст омода намудани либоси дӯхтамешуда вохӯрда, санчишҳо мегузаронад. Вай либоси фармоиширо дар тани инсон пӯшонида, камбудӣ ва нуқсонҳои бартараф мекунад, хоҳишҳои мизочонро боз аниқтар карда, сифати кори дӯзандаро назорат мекунад.

Сифатҳои муҳимми касби буранда: завқи зебоипарастӣ, таваҷҷуҳ ба мӯд, қобилияти рассомӣ, бодикқатӣ, масъулиятнокӣ, ҳамоҳангсозии хуби дастҳо ва ғайра.

Дар вақти буридан ба тарзи буриши матоъ назорат бояд кард, то ки хатҳои рост пурпечутоб, қач, уреб ва хошури (штрихӣ) бурида нашаванд. Таваҷҷуҳ бояд кард, то ки қолаб аз рӯи матоъ налағжад ва сӯзанакҳои маҳкамкунанда дар ҷояшон бошанд. Аввал чузъҳои калон ва баъд чузъҳои хурдро мебуранд. Баъд аз буридан онҳоро санчидан лозим аст. Агар чузъҳои хурдро набурида ба як тараф гузоред, гум шуданашон мумкин аст. Агар аз пораҳои боқимонда баъзе чузъҳои майдаи куртаро буриданӣ шавед, ба равиши ресмони барқад ва ҷилои матоъ аҳаммият диҳед, то ки ранги қисмҳои куртаи дӯхташуда фарқ накунад.

Дӯхтани маснуот. Барои дӯхтани маснуот аввал омода кардани ҷойи кор, ҷойгиршавии асбобу мошинҳо ва тартиби иҷрои корро ба назар гирифта лозим аст, то ки маснуоти дӯхташаванда хушсифат барояд. Агар дар вақти кор норасоӣҳо пайдо шаванд, дар он сурат технологияи тартиби иҷрои корро иваз кардан мумкин аст.

Ҳангоми дӯхтан ҷӣ қадар сарфшавии ресмон, агар зарур бошад, тугма ва ангулаҳоро муайян бояд кард. Дар вақти дӯхтани курта ҳар як амалиёти дурусту вобаста ба матоъ пайвастунии чузъҳо ва ғайра бояд санчида шавад. Ба шакли андозаи чузъ, ҷок, тозагӣ, сифати ҷоки дастӣ ва дарзи мошинагӣ, дуруст гузаронидани ресмон ва ғайра аҳаммият додан лозим аст. Баъд аз санчиш камбудии бояд дар вақташ бартараф карда шаванд.

Асбобҳои зарурӣ дар вақти дӯхтани матоъ. Баъд аз интиҳоби матоъ, шакли курта ва буридани он ба дӯхтан сар мекунем. Дар вақти дӯхтан асбобҳои зарурӣ бояд дар ҳолати дуруст бошанд. Мошинаи дарздӯзиро дар вақташ равшан ва тоза карда истодан лозим аст. Агар мошинаи дарздӯзӣ дуруст бошад, он ҳатман ором, бе овоз медӯзад. Сӯзанҳоро вобаста ба ғафсии матоъ иваз кардан лозим аст, бояд онҳо доим тез бошанд. Агар сӯзан кунд бошад, ресмони матоъро меканад. Матоъро бо қайҷии дӯзандагии калон мебуранд. Вале дар вақти дӯхтан қайҷии майдаро истифода мебаранд. Он бояд доим тез бошад. Инчунин, ҳангоми дӯхтан сӯзанаҳои зангзада ё нӯгаш кундро истифода набаред. Дар вақти дӯхтан аз ангуштпона истифода баред, онро ба ангушти миёна пӯшед. Сӯзанҳо мувофиқи ғафсӣ ва дарозиашон рақамдоранд. Сӯзан ҳар қадар ғафс бошад, рақамаш ҳамон қадар калон мешавад. Навъи аз ҳама паҳнғаштаи сӯзан рақами 8 мебошад. Ба навъи дӯхт нигоҳ карда сӯзанро интиҳоб мекунанд. Барои пайваст кардани чузъҳо сӯзани ғафсу дарозтарро интиҳоб кардан лозим. Ченактасма бояд мустаҳкам ва чандир бошад. Аз аввали ченкунӣ то дӯхта шудани маснуот як ченактасмаро истифода баред. Яке аз воситаҳои зарурӣ бӯри дӯзандагӣ мебошад. Он, асосан, сафед, баъзан ранга ҳам мешавад. Барои он ки хат борик ва равшан бошад, нӯги бӯрро бо корд тез кунед. Барои матоъҳои пахтагӣ баъзан ба ҷойи бӯр қалами кандакориро истифода мебаранд. Барои пайваст кардани чузъҳо ресмонҳои на он қадар тофташударо истифода мебаранд, барои он ки онҳо нисбат ба дигар ресмонҳо мулоиманд. Матоъҳои бисёр борикро бо ресмонҳои абрешимӣ медӯзанд.

Матоъҳои пашмӣ ва абрешимиро бо риштаҳои абрешимӣ дӯхтан лозим аст, зеро онҳо мустаҳкаманд. Бо риштаҳои борик ҷойи тугма ва чокҳои ороиширо дӯхтан беҳтар аст. Пеш аз дӯхт тавассути мошина аввал чузъҳои алоҳидаи онҳоро дастӣ кӯк мезананд (бо риояи қоидаҳои иҷроӣ амалиёт).

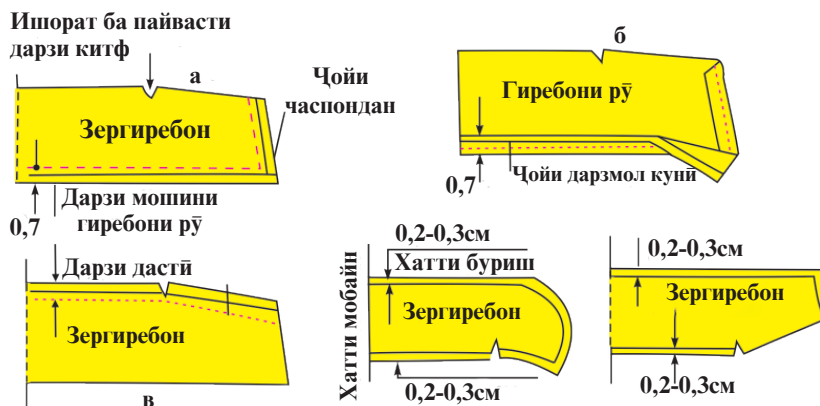
ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁР КАРДАНИ ГИРЕБОН

Намуди зоҳирии маснуоти гуногун ба интиҳоби дурусти шакли гиребон, дӯхти он бештар вобаста аст. Аксари гиребонҳо, асосан, аз ду қисми асосӣ иборатанд: лабгардон ё намоён ва рост, ки аз берун намоён аст. Бо роҳи дигар кардани шакли гиребони намоён ва тағйир додани бузургии қисми рости гиребон навъҳои

гуногуни онро ҳосил кардан мумкин аст. Таҳияи ҳамаи намудҳои гиребон қариб як хел аст.

Кори аз ҳама душвори гиребон ба гардан часпонидани он мебошад. Усули часпонидани гиребонҳо мухталиф буда, он, асосан, ба шакли гардана, инчунин ба матоъ вобаста аст. Барои дӯхтани гиребони рости лабгардон рӯйи гиребони боло ва зергиребонро болои ҳам гузошта, гирдогирдашро рост карда, аз тарафи гиребони боло дастӣ кӯк мезананд. Сипас аз канори зергиребон 0,7 см монда (расми 49 а), дарзи мошинагӣ мезананд. Баъд ҳиссаи дарзро ба тарафи гиребони боло қатъ карда, дарзмол мекунанд (расми 49 б).

Агар гиребон гирда бошад, ҳиссаи дарзро 0,3-0,4 см монда мебуранд (ба шарти он ки нахҳои матоъ рағза-рағза нашаванд). Гиребонро роста карда, кунҷояшро бароварда, аз тарафи зергиребон дарзмол мекунанд. Канорҳои нодӯхтаро рост карда, аз болояш кӯк мезананд. Дар ин маврид дар гиребони боло изофагӣ пайдо мегардад, ки он хангоми қатъ кардани зергиребон лозим мешавад (расми 49 в).



Ҳиссаи дарзи мағзиро қариб то чойи дарзи мошинагӣ бурида мепартоянд. Агар матои гиребон нафис бошад, мағзии онро ба андозаи гиребони боло бурида, кӯк мезананд, сипас онро ба таги гиребон мечаспонанд. Дар ин маврид ҳиссаи дарз байни мағзӣ ва гиребони тайёр монда, аз гиребони боло наменамояд. Барои он ки гиребон саҳт шавад, ба дарунаш мағзӣ мемонанд. Нахҳои матои гиребон вобаста ба дӯхти он баракӣ (арзӣ) ё рост мешаванд.

Гиребонро аксаран дуқабата медӯзанд. Барои ин ду ҷузъи гиебони боло ва тағ (зергиребон)-ро мебуранд. Барои буридани зергиребон қолаби гиребонро ба рӯи қоғаз кашида, ба андозаи муайян кам карда мебуранд. Дӯхтани гиребони мағзидор хусусиятҳои хос дорад. Мағзиро мувофиқи ранги гиребон аз матои пахтагин ва хомсуф интиҳоб мекунанд. Баъзан мағзиро аз матои асосӣ мебуранд. Пеш аз буридани мағзии гиребон матояшро аввал тар, пас аз он хушк карда, сипас бугтоб мекунанд, баъд мебуранд, зеро мағзӣ дар об кӯтоҳ шуда, шакли гиребонро вайрон мекунад.

Мағзиро баробари андозаи зергиребон мебуранд ва ба таррафи чапӣ зергиребон гузошта, гирдогирдашро дастӣ кӯк мезананд. Баъд гиребони мағзигузоштаро мисли гиребони рости лабгардони бемағзӣ медӯзанд. Баъди дарзи мошинагӣ задан мағзиашро то дарзи мошина зич карда мебуранд. Барои ба гардан часпонидани гиребон аввал дарзҳои китфи маснуотро дӯхтан лозим аст.

Гиребони дӯхтаро ба тарафи рости либос мувофиқ карда, зергиребон гузошта, дастӣ кӯк мезананд, ки дар натиҷа гиребон байни фаровез ё тавқи яклухт ва либос воқеъ мегардад. Ҷойҳои дастӣ кӯкзада, канораҳои бари пеш ва гардани либосро то дарзи китф бо мошина дӯхта, баъд фаровезро ба тарафи чапӣ маснуот қатъ карда дарзмол мекунанд. Ҳиссаи дарзи тахтапушт ва зергиребонро ба дарзи китф наздик гирифта, қайчӣ зада, ба дарун қатъ мекунанд ва 0,1 см дуртар аз ҷойи часпондани гиребон дарзи мошинагӣ мезананд.

Часпонидани гиребони рост. Пеш аз ба гардани часпонидани гиребони рост дарзҳои китф ва ангула (тугма, бандак ва ғайра)-ро дасткорӣ мекунанд. Гиребони тайёр ва зергиребонро ба тарафи чапӣ маснуот гузошта, нӯғҳои гиребонро ба нӯғи ангула рост карда, ба гардан дастӣ медӯзанд. Сипас 0,7 см монда, ба гардани гиребонро дарзи мошинагӣ зада мечаспонанд. Гиребони болоро 0,7 см ба дарун қатъ намуда, аз ҷойи қатъшавӣ дастӣ кӯк зада, баъд бо мошин медӯзанд. Ҳангоми ба тарзи дастӣ кӯк задани ҷойи қатъшуда бояд болои дарзи мошинаро пӯшанд.

Ҳамаи намудҳои гиребонро баъди такмили алоҳида ба маснуот мечаспонанд. Дар вақти часпонидани гиребон чунин ҳолатҳоро ба назар гирифтани лозим аст:

1. Дарозии бар, мутаносибии ҷузъҳои гиребон, муайян кардани ҷойи изи санҷишӣ ва дарзи китф;
2. Шакл, андоза ва мутаносибии ҷузъҳо;

3. Ҳангоми кӯкири ба ҷойгиршавии изи санчишию дарзи китф мувофиқат кардани гиребон, ба буриши гиребон, зергиребон ва моилии он аҳамият додан лозим аст;

4. Гиребонро аз тарафи ҷойи буриш дастӣ кӯк мезананд, ҷойҳои буриши моилиро мечаспонанд;

5. Гиребонро роста карда, нӯғҳояшро бароварда, аз тарафи зергиребон дарзмол мекунанд;

6. Ҳиссаи дарзи гардана ва фаровезро то ҷойи дарз 0,1 см гузошта мебуранд;

7. Дар вақти дӯхтани гиребонҳои гуногун харитаи технологиро истифода мебаранд.

КОРИ АМАЛИИ № 24

Гузоштани қолаб ба рӯи матоъ. Таҳияи гиребони одӣ ва ба камзӯлча пайваст кардани он

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

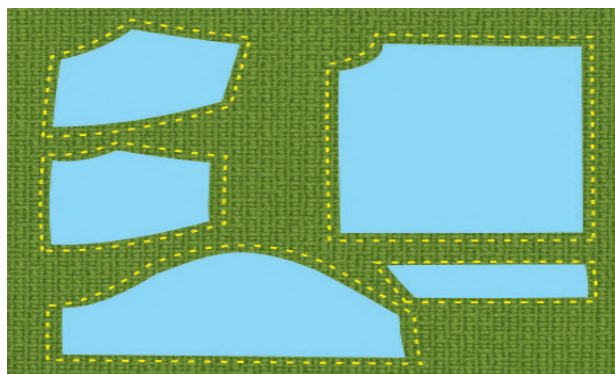
Харитаи технологии №2

Гузоштани қолаб ба рӯи матоъ

Таҷҳизот: қолаб, бӯри дӯзандагӣ, сӯзанак, қайчӣ, ченактасма.

№	Пайдарҳамии кор
1	Барои муайян кардани нуқсонҳои матоъ онро аз назар мегузаронем,
2	Қоидаҳои қолабгузориро риоя карда, ҳамаи чузъҳои куртаро ба рӯи матоъ мегузорем. Онҳоро бо сӯзанакҳо маҳкам мекунем. Равиши сӯзанҳо бояд ба як тараф бошад.
3	Дар гирдогирди қолаб ва ҷойҳои дахлдори дигар барои ҳиссаи чок 1,5 см монда, аз рӯи он бо қайчӣ қолаби чузъҳоро пайихам мебузем. Қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо қайчӣ бояд риоя карда шавад.

4	<p>Баъди буридани чузьхо:</p> <p>а) муайян кардани миёнаҷойи қисми пеш ва ақиби камзӯлча, гузоштани нишоиаи хурди секунҷамонанд ва буридани он;</p> <p>б) муайян кардани миёнаҷойи қисми болоии танаи пешу ақиб ва гузоштани нишоиаи секунҷа;</p> <p>в) муайян кардани миёнаҷойи гиребон ва гузоштани нишоиаи секунҷа;</p> <p>г) муайян кардани баландии қуллаи остин, гузоштани нишоиа ба тарафи пеш ва ақиби он.</p>
5	<p>Худозмоӣ:</p> <p>а) ба рӯи матоъ дуруст гузоштани қолабро санҷед, хатҳои ёрирасон ва рах-рах (штрихӣ)-ро дуруст гузоред;</p> <p>б) дуруст гузаронидани хатҳои асосиро санҷед.</p>



Расми 62. Тарзи гузоштани қолаб ба матоъ

Харитаи технологии №3

Таҳияи гиребони одӣ ва ба камзӯлча пайваст кардани он

№	Пайдарҳамии кор
1	Қоидаи пайваст кардани камзӯлчаҳои пешу ақиб ва ба он часпондани тавқро риоя карда, қисмҳои камзӯлчаҳоро пайваст мекунем.
2	Гиребонро барқад аз миёнаҷояш қатъ карда, тарафи рости матоъро ба дарун гирифта, буришҳоро дуруст намуда, бо чоки васеяш 0,5- 0,7 см меҳезем. Кунҷҳояшро мебузем ва гиребонро ба тарафи рости мегардонем, кунҷҳояшро дуруст карда, аз гирди гиребон (аз тарафи рости гиребон) дастӣ кӯк мезанем.

3	Гиребонро дар мобайни камзӯлчаи асосӣ ва тавқ ниҳода, секунҷаҳоро болои ҳам монда, чоки китфро низ рӯйи ҳам гузошта, дастӣ кӯк мезанем ва баъд бо чоки васеяш 0,5 - 0,7 см бо мошина медӯзем
4	Мутаносибии чоки китфу кунҷҳои гиребонро санҷед. Буриши кунҷҳои изофаи камзӯлчаҳоро қайчӣ зада, рӯйгардон кунед ва бо кӯки дастӣ гирди камзӯлчаҳо дӯzed.
5	Ҳамаи қисмҳои пайвастшударо ҳамвор кунед, то ки чузъҳои камзӯлчаҳо дарозу кӯтоҳ нашаванд, бо чоки 0,7 см канори буришро дӯzed ва дарзмол кунед.
6	Худозмоя: а) дуруст ва зебо будани чок, қисмҳои камзӯлча ва тавқро санҷед; б) дуруст ва зебо будани чоки гиребон, инчунин мутаносиб будани онро санҷед; в) мувофиқ омадани чоки китфро баъд аз дӯхтани гиребон санҷед; г) ҳангоми истифодаи мошинаи дарздӯзӣ қоидаҳои техникаи беҳатариро риоя кунед.



Расми 63. Таҳияи гиребони одӣ ба камзӯлча пайваст кардани он

Саволҳо ва супориш:

1. Тарзи дурусти ба рӯйи матоъ гузоштани қолабро баён кунед.
2. Барои муайян кардани миёнаҷойи камзӯлчаи пеш ва ақиб нишонро чӣ тавр мегузоранд?
3. Чанд намуди гиребонро медонед?
4. Қоидаҳои ба чузъҳои камзӯлча часпонидани гиребонро гуфта диҳед.
5. Оид ба касби буранда маълумот диҳед.
6. Сифатҳои муҳими касби бурандагиро шарҳ диҳед.

§23. ҚОИДАҲОИ ТАҲИЯИ ТАНАИ МАСНУОТ ТАВАССУТИ МОШИНАИ ДАРЗДӮЗИИ БАҶӢ

Чоки одӣ гуфта пайваст намудани ду ҷисми ҷузъҳои болои ҳам гузоштаро меноманд. Дар ин маврид васеии чокро 1,5 см монда дӯхтан лозим аст.

Дӯхти дастӣ матоъро аз титшавӣ нигоҳ медорад. Дӯхти дастиро бо сӯзану дарзи кӯтоҳ иҷро бояд кард. Дар вақти дӯхтани ҷузъҳо дарзи пайвастаро истифода бурда, бо ин роҳ пайвасти мустаҳками дарзро ҳосил мекунанд. Канори ду буришро рӯйи ҳам гузошта, аз тарафи чаппааш медӯзанд. Баъд буриши муайяни матоъҳоро саҳт мекашанд, то ки канори онҳо бо ҳам баробар ояд. Дарз аз тарафи рости маснуот ноаён аст. Чокҳои курта бояд ҳам аз тарафи рост ва ҳам аз тарафи чап зебо бошад.

Канори чокҳоро баъд аз дуруст буридан бо дарзи канорӣ медӯзанд. Дарзи канориро дастӣ ё тавассути мошинаи дарздӯзӣ бо ресмони абрешимию ҳамранги матоъ медӯзанд. Чоки дарз ҳар қадар хурд бошад, таҳияи канори чок ҳамон қадар зебо мешавад. Дар ин маврид ба таъминоти механикии чок аҳаммият додан лозим аст.

Ҳангоми таҳияи маснуоти матоаш нафис канори чокро каме хобонда, бо кӯкҳои наздику кӯтоҳ медӯзанд. Баъзан канори чокҳои чунин маснуотро бо мошинаи дарздӯзӣ ҳам медӯзанд, ки он дар натиҷа хеле мустаҳкам мешавад. Агар канори чокро бо дарзи канорӣ дӯзем, зеҳи чокро дарозтар мемонем, ки он зебо ва ноаён мешавад. Аммо аз ин тарзи дарззани канори чок ғафс шуда, хангоми дарзмолкунӣ ҳамаи дарзҳо аз тарафи рости матоъ намоён мешаванд. Дар мавриди маснуоти аз матои трикотаҷии ғафс дӯхташуда канори чокро бо зеҳи ироқӣ медӯзанд. Агар чок ба як тараф қатъ карда шавад, он гоҳ канори чокро аз тарафи ростиаш бо зеҳи ҳалқагӣ медӯзанд. Нӯги ҳар ду тарафи чокро ба дарун қатъ кардан ҳам мумкин аст. Дар ин ҳолат ҳиссаи чокро васеътар мемонанд.

Баъди баррасии кор маснуотро дарзмол бояд кард. Барои дарзмолкунӣ ҷойи махсус ҷудо карда мешавад. Маснуотро дар рӯйи миз ё тахтаи дарзмолкунӣ, ки бо матои тоза рӯйкаш шудааст, дарзмол мекунанд. Дар вақти дӯхтани ҷузъҳои курта харитаҳои технологиро истифода баред. Барои дуруст истифода бурдани харитаҳои технологӣ дар истехсолоти дӯзандагӣ касби технологи истехсолоти дӯзандагӣ фаъолият мебарад. Технологи истехсолоти

дӯзандагӣ ба категорияи мутахассисон тааллуқ дорад ва бевосита ба роҳбари корхона тобеъ аст.

Ба вазифаи технологи дӯзандагӣ шахсе қабул карда мешавад, ки ҳадди ақал маълумот ва таҷрибаи корӣ дар соҳаи истеҳсоли дӯзандагӣ дошта бошад.

Технологи истеҳсолоти дӯзандагӣ қонунҳо ва дигар санадҳои меъёрии ҳуқуқии Ҷумҳурии Тоҷикистон, ки истеҳсоли дӯзандагиро ба танзим мебароранд; технологияи истеҳсоли дӯзандагӣ; намудҳо ва хосиятҳои маснуотҳо; намудҳои либос, раванди коркарди технологияи истеҳсолот ва назорати сифати маҳсулоти дӯхташаванда, намунаҳо, тарҳҳо, ангораҳои макетҳо, қолабҳо ва буриш, қоидаҳои муайян кардани сифати маҳсулоти гуногунии истеҳсоли оммавӣ; талаботи стандартҳои давлатӣ оид ба сифати мавод ва маснуот, асосҳои қонунгузорию меҳнат, қоидаҳои ҳифзи муҳити зист, қоидаҳои дохилии меҳнат, талабот ба сифати кор ва маҳсулот, қоидаҳои санитарияю гигиенӣ ва беҳатарии сӯхторро бояд донанд.

КОРИ АМАЛИИ №25

Таҳияи танаи куртаи миллӣ ва ба тана пайваст кардани камзӯлчаи гиребондор

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи беҳатарӣ ва санитарияю гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: мошинаи дарздӯзӣ, чузъҳои курта ва қуттии корӣ.

Харитаи технологияи №4

Таҳияи танаи куртаи миллӣ

№	Пайдарҳамии кор
1	Бо чоки васеяш 1-1,5 см дастӣ дӯхтан ва баъд бо мошинаи дарздӯзӣ баҳия задани паҳлии танаи курта.
2	Чоки танаи куртаро ба ду тараф кушода дарзмол мекунем.
3	Ба буриши болои танаи курта ду чоки мувозӣ-чоки якумро 1 см ва чоки дуюмро 0,5 см монда медӯзем.
4	Ду ресмони чоки мувозиро барои ҳосил намудани чин якбора мекашем.
5	Буриши поёнии куртаро бе қатъкунӣ ва ба манзури санҷиш бо захири калон медӯзем.

6	Худозмоя: а) зебо ва дуруст дӯхтани дарзи пахлуру санҷед; б) дуруст кушодану аз ду тараф дарзмол кардани чоки пахлуру санҷед; в) зебо ва дуруст хосил кардани чинҳоро санҷед;
---	--

Харитаи технологии №5

Ба тана пайваст кардани камзӯлчаи гиребондор

№	Пайдарҳамии кор
1	Қоидаи дӯхтани танаро истифода бурда, онро меҳдӯзем: а) дӯхтани буриши пахлуи; б) мутаносибан бо нишонаи секунҷа баробар тақсим кардани чину бурмаҳо.
2	Пайваст кардани камзӯлчаи гиребондор ба тана. Ҳама қоидаҳои часпонидани камзӯлчаҳои пеш ва ақибро ба эътибор гирифта, онҳоро ба тана пайваст мекунем.
3	Худозмоя. Санҷиш: а) ду ҷузъи буриши тана бо ҳам мувофиқанд; б) баробар тақсим кардани чинҳо, рӯ ба рӯ омадани нишонаҳо; в) дуруст будани чоки пайвасти камзӯлчаҳо; г) дарзмол кардани ҷузъҳои курта.
4	Ба тана пайваст кардани камзӯлчаи гиребондор.



Расми 64. Таҳияи танаи куртаи миллӣ ва ба тана пайваст кардани камзӯлчаи гиребондор


Санҷиши расми ченкунии якум

Дар аснои ченкунӣ дуруст ҷойгир шудани камзӯлчаҳои қисми пешу ақиб ва танаро ба назар мегиранд. Бо ин мақсад ин либосро пӯшида, барои дарозии китфро муайян кардан бӯр мекашанд ё сӯзанак мезананд ва ҳолати дурусти дарзҳои либосро ба назар мегиранд. Ба васеӣ, тангӣ, қачӣ ё ростии дарзҳои пахлуӣ, инчунин, чӣ гуна будани дарзҳои китф ва ғайра аҳаммият додан лозим аст.

Ёфтани нуқсонҳои маснуоти китфдор дар вақти часпондани камзӯлчаҳо ва намудҳои ислоҳи он

Нуқсон

Намудҳои ислоҳ

<p>Чоки китф ба тарафи камзӯлчаи ақиб мегузарад (дар ҳуссаи хамидақомат).</p>		<p>Чоки китфро ба тарафи ақиб ва матоъро гирифта ба буриши китфи камзӯлчаи пеш гузored</p> 
<p>Чоки китф ба тарафи камзӯлчаи пеш мегузарад, (дар ҳуссаи хамидақомат).</p>		<p>Чоки китфро ба тарафи пеш ва матоъро гирифта ба буриши китфи камзӯлчаи ақиб гузored.</p> 

Оё шумо медонед?

Трикотаж аз калимаи фаронсавии tricstage гирифта шуда, маънояш матоест, ки бо ёрии мошина бофта шудааст.

Савол ва супориш:

1. Чаро чоки паҳлуи танаро баҳия мезананд?
2. Барои чӣ дар буриши болои тана ду чоки мувозӣ медӯзанд?
3. Агар нишонаҳои секунҷа монанди маснуот бо ҳам мувофиқ наоянд, чӣ гуна нуқсон сар мезананд?
4. Барои тайёр кардани чинҳои танани курта кадом амалиётро иҷро мекунанд?
5. Тарзи ба тана часпондани камзӯлчаи ақибро гуфта диҳед.

§ 24. ТАҲИЯИ ОСТИН

Пеш аз он ки остини буридаро ба дӯхтан сар кунем, аввал остинро кушода, ба бари он дар баландтарин қулла нишонаҳо гузошта, баъд бо мақсади дӯхтан онро ба қисми моилии остинҷой пайваст мекунанд. Аз қуллаи остин бо ченактасма 11 см ва барои пеши остин 11,5 см чен карда нуқтаҳо мегузorem.

Аз қуллаи остин ба тамоми ҷойи моилии он аввал дастӣ дарзи дукаторай мувозӣ зада (васеии дарзи яқум аз канори

буридашуда 1см, дарзи дуҷум 0,7 см аст), баъд онро бо мошинаи дарздӯзи медӯзем. Баъд онро чин-чин карда, остинро мегузorem (тарафи рoстаашро ба рoста монда) ва бо сӯзанак маҳкам мекунем, бари дӯхти санчиширо аз рӯи хатти нишона ва нуктаи санчишӣ муайян карда, баъд ҷузъҳои остинро мечаспонем. Пас аз дӯхтани чинҳои баландии қуллаи остин ва саропои он санчиши якумро ба амал мебарorem.

Нуқсонҳои дар вақти санчиш пайдошударо ислоҳ бояд кард. Дар истехсолот вазифаи аз назар гузаронидан ва ислоҳи нуқсонҳои пайдошударо назорати сифат ва инчунин касби технологи дӯзандагӣ ба дӯш дорад. Касби технологи дӯзандагӣ якҷанд вазифаҳоро бояд ба иҷро расонад: таҳияи амсилаҳои нав, эҷоди нақшо ва ангораҳо, таҳияи ҳуҷчатҳои техникӣ барои амсилаҳои нав, иҷрои ҳисобҳои хароҷоти моддӣ ва меҳнатӣ барои таҳияи намудҳои нави амсилаҳо, таҳияи меъёрҳои вақт аз ҷиҳати техникӣ, мусоидат ба рушд ва такмили равандҳои истехсолот, таҳияи технологияҳои дӯзандагии оммавӣ, тағйирот ба ҳуҷчатҳои техникӣ бо сабаби ба танзим даровардани равандҳои технологӣ ва речаи истехсолӣ дар ҳама бахшҳо, ташкили кори бефосилаи истехсолот дар тамоми марҳилаҳои давраи истехсолот, таксимоти вазифаҳо байни кормандон, назорати кор, ҳисоб кардани мавод, назорат аз болои истифодаи мавод, назорати сифати мавод, иҷрои супориши истехсолӣ, банақшагирии кор, риояи муҳлат ва назорати сифат, ҷорӣ намудани технологияҳои нави истехсолот, гузаронидани мукотибаи корӣ бо таъминкунандагон, нигоҳ доштани ҳуҷчатҳои муқарраршудаи техникӣ.

ТАЙЁР КАРДАНИ ЧИНҲОИ ОСТИНИ МАНЖЕТДОР

Ба рoстагии матоъ ду бор мувозӣ мошина мезананд (бо дарзи кадами чокаш калон).

Аввал ва охири дарзро маҳкам мекунанд. Дар дарзи поёнӣ чинҳоро ҷамъ карда, ресмонро дар тарафи чапшаи матоъ гиреҳ мебанданд. Чинҳоро мувофиқи намуна дар тамоми қитъа як хел ҷамъ намудан лозим аст. Ҳангоми ҷамъкунии чинҳо шумораи дарзҳо ва масофаи байни онҳо аз рӯи намуна муқаррар карда мешавад.

Барои он ки чинҳо кушода нашаванд, ба зерашон аз матои асосӣ ё астарбоб астар мечаспонанд, ки канорҳои он ба дарзи гардан, сари

китф, остинчой пайваст шавад. Агар буришҳои астар бо дарзҳои дар боло зикршуда мувофиқ наафтад, онро пешакӣ кӯки дастӣ задан лозим меояд. Чинҳоро ба астар тавассути мошина мечаспонанд.

Ба остин часпонидани манжет. Буриши остинро дастӣ кӯк зада, баъд бо мошина медӯзанд. Поёни нӯги остинро, ки ба он манжет дӯхта намешавад, хобонда бо мошина кӯк мезананд. Агар остин манжетдор бошад, қисми боқимондаашро чамъ (чин-чин) мекунанд. Дарзи манжетро ба тарафи чаппаи остин гузошта, буришҳоро бо ҳам мувофиқ мекунанд. Манжетро чунон мечаспонанд, ки ба ҷойи ангулааш мувофиқ ояд, сипас аз канораш 0,3 см монда мошина мезананд.

Канори ҳиссаи дарзро ба тарафи манжет қатъ мекунанд. Буриши қисми болоии манжетро 0,7 см ба дарун хобонда, 1 см канорашро монда, бо мошина медӯзанд.

Дар вақти таҳияи остинҳо чунин шартҳоро ба назар гирифтани лозим аст:

1. Баъд аз таъйини қатъии буриши либос, буришҳои поёни ва паҳлуии остинро рост карда буред.

2. Вобаста ба намуди матоъ таҳияи остинро интиҳоб намоед. Поёни остинро вобаста ба навъи матоъ ва намуди либос чанд хел қатъ мекунанд: либоси матоаш тунук ва ё ғафсиаш миёнаро бо дарзи ниҳонӣ, маснуоти матои зичбофт ва ғафсро бо дарзи бахмалӣ медӯзанд ё мағзӣ мемонанд. Барои мағзӣ матои абрешимири истифода мебаранд. Доманаи поёни остинро бо фаровез низ дӯхтан мумкин аст. Фаровезро роста монда, бо мошина медӯзанд, сипас қатъ карда бо дарзи ниҳонӣ мечаспонанд.

Баъзан дарозии остин барои қатъ кардан намерасад, ки дар ин маврид матои абрешимӣ ё ягон матои астарбоби ҳамранги маснуотро ҳамчун фаровез медӯзанд. Бо ин мақсад тасмаи уреби бараш 7 см ва дарозиаш ба дарозии поёни остин баробарро мегиранд. Тарафи ростай тасмаро ба тарафи ростай остин мувофиқ кунонда, кӯк мезананд ва ё дарзи тасмаро ба тарафи чаппаи маснуот кӯк мекунанд. Он бояд аз тарафи ростай маснуот нанамояд, тарафи дигарашро 0,5 см қат карда, ба маснуот кӯк мезананд ва сипас бо дарзи ниҳонӣ мечаспонанд.

ДҶҲТНИ МАНЖЕТИ ОСТИНИ КҶТОҲ

Манжети остини кӯтоҳро хоҳед алоҳида, хоҳед аз матои остин қатъ карда медӯзед. Агар аз худӣ матои остин қатъ карданӣ

шавед, он гоҳ бояд 0,7 см аз нӯги остин ба дарун қатъ намуда, боз 2 см дигарро афзоед. Чунин манжет бо дарзи нонамоён дӯхта мешавад.

Агар манжетро алохида бурида бошед, пас фаровезро ба тарафи чаппаи матоъ медӯсед. Манжетро қатъ карда, тарафи рostaашро ба тарафи рostaи остини кушод чин-чин карда, то охири нӯги манжет аввал бо даст, баъд бо мошинаи дарздӯзӣ медӯзанд. Чокҳои дарзмолкардаро аз рӯйи флизелин қат карда, манжетро ба боло бо дарзи канорӣ медӯзанд.

Ибро дар хотир доред!

1. Қолаб – нақшаи чузъҳои маснуоти иҷро шудааст бар бузургии асли бе дарназардошти ҳиссаи чок.
2. Конструкция – дар рӯйи нақша ҷой додани маснуоту чузъҳои, ҷойи пайвастишави ин чузъҳо

Ҷадвали 5

Нуқсонҳои асосии таҳияи остин ва усулҳои бартарафкунии он

Характери нуқсон	Сабабҳои пайдоиш	Усулҳои бартарафкунӣ
Қатъи изофаю қачи тарафи пеш	Миёначойи қуллаи китфро аз ҷояш гирифта ба пеш дӯхтаанд	Қуллаи китфро ба тарафи ақиб гирифта, нуқсонро ислоҳ мекунанд
Қатъи изофаю қачи тарафи ақиб	Миёначойи қуллаи китфро аз ҷояш гирифта ба ақиб дӯхтаанд	Қуллаи китфро ба тарафи пеш гирифта, то ислоҳ шудани нуқтаҳо дуруст мекунанд

КОРИ АМАЛИИ №26

Пайваст кардани остин ба тана

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ нозорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қисмҳои куртаи милли, мошинаи дарздӯзӣ, дарзмол, куттии корӣ.

Харитаи технологии №7

Ба ҷойи моилӣ ва тана пайваст кардани остин

№	Пайдарҳамии кор
1	Аз буриши қуллаи остин барои ҳосил кардани чинҳо бо мошинаи дарздӯзӣ ду қатор дарзи кӯкҳояш калон (васеии дарзи яқум аз канори буридашуда 1 см ва дарзи дуҷум 0,7 см)-ро медӯзем. Дар ин маврид тарзи часпондани остинро ба назар гиред: остин тарафи ростагояш рӯ ба боло бошаду курта тарафи чаппагояш.
2	Остинро бо ҷойи моилӣ тарзе гузоред, ки қуллаи китф ба ҷойи чоки китфҳо мувофиқ ояд. Баъд аз нуқтаи санчишӣ ба поён бо ду сӯзанак ба тарафи пешу моилии остин 11,5 см гузошта, ба ақиб боз бо ду сӯзанак онро ба қуллаи китф мепайвандем.
3	Санчидани куртаи милӣ: а) маснуотро пӯшидан; б) санчидани якхелагии тақсими чинҳо; в) дуруст будани чоки пайвасти камзӯлчаҳо; г) рӯ ба рӯ будани нишонаҳо; д) риоя шудани қоидаи гузоштани остин; е) муайян кардани дарозии маснуот.
4	Санчидани куртаи милӣ: а) маснуотро пӯшидан; б) санчидани якхелагии тақсими чинҳо; в)дуруст будани чоки пайвасти камзӯлчаҳо; г) рӯ ба рӯ будани нишонаҳо; д) риоя шудани қоидаи гузоштани остин; е) муайян кардани дарозии маснуот.
5	Дӯхтани остин: а) дӯхтани чинҳои остин бо кӯки калон (дастӣ); б) дӯхтани буриши паҳлуӣ бо чоки масофааш аз буриш 1,5 см (аввал дастӣ, баъд бо мошинаи дарздӯзӣ); в) қатъ кардани нӯги остин – қати яқум 1 см, қати дуҷум – 2 см (бо дарзи нонамоён); г) дарзмол кардани ҷойҳои паҳлу ва нӯги остин.
6	Худозмоӣ: а) остин мувофиқи қоида гузоштаву дӯхта шудааст ё не? б) маснуотро пӯшида дуруст гузошта шудани ҷузъҳои онро санчидан; в)чинҳои остин дуруст тақсим карда шудаанд ё не? г) қатъкунии нӯги остин ва сифати дӯхти остин риоя шудааст ё не? д) нӯги остин ва худӣ остинро бо риояи техникаи бехатарӣ дарзмол кардан.



Расми 65. Раванди коркарди технологи остин ва пайвасти он ба тана

Чадвали №6

Ёфтани нуқсони маснуоти китфдор дар вақти пайвастунии остин ва роҳҳои ислоҳи он

Нуқсони маснуоти китфдор	Роҳҳои бартарафкунии нуқсон
<p>Қаъшавии уфуқии остин аз пеш ва ақиб, хатти қаъ аз поен, рафти қаъ ба</p> 	<p>Миқёси қуллаи китф беҳад кам аст, остинро аз нав бурида, онро зиёд кардан лозим аст.</p> 
<p>Қаъшавии уфуқии остин аз баландии қуллаи остин, аз тарафи камзӯлчаи пеш.</p> 	<p>Омехташавии қуллаи китф бо чоки китфу камзӯлчаи пеш. Ислоҳи он: қуллаи остинро ба тарафи ақиб баред.</p> 

Савол ва супориш:

1. Аз таърихи пайдоиши остин маълумот диҳед.
2. Чанд роҳи тайёр кардани остинро медонед?
3. Вазифаҳои асосии касби технологи истеҳсолоти дӯзандагиро шарҳ диҳед.

§ 25. ДҶҲТИ ПУРРАИ КУРТАИ МИЛЛӢ

Баъди ченкунии якум, вақте ки нуқсонҳо бартараф карда мешаванд, либосро боз як бори дигар пӯшонда, ҷойи дарозии дарзҳо, кӯки чинҳо, ҷойи остин, мувофиқати остин бо маснуотро тавассути бӯр ё сӯзанак ишорат мекунанд ва дарозии либосро муайян намуда, сӯзанак мезананд.

Сипас либосро ба рӯи миз паҳн мекунанд. Аз рӯи сӯзанак ба ҳамаи чузъҳо аз тарафи ростагиашон бо ресмони ранга дарз мезананд, то ки он ҳам аз тарафи чап, ҳам аз тарафи рост намуда истад. Сӯзанакро берун кашида, дарзҳои заруриро мекананд. Дарзҳои сари китф, паҳлу ва ғайраро бо усули бахиядӯзи мечаспонанд. Сипас ҳиссаи дарзро бо мошина ё дастӣ ҳалқадӯзи мекунанд. Якчанд намуди ҳалқадӯзи мавҷуд аст. Ҳалқадӯзии мошинагӣ бештар маъмул аст. Бо ин мақсад ҳиссаи дарзро ба тарафи чаппагиаш 0,3-0,5 см қат карда, аз канораш бо ресмони абрешимию ҳамранги матои асосӣ тавассути мошинаи дарздӯзи медӯзанд. Ҳиссаи дарзи вобаста ба матои ғафсу нахҳои рагзанашавандаро бо қайчии махсуси дандонадор (аррашакл) мебуранд.

Ба дарёфти нуқсонҳо дар маснуот ва ислоҳи онҳо дӯзанда ва буранда машғул ҳастанд. Дар истехсолот бошад, чунин вазифаро технологи истехсолоти дӯзандагӣ иҷро мекунад.

Куртадӯзи ва усулҳои иҷрои он. Тамоми дарзҳои курта (дарзҳои китф ва остин) аз аввал то охир бояд рости ҳамвор бошанд.

Вақти шинонидани остинҳои курта барои серчин нашудани қисми пеши остин чинҳои ҳосилшударо баробар тақсим мекунанд (ба ғайр аз куртаҳои, ки қисми пеши остинашон махсус чиндор дӯхта мешавад). Дарзи пайвандии остинро зимни дӯхти одӣ ба тарафи остин хобонда, дарзмол мекунанд (дарзи остини васеи чиндорро як тараф хобонда, баъд дарзмол кардан лозим аст).

Ҳангоми гиребонро бо дарзи майда ба гардан пайвастан, гиребон бояд аз боло бошад (яъне аз болои зергиребон). Баъд канори холии гиребони рӯро ба дарун қатъ карда, дарзи ноаёни дастӣ мезананд. Ҳангоми пайвастани гиребонҳои гуногуншакли куртаҳо аз тағ хошияи 1-1,5 см монда медӯзанд. Ба гардани куртаҳои бегирибон хошияи 3 то 4-сантиметра мекананд. Ду канори хошияро қатъ карда, бо мошина медӯзанд ва чанд ҷояшро аз тағ ноаёну дастӣ кӯк мезананд.

Қаъ кардани доман. Домани либосро вобаста ба навъи матоъ ва намуди либос чанд хел қаъ мекунад. Либоси матоаш тунук ва ё ғафсиаш миёнаро бо дарзи ниҳонӣ, маснуоти матош зичбофту ғафсро бо дарзи бахмалин медӯзанд ё мағзӣ мемонанд.

Барои мағзӣ матои абрешимии астариро истифода мебаранд. Домани либосро бо фаровез низ дӯхтан мумкин аст. Фаровезро роста монда, дарзи мошинагӣ мезананд, сипас қаъ карда, бо дарзи ниҳонӣ мечаспонанд. Баъзан қадди либос барои қаъ кардан намерасад, дар ин ҳолат матои астарбоби ҳамранги маснуотро ҳамчун фаровез медӯзанд. Барои ин тасмаи уреби бараш 7 см ва дарозиаш ба дарозии домани маснуот баробарро мегиранд. Тарафи ростай тасмаро бо тарафи ростай либос мувофиққунон медӯзанд, сипас аз канораш 0,5-1 см монда бо мошина медӯзанд.

Ҳиссаи чокро ба ду тараф хобонда дарзмол мекунад ва дарзи тасмаро ба тарафи чаппаи маснуот кӯк мезананд (он бояд аз тарафи ростайи маснуот нанамояд). Тарафи дигарашро 0,5 см қаъ карда ба маснуот кӯк мезананд ва сипас бо ёрии дарзи ниҳонӣ мечаспонанд. Баъзан домани либосро бо фаровези дуқабата низ медӯзанд. Барои ин тасмаи уреби бараш 4 то 5 см-ро ба дарозии домани либос баробар карда мебуранд. Тасмаи уребро роста карда, дуқаъ мекунад ва 5 см аз канораш монда бо мошина медӯзанд, баъд онро ба тарафи чаппаи маснуот хобонда, бо дарзи ниҳонӣ медӯзанд.

КОРИ АМАЛИИ №27

Дӯхти ҷурраи курта

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Тачҳизот: куртаи тайёршуда, қайчӣ, мошинаи дарздӯзӣ, қуттии корӣ.

Харитаи технологии №8

Ченкунии 2-юм

№	Пайдарҳамии кор
1	Маснуотро пӯшидан. Ба ҷойи буришҷо сӯзанак задан (агар ҷойи манжети остину тугмаи он дароз бошад ва ғайра).
2	Мувофиқ омадани гиребонро санҷед.
3	Мувофиқ омадани остинро санҷед.
4	Мувофиқ омадани чини танаро бо камзӯлча санҷед.
5	Дарозии маснуотро муайян кунед.
6	Агар тугма бошад, ҷойи онро дар манжет нишона кардан лозим меояд.
7	Худозмой, санчиш: а) дурустию шинам омадани гиребонро аз назар гузаронед; б) чокҳои паҳлӯи тана бекашиш ва дуруст бошанд; в) пайвастануи остин дуруст ва мувофиқ бошад.

Харитаи технологии № 8а

Таҳияи курта баъд аз санчиши 2-юм

Пурра дӯхтани маснуот

№	Пайдарҳамии кор
1	Дӯхтани остинро аз тарафи буриши паҳлӯи, аз чоки поён сар карда, ба чинҳои нодуруст роҳ додан лозим нест.
2	Дӯхтани чоки остин тавассути мошинаи махсуси классификацияи 51 ё мошинаи дарздӯзии синфхона.
3	Баъд аз муайян кардани дарозии маснуот бари доманро қатъ намуда, қатъи 1-умро 1 см ва қатъи 2-юмро 3-4 см аввал бо кӯки калон, баъд бо дарзи нонамоён меҳдӯзем.
4	Куртаи тайёрро дарзмол мекунем.
5	Куртаи тайёрро бо қоидааш таҳ мекунем.
6	Худозмой: а) дуруст гузоштани дӯхтани остин; б) чоки дӯхташударо ороиш додан;



Расми 66. Пурра дӯхтани курта

Оё шумо медонед?

Системаи метрикии даҳякӣ ченаке мебошад, ки бо ёрии он системаи ягонаи ченаки дарозӣ ба метр муайян карда шудааст. Ин кор барои муайян кардани эквиваленти метр анҷом дода мешавад.

Соли 1722 ду тадқиқотчӣ – Мешен ва Деламбр масофаи байни шаҳрҳои Дюнкерк ва Барселонаро чен карданд.

Масофаи мазкур ҳамчун асоси ченаки дарозии брусӣ филизӣ хизмат кард, ки ба яке аз даҳ миллион қисми меридиани замин баробар аст. Баъдтар ин брусифилизиро метр номиданд, ки ҳамчун ченаки бузургии метр тасдиқ шуд.

Савол ва сунорши:

- 1. Қоидаҳои асосии санҷиши 2-юмро гуфта диҳед.*
- 2. Қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо дарзмолро баён кунед.*
- 3. Қоидаҳои қатъ кардани бари доман чӣ гунаанд?*
- 4. Оид ба ҳуқуқҳои касби технологи истеҳсолоти дӯзандагӣ маълумот диҳед.*

БОБИ 5. ЛОИҲАИ ЭҶОДӢ

§26. КУРТАИ МИЛЛИИ ГИРЕБОНДОРИ ОСТИНАШ ҚАНОТАК

Лоиҳаи эҷодӣ кори мустақилонаи ҷамъбасти мебошад, ки сифати иҷрошаш ба дараҷаи аз худ кардани мундариҷаи қисмҳои гуногуни барнома аз тарафи хонандагон, то кадом дараҷа мустақам будани донишу малака ва маҳорати ҳар як хонанда дар дарсҳои технология вобаста мебошад. Лоиҳа аз қисмҳои алоҳида иборат мешавад: ангора, расм, нақшаи тайёр кардани ягон маҳсулот ё ба амал овардани ягон раванди техникӣ. Он аз ҳисоби китобҳо, натиҷаи озмунҳо, тадқиқоти унсурҳои такмилдиҳии конструктория, ҳисоби иқтисодӣ ва ғайраҳо иборат аст.

Вариантҳои лоиҳа хеле гуногунанд. Шумо метавонед якеашро интихоб кунед. Азбаски шумо дар дарсҳои пеш намудҳои куртаи миллиро омӯхта будед, яке аз онҳоро ба худ интихоб кунед. Шумо метавонед куртаи миллии бегиребон, гиребону остинаш гуногунро интихоб кунед.

Аз сабаби он ки тарзи такмили технологӣ як хел аст, мувофиқи дарсҳои гузашта худатон харитаи технологии онро бо маслиҳати омӯзгор омода созед. Бо истифода аз маҷаллаҳои мӯд, китобҳои ҷокдӯзии гуногун маснуотро интихоб кунед. Мақсади ҳар як лоиҳа аз он иборат аст, ки худӣ хонанда маснуотро интихоб карда, маҳсулоти нави ғоидаовар, рақобатпазир, зебо оро додашуда, ба талаботи замон ҷавобгӯ дӯзад.

Маснуотро метавонед ихтиёрӣ интихоб кунед (намуди куртаи милли, пешдоман, пойчома, доман (юбка), хилъат, шим, нимтана ва ғайра). Иҷрои лоиҳа ба рушди инкишофи қобилияти эҷодӣ, тафаккури мантиқӣ, мустақамшавии донишҳо ва малакаю маҳорати политехникӣ мусоидат мекунад.

Раванди иҷроиши лоиҳаро ба якчанд давра тақсим кардан мумкин аст. Дар ин ҳолат ба ҳар як давра алоҳида баҳо гузошта мешавад. Дар рафти тайёр кардани лоиҳаи эҷодӣ то таҳияи маснуоти тайёр шумо бояд доир ба кори расом, амсиласоз, лоиҳасоз, технологӣ тайёр кардани либос, оператори таҷҳизоти дӯзандагӣ маълумот дошта бошед.

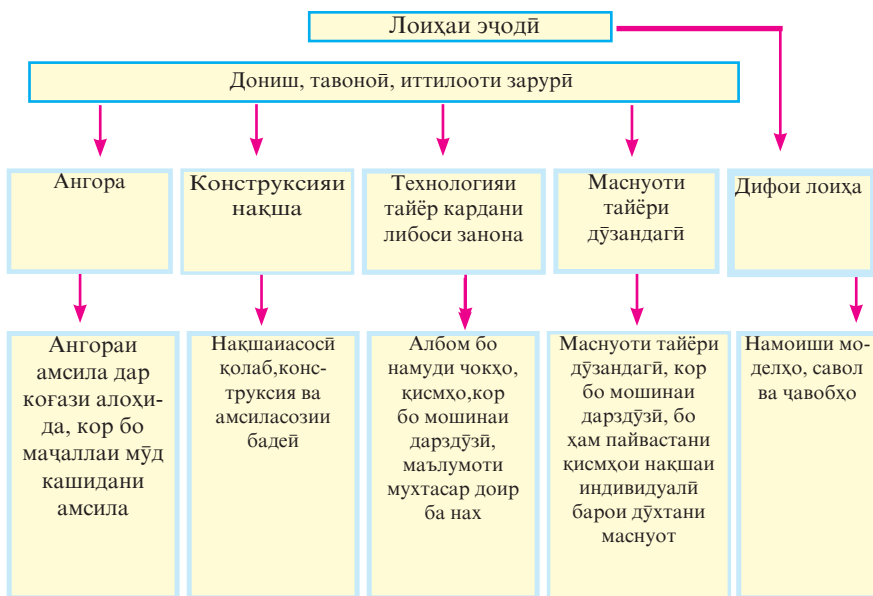
Ҳангоми нишондодани модели худ бояд бо касби намоишдиҳии модел шинос бошед, ки он дар оянда барои интихоби касб мадад мерасонад. Раванди тартиб додани лоиҳаи эҷодӣ пайдарҳам

сурат мегирад: такмили ангора, лоихакашӣ, технологияи таҳияи маснуоти тайёр. Дар ҳар як давраи кор бо лоихаи эҷодӣ, албатта, чамъ овардани иттилооти дахлдор оид ба тақомули мӯдҳо, аз худ кардани алифбои лоихакашӣ ва амсиласозӣ, омӯхтани амалиёти асосӣ доир ба тайёр кардани либос, дуруст истифода бурдани маҷаллаи мӯд зарур аст. Масалан, дар вақти дифои лоихаи эҷодӣ бояд ҳамаи маводди доир ба таҳия ва тайёр кардани лоихаро дар назар гирифта, маснуоти таъби дилатонро дӯзад.

Талабот ба сифати маснуоти тайёр чунин аст:

1. Намуди берунӣ бояд мувофиқи модели интихобӣ бошад.
2. Маснуоти тайёрро нағз дарзмол кардан лозим аст.
3. Ҷузъҳои чуфт андозаи якхела дошта бошанд.
4. Ҷоқҳои дастӣ ва мошинагӣ ба шарту шароитҳои дӯхтан мувофиқ оянд.

Ҷадвали 7



Касби ороишгари либос (дизайнер). Касби ороишгари либос яке аз ҷолибтарин касб ба ҳисоб меравад, зеро он бо маъруфият, даромади баланд, ҷойи кори мувофиқи талабот, касби эътирофшуда, муосир ва бисёрталаб мебошад. Касби ороишгари либос аз касбҳои дигари соҳаи дӯзандагӣ бо кулӣ фарқ мекунад, зеро касби ороишгари либос маҷмуи либосҳои силсилавии мутобиқ ба мавсимро эҷод намуда, онро ба мизочон пешниҳод мекунад.

Вазифаҳои асосии кори ороишгари либос: таҳияи концепсияи номгӯи амсилаҳо, таҳлил ва таҳқиқи тамоюлҳои мӯд, тарҳрезии маҳсулот барои коллексияҳои мавсимӣ, инчунин тасҳеҳи моделҳои кӯҳна, таҳияи ҳуҷҷатҳои графӣ барои коллексияҳо, эҷоди ангораҳо, интиҳоби матоъ ва ороиши он, таҳия ва тасдиқи намунаҳо, тайёрӣ ва гузаронидани презентатсияҳо ва намоишҳои маҷмӯӣ.

Талаботи асосӣ барои ороишгари либос: дониши компютери барномаҳои Adobe Illustrator, Corel Draw, Photoshop, таҷриба дар таҳияи ҳуҷҷатҳои графӣ (ангораҳо), маҳорати босифат сохтани қолабҳо, завқи бадеии баланд оид ба ороиши либос.

Баъзан ба ороишгари либос донишмандони забони хориҷӣ лозим меояд. Афзалият барои намоёндагони ин касб гирифтани таҷрибаомӯзӣ дар хориҷа ё бо тарроҳони маъруфи ватанӣ пайдо намудани ҳамкориҳои судманд, инчунин пайдо намудани шуҳрат дар ватан ва берун аз он хоҳад буд.



Расми 67. Касби ороишгари либос

ИНТИХОБ ВА АСОСНОККУНИИ ЛОИҲА

Технологияи мувофиқ, сарфакорӣ ва аз ҷиҳати экологӣ безарар будан аз ҷумлаи талаботҳои зарурии техникаи маснуоти дӯхташаванда мебошанд.

Дар вақти лоиҳакашӣ либоси зеборо интиҳоб кунед. Либосро тавассути рангҳои банур бо истифода аз завқи табиӣ баланди эстетикӣ оро диҳед. Бояд қисмҳои либос бо ранг, ҷавохирот ва услуби дӯхт мувофиқ бошанд. Аз мӯдҳои сол бояд боҳабар бошед. Дар маҷаллаҳои мӯд тарзи интиҳоби либоси услуби дӯхт ва дар кучо пӯшидани кадом хели либос муайян карда шудааст.

Аз озмоиши либоспӯшӣ натарсед, аммо онро мувофиқи қоида ва риояи намуди эстетикаш пӯшед. Вақти ба кӯча баромадану ба меҳмонӣ рафтани барои худ намуди муайяни ороиширо интихоб кунед. Агар либоси интихобкардаи шумо ба дугонаҳоятон маъқул нашавад, таъбатон хира мегардад. Бинобар ин, ба мӯди ҳаминсолаи ҷавонон ва сарфи матоъ аҳамият диҳед. Сарфакорӣ талаб мекунад, ки маснуоти дӯхташаванда бо сарфи ками вақт истеҳсол шавад. Харочоти зиёд нархи маснуотро афзун месозад.

Қисми экологии лоиҳаи маснуоти дӯхташаванда онро талаб мекунад, ки дар вақти тайёр намудани ва истифодаи он организми одам зарар набаинад. Аз рӯйи моделҳои нишондодаи омӯзгор маснуоти дигар, ё ин ки модели куртаи дилхоҳатонро интихоб карда, амалиётхоро пайдархам иҷро намоед. Қоидаҳои лоиҳасозӣ, амсиласозӣ, кашидани нақша, аз рӯйи он сохтани қолаб, ба матоъ гузоштани қолаб, буридани маснуот, такмилу пайвастании ҷузъҳои маснуотро риоя кунед. Дар вақти дӯхтани маснуот матои ба таъби худ мувофиқро интихоб намуда, ҷи қадар матоъ, ришта, қувваи барқи истифода бурдаатонро муайян кунед ва аз рӯйи он нархи аслии маснуотро дақиқ намоед.

Дар давоми сол ин амалиётро иҷро карда, аз рӯйи харитаи технологияи омӯзгор ё интихобӣ доир ба маснуоти интихобкардаи худ лоиҳаи эҷодӣ тартиб диҳед, корро пайдархам иҷро карда, маснуотро дӯzed.

ТАРҒИБ (РЕКЛАМА)-И МАҲСУЛОТ

Бояд ҳар як хонанда маснуоти дӯхтаи худро тарғиб карда тавонад. Тарғиби маҳсулот қисми зарурии лоиҳа мебошад, чунки ба фурӯш рафтани маҳсулоти истеҳсолшуда маҳз ба ҳамин чиз вобаста аст. Тарғибот, тавре ки маълум аст, омилҳои рушддиҳандаи савдо ба ҳисоб меравад.

Тарғиби моли шумо аз унсурҳои зерин иборат шуда метавонад:

1 – аломати молии фирма (корхонаи истеҳсолкунанда);

2 – ном ва таъйиноти маҳсулот; 3 – якчанд иборати тарғиботӣ.

Аломати моли дар бисёр ҳолатҳо нишона-рамзе мебошад, ки аз якчанд ҳарф, калима ё расм иборат аст. Баъзан дар истеҳсолоти дӯзандагӣ ин аломатҳо низ вомерӯанд: ҳарфҳо, ҳарфҳои аввали ному насаби ихтироъкор, ё ин ки номи артел. Аз рӯйи он маснуот фарқ карда мешавад.

Ибораи тарғиботӣ (рекламавӣ) бояд диққатчалбкунанда бошад ва тайъиноти асосии молро дар бар гирад.

Масалан, куртаи миллии бегиребон ё гиребондори пахтагин барои фасли тобистон тавсия карда мешавад. Ин курта хосияти гигиенӣ дошта, об, ҳаво ва намиро хуб мегузаронад. Дар вақти пӯшидани ин маснуот организми одам нағз дам мегирад, пӯст ҳаворо ба осонӣ нафас мекашад. Инро доништан лозим аст. Мавзуи сарфакорӣ ҳам муҳим мебошад. Масалан, 1 тонна пахта ё 1 квт нуруи барқи сарфакарда ғоидаи зиёд хоҳад овард. Агар маснуот аз дигар матоъ бошад, тарғиботи маснуотро мувофиқи он ба роҳ мемонанд.

1. Камзӯлчаҳо – онҳо хосси курта буда, рост, мудаввар ва фигуравӣ шуда метавонанд.

Камзӯлчаи курта бо тарзи дӯхташ фарқ мекунад: дӯхти одӣ ва болои ҳам гузошта дӯхтани қисми поёнии буриши камзӯлчаҳо. Якчанд хели дасткорихо гузаронида мешавад: одӣ, бо рулик, тасма ва тӯрҳои гуногун, бо чин-чин ва ғайра.

2. Гиребон – дар курта ё дигар маснуотҳо ҷузъи асосӣ ба шумор меравад.

Нӯги гиребон тез ва доирашакл, лаблӯладор, чиндор, часпанда, гузошташуда, гиребони рост, фантазия мешавад.

Гиребонро аз матои асосии курта, ё ин ки аз матои ороишии рангаш дигар, ки он ба ранги яке аз гулҳои матоъ мувофиқ бошад, тайёр мекунад. Ба як курта якчанд хели гиребонро тайёр кардан мумкин аст, ки ба он намуди гуногун медиҳад.

3. Остин якчанд хел мешавад: дароз, кӯтоҳ, реглан, бо манжети дароз ё одӣ қатъ кардашуда, инчунин остинҳои кӯтоҳи фонусшакл, қанотак ва ғайра.

4. Танаи курта ҳам аз ҷиҳати сохт васеъ, танг, қисми буриши болоии танааш бурма ва чин-чин, қисми поёниаш танг, васеъ ва ғайра мешавад.

НАМУНАИ ЛОИҲАИ ЭҶОДӢ

Ба амал овардани пайҳамии технологияи куртаи миллии занона.

1. Кашидани расми амсила (модел).

2. Навиштаҷот аз рӯйи намуди берунии андоми амсилааш озод. Курта бо камзӯлча ва гиребони моил, остини кӯтоҳи қанотак.

3. Хосияти матои истифодашаванда, матоъҳои асосашон абрешимӣ, атлас, пашмин, сунъӣ, синтетикӣ, пахтагин ва ғайра. Матои фаровезвори пахтагин, риштаҳои пахтагини № 50, 60.

Харитаи технологии омӯзгор ва таҳияи куртаи гиребондори остинаш гуногунро омӯхта, барои маснуоти худ харитаи технологӣ тайёр кунед ва чузъҳои ин маснуотро пайи ҳам дӯзед.

КОРИ АМАЛИИ №28

Технологияи коркарди гиребон ва пайвасти он ба камзӯлча

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Тачҳизот: қалами одӣ, варақаи корӣ, матоъ, қуттии корӣ, мошинаи дарздӯзӣ, қолаб.

Харитаи технологии №9

Технологияи коркарди гиребон ва пайвасти он ба камзӯлча

№	Пайдархамии кор
1	Пеш аз буридан матоъро ба дарозӣ дуқатъ мекунем, тарафи ростаашро ба рӯйи ростааш гузошта, қолаби тана, камзӯлчаҳои ақибу пеш, остин ва гиребонро ҷо ба ҷо карда, онро мебурем. Аввал танаи куртаро мебурем ва нишонаи секунҷаро мегузорем.
2	Дарзҳои китфро кӯк зада, таҳияи комили камзӯлчаро амалӣ мегардонем.
3	Агар гиребон ороишдор бошад, он гоҳ ба дарзи гиребон қисми ороишиеро, ки бараш 3-4 см аст, моил бурида медӯзанд.
4	Камзӯлчаро чаппа карда, қисми ороишдорро ба болояш гардонда, аввал дастӣ, баъд бо мошина медӯзем.
5	Худозмоя: а) дар вақти таҳияи ҳар як чузъи курта қоидаҳои дӯхтро риоя кунед; б) сифати чоку чинҳоро аз назар гузаронед; в) дар вақти таҳияи маснуот ба техникаи бехатарии кор бо сӯзан, қайчӣ, мошинаи дарздӯзӣ риоя кунед.

Савол ва супориш:

1. Лоиҳаи эҷодӣ чист?
2. Зарурати тартиб додани лоиҳаи эҷодӣ дар чист?
3. Оид ба талаботҳои асосӣ нисбат ба маснуоти тайёр маълумот диҳед.
4. Зарурати тарғиботи маҳсулот дар чист?
5. Оид ба касби орошигари либос маълумот диҳед.

§ 27. ҲИСОБКУНИИ ИҚТИСОДИИ ХАРҶИ МАСНУОТ

Нархи маснуоти истехсолкардаи шумо асосан ба хароҷоти маснуот вобаста аст. Барои муайян кардани хароҷоти маснуот бояд ҳисоб кард, ки он аз кадом ашёи хом (матоъ) таҳия гаштааст ва чӣ миқдор маводди хом сарфи ин кор шудааст. Доништан зарур аст, ки маводди гуногун бо ченакҳои гуногун чен карда мешавад ва ин нишондиҳанда ба миқдори он вобаста аст. Воҳидҳои нисбатан маъмултари ченкунии маводди гуногунро дар поён меорем.

1. Пахта – тонна (т).
2. Ченаки нархи қувваи барқ – Вт, кВт ва ғайра.
3. Матоъ, ресмон – метр (м) ва ғайра.

Вобаста ба воҳиди ченкунӣ нархи мавод низ иваз мешавад. Ҳамаи воҳидҳои ченкуниро пеш аз ҳисобкуниҳо ба системаи СИ (ченкуниҳои стандарти) овардан лозим аст.

Қоидаҳои дӯхтанро истифода бурда, таҳияи куртаи миллиро амалӣ гардонед ва арзиши онро муайян кунед. Масалан, барои дӯхтани куртаи милли тахминан 2 м матои пахтагии бараш 140 см, 50 м ресмон ва 8 соат қувваи барқ сарф мешавад.

Нархи бозаргонии 1 м матои пахтагин 12 сомонӣ ва нархи 1 ғалтаки дарозии ресмонаш 100 м баробари 4 сомон аст. 12 сомонӣ х 2м20 см = 26 сомониву 40 дирам; 50 м ресмон = 2 сомонӣ. Сарфи қувваи барқ; дар 8 соат = 2 сомониву 24 дирам. Он гоҳ нархи аслии маснуоти шумо $S = 26 \text{ с } 40 \text{ д} + 2 \text{ с} + 2 \text{ с } 24 \text{ д} = 30 \text{ сомониву } 64 \text{ дирам}$ хоҳад шуд.

Дифоъ аз лоиҳаи эҷодӣ. Дар дарси охирини чамбасти тамоми маводде, ки ҳангоми таҳия ва тайёри дидан ба лоиҳаи эҷодӣ истифода шудаанд – ангора ва навиштаҷоти модел, нақша, қолабҳо, албом бо намуди чузъҳо ва пайдарҳамии таҳияи маснуоти дӯзандагӣ бояд нишон дода шаванд.

Дифоъ аз лоиҳа нишон медиҳад, ки шумо ба кадом муваффақият ноил шудаед ва ба ин кор чӣ хел муносибат мекунад.

Барои ороиш додани либос сараввал амсилаи либосро омода мекунанд. Дар истеҳсолот бошад, амсилаҳои либосро касби амсиласоз-тарроҳ омода менамояд. Амсиласоз – тарроҳ амсилаҳои навро коркард менамояд. Маводди зарурии усулиро тайёр мекунад, расм ва ангораи маснуотро мекашад, тарзи тайёр кардани маҳсулотро назорат мебарад.

Чойи корӣ. Дар истеҳсолот амсиласоз ҳамчун тарроҳ-менечер оид ба фурӯши маснуоти тайёр ё матоъ фаъолият мебарад. Артелҳои алоҳидаи шахсино ташкил карда, коллексияи нави худро ба намоиш пешниҳод менамояд.

Сифатҳои асосӣ. Амсиласоз-тарроҳ бояд таъби зебоипарастӣ, тахайюли бадеӣ, маҳорати рассомӣ ва нақшакашӣ, ҳиссиёти хуб ба интихоби ранг, ҳаракати панҷаҳо, дониши хуби математикӣ дошта бошад, таърихи либос ва мӯди муосирро донад.

Дониш ва маҳорат. Амсиласоз-тарроҳ бояд мӯдҳои нави муосирро иҷро карда тавонад, хусусиятҳои матоъшиносиро донад, аз харитаи дастурдиҳӣ ва технологӣ кор барад, ҳисоби иқтисодии маснуотро донад.

Амсиласоз-тарроҳ бояд коркарди амсилаҳои нави, ҳуҷҷатҳои техникиро бо истифодаи технологияи муосир, системаи автоматикӣ, маҳорати кор ва муносибат бо қайчиро хуб донад.

КОРИ АМАЛИИ №29

Технологияи таҳияи куртаи миллии остинаш қанотак

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: қалами одӣ, варақаи корӣ, матоъ, қуттии корӣ, мошинаи дарздӯзӣ, қолаб.

Харитаи технологии №11

Технологияи таҳияи куртаи миллии остинаш қанотак

№	Пайдарҳамии кор
1	Танаи тарафи буриши болои куртаро дастӣ ё тавассути мошинаи дарздӯзӣ ду қатор дӯхта, ҳар ду риштаҳоро баробар кашада, чинҳоро як ҳел тақсим мекунем. Масофаи байни дарзҳо бояд 0,5-1 см бошад. Баъд дарзҳои паҳлӯйиро мепайвандем.
2	Камзӯлчаро ба тана бо дарназардошти чинҳои тана пайваст мекунем.
3	Буриши паҳлӯӣ остини қанотакро дастӣ кӯк зада, бо мошин меҳӯзем. Қисми болоии остиро аз тарафи ростии матоъ ду бор мувозӣ дарзи мошинагӣ мезанем (бо дарзи калон). Дарзи поёни чинҳоро ҳамчун карда, дар тарафи чапӣ матоъ гирех меканем. Чинҳоро дар тамоми масофа як ҳел ҳамчун намудан лозим аст.
4	Остини тайёрро ба маснуот мепайвандем ва остиро бо дарназардошти чинҳо дастӣ кӯк мезанем. Дар охир барои мустаҳкамкунии маснуот бо мошинаи дарздӯзӣ дӯхта, бо мошинаи махсуси канорпеч коркард карда мешавад.
5	Дарзмол кардани маснуоти омодашуда.
6	Худозмоӣ: а) дар вақти таҳияи ҳар як ҷузъи курта қоидаҳои дӯхтро риоя кунед; б) сифати ҷоку чинҳоро аз назар гузаронед; в) дар вақти таҳияи маснуот ба техникаи бехатарии кор бо сӯзан, қайчӣ, мошинаи дарздӯзӣ, дарзмол риоя кунед.



Расми 68. Раванди пайдарпайи таҳияи куртаи миллии остинаш қанотак

Саволҳо ва сунориш:

1. Барои чӣ шумо иҷрои мустақилонаи ин амсиларо интихоб кардед?
2. Пайдарҳамии татбиқи лоиҳаи эҷодиятпро баён намоед.
3. Маснуоти шумо аз кадом намуди матоъ дӯхта шудааст ва он чӣ гуна хосият дорад?
4. Шумо барои дӯхтани амсилаи худ чӣ қадар матоъ сарф кардед?
5. Ҳангоми таҳияи маснуот кадом намуди ҷузъҳо ва чӣ гуна шартҳои техникаи дӯхтанро истифода бурдед?
6. Дар маснуоти дӯхтаи шумо то чӣ андоза пайдарҳамии амалиёти технологӣ истифода карда шуд?
7. Барои ҳисоби сарфи матоъ ва омода кардани маснуоти тайёр чиро ба назар гирифтани лозим аст?
8. Оид ба касби амсиласоз-тарроҳ маълумот диҳед.
9. Вазифа ва сифатҳои муҳимми касби амсиласоз-тарроҳро шарҳ диҳед.

§28.САЁҲАТИ ТАЪЛИМӢ БА ИСТЕҲСОЛОТИ ДӢЗАНДАГӢ

Соҳаи дӯзандагӣ дар Ҷумҳурии Тоҷикистон яке аз самтҳои афзалиятнок ба ҳисоб рафта, рӯз аз рӯз соҳаи мазкур ҳам дар шаҳр ва ҳам дар деҳот фаъолияти худро босамар ба роҳ монда истодааст. Соҳаи дӯзандагӣ ба саноати сабук дохил мешавад, ки дар он бисёр маснуоти дӯзандагӣ, ба монанди: либосҳои мардона, занона ва кӯдакона аз ҷумла: курта, шим, нимтанаҳо, доманҳо, инчунин лавозимоти хонагӣ ва ошхонагӣ истеҳсол карда мешавад.

Аз ҳамин лиҳоз, оид ба раванди истеҳсолоти маснуотҳои дӯзандагӣ маълумоти мухтасар оварда мешавад.

Мақсади асосии коргоҳ ин коркарди ниҳони нахи пахта бо технологияҳои замонавии муосир, истеҳсол ва фурӯши риштаҳои пахтагин, матоъҳо ва ҳама намуди маҳсулоти дӯзандагӣ (мардона, занона, бачагона) мебошад. Инчунин ба мақсади асосии коргоҳ ташкили нуқтаҳои савдо ва филиалҳои он барои фурӯши маҳсулот дар бозори дохили ҷумҳур, Аврупо ва мамлакатҳои сеюм дохил мешавад.

Айни замон дар коргоҳҳои дӯзандагӣ истеҳсолоти ресандагӣ, бофандагӣ, дӯзандагӣ, рангубордихӣ ва минтақавӣ дарзмолдихӣ амал менамоянд. Таи солҳои охир пай дар пай аз нав ҷиҳозонидани таҷҳизотҳои технологияи истеҳсолотҳои ресандагӣ, бофандагӣ, ва дӯзандагӣ бо дастгоҳҳои замонавии муосир амалӣ карда шудаанд. Инчунин дар як вақт гуфтушунидҳо бо истеҳсолкунандагони

хориҷӣ дастгоҳҳои замонавӣ истеҳсолоти пардоздиҳӣ оиди аз нав ҷиҳозонидани истеҳсолотҳои дӯзандагӣ бо дастгоҳҳои замонавӣ амалӣ шуда истодааст.

Коргоҳҳои дӯзандагӣ таваҷҷуҳи хоссаро оиди бисёр гардони намудҳои маҳсулот ва рақобатпазирии онҳо дар бозори ҷаҳонӣ зоҳир менамояд.

Фаъолияти корхонаҳои дӯзандагӣ ин коркарди нахи пахта, истеҳсоли ресмон, матоъ ва маҳсулотҳои дӯзандагӣ дар базаи технологияҳои муосир мебошад.

Истеҳсолоти ресандагӣ. Ресмон бо системаи кардии бофандагӣ бароварда мешавад. Тавоноии он 9340 веретено мебошад. Рақами миёнаи ресмони баровардашуда №16 аст. Ресмон аз таҷҳизотҳои муосири фирмавӣ бароварда мешавад: MARZOLI, SAVIO, RITER.

Барои тозакунии нахҳо аз ресмонҳои бегона ва ранга таҷҳизоти ҷудокунандаи фирмавии маҳсус оварда шуда истодаанд.

Истеҳсолоти бофандагӣ. Дар сеҳи матоъбарорӣ зиёда аз 50 таҷҳизотҳои фирмаи Белгии PИCANOL, намуди OMNI и OMNI-плюс ва ғайра мавҷуд аст. Тайёркунии ресмон барои матоъбарорӣ аз таҷҳизотҳои фирмавии RAMALUMI, BENINGER ва ғайраҳо бароварда мешавад. Технологияҳои ҳозиразамон имконият медиҳанд, ки матоъҳо бо намудҳои гуногун бофта шаванд: суф, репс, сатин, атлас, омехта ва ғайра, инчунин тағйирдиҳии таркиб ва намудҳои функционалии матоъҳо.

Истеҳсолоти ороишӣ. Вобаста аз рӯйи таъйинот матоъҳо бо роҳҳои гуногуни ороиш дода мешаванд. Замимаи устуворкунии васеи матоъҳо дар таҷҳизоти хушқу васеъкунандаи асосан фирмаи ТЕХТИМА истеҳсол карда мешавад. Тӯдашавии шеткавӣ ва сӯзанӣ дар бештар дар таҷҳизоти фирмаи LAFER барои рангкунии матоъҳо мошинаи Джигери фирмаи MCS, барои коҳишкунӣ таҷҳизоти Paganini G.E. истифода бурда мешаванд. Ҳамаи таҷҳизотҳои сеҳи ороишот имконияти намудҳои гуногуни ороишдиҳии матоъҳоро доранд.

Истеҳсолоти дӯзандагӣ. Давраи тайёркунии либосҳо аз коркарди моделҳо ва тайёркунии қолабҳо, тайркунии матоъ ба буриш, буридан, тафтиши сифати буриши деталҳо аз рӯйи имконоти андозаҳо иборат аст. Бештар тарҳрезии либосҳо бо системаи Lectra-и Фаронса истеҳсол мешаванд ва чоп намудаи онҳ асосан дар плоттери фирмаи ALGOTEX ва FLUPEN мебошад. Барои буридан машинаи электрии буришкунанда бо кордҳои рост истифода бурда мешавад.

Дар сеҳи истеҳсолкунӣ аз рӯи пайдарпайии технологӣ бастакунӣ ва коркарди алоҳидаи деталҳо, барасмиятдарорӣ ва якҷоякунии деталҳо ба маҷмуи маҳсулот истеҳсол карда мешаванд. Аз рӯи маҳсусгардонӣ сеҳи дӯзандагӣ бо таҷҳизотҳои маҳсус, универсалӣ ва автомати фирмаҳои DURKOP, JUKI, BROTHERN, JAM ва ғайраҳо бояд мучаҳҳаз гардонида шавад.

Истеҳсолоти рангдихӣ. Дар истеҳсолоти рангуборкунӣ беш аз 90%-и маҳсулотро ташкил медиҳад. Рангкунии маҳсулот аз рӯи талаботҳои фармоишгар иҷро карда мешавад, ки он аз рӯи харидории талабот ва муди охирин фасл ба инобат гирифта мешавад. Рангуборкунӣ бо рангкунандаҳои фаъол ва асосан фирмаҳои BEZEMA (Швейцария) ва NEARCHIMICA (Италия), ранг карда мешаванд, ки онҳо сертификати беҳатарӣ доранд. Дар сеҳи рангуборкунӣ бештар таҷҳизотҳои фирмаҳои: BRONGO, TONELLO, OMI-ро истифода мебаранд.

Қитъаи гармию намӣ (дарзмолкунӣ). Дар минтақаи коркарди нарми техники коркард, тозакунӣ, санчиш ва тайёркунии маҳсулот барои фуруш ба роҳ монда шудааст. Таҷҳизоти дарзмолкунӣ-ин гарави бешубҳаи нигоҳ аз берун аст, пресси ҳамвор ва манекени инфичор ба маҳсулот шакли хусусӣ ва ба он имконияти аъло ба тасвир нишастанро медиҳад. Ҳар як маҳсулот аз санчиши қатъии назорати сифат бояд гузарад.

Маҳсулоти тайёри истеҳсолот. Бо шарофати нави мучаҳҳазкунӣ, истифодабарии технологияҳои ҳозиразамон дар истеҳсолотҳои дӯзандагӣ ба маҳсулотҳои ватанӣ нишондихандаҳои аълои иҷроиш, тасаллоӣ ва амалигири нишон медиҳанд. Автоматикунони равандҳои технологӣ, мошинаҳои ҳозиразамон ва барномаҳои имконият медиҳанд, ки дар бозори даруна ва ҳам дар беруна рақобатпазир бошем. Либосҳои, ки дар истеҳсолоти дӯзандагии ватанӣ коркард карда мешаванд, онҳо дорой сифати баланд, мебошанд. Дар раванди коркарди маснуоти гуногуни мардона, занона ва бачагона якҷанд касбҳои амал мекунад:

1. Аз сеҳи пардоздихӣ ба сеҳи бурандагӣ матоъро пешниҳод мекунад;
2. Тарроҳ амсиларо интиҳоб мекунад ва омода мекунад;
3. Фаршкунанда (настильщик) – баъди интиҳоби матоъ матоъро 50-70 қабат таҳ мекунад;
4. Буранда қолабро ба болои матоъҳои таҳшуда гузошта, бо асбобҳои маҳсус маҳкам мекунад ва истифода аз таҷҳизоти маҳсуси бурандагӣ онро мебурад;

5. Комплектунонӣ – матоъҳои буридашударо вобаста ба андозаи маснуот таҳ мекунад, инчунин нақшаи хатти сайрро муайян карда, ба бригадаҳои вобасташуда мефиристад;

6. Кортаксимкунанда (запускальщица) вобаста ба ҳаҷми чузъҳо чояшро муайян мекунад, инчунин ба дӯзандагони вобасташуда чузъҳои буридашударо мерасонад;

7. Дӯзандагон аз рӯйи харитаи технологӣ амалиётро аз оғоз то анҷомёбӣ маснуотро пурра ме дӯзанд;

8. Касби назорати сифат-андозаи маснуоти тайёршударо чен мекунад, мутобиқи ҷадвали стандарти додашуда муайян мекунад.

9. Касби техникӣ истеҳсоли-мутобиқи андоза маснуотро қабул мекунад ва бо шумораи муайян банду баст мекунад;

10. Рангуборчӣ-маснуотро бо шумораи муайян қабул намуда, ба деги рангкунӣ андохта, баъди ранг гардидани маснуот онро хушк мекунад;

11. Дарзмолгар – сеҳи рангубор қабул намуда, маснуотро мувофиқи талабот дар мошинаҳои махсуси пресси маснуотро таҳ карда, онро пресс мекунад. Дарзмолгари дигар баъди қабули маснуоти прессшуда, маснуотро дарзмол мекунад, баъд онро ба мошинаи тамғаи Топпер маҳкам мекунад, ки вазифаи ин таҷҳизот ба андозаи муайян маснуотро мутобиқ менамояд;

12. Назоратчии сифат баъди дарзмолкунӣ-маснуоти дарзмолшударо пурра аз назар мегузаронад.

13. Тамғагузор – рамзи корхона ва тамға оид ба маълумоти маснуоти дӯхташударо мегузорад;

14. Бандубастчӣ – маснуотҳои омодашударо вобаста ба андоза, ранг ва амсилаи маснуот ҷудо карда, банду баст мекунад.



Расми 69. Истеҳсолоти дӯзандагӣ

КОРИ АМАЛИИ №30

Саёҳати таълимӣ ба истеҳсолоти соҳаи дӯзандагӣ

Пас аз дидан аз корхонаи дӯзандагӣ хонандагон дар бораи раванди истеҳсолот, касбҳои гуногуни ба кор ҷалбшуда маълумот бояд гиранд. Коркарди либос як раванди хеле мушқилест, ки дар он шумораи зиёди касбҳо вобаста ба соҳаи дӯзандагӣ фаъолият мекунанд.

Баъди гузаронидани саёҳати таълимӣ ба хонандагон супориш дода шавад, ки оид ба раванди технологии коркарди маснуот дар истеҳсолоти дӯзандагӣ ба шакли мукамал эссе нависанд.

Агар дар маҳалли зисти хонанда истеҳсолоти дӯзандагӣ мавҷуд набошад, саёҳати таълимӣ ба аттлейҳои хурди маҳаллӣ гузаронида шавад.

Саволҳо барои санҷиш:

- 1. Маҳсулоти истеҳсолоти дӯзандагиро номбар кунед.*
- 2. Раванди истеҳсоли маснуоти дӯзандагӣ дар коргоҳҳои дӯзандагиро шарҳ диҳед.*
- 3. Кадом касбҳо вобаста ба истеҳсолоти дӯзандагиро медонед?*
- 4. Дар маҳалли зисти шумо кадом истеҳсолоти дӯзандагӣ фаъолият мебарад ва маҳсулоти асосии он чист?*

БОБИ 6. КАСБУ ХУНАРҲОИ МИЛЛӢ

§ 29. ЧУЛОҲӢ

Муайян кардани замону таърихи пайдоиши хунари чулоҳӣ душвор аст, лекин ҳангоми ҳафриёти мақбараи қадими мисриён чуроби бачагонаи бофташудае пайдо гашт, ки дар он ангушти калони пой алоҳида бофта шудааст ва шояд барои пӯшидани пойафзол мувофиқ карда шуда бошад. Олимон муайян карданд, ки он чуроб дар тули 5 ҳазор сол осебе надидааст.

Бофандагони машҳури қадим, ки бо кешбофӣ ва чулоҳӣ шуҳрат пайдо кардаанд, арабҳо ҳисобида мешуданд. Онҳо нақшу нигори мураккабро 2 ҳазор сол пеш кашф кардаанд.

Ин намудҳои бофтано дар асри XII испаниҳо, итолиёҳо ва баъд аз як аср фаронсавиҳо, шотландиҳо, англисҳо омӯхтанд. Таҷҳизоти асосии онҳо сикҳои чӯбӣ, устухонӣ, филизӣ ҳисобида мешуданд, ки бо онҳо чуроб, дастпӯшак ва ғайра мебофтанд. Аз байни ин чулоҳо кулоҳбофӣи шотландӣ машҳур гашт.

Дар Фаронса дар аввали асри XII каллапӯшҳои занона, дастпӯшакҳо ва дар асри XII – XV чуроб ва ҳатто либоси болопӯш мебофтанд. Оҳиста-оҳиста ин намуди чулоҳӣ дар Аврупо паҳн гардид. Аҷойибот дар он аст, ки ба ин намуди касб танҳо мардҳо машғул буданд. Тағйироти кулӣ дар соҳаи чулоҳӣ соли 1589 ба вучуд омад. Рӯҳшиноси англис Вилиям Ли дастгоҳи бофандагии дастие ихтироъ кард, ки сӯзанаш кашакдор ва суръати бофтаниш нисбат ба даст 10 маротиба зиёд буд.

Дар Осиеи Миёна ҳам кешбофӣ, чулоҳӣ, тӯрбофӣ, бофтани гирди рӯймолча, болишт, чуроб, каллапӯш ва ғайра паҳн гашта буд. Бофандагони тоҷик ин хунарро моҳирона пеш бурда, ба он унсурҳои урфу одат ва нақшу нигори миллиро дохил мекарданд.

Усули асосии кори дастгоҳ ва унсури аслии он сӯзани ҳамроҳ бо кашак (чангак) буда, мошинаҳои имрӯза низ дар асоси ҳамин усул корро иҷро мекунанд.

Дар охири асри XVIII дар Фаронса мошинаи мудавваршакли трикотаҷбоф ихтироъ карда шуд, ки дар он матоъро ба намуди найча истехсол мекарданд. Баъдан аз ин матоъҳо қисму чузъҳои маснуотро бурида медӯхтанд.

Дар Русия дар давраи қадим сокинони деҳот маснуоти хурди ба монанди чуроб, дастпӯшак ва ғайраро аз пашми гӯсфанд мебофтанд, ки онҳо, асосан, якранг буда, барои ороиш нақшу нигорҳои миллиро дохил мекарданд.

ЧУЛОҲӢ БО СИХҲО

Барои ин тарзи чулоҳӣ ресмонҳои пашмин, нимпашмин, абрешмин, пахтагӣ, нахҳои синтетикӣ истифода мешаванд. Шакли чузҳои алоҳида дар натиҷаи каму зиёд кардани ҳалқаҳо, тағйир додани зичии чулоҳӣ (вобаста ба фарқи ғафсии сихҳо ва ресмон) аз рӯйи андоза ё ҳисоби ҳалқаҳо ба даст оварда мешавад. Сихҳои мазкур рости нӯғҳояшон дутарафа, яктарафа ва қӯша (ду сихи нӯғҳояшон яктарафае, ки аз поён бо резинаи борик ё бандинае баста шудааст) буда метавонанд. Сихҳо аз ҷиҳати ғафсӣ (қутр) бояд аз ресмон ду маротиба ғафстар бошанд.

Навъҳои матои бофташуда:

а – ҳамвор, ду тараф – чаппа ва роста дошта, бо ду сих ё сихи қӯша аз ду тараф (яъне аз тарафи чаппа бофта истода, ба тарафи роста бармегардонанд) бофта мешавад;

б – гулбашакл – чулоҳии давродавр, ки бо панҷ сих ва сихҳои қӯша фақат аз тарафи рост бофта мешавад.

Дар тасвири нақшҳо, одатан, тамоми қаторҳои тоқ тарафи роста ва қаторҳои ҷуфт тарафи чаппаро ташкил медиҳанд.

Қатори аввал. Ресмонро ба дасти чап мегиранд. Ду сихро якҷоя аз зери ресмони маснуоте, ки аз қолаб меояд, дароварда ресмонеро, ки дар ангушти ишорат қарор дорад, кашида, аз ҳалқаи ангушти калон мегузаронанд. Ангушти калонро аз ҳалқа озод карда, баъд ресмонро мекашанд. Барои ҳосилшавии ҳалқаҳои минбаъда ҳамин усулро такрор кардан лозим меояд. Ҳалқачаҳои пайи ҳам пайдошударо қатори аввал меноманд.

Ҳалқаҳои канорӣ (ҳошиягӣ) гуфта ҳалқаҳои якум ва охиронро меноманд. Дар аввали қатор ҳалқаи якумро набофта, аз сихи дасти чап ба сихи дасти рост мегузаронанд. Дар ҳолати рах-рах ё нақшдор бофтани матоъ ҳалқаи аввалро ба даст мегиранд. Ҳангоми аз як намуди нақш ба намуди дигар гузаштан аз тарафи рост мебофанд, ки ин боиси дар ҳошия мустаҳкам шудани ресмони нав мегардад. Ҳалқаи охирини қаторро роста ё чаппа бофтан мумкин аст.

Канорҳои ҳошия. Барои ҳамвор баромадани канори ҳошия («коулак») ҳалқаи охирини қаторро аз тарафи чаппа бофта, дар қатори минбаъда, ки ҳамин ҳалқа якум мешавад, онро набофта аз сихи дасти рост ба сихи дасти чап мегузаронанд (риштаи корӣ дар ин сурат бояд аз пушти сихҳо бошад). Барои ҳосил кардани ҳошияҳои ноҳамвор (ҳошияи дандонашакл) ҳалқаҳои охирини қатор (канорӣ)-ро рост мебофанд ва дар қатори минбаъда, вақте

ки ин ҳалқа якум шуд, онро набофта ба сих мегиранд. Ҳалқаҳои роста ва чаппаро бо ду тарз бофтан мумкин аст.

Тарзи 1-ум. Ҳалқаи ростаро аз пеш мебофанд. Барои бофтани ҳалқаи роста сихи дасти ростро ба ҳалқаи якуми сихи чап андохта, ресмони кориро аз он мебароранд. Дар натиҷа, аз ресмони корӣ ҳалқа ҳосил мешавад. Ин ҳалқаро ба сихи дасти рост мегиранд. Ба он ҳалқаи тарафи чап мувофиқ меояд, ки тарзи бофтаниш дар расм нишон дода шудааст.

Тарзи 2-юм. Ҳалқаи роста аз қафо бофта мешавад, яъне сихи дасти ростро ба даруни ҳалқаи якуми дасти чап, яъне аз рост ба чап бурда, ресмони кориро аз он мебароранд. Ба он ҳалқаи чап мувофиқ аст, ки бофтани он дар расм нишон дода шудааст. Бо ин тарз чуроб ва резина мебофанд, чунки матои ба ин тарз бофташуда зичтар аст. Агар матои нақшдор бофтани шавед, ин тарзи чулоҳӣ ба кор намеравад, чунки моли бофташуда ҳамвор ва қачу қилеб мебарояд.

Ҳомҳалқаҳои рост ва печон. Ҳомҳалқаҳои ростро ба тарафи чап аз зери ресмони корӣ мегузаронанд. Ҳомҳалқаи печон бо ин роҳ бофта мешавад: сихи ростро аз чап ба рост аз тарафи худ, аз зери ресмони корӣ гузаронидан лозим аст. Ин намуди ҳомҳалқа хеле кам истифода мешавад, зеро дар матои нақшдор (масалан, резинкаи англисӣ) нақш вайрон шуда, хангоми тӯрбофӣ байни ҳалқаҳо сӯроҳҳои калон-калон пайдо мешаванд.

Ҳунари бофандагӣ. Бо ҳунари бофандагӣ аз қадимулайём тоҷикон машғул буданд. Занони хонашин бештар бо ҳунари бофандагӣ машғул шуда, барои фарзандон ва аҳли оилаи худ маснуотҳои бофташуда, аз ҷумла: нимтанаҳо, чуробҳои дароз ва кӯтоҳ, каллапӯш, дастпӯшакҳо ва ғайраҳо мебофтанд. Ҳунари мазкур бештар аз авлод ба авлод мерос гузошта мешуд, яъне аз модар ба духтар.

Ҳунарманд бояд ба ҷиҳати эстетикӣ маснуоти бофташуда, рангу бор, намудҳои бофиш, нақшу нигор аҳаммият дода, инсонӣ босабру тоқат, бодикқат, масъулиятшинос, зебоипараст бошад.

КОРИ АМАЛИИ №31

Намунаи бофтаҳо. Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: намудҳои сих, намудҳои ресмонҳои пашмӣ, намунаи бофтҳо.

Рафти кор:

1. Намунаи бофт интихоб карда шавад;
2. Мувофиқи интихоби намуна намудҳои сих ва ресмонҳои пашмӣ интихоб карда шавад;
3. Ба раванди марҳилаи аввали бофт нигоҳ карда, тарзи бофтро омӯзед;
4. Мувофиқи намунаи интихобшуда, бофтанро оғоз намоед.



Расми 70. Намуди сихҳо ва ресмон барои бофтани чулоҳӣ

Савол ва супориш:

1. Таърихи пайдоиши чулоҳиро баён кунед.
2. Дар асри XII ҳалқҳо кадом таҷҳизоти бофандагиро истифода мебуданд?
3. Дар Осиеи Миёна чулоҳӣ ва кешбофиро дар истехсоли кадом маснуот истифода мебуданд?
4. Оид ба ҳунари бофандагӣ маълумот диҳед.

§ 30. ҚОИДАҲОИ БА ТАРТИБ ДАРОВАРДАНИ ҲАЛҚАҲО АЗ РҶӢИ НАҚШАИ МАСНУОТ

Пеш аз сар кардани чулоҳии маснуот гирифтани ченак ва андозаи аслии маснуоти бофташаванда зарур аст.

Ҳисоб кардани ҳалқаҳо. Барои он ки маснуот мувофиқи андоза бофта шавад, миқдори даркории ҳалқа ва қаторҳоро барои қаду бари он муайян кардан зарур аст. Бинобар ин, аз 30 ҳалқа ва 30 қатор бо ҳамон ресмону нақша ва сихҳое, ки маснуоти аслии бофта мешавад, сармашқ мебофанд.

Сармашқро бо латтаи тар дарзмол карда, баъди хушк шуданаш аз қадду бар бо сантиметр чен мекунанд. Дар 1 см чанд ҳалқаю қатор ғунчиданашро ҳисоб бояд кард.

Масалан, барои сармашқи иборат аз 30 ҳалқа ба 10 см ва 30 қатор ба 8 см баробар аст. Бояд $30:10=3$ ҳалқа дар 1 см ва $30:8=3,8$ қатор дар 1 см бошад. Барои саҳеҳтар шудани ҳисоб ададҳоро то воҳидҳои садякӣ тақсим намуда, то даҳякӣ яклухт мекунанд. Ҳангоми чулоҳӣ дар ду канори матоъ «кокулчаҳо» ва «гирехчаҳо»

пайдо мешаванд, ки тавассути онҳо миқдори қаторхоро муайян кардан мумкин аст. Ҳар як «кокулча» ва «гиреҳча» қатори бофташудаеро ташкил медиҳад, ки ба он тарафҳои дахлдори ҳалқаҳои роста ва чаппаи матоъ (2 қатор) дохил мешаванд.

Андозаро гирифта ва зичии чулоҳиро доништа, шумораи ҳалқахоро барои ҳар як маснуот ба осонӣ ҳисоб кардан мумкин аст. Масалан, агар бари тахтапушт 50 см бошад, пас бояд $50 \times 3 = 150$ ҳалқа гирифт, агар дарозӣ 60 см бошад, пас бояд $60 \times 3,6 = 228$ қатор бофт. Агар маснуот бо нақшҳои гуногун бофта шавад (бо зеҳи ороишӣ ва ғайра), ба ҳар яки ин қисмҳо алоҳида сармашқ мебофанд ва мувофиқи ин сармашқ фарқияти ҳалқахоро кам ва зиёд мекунанд. Тартиби зерини бофтани қисмҳои маснуот тавсия дода мешавад: барои либоси занона аввал тахтапушт, остин, бари чапи пеш, бари рости пеш, барои либосҳои мардона ва бачагона аввал бари рости пеш, сонӣ бари чапи пеш.

Дуруст ва ҷо ба ҷо гузоштани нақши матоъ. Агар нақш аз рахҳои борики барқад иборат бошад, дар он сурат бояд кӯшиш кард, ки нақши тахтапушт бо ҳалқаҳои якхела оғоз ёфта, бо ҳамин тартиб тамом шавад. Масалан, агар тахтапушт ба тарзи резинкаи англисӣ бо ҳалқайи роста сар шуда бошад, пас, бояд ҳалқайи охиринаи пеш ва ҳалқайи ҳошия низ бо ҳалқайи роста бофта шавад. Ин қоида ба рахҳои уфуқии ғафсиашон гуногун низ дахл дорад. Агар нақш аз рахҳои васеи рост иборат бошад, онҳоро ба бари пеши маснуот тавре ҷо ба ҷо кардан лозим аст, ки нақш ба зеҳи бари пеши ҷап ва рост (мисли канорҳои пушт) якхела бошад. Барои пайи ҳам дуруст омадани рахҳо 1-3 ҳалқаро кам ва ё зиёд кардан зарур аст.

Мувофиқ омадани нақшҳои гуногуни чулоҳӣ. Бари пеш ва зех (планка)-и нимтанаро, одатан, бо нақшҳои гуногун мебофанд. Дар ин маврид бояд дар хотир дошт, ки ҳангоми бофтани ҳар қатор дар баъзе намудҳои чулоҳӣ маснуот дароз мешавад (масалан, тарзи чулоҳии чуроб ё резинкаи муқаррарӣ ва ғайра) ва дар баъзеашон пас як қатор дароз мешавад (масалан, резинкаи англисӣ). Баъзан ҳангоми якбора бофтани бари пешу зех, баръакс, бари пеш кӯтоҳ ояд, тарафи дигарашро мекашад. Дар он сурат тарафи кӯтоҳшударо ҳар сари чанд вақт бо қаторҳои иловагӣ дароз менамоянд.

Барои бофтани нимтана аввал андозаро муайян мекунанд.

1. Андозаи нимтана 32-34.

2. Вазни пашмина 280-300 г, аз он ҷумла 140 г кабуд, 70 г норинҷӣ, 70 г риштаи сафеди синтетикӣ. Сихҳои №3,5, ҳисоби ҳалқаҳо 20 ҳалқа=10 см.

Нимтанаро аз рӯйи қолаб ва пас аз шумурдани миқдори халқаҳо мебофанд.

Аломати шартии нақши чулоҳӣ. Ҳалқаи роста

о – халқаи тарафи рост бо сӯзани холии ҳамшафат ба тарафи чап кӯчонида шуда, ресмон аз тарафи чап ҷой гирифтааст.

© – халқаи тарафи чап бо сӯзани холии ҳамшафат ба тарафи чап кучонида шуда, ресмон аз тарафи чап ҷой гирифтааст.

Ҳунари бофандагӣ баробари дар хона фаъолият фаолият кардан, инчунин дар истехсолот ҳамчун касби бофанда фаъолият мекунад.

Касби бофанда дар истехсолоти хурд, калон ва инчунин шахсӣ фаъолият карда метавонад. Вазифаи касби бофандаи маснуоти бофташаванда дар истехсолот ин назорати чиддӣ оид ба коркарди маснуотҳои бофташаванда, санчиши сифати риштаҳо, назорат оид ба технологияи коркарди маснуот дар дастгоҳи бофташаванда, назорати дастгоҳҳо, санчиши сифати маснуоти тайёршуда, хангоми кор торкаширо назорат намуда, нуқсони баамаломадаро баргараф менамояд.

Касби бофанда дар истехсолот бояд оид ба раванди кори дастгоҳҳои бофандагӣ, намудҳои бофиш ва роҳҳои чудокунӣ, баргараф намудани намудҳои нуқсони баамаломадаро донанд ва донишҳои назариявиро дар амал татбиқ карда тавонад.

Талаботҳои квалификатсионӣ нисбат ба касби бофанда дар истехсолот омӯзиш дар курсҳои кӯтоҳмуддати касбомӯзӣ ва доштани маълумоти ибтидоии касбӣ аст.

КОРИ АМАЛИИ №32

Ба тарғиб даровардани халқаҳо аз рӯйи нақшаи маснуот

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: ресмони пашмӣ, сих, ченактасмаи матоъгӣ ва чадвал, намунаи бофт.

1. Намуна барои интихоби нақши маснуоти бофташаванда 10 см бофта шавад;

2. Аз рӯйи намунаи бофташуда қатори он ва шумораи халқаи он ҳисоб мекунад;

3. Шумораи халқаҳои намуна ба сантиметри намунаи бофташуда тақсим карда мешавад, ки он дар 1 см чанд халқа буданашро муайян карда шавад;

4. Баъд шумораи ҳалқаи намунаро ба шумораи қаторҳо тақсим карда, ба 1 см чанд қатор будан муайян карда шавад;

5. Аз рӯи намунаи бофташудаи худ шумораи ҳалқаҳо ва қатори ҳалқаҳо муайян карда шавад;

6. Маснуоти бофташаванда аз рӯи сантиметр, аз рӯи ҳалқа ва қатора муайян карда шавад



Расми 71. Тарзи дуруст муайян намудани шумораи ҳалқаҳо ва қаторҳо

Савол ва супориш:

1. Оид ба дуруст ҳисоб кардани ҳалқаҳо маълумот диҳед.
2. Оиди ҷо ба ҷо гузориш нақши матоъ маълумот диҳед.
3. Оид ба касби бофанда дар истеҳсолот маълумот диҳед.
4. Талаботи квалификатсионӣ нисбат ба касби бофанда кадом аст?

§ 31. БОФТАНИ ҚАТОРҲО БА НАМУДИ ГУНОГУНИ ЧУЛОҲӢ

Камкунии ҳалқаҳо. Ҳангоми чулоҳӣ ҳалқахоро ба тарзи гуногун кам мекунад. Маҳкамкунӣ ё якҷоя бофтани ду ҳалқа чӣ гуна сурат мегирад? Одатан, барои чулоҳии ҳар як намуди матоъ ин ё он тарзи маҳкамкунӣ тавсия дода мешавад. Барои камкунии як ҳалқа аз ду канори чулоҳӣ, одатан, ба тарзи маҳкамкунӣ ду ҳалқаро якҷоя мебофанд. Агар ҳалқаҳои бисёрро кам кардан лозим ояд, дар он сурат бо камкунии пай дар пай (мисли қатори охири матои бофташуда) чунин кор анҷом дода мешавад.

Камкунӣ чи дар қатори чап ва чи дар қатори рост як хел аст. Агар дар тавсияномаи матои дахлдор гуфта шуда бошад, ки ҳалқахоро қатор дар миён (масалан, барои буриши остинҷой) кам мекунад, он гоҳ онҳоро аз як канор, аз тарафи роста ва аз канори дигар аз тарафи чаппа маҳкам мекунад.

Ду ҳалқаи якҷоя аз боло. Бо сихи рост ду ҳалқаи сихи чапро аз тарафи ҳалқаи дуҷоми пеши маснуот гирифта даркор аст (нигаред ба расми 58).

Ду ҳалқаи якҷоя аз поён. Бо сихи тарафи рост ду ҳалқаи дар сихи чап бударо аз тарафи ҳалқаи якуми пушти маснуот, яъне аз рост ба чап мегиранд.

Се ҳалқаро якҷоя бо тарзҳои гуногун бофта мумкин аст:

а) бо сихи тарафи рост се ҳалқаи сихи чапро аз тарафи ҳалқаи якуми пушти маснуот аз рости чап мегиранд;

б) бо сихи тарафи рост се ҳалқаи сихи чапро аз тарафи ҳалқаи сеюм (аз чап ба рост)-и пеши маснуот мегиранд;

в) ҷойи ҳалқаи мобайниро бо ҳалқаи якум иваз карда, се ҳалқаро якҷоя аз тарафи ҳалқаи якуми пушти маснуот (аз рост ба чап) мебофанд.

Ду ҳалқаи чапши якҷоя. Бо сихи тарафи рост ду ҳалқаи сихи чапро аз тарафи якум (аз рост ба чап) гирифта, ҳалқаи чаппа мебофанд.

Ду ҳалқаи миёнбури чаппа. Бо сихи тарафи рост ду ҳалқаи сихи дасти чапро аз тарафи ҳалқаи дуҷоми пушти маснуот (аз чап ба рост) гирифта, ба тариқи ҳалқаи чаппа мебофанд.

Зиёдкунии ҳалқаҳо:

а) аз як ҳалқа бо навбат якчанд ҳалқа – як ҳалқаи чаппа ва як ҳалқаи роста мебофанд;

б) аз байни ҳалқаҳои мавҷуда ҳалқаи нав мебофанд; в) тавассути хомҳалқаҳо (як хомҳалқаю як ҳалқаи рост ва ғайра); г) хомҳалқаи сихи чапро аз пушти сих, аз тарафи чап ба рост мебофанд (зиёдкунии ноаён).

Маҳкамкунии ҳалқаҳои қатори охирин:

Тарзи 1-ум – маҳкамкунии «ҳалқа ба ҳалқа». Ҳалқаи аввалро сар дода, ҳалқаҳои дигарро мувофиқи нақша мебофанд. Дар сихи тарафи рост 2 ҳалқа ҳосил мешавад. Ҳалқаи якумро бо нӯги сихи тарафи чап ба сӯйи худ кашида, бо сихи тарафи рост ҳалқаи 2-юм (чап)-ро мегузаронанд. Баъд ҳалқаи дигарро бофта, онро низ аз даруни ҳалқаи нав ҳосилшуда мегузаронанд ва ғайра. Ҳамаи ҳалқаҳо ба ҳамин тарз маҳкам мекунанд. Ресмонро қанда, аз ҳалқаи охирин мебароранд.

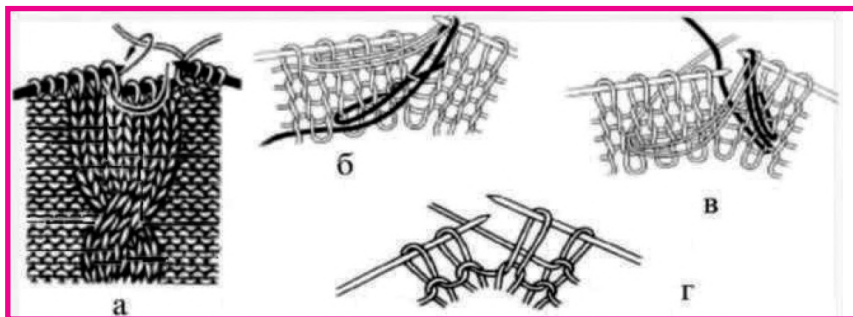
Тарзи 2-юм. Ду ҳалқаро якҷоя мебофанд. Ҳалқаи пайдошударо аз сихи тарафи чап гузаронида, боз бо ҳалқаи дигар якҷоя мебофанд (аз тарафи ҳалқаи 1-ум). Ин корро то маҳкам кардани ҳалқаи охирин давом медиханд.

Барои бофтани бандҳо як ва ё якчанд ҳалқаҳоро набофта ба сихи иловагӣ мегузaronанд (вобаста ба нақши матоъ) ва ба пушт ё пеши маснуот мемонанд. Баъд аз бофтани ҳалқа ва ё якчанд ҳалқаҳои минбаъда ҳалқаҳои дар сихи иловагӣ бударо мебофанд. Аввал ҳалқаҳоеро, ки бояд дар боло бошанд, ба сихҳо гирифта, баъд ҳалқаҳои поёниро аз пушти маснуот мегузaronанд, яъне ҷойи ҳалқаҳоро иваз мекунанд.

Ҳалқаҳои печ дар печ. Бо сихи дастӣ рост аз байни ҳалқаҳои 3-юм ва 4-уми қатор ё қаторҳои поёнтар бо ресмони корӣ ҳалқай дароз мекашанд. Ин ҳалқаҳоро алоҳида ё якҷоя бо ҳалқаҳои дигари қатор ё ҳалқай қатори дигар (вобаста ба нақши матоъ) мебофанд. Бо сихи дастӣ рост аз байни ҳалқаҳои 2-юм ва 3-юми сихи тарафи чап 4 қатор поёнтар бо риштаи корӣ ҳалқай дароз кашида, ба нӯги сихи тарафи чап ё рост мегиранд.

Ҳалқаҳои ёзонидашуда ё набофта. Ҳалқаҳоро набофта аз сихи тарафи чап ба рост мегузaronанд. Ресмони корӣ (вобаста ба нақши матоъ) дар пеш ё қафои маснуот меистад. Имконияти ба такрор набофтани хамин як ҳалқа дар якчанд қатор вучуд дорад. Ҳамеша дар қаторҳои рosta ҳамон як ҳалқаро набофта, дар қаторҳои чаппа онро бо ҳалқай чаппа мебофанд, ки дар натиҷа ҳатти рост ё ҷойи катъшавии амудии матоъ пайдо мешавад.

Ҳалқаҳои набофта бо хомҳалқа. Аз пеши ҳалқай сардодашаванда ба сих хомҳалқа андохта, ҳалқаро сар медиҳанд. Агар ҳамон як ҳалқаро дар чанд қатор сар диҳанд, дар он сурат пеш аз ҳалқай сардодашуда ва хомҳалқай қатори пешина хомҳалқай нав мегиранд. Ҳангоми чулоҳии ҳалқаҳои набофта сихро аз даруни ҳалқаҳои набофта ва тағи хомҳалқаҳо мегузaronанд.



Расми 72. Ҳалқаҳои насупеш (тофтабанд)

Резинка – пайи ҳам омадани сутунчаҳои ҳалқаҳои чаппа ва роста. Масалан: 1 роста, 1 чаппа ё 2 роста, 2 чаппа ва ғайра. Поёнтар раппорти резинкаи дурангаро меорем.



Расми 73. Намунаи бофтани резинка

Раппорт аз такрори қисми нақша ва ё нусха иборат мебошад (аз калимаи фаронсагии рапорт). Дар навишт раппорт одатан чун ситорача (*) ифода шудааст. Ситорача чунин маъно дорад: комбинатсияи ҳалқаҳои байни ин ишораро то андозаи дар охири қатор ғунҷиданаш якчанд маротиба бофтан лозим аст.

Агар пеш аз ситорача як ва ё якчанд ҳалқа дода шуда бошад, он гоҳ аввал ҳамин ҳалқахоро бофта, сипас раппортро такроран то охири қатор мебофанд. Дар охири қатор ҳалқаҳое бофта мешаванд, ки баъди ситорачаи дуҷум ишора шудаанд. Агар дар раппорт гуфта шавад, ки мувофиқи нақши матоъ бояд бофт, маънояш ҳамин хоҳад буд, ки ҳалқаҳои ростаро бо роста ва чаппаро бо чаппа мебофанд.

Дар истехсолоти бофандагӣ ба ғайр аз касбҳои вобаста ба бофтан инчунин касбҳои муосир амал мекунанд, ки истехсолот бе чунин касбҳо фаъолият бурда наметавонад, ба мисоли: менечер, маркетинг, иқтисодчӣ ва ғайраҳо.

Мафҳуми «менечмент» ба забони тоҷикӣ ҳамчун илм дар бораи санъати идоракунӣ тарҷума шуда, иборат аз принципҳо, тарзу усул ва шаклҳои идоракунӣ бо мақсади истифодаи самараноки захираҳои мавҷуда мебошад.

Дар раванди идоракунӣ менечер на ин ки таҷҳизот, техника ва ё ягон ашёи алоҳидаро идора мекунад, балки бо инсон сару қор дошта, қобилиятнокии менечер низ дар муносибат бо инсон инъикос меёбад.

Менечер – мутахассиси касбии махсус омодашудааст, ки дар ташкилот ҳамчун идоракунанда фаъолият намуда, назарияҳои илми менечментро дар амалия татбиқ мекунад.

КОРИ АМАЛИИ №33

Бофтани резинкаи дуранга. Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: сихҳо, ресмонҳои пашмӣ, намунаи раппортҳо.

Рафти кор:

1. Омода намудани асбоб, таҷҳизот ва маводди зарурӣ барои бофтани резинкаи дуранга;

2. Қатори 1-ум – 3 чаппа, 1 роста, 1 ҳалқа (ресмон аз пушт) 1 роста, 3 чаппаро бофта намешавад;

3. Қатори 2-юм – 3 роста, 3 чаппа ва 3 роста;

4. Қатори 3-юм – 3 чаппа, 3 ҳалқа бофта намешавад; (ресмон аз пушт) 3 чаппа

5. Қатори 4-ум – 3 роста, 1 ҳалқаро бофта намешавад (ресмони қорӣ аз пеш) 1 чаппа, 1 ҳалқа бофта намешавад (ресмон аз пеш), 3 роста.

6. Қатори 5-ум аз қатори 1-ум сар карда шавад.

Эзоҳ: Аз тарафи омӯзгор намунаи бофтани резинка шарҳ дода мешавад, ки пайиҳам омадани сутунчаҳои ҳалқаҳои чаппа ва роста, мисол: як роста, як чаппа ё ду роста, ду чаппа, ки аз рӯи раппорт иҷро карда мешавад ва оид ба раппорт маълумот медиҳад. Инчунин баъди ҳар қатори дуюм ресмонҳоро иваз мекунам.

Савол ва супориш:

1. Камкунии ҳалқаҳоро бо кадом тарз мебофанд?
2. Барои чӣ ду ҳалқаи канорӣ ҳалқаҳои ҳошия ба ҳалқаҳои асосие, ки бар пояи онҳо нақш бофта мешавад, дохил намегарданд?
3. Мувофиқи завқи худ дигар намунаҳоро интихоб ва таҳия кунед.
4. Мафҳуми менҷментро шарҳ диҳед.

§ 32. БОФТАНИ ТАХТАПУШТИ НИМТАНАИ БАЧАҒОНА. БОФТАНИ ҚИСМИ ПЕШИ ТАРАФИ ЧАПИ НИМТАНА

Пеш аз он ки ба ҷулоҳии маснуот сар кунем, аввал муайян кардан лозим аст, ки он аз кадом нах ҳосил шудааст.

Хусусиятҳои физикию механикӣ ва технологияи онро низ доништан лозим аст. Дар вақти интиҳоби ресмон онҳоро барқаддида баромадан лозим аст, ки ҷойҳои кандашуда, нобофта, гирехҳо мавҷуд аст ё не. Ресмонҳои пашминро аз нахи пашмин мересанд. Дар фабрикаҳои ресмонресӣ ин корро ресанда иҷро

мекунад. Онҳо хосияти нотакрори хифзи гармиро доранд. Дигар намуди ресмонҳо чунин хосиятро надоранд. Бинобар ин, маснуоти аз ресмонҳои пашмин бофтаро дар фасли тирамоҳ ва зимистон истифода мебаранд. Дар вақти чулоҳӣ ба зебой, ши-намаӣ ва сарфаи вақту ресмон аҳаммият диҳед. Нимтанаро аз рӯйи қолаб ва баъди шуморидани микдори ҳалқаҳо мебофанд. Бофтанро, асосан, аз қолаби тахтапушт сар мекунанд.

Ба тахтапушт 70 ҳалқа андохта, 13 см резинкаи 1x1 бофта, сипас бофтанро аз рӯйи нақша иҷро мекунем. 23 см бо тарзи нақши нақша аз ҳар ду тараф бофта, баъди 12 см як ҳалқагӣ илова карда мебофанд. Баъди 37 см аз аввали кор барои качии китф 2 маротиба 6 ва 2 маротиба 5-ҳалқагӣ (бо навбат) баъди як қатор маҳкам мекунанд. Аз миёнаҷойи гардани қисми ақиб бо навбат 5,4 ҳалқаро маҳкам мекунанд.

Барои қисми пеши тарафи чапро бо ресмони пашмин бофтан 36 ҳалқа гирифта, баландии резинкаро 3 см бар 1x1 мебофанд. Сипас 11 см аз рӯйи нақши дахлдор мебофанд. Аз тарафи паҳлӯ 24 ҳалқаро ба сӯзанак гирифта, аз он миён 12 ҳалқаи боқимондари барои ороиши пеш гирифта, бофтанро давом медиҳанд. Аз рӯйи нақшаи намунавӣ то баландии 12 см бофта, баъд ин ҳалқаро ба сӯзанак маҳкам карда, бар асоси 24 ҳалқа тибқи нақши резинкаи шведӣ баландии 12 см бо ресмони кабуд мебофанд.

Қатори 1-ум – 2 роста, 2 чаппа, қатори 2-юм – 1 роста, 2 чаппа, 2 роста, 2 чаппа, 1 роста дошта, қатори 3-юм монанди қатори 1-ум бофта мешавад. Баъд ҳамаи ҳалқаҳоро ба сихи корӣ андохта, ба нақши бофт мувофиқ карда мебофем. Барои буриши гардан ҳалқаро бо чунин пайдарҳамӣ маҳкам мекунем: 5;3;2;2;1. Барои качии китф ҳалқаро 2 маротиба 6-ҳалқагӣ ва 2 маротиба 5-ҳалқагӣ маҳкам мекунем. Қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо сихҳоро риоя кунед.



Расми 74. Нақши нимтана ва намудҳои нимтанаи бачагона

Дар замони муосир касби маркетинголог хеле шуҳрат ёфтааст, чунки касби мазкур воридот ва содироти маҳсулоти тайёршудаи ватаниро барои давлатҳои хориҷӣ таблиғ намуда, муаррифи менамояд, ки чунин муносибат барои пешрафти истеҳсолот ва истеҳсоли маснуоти ватанӣ саҳми арзанда мегузорад. Ҳадафи он сохтани системаи фурӯшест, ки ба ширкат фоидаи бештар меорад. Маркетинголог ниёзҳои мизочони эҳтимолиро барои пешниҳоди маҳсулот ё хидмате, ки ба ниёзҳо ҷавобгӯ аст, муайян мекунад.

Маркетинголог мекушад, ки бо мизочон робитаи дарозмуддат созад, то он ба бренд содиқ шавад ва пас аз он хариду фурӯшро тақрор кунад.

Маркетинголог кадом вазифаҳоро ҳал мекунад? Бозори фурӯшро таҳлил мекунад. Вай қобилияти харидории мизочон, одатҳо ва афзалиятҳои онҳоро меомӯзад, то бо онҳо робитаи маркетинги дуруст барқарор кунад.

Номгӯи молҳо ва нархҳоро муайян менамояд.

Системаи фурӯшро ҷорӣ мекунад. Ҳадафи маркетинг на фурӯши якдафъаина, балки талаби доимӣ ба маҳсулоти ширкат мебошад.

Вазифаҳоро барои дизайнер, копирайтер, мерчендайзер, менеҷери бренд, менеҷери фурӯш таъйин мекунад ва кори онҳоро дар истеҳсолот назорат мекунад.

Намоишгоҳҳо, семинарҳо ва презентатсияҳои молҳо ва хидматҳои ширкатро мегузаронад.

Ҳисобот оид ба иҷроиши натиҷаҳои шуъбаи маркетингро пешниҳод мекунад.

КОРИ АМАЛИИ №34

Бофтани тахтапушти нимтанаи бачагона. Бофтани қисми пеши тарафи чапи нимтана

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: сих, ресмони пашмин, қуттии корӣ, раппорти намунаи бофт.

Рафти кор:

1. Омода намудани асбоб, таҷҳизот ва маводди зарурӣ;
2. Барои тахтапушт шумораҳои халқаҳоро аниқ карда, ба тарзи резинка 1x1 бофта шавад;

3. Сипас, бофтанро аз рӯи нақшаи тартибдодашуда бофта шавад; 4. Баъд аз 12 см 1 ҳалқагӣ илова карда шавад;

5. Баъди 37 см аз аввали кор барои качигии китф 2 маротиба 6 ва 2 маротиба 5-ҳалқагӣ баъди як қатор маҳкам карда шавад;

6. Аз миёнаҷойи гардани қисми ақиб бо навбат 5,4 ҳалқа маҳкам карда шавад;

7. Барои қисми пеши тарафи чапро бо ресмони пашмин бофтан 36 ҳалқа гирифта, баландии резинкаро 3 см бар 1x1 бофта шавад;

8. Сипас 11 см аз рӯи нақши дахлдор бофта шавад;

9. Аз тарафи паҳлу 24 ҳалқаро ба сӯзанак гирифта, аз он миён 12 ҳалқаи боқимондаро барои ороиши пеш гирифта, бофтан давом дода шавад.

10. Аз рӯи нақшаи намунавӣ то баландии 12 см бофта, баъд ин ҳалқаро ба сӯзанак маҳкам карда, бар асоси 24 ҳалқа тибқи нақши резинаи шведӣ баландии 12 см бо ресмони интиҳобӣ бофта шавад;

11. Қатори 1-ум-2 роста, 2 чаппа, қатори 2-юм-1 роста, 2 чаппа, 2 роста, 2 чаппа, 1 роста дошта, қатори 3-юм монанди қатори 1-ум бофта шавад;

12. Баъд ҳамаи ҳалқаҳоро ба сихи корӣ андохта, ба нақши бофт мувофиқ карда бофта шавад;

13. Барои буриши гардан ҳалқа бо пайдарҳамии 5;3;2;2;1 маҳкам карда шавад;

14. Барои качии китф ҳалқаро 2 маротиба 6-ҳалқагӣ ва 2 маротиба 5-ҳалқагӣ маҳкам карда шавад;

Савол ва супориш:

- 1. Резинкаи англисӣ 1x1 аз резинкаи шведӣ бо чӣ фарқ мекунад?*
- 2. Тарзи маҳкам кардани буриши гарданро фаҳмонед.*
- 3. Оид ба касби маркетолог маълумот диҳед.*
- 4. Маркетолог кадом вазифаҳоро иҷро мекунад?*

§ 33. БОФТАНИ ҚИСМИ ПЕШИ ТАРАФИ РОСТИ НИМТАНА. БОФТИ ПУРРАИ НИМТАНАИ БАЧАҒОНА

Қисми пеши тарафи ростро низ бо ҳамин тарз мебофанд, вале дар зех ва зергиребон ангулаҳо месозанд. Агар нимтана барои писарон бошад, аввал қисми пеши ростро мебофанд, лекин ангулаҳои тугма дар тарафи чап ҷойгир мешаванд ва тугмаро ба тарафи рост медӯзанд. Агар ба он занҷирак (молния) часпонед, ҳеч фарқе дар

бофти тарафи рости қисми пеши маснуот боқӣ нахоҳад монд. Агар ангуларо ҷойгир кардани шавед, он гоҳ бо ду тарз мебофед.

Ангулаҳо амудӣ ва уфуқӣ мешаванд. Барои бофтани ангулаи уфуқӣ дар як қатор мувофиқи қутри тугма чанд ҳалқаро дарун ба дарун бе ресмони корӣ маҳкам мекунанд. Баъд, ба миқдори ҳалқаҳои маҳкамшуда тавассути иловаҳои ноаён бо ресмони корӣ ҳалқаҳо мегиранд ва монанди пештара мебофанд.

Ангулаи амудӣ. Ҳалқаҳои тарафи дарун ва беруни ангулаи тугмаро алоҳида-алоҳида, вале аз як калоба мебофанд. Як тарафи ангуларо мувофиқи ҳаҷми тугма (ба баландӣ) бофта, бо нӯги сихи рост ресмони кориро айнан ба миқдори «кокул» ва гиреҳчаҳои канори бофташуда печутоб медиҳанд. Ҳангоми чулоҳии тарафи дигари ангула ҳалқаи охирини онро бо ресмонпечи якум, ки дар сихи тарафи рост мавҷуд аст, якҷоя мебофанд. Ҳамин тариқ то тамошудани ресмонпечҳо бофтавро идома дода, баъд ба тарзи чулоҳии муқаррарӣ мепардозанд. Ангулаи якумро дар масофаи 3 см аз поён (дар резинка) ва охиринашро дар сари сина, яъне пеш аз камкунии миқдори ҳалқаҳои гардана ҷой медиҳанд. 4 ангуларо тақрибан пас аз фосилаи 7 см месозанд. Ба рӯи зеҳи ороишии пеш занҷирак (молния)-ро медӯзанд. Ҳангоми кор бо сихҳои чулоҳӣ қоидаҳои техникаи бехатариро риоя кунед.



а) Ангулаи уфуқӣ

б) Ангулаи амудӣ

Расми 75. Намудҳои ангула

Пеш аз он ки нимтанаро пурра ба итмом расонанд, чузъоро бо латтаи тар дарзмол карда, дарзҳои китф ва пахлури медӯзанд. Бо сихҳои ҳалқаҳои кушодаи гарданаи тахтапушт ва бари пешро гирифта, ба ҳамон миқдор ҳалқаҳои навро илова карда, аз «кокулак»-ҳои пахлуии сутунҷаи канорӣ ба тарзи резинкаи 1x1 аз 5 то 7 см гиребони рост мебофанд. Ба зеҳи ороишии пеш занҷирак (молния) медӯзанд.

Агар ба қисми пеши маснуот ангула бофта шуда бошад, тугмаҳои интихобкардари мешинонанд ё онҳоро мебофанд.

Тугмаҳоро дар тарафи чапи қисми пеш мешинонанд. Дар канорҳои маснуот бо ресмони норинҷӣ 1 қатор секунҷаҳои беҳомҳалқаро то охир ва ҳамин тавр ба шакли чаппа қатори дигарро мебофанд. Дар вақти бофтан қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо сикҳӯзан, қайҷӣ ва дарзмолро риоя кунед.

Чӣ хеле ки аз дарси гузашта огоҳӣ пайдо кардед, яке аз касбҳои замонавӣ касби маркетинголог ба ҳисоб меравад, ки бо баробари серталабии касби мазкур инчунин ҷиҳатҳои мусбӣ ва манфиро дорост.

Ҷиҳатҳои мусбӣ касби маркетинголог: касби серталаб, имкониятҳои фаровони соҳиби мансаб шудан, музди меҳнат аксар вақт аз қобилияти корӣ ва эҷодкории ҳуди мутахассис вобаста аст, соати кории муайян.

Ҷиҳатҳои манфӣ касби маркетинголог: то ба имрӯз касби маркетинголог ҳамчун мутахассиси муҳимтарин дар ширкат пазируфта намешавад, аз ин рӯ, роҳбарони ширкатҳо ва истеҳсолот аз ҷудо кардани буча барои фаъолияти маркетингӣ худдорӣ мекунанд, дар касби маркетингологӣ нисбат ба муваффақият дар раванди фаъолият ба хатой роҳ медиҳанд.

Сифатҳои муҳими касби маркетинголог: қобилияти ташкилотчигӣ, тафаккури таҳлилӣ, қобилияти банақшагирӣ ва амалӣ намудани он эҷодкорӣ, зехнӣ тез ва мустаҳкам, малакаи ҳуби муошират, қобилияти суҳанронӣ дар ҷойҳои ҷамъиятӣ.

КОРИ АМАЛИИ №35

Бофтани қисми пеши тарафи рост ва бофти пурраи нимтанаи бачагона

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯи назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Рафти кор:

1. Омода намудани асбоб, таҷҳизот ва маводди зарурӣ;
2. Қисми пеши тарафи рости нимтана низ ҳамчун қисми пеши тарафи чапи нимтана бофта шавад;
3. Дар зех ё зергиребон ҷой ва шумора барои ангула муайян карда шавад;

4. Қисмҳои омодашударо ба якдигар аввал бо сӯзанак маҳкам карда, бо докаи тар аз рӯи он дарзмол карда шавад;

5. Баъди хушк шудани маснуот қисмҳои нимтана ба ҳам пайваст карда шавад;

6. Бо сикҳо ҳалқаҳои кушодаи гарданаи тахтапушт ва бари пешро гирифта, ба ҳамон миқдор ҳалқаҳои нав илова карда, аз кокулҳои паҳлуи сутунчаи канорӣ ба тарзи резинии 1x1 аз 5 то 7 см интиҳобан гиребон бофта шавад;

7. Агар қисми пеши маснуот ангула бофта шуда бошад, тугмаҳои он интиҳоб карда шинонида шавад;

Эзоҳ: агар ангула бофта нашавад, ба зеҳи ороишии пеши маснуот занҷирак (молния) дӯхта шавад.

Иро дар хотир доред!

Либосҳои бофташударо баъд аз шустан намеовезанд. Оби онҳоро бо чодар ё сачоқҳои патдор мефишуранд. Баъд аз пурра хушк шудани либос онро ба рӯи миз тунук карда, бо докаи тар дарзмол мекунад. Маснуоти пашмиро дар офтоб ё дар ҷойи наздик ба оташу асбобҳои гармкунанда хушкунидан норавост.

Савол ва супориш:

1. Чанд намуди ангуларо медонед?
2. Тарафҳои чапу рости пеши аз ҷиҳати бофт чӣ фарқ доранд?
3. Амалиёти гармию намӣ дар вақти чулоҳӣ чӣ аҳаммият дорад?
4. Қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо дарзмолро такрор кунед.
5. Шумо метавонед дар соатҳои вобаста ба касбу ҳунари миллӣ маснуотро мувофиқи завқи худ интиҳоб карда, баъд онро бофед. Дар ин маврид шумо ҳатман бояд қоидаҳои бофтани техникаи бехатариро риоя кунед.

§ 34. НИГОҲУБИН ВА ТАЪМИРИ ЛИБОС

Нигоҳубини маснуот ҳолат ва муҳлати истифодаи онро зиёд мекунад. Барои либосро ҳифзу нигоҳ доштан онро дар вақташ шустан ва таъмиру эҳтиёт кардан лозим аст.

Пеш аз шустани маснуот ҷойҳои таъмирталаби онро таъмир бояд кард. Масалан, кисаҳои дарида, гиребон ва остини маснуот, қисмҳои поёнии шим, ҷойи зонуро дарбеҳ кардан лозим аст. Дар вақти иваз кардани масолеҳ фурнитура, тугма ва ангулаҳои ба маснуот мувофиқро бояд гузошт. Ҳангоми дӯхтан ранги ресмон ва матоъҳои интиҳобшуда бояд мувофиқ бошанд.

Ҳамаи ин қоидахоро риоя карда, баъд маснуотро мешӯем, сафед мекунем, оҳар медиҳем ё ба хушқашӯй месупорем. Поккорию химиявӣ маснуотро зебо, тоза ва оҳарӣ мекунад, лекин на ҳама маснуотро бо роҳи химиявӣ тоза кардан мумкин аст, чунки баъзе матоъ, тугма ва ангулаҳо аз таъсири маводди химиявӣ вайрон мешаванд. Барои шустани либосҳои маводдашон пахтагин, абрешимин, пашмин ва катонӣ хоқаҳои чомашӯйии «Дарё», «Ромис», «Барф», «Тайд», «Ариел», «Сарти», «Эффект», «Миф», «Персил», «Досиа», «Пемос», «Аист» ва ғайраро истифода мебаранд. Ин хоқаҳои чомашӯӣ барои мошинаҳои чомашӯӣ навъи активаторӣ ва дастӣ шустани ҳама намудҳои матоъ пешбинӣ шудаанд. «Ласка, магия, балзам»-ро асосан барои шустани матоъҳои пашмини нозук, пашмини якранг, сиёҳ ва гуногунранг истифода мебаранд. Маснуоти пашминро баъди шустан ба таври уфуқӣ гузошта хушк мекунанд. Маснуоти пашмини нозук дар натиҷаи шустани пайдарҳам намуди берунии худро гум мекунад. Бинобар ин, онҳоро бисёр шустан мумкин нест.

Курта, костюм, шим, палто ва дигар либосҳои рӯйро на фақат мешӯянд, балки бо роҳи химиявӣ низ тоза мекунанд. Хубии хушқашӯй (химчистка) дар он аст, ки либос тозаю оҳарӣ, нав ва чилодор мешаваду онро куя намехӯрад. Дар баъзе мавридҳо либосҳоро ба хушқашӯй намода, дар шароити хона тоза кардан мумкин аст. Барои ин кор маҳлулҳои махсуси бешуморе мавҷуданд, ки доғҳоро меравонанд. Дар вақти тоза ва нест кардани доғҳо аввал доништан лозим аст, ки ин доғ аз чӣ ва кай пайдо шудааст ва онро бо кадом мавод тезу бо сифат равондан мумкин аст. Доғҳои навро нисбат ба доғи кӯҳна тезтар равондан мумкин аст. Лекин барои равондани онҳо аввал пораҳои майдаро истифода баред, чунки баъзе матоъҳо ба таъсири маҳлулҳо тоб намеоранд ва шакли нахашон вайрон мешавад.

Барои равондани доғҳои равғаниӣ нав пайдошуда ба рӯйи доғ хокаи бўрро пошида, 2-4 соат нигоҳ медоранд. Баъди доғҳои равғанро ба худ кашида гирифтани хокаи бўр онро афшонда мегиранд. Агар доғи равған монад, боз як бор аз нав ин корро такрор мекунанд. Доғҳои аз ранги ручка, туш, ранги гуаш пайдошударо бо пахтаи ба маҳлули глицерин ва спирти этил таркарда меравонанд. Якчанд маротиба пахтаи тозаро ба маҳлул тар карда, доғро тоза мекунанд ва баъд маснуотро бо оби тоза мешӯянд. Маснуоти шохии атсетатиро ба чавҳари сирко ё атсетон тоза кардан мумкин нест, чунки он дар

моддаҳои номбурда ҳал мешавад. Барои равондани ин қабил доғҳо воситаҳои гуногун «Эйс», «Ваниш», «Белизна», «Ирен» ва ғайра мавҷуданд. Ин моеъ ва хамираҳо барои аз маснуоти нахашон сунъӣ ва табиӣ равондани доғи равған, қатраи атр, крем, шир, қаймоқ, қайла, доғҳои мевачот, сабзавот ва ғайра пешбинӣ шудаанд. «Эйс»-ро барои равондани доғи матоъҳои абрешимӣ, пашмин ва доғи табиӣ истифода намебаранд. Азбаски ҳалқунандаҳои равған-бензин, скипидар, бензол, эфир, спирт, атсетон зуд оташ мегиранд, онҳоро бо эҳтиёт истифода бурдан лозим аст. Аксари ҳалқунандаҳо захроқанд ва онҳоро нафас кашида дарди сар, баъзан беҳуш ҳам шудан мумкин аст.

Моддаҳои захроқу зудафрӯзро дар зарфи шишагини бо пӯка маҳкам кардашуда ва навиштаҷотдор, дар ҷойи ба бачаҳо дастнорас нигоҳ бояд дошт. Баъди равондани доғҳо бештари маснуотро сафед мекунанд. Моддаҳои сафедкунанда мағору доғҳои матоъро меравонанд. Азбаски аз таъсири онҳо матоъ зуд хӯрда мешавад, маснуотро фақат баъди 2-3 бор шустан як бор (тавсияҳои вобаста ба моддаҳои дар қоғазтамға зикрфтаро риоя намуда) дар ҳарорати 50°-60°С сафед мекунанд. Либосу матоъҳое, ки доғашон ноустувор аст, баъди бо моддаҳои сафедкунанда шустан дарҳол сафед мешаванд. Якбора хокаи зиёдро истифода бурдан мумкин нест, зеро реаксияи аллергия ба амал меояд. Хокаро ба об бо эҳтиёт андозед, то ки чанги он ба роҳи нафас наафтад. Пеш аз корро сар кардан дастпӯшаки тунуки резинӣ пӯшед ё пеш ва баъд аз сафедкунӣ ба даст креми муҳофизаткунанда молед. Агар маснуоти пахтагин (ба дараҷаи зарурӣ) сафед нашавад, он гоҳ онро дар маҳлули тайёркарда мечӯшонанд.

Тоза (сафед) кардани маснуот чунин амалҳоро дар бар мегирад:

1. Чудокунии маснуот ба намуд ва рангҳо.
2. Таркунӣ.
3. Чӯшонидан.
4. Шустан.
5. Соф кардан.
6. Фишурдан.
7. Хушккунӣ.
8. Дарзмолкунӣ.

Дар арафаи сафедкунӣ-тозакунӣ ва чӯшонидан чунин қоидаҳоро риоя кардан лозим аст:

1. Ҳангоми тозакунӣ, сафедкунӣ ва чӯшонидан ҳавои ҷойи поксозӣ, хона ё утокро тоза кардан лозим аст, чунки аз маҳлулҳои химиявӣ моддаҳои захроқ бухор мешаванд.

2. Дар вақти истифодаи маҳлул ва хокаҳои тозакунӣ ба навиштаҷоти қоғазтамға қатъӣ риоя кардан лозим аст, чунки агар хокаи маҳлул аз меъёр зиёд истифода шавад, боиси вайроншавии таркиби матоъ мегардад, яъне мустаҳкамии матоъ коҳиш меёбад.

3. Маҳлулро дар сатили матоъдор тайёр кардан манъ аст, чунки хока ба қабати матоъ дохил шуда, онро месӯзонад ва сӯрохиҳо ба вучуд меорад.

4. Маҳлулҳоро дар сатилҳои зангзада тайёр кардан манъ аст, чунки ранги маснуоти сафед зардчатоб мешавад. Маҳлулро дар сатил ё тағорачаҳои сирдор тайёр кардан лозим аст.

5. Дар вақти тозакунии ва ҷӯшонидани маснуот ҳамаи қоидаҳои санитарии гигиени ва техникаи бехатарии корро риоя кардан лозим аст.

6. Пеш аз тозакунии химиявӣ-сафедкунии маснуот ё матоъ аввал пораи матоъро дар маҳлул тар карда, санчидан лозим аст.

7. Пеш аз тозакунии ё ҷӯшонидан масолах (фурнитура)-и пластмасӣ ё филизиро гиред.

8. Дар вақти тозакунии аз маҳлулу хокаҳои ҷомашӯӣ эҳтиёт шавед, то ки онҳо ба даҳон ё чашматон надароянд.

9. Моддаҳои хокаю моеи ҷомашӯӣро сафедкуниро дар ҷойҳои офтобрас ё намнокиаш баланд намегузоранд.

10. Моддаҳои хока ва моеи ҷомашӯӣро дар наздикии оташ ва кубурҳои гармигузаре, ки ҳарораташон аз 40° С баланд аст ва дар ҷое, ки намнокиаш аз 95°С зиёд бошад, намегузоранд.

Ҳамаи воситаҳои ҳозира сафедкунандаҳои ҷилодеҳ доранд, ки онҳо ба нахҳо часпида матоъро боз ҳам сафедтар нишон медиҳанд.

Азбаски баъзеашон моддаҳои махсус доранд, вақти ҷомашӯӣ пӯсти даст хӯрда намешавад.

Оҳардиҳӣ ҷиҳози бистарро аз зуд чиркину ғичим шудан нигоҳ медорад ва хушнамул мекунад. Либоси тағро оҳар додан нашояд, зеро баъди оҳардиҳӣ он ҳаворо бад мегузаронад. Бо ин мақсад оҳари табиӣ (оҳари картошка, биринҷ, ҷуворимакка) ё моддаи махсуси химиявиро истифода мебаранд.

Оҳардиҳии нимсаҳт. Бо ин роҳ дастархон, сачоқ, ҷилди болишт, кӯрпа, куртаи мардона ва дигар матоъҳоро (1 қошук оҳар ба 1 л об) хушнамул мекунанд.

Дар ин кор истифодаи оҳари картошка ё ҷуворимакка беҳтар аст. Ширеши оҳарро (баъди ҳалкунии оҳар дар оби хуноки андак кам-кам ба оби ҷӯшидаистода рехта, ҷунон мекобанд, ки ғурушаҳо пайдо нашаванд. Агар ширеши оҳар шаффофу часпак ва начандон часпак бошад, онро 3 дақиқа (ширеши оҳари ҷуворимаккаро 5-6 дақиқа) мечӯшонанд. Ширеши тайёрро ба оби хуноки синкадор мерезанд, сипас ба он матоъро андохта, нағзакак мекобанд, то ки

матоъ оҳарро чаббида гирад. Баъд матоъро гирифта меафшуранд, меафшонанд ва хуб паҳн карда мехушконанд.

Маснуоти тӯриро ба чорчӯбаҳои махсус кашида хушк кардан лозим аст. Маснуоти хушкшударо намнок карда, якчанд дақиқа мегузоранд, сипас, бо дарзмоли начандон тафсон дарзмол мекунанд. Гиребон, нӯги остин, пеши куртаҳои мардона ва ғайраро ба ин тарз оҳар медиханд. Дар ин маврид, одатан, оҳари хом (шираи оҳар)-ро истифода мебаранд.

Матои пахтагини тираро бо оҳари картошка оҳар додан мумкин нест, зеро баъди дарзмол доғ ё рахҳои сафед пайдо мешаванд. Матои оҳардодаю дарзмолшударо зуд ба ҷевон гузоштан мумкин нест, зеро ба он бӯйи оҳар мешинад.

КОРИ АМАЛИИ №36

Нест кардани доғҳо (интихобӣ). Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: сатил, моддаҳои истифодашаванда, хокаи ҷомашӯйии дастӣ ва моеи сафедкунандаи «Белизна», сачоқча.

Рафти кор:

Дар вақти иҷрои кори амалӣ қоидаҳои техникаи бехатарии кор бо маҳлулу хокаи тозакуниро риоя кардан лозим аст. Сачоқчаҳои синфхона ё маснуоти интихобиро гирифта, доғҳои онро равонда, баъд бо маҳлулҳои сафедкунанда тоза мекунем.

Агар доғи сачоқча равшани хушкшуда бошад, ба он каме равшани зард молида, баъд бо бензин тоза мекунанд. Пеш аз ин амалиёт атрофи доғро нам карда, ба таги он пахта ё қоғазии обчино мондан даркор аст. Ба канорҳои доғ оҳар пошида, баъд онро тоза кардан лозим аст.

Савол ва супориш:

- 1. Пеш аз шустани маснуот ба чӣ аҳаммият додан лозим аст?*
- 2. Кадом маҳлули доғравонӣ ва сафедкуниро медонед?*
- 3. Оид ба раванди фаъолияти корхонаи тозакунии кимиёвӣ маълумот диҳед.*

БОБИ 7. ГИГИЕНАИ ДУХТАРОН

§ 35. НИГОХУБИНИ ПЌСТИ РЌЙ. ПЕШГИРЌ КАРДАНИ ДОҒИ КУНЧИТАК

Пўст – пардаи тунукест, ки тамоми баданро рўйпўш мекунад. Вазифаи пўст организми инсонро аз таъсири гуногуни муҳити беруна (гармӣ, хунукӣ, моддаҳои химиявӣ, касалиҳои сирояткунанда) муҳофизат кардан аст. Ба ғайр аз ин, дар пўст торҳои бофтаҳои асаб мавҷуданд, ки ба воситаи онҳо мо гармӣ, хунукӣ, дард ва барҷастагию дағарбуғурии ҷисмро эҳсос мекунем. Илова бар ин, дар пўст ғадудҳои арақбарор мавҷуданд, ки тавассути онҳо даҷғолҳои гуногун ва намаки изофа ба сурати арақ аз организм ҷудо мешаванд. Бисёр ҷудо шудани арақ боиси пайдоиши нуқсонҳо дар пўсти рўй ва бадан мегардад.

Пўст мустаҳкамӯ чандир буда, вобаста ба синну сол, ҳолати организм ва таъсири муҳити беруна тағйир меёбад. Бинобар ин, барои беҳтар шудани пўст онро доим нигоҳубин кардан лозим аст. Нигоҳубини пўст (тозакуни, таҷзия ва муҳофизати он) кори фардист. Барои нигоҳубини дурусти пўсти рўй дониستاني навъи пўст аҳаммияти калон дорад. Вобаста ба ихроҷи равған пўст муътадил, хушк ва равғанин мешавад.

Пўсти муътадил нисбат ба пўсти хушк ва равғанин нигоҳубини камтар меҳаҳад. Шустушӯии пагоҳӣ на фақат пўст, балки тамоми организмро бардам гардонда, қобилияти кориро зиёд менамояд. Оби хунук пўстро ботаровату солим мегардонад. Оби гарм пўстро нағз тоза карда, равғанашро барорад ҳам, вале рағҳоро васеъ, пўстро пажмурда мекунад. Бинобар ин, бо оби ҳарораташ ҳонагӣ бояд шустушӯ кард.

Пўсти равғанин ғадудҳои равғани инкишофёфта дорад. Раवғани зиёдати сӯроҳиҳои маҷрои ғадудҳои равғанро васеъ ва дар айни замон маҳкам менамояд, ки дар натиҷа дар рўйи пўст доначаҳои сиёҳ медаманд. Пўсти равғанин нисбатан ғафс ва дағал аст. Одатан ҷунин пўст ба таъсири муҳити беруна нисбатан тобовар мебошад. Ин хел пўстро ҳар рӯз бо оби гарму собун шустан айни муддаост. Пўсти аз ҳад зиёд равғанинро рӯзе 2 маротиба шустан лозим аст. Касони пўсташон равғанин бояд ба кабинетҳои косметикӣ зуд-зуд раванд.

Пўсти хушк нисбатан нафис, суфта ва нозук аст. Пўсти хушк аз таъсири офтоб, шамол, сармо, об, собун ба осонӣ ангезиш меёбад. Дар ҷавонӣ ба пўсти хушк кремҳои обакӣ молида лозим аст. То 25-солагӣ истифодаи кремҳои серғизои равғанин

мувофиқи мақсад нест. Агар пӯст аз таъсири собун сурху хушк ва таранг шуда резад, бояд истифодаи онҳо қатъ карда шавад.

Агар пӯст аз об низ ангезиш ёбад, обро бояд нарм кард (ба 1 л об 0,5 истакон шир ё як қошукча содаи нӯшокӣ омехта мекунад). Яке аз воситаҳои нигоҳубини пӯст кремҳо мебошанд. Крем омехтаи равшанҳои хайвоноту наботот, моддаҳои равшанмонанд, мум, эмулгаторҳо (моддаҳои эмулсияовар) ва об аст. Пӯст равшану моддаҳои равшанмонандро ҷаббида, нарму чандир мешавад. Крем пӯстро аз таъсири номусоиди беруна ва пайдоиши чинҳо ҳифз менамояд. Кремҳоро бо роҳи илова кардани витаминҳо, киёми гиёҳу мева ва сабзавот хушсифат менамоянд.

Креми рӯйро бояд ҳар рӯз молид. Ҳар гуна крем ба пӯст дар тули як моҳ мутобиқ мегардад. Аз ин рӯ, сари чанд вақт креми дигарро истифода бурдан лозим меояд. Бо мақсади ба пӯст осебе нарасондан кремро бо ангушт оҳиста-оҳиста ва мувофиқи самти хобравии чинҳо мемоланд ва ҳамин тавр пок мекунад. Ба рӯй крем молида ба кӯча баромадан мувофиқи мақсад нест, зеро тобистон аз равшани крем нафасгирии пӯст душвор мегардад ва зимистон оби крем бухор шуда, пӯст хунук меҳӯрад.

Доғҳои рангидонагии рӯй модарзодӣ ва ғайримодарзодӣ мешаванд. Доғҳои рангидонагии модарзодӣ дар натиҷаи тағйироти гуногуни организм ё таъсири омилҳои беруна пайдо мешаванд. Ҳангоми кор бо фенол, нафас гирифта аз буғи баъзе карбогидридҳо ё истеъмоли доруҳои арсенидор пӯст доғҳои хокистарранги баланд пайдо мекунад.

Барои рафъи ин доғҳо ҳуди кас дар хона метавонад воситаҳо тайёр кунад. Бо ин мақсад як қошук оби лимӯ ва як қошук сиркои хӯрокиро омехта, баъд 2 қошукча оби ҷӯш меандозанд. Бо ин маҳлӯл ҳар рӯз рӯйро тоза кардан лозим аст.

Кунчитак яке аз намудҳои доғи рангидонагӣ мебошад. Кунчитак дар пӯсти одамоне, ки ба нурҳои ултрабунафш бисёр ҳассосанд, айёми баҳор аз таъсири офтоб ба вучуд меояд. Кунчитак аз холҳо (доғҳо)-и хурди гирда ё байзашакли рангашон зарди баланд ё қаҳваранги тира иборат мебошад. Онҳо мутаносибан дар рӯй, пушти даст, китф, баъзан дар тахтапушту сандуқи сина пайдо мешаванд. Доғҳои кунчитак баъзан баҳорон чунон бисёр мешаванд, ки бо ҳам як шуда, ба доғҳои калон-калони тира табдил меёбанд.

Барои нест кардани доғи кунчитак ягон доруи муайян нест. Вале пешгирии он аҳаммияти калон дорад. Баробари пайдо шудани

нурҳои аввалини офтоб (охири феврал) то миёнаҳои тирамоҳ пеш аз кӯча баромадан ба рӯй кремҳои махсусу ҳифозатии «Огуречный», «Чистая линия», «Женшеневая», «Тачкоп Arista» бо иксири чавонӣ, «010», «Новинка», «Черный жемчуг» (барои пӯсти хушк), чавҳари «Мать и мачеха» (барои пӯсти хушк ва муътадил) молед. Лекин доғи кунчитакро дар кабинетҳои косметикии пизишкӣ равандан беҳтар аст.

Дар хона бо мақсади намоён намудани доғи кунчитак ба пӯст молидани чурғот, кефири 2 то 3-рӯза ё маҳлули пероксиди гидрогени 3-фоиза муфид аст. Агар духтарони синнашон то 25-сола ба муҳофизати пӯсти рӯй эҳтиёҷ надошта бошанд, беҳтараш аз косметика, ниқоб ва кремҳо истифода набаранд, чунки раванди пирӣ аз 25-солагӣ сар мешавад. Пӯсти рӯии чавонон бояд озод нафас кашад. Барои пешгирии раванди пирӣ ба рӯй ниқобҳоро молидан лозим аст. Агар ин ниқобҳо дар шароити хона аз мевачот, сабабот, гиёҳҳои гуногун, шир, чурғот, қаймоқ ва бо омехтаи кремҳои гуногун тайёр карда шаванд, беҳтар аст. Ниқоб як усули муолиҷа ва нигоҳубини пӯсти рӯй мебошад. Вобаста ба моддаҳои истифодашаванда ниқоб шифой (бо дору) ва косметикӣ (барои таҷзия, тоза ва сафед намудани пӯст) мешавад.

Пеш аз ниқоб мӯйҳоро зери сарбанд ғун карда, рӯйро бояд тоза шӯед (бо лосён ё равғани наботот низ тоза кардан мумкин аст), баъд ниқобҳоро бо ғафсии 1,5-2 см молида, аз 20 то 30 дақиқа ором нишинед ё чашмҳоро пӯшида дароз кашед. Асосан ниқобро бо сачоқча ё пахтаи тар тоза мекунанд. Ҳафтае 2-3 маротиба ниқобро озмудан мумкин аст. Барои бартараф кардани доғҳои кунчитак аз охири зимистон (моҳи феврал) кремҳои зидди офтоб ва ниқобҳои сафедкунандаро истифода баред. Ба пӯсти равғанин ниқобҳои зерин муфиданд:

Ниқоби сафедкунӣ. Ба сафедии як тухм чанд чакра оби лимӯ чаконда, ба рӯй мемоланд ва баъди хушкиданиаш рӯйро бо об мешӯянд.

Ниқоби календула. Як қабат пахтаро дар маҳлули қиёми календула (1 қошук ба ним истакон об) тар карда, 20 дақиқа ба рӯй мегузоранд. Агар пӯст озор наёфта бошад, дар он сурат ниқоби рӯйро ношуста, ниқобро бо пахта тоза кардан мумкин аст (сипас, ба рӯй упо мезананд).

Ба пӯсти хушк ниқобҳои зерин муфиданд:

Ниқоби тухмин. Ба 1 қошукча асал ва 1 қошукча қаймоқ ё равғани рустанӣ, зардии тухмро омехта ба рӯй мемоланд. Баъди 15-20 дақиқа рӯйро бо оби гарм мешӯянд.

Никоби творогӣ. 2 қошук твороги навро бо 1 истакон шир ва 1 қошук асал омехта, ба рӯй молидан лозим аст. Баъди 20-30 дақиқа рӯйро бо пахтаи тар (дар оби гарм) тоза бояд кард.

Никобҳои меваю сабзавотӣ дорои витаминҳои барои пӯст зарур буда, барои таҷзия ва тоза намудани пӯст истифода мешаванд. Барои нигоҳубини пӯсти рӯй ва нигоҳ доштани зебоии он тарзи дурусти таомхӯрӣ таъсир мерасонад. Дар мавсими тобистон организми одам аз витаминҳо хеле сер мешавад (аз тановули меваҷоту сабзавот). Лекин дар дигар мавсимҳои сол хӯрок ва таомро тановул кардан лозим аст, ки дар таркиби он витаминҳо ҷой дошта бошанд.

Тановули меваҳои тар ва хушк низ меъри муайяно дорад, ба баъзе организми инсон ва пӯсти рӯй тановули бисёри онҳо таъсири манфӣ мерасонад, ба мисоли: лимӯ, афлесун, чормағз, pista, офтобпараст ва ғайраҳо. Дар ҳолати пайдо шудани нуқсон дар пӯсти рӯй барои бартараф кардани он бояд ба косметолог муроҷиат кард. Вазифаи асосии касби косметолог ин нуқсонҳои эстетикӣ пӯсти рӯйи инсонро бе зараррасонӣ ба организм ва пӯст бартараф кардан аст.

Сифатҳои муҳими касбӣ ва шахсии касби косметолог: донишдони меъёр ва вақти нигоҳдории никоб, таркиби маҳлулҳо, хоқаҳо ва маводди махсуси истифодашаванда, тарзи дурусти нигоҳубини пӯсти рӯй, доштани маълумоти донишҳои тиббӣ, зарар ва ғайраҳои кремҳои истифодашавандаи навҳои гуногун, омода намудани никобҳои махсус вобаста ба навӣ пӯст бо истифода аз маводди табиӣ, бодикқатӣ, хушмуомилагӣ бо мизочон, таҳаммулпазирӣ, эҳтиёткорӣ, покизақорӣ, риояи қоидаҳои техникаи беҳатарӣ ва санитарии гигиенӣ ва ғайраҳо.

КОРИ АМАЛИИ №37

Тайёр кардани никоб (интихобӣ)

Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи беҳатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: сатилча, маҳлулҳои интихобшуда, маводди табиӣ, ки барои никоб истифода бурда мешавад, сарбанд, пахта, соат, оина, сачоқча.

Рафти кор:

Тайёр кардани ниқоб (интихобӣ)

№	Пайдархамии кор
1	Намуди ниқобро хонандагон мувофиқи завқи худ тайёр кунанд, қоидаҳои техникаи бехатариро риоя намоянд.
2	Ниқобро тайёр карда, мувофиқи қоида ба рӯй молед, муҳлати онро риоя намоед ва ба сар сарбандро бандед.
3	Бо пахтаи тар пок карда гирифташ ё шустани ниқоб

Савол ва супориш:

1. Сабоби пайдоиши доғи кунҷитакро фаҳмонед.
2. Барои бартараф кардани доғи кунҷитак кадом ниқобҳо истифода мешаванд?
3. Доир ба касби косметолог маълумот диҳед.
4. Сифатҳои муҳими касби косметологро шарҳ диҳед

§36. БАРТАРАФ КАРДАНИ НУҚСОНИ РҶЙ (ГАРМИЧА)

Дар фасли тобистон, махсусан, баъди тирамоҳу зимистон, ки кам шудани витаминҳо дар организм як амри табиист, нури офтоб бадани одамро гарм мекунад. Бинобар ин, одамон ҳаракат мекунанд, ки муддати зиёд дар ҳавои тоза рӯю бадани худро офтоб диҳанд. Чунки дар ин вақт организми одам ба нурҳои офтоб муҳтоҷ аст. Дар зери таъсири офтоб раванди мубодилаи моддаҳо зиёд мешавад, системаи сироятнопазирӣ витамини Д-ро барқарор мекунад ва ба устухон қувват бахшида, инкишофи мутаносиби шахсро муътадил мегардонад. Аммо инро аз хотир набароред, ки ҳар кадоми ин таъсирҳо боз оқибатҳои манфӣ ҳам доранд, ки дар ин мавсими сол бисёр хатарноканд.

Дар ин фасли сол таъсири офтоб касалиҳои зиёде, баҳусус ангеzanдаи касалиҳои саратони пӯст ва доғҳои рӯйро ба вучуд меорад, аллергия, дерматоз, тез пир шудани пӯсти бадан, доғҳои рангидонагии кунҷитак ва гармича мушоҳида карда мешаванд. Бинобар ин, ба нигоҳубини рӯй аҳаммияти ҷиддӣ додан лозим аст.

Васила ва воситаҳои намкунӣ обҳои минералӣ мебошанд, ки рӯйро таранг ва зебо намуда, аз зараррасонҳои муҳити атроф нигоҳ медоранд.

Дар зери нурҳои офтоб зиёд наистед. Нури офтоб бисёр вақт пайдошавии гармичаро тезонда, боиси афзоиши он мегардад.

Нури офтоб сабабгори варами чашм мешавад. Барои рафъи он тарбандӣ бо чой ва чӯшоби бобуна муфид аст. Бинӣ бисёр нигоҳубини чиддиро талаб мекунад, чунки ин қисми организми инсон аз ҳама тезтар аз нури офтоб зарар мебинад.

Як қисми занҳо бояд ба сабаби нозук будани пӯсти рӯяшон дар офтоб на бештар аз 5-7 дақиқа истанд, чунки эҳтимоли дар офтоб сӯхтани пӯсти рӯй вучуд дорад. Барои пешгирии ин ҳолат якчанд намуди маҳлул вучуд дорад. Онро аз мевачоту сабзавот тайёр кардан мумкин аст. Равғани чормағзи кӯхиро бо сафедии тухм омехта ба рӯй мемоланд, ки он ба сӯхтагии ҳосилшуда аз нури офтоб ёрӣ мерасонад. Себ ва сабзӣ ҳам дар мавсими баҳорон ҳамчун воситаи косметикӣ ҳисоб мешаванд. Себро майда карда ба рӯй мегузоранд. Сабзиро бошад, аз турботарошак гузаронида ба рӯй мемоланд. Сабзиро шоҳи зебой меноманд. Агар ҳар рӯз бо оби сабзӣ рӯйро пок ва тоза кунанд, бар иловаи гармичаҳо, ҳатто доғи кунчитак ҳам камтар менамояд ва рӯй бисёр зебо мегардад.

Аз таъсири нури офтоб ғадудҳо фаъол мегарданд ва аракро зиёдтар хориҷ мекунанд. Дар ин ҳолат рӯйро бо шир ё креми хосси рӯйи равғанин тоза мекунанд. Баъд аз ин рӯйро бо лосён пок мекунанд, то ки пӯсти рӯй мулоим шавад. Лосён ҳар хел мешавад: обакӣ ва креммонанд, ки доғи рӯй ва гармичаро тоза мекунад.

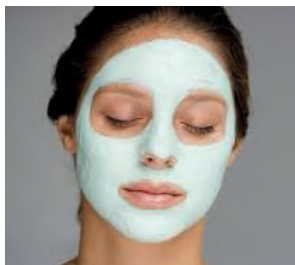
Барои пӯсти рӯйи равғанин оби лимӯ ё намакро истифода мебаранд. Ба болои фатила (тампон)-и пахтагӣ собунро молида, баъд ба болояш камтар намакро мепошанд ва сипас бо маҳлули спирт пӯсти рӯйро поксозӣ (нест кардани микробҳои сирояткунанда) мекунанд.

Чӣ хеле, ки аз дарси гузашта оғаҳӣ пайдо кардед, касби косметолог яке аз касбҳои зарурӣ ба ҳисоб меравад, чун солҳои охир нисбат ба намуди зохирии инсон тавачҷуҳ бештар зоҳир гардида истодааст. Касби косметолог аз якчанд самт иборат буда, вобаста ба сатҳи тайёри бештар ду самти фаъолияти мутахассисони соҳаи косметология дида мешавад:

1. **Косметологи зебой (эстетик).** Ин мутахассиси соҳаи зебой аст. Одатан, мутахассиси мазкур дониш ва малакаи худро дар курсҳои кӯтоҳмуддат ва семинарҳои махсус гирифта, баъди итмом соҳиби шаҳодатнома мегардад. Мутахассиси соҳаи мазкур амалиёти одиеро мегузаронад, ки ба рафъи нуқсонҳои ночизи пӯст равона шуда, табиати эстетикӣ доранд.

2. **Косметолог-дерматолог.** Ин мутахассис бояд дорои таҳсилоти олиӣ тиббӣ ва шаҳодатномаи курсҳои махсус оид ба

косметология дошта бошад. Вай бояд дорои заминаи бойи донишҳои тиббӣ буда, на танҳо нуқсонҳои хурди рӯй, балки бемориҳои ҷиддии пӯстро дуруст ташхис ва табобат кунад. Сарфи назар аз сатҳи маҳорати касбии худ, косметолог ҳар рӯз бисёр амалиётҳои бартарарфкунӣ вобаста ба нуқсонҳои рӯйро иҷро мекунад. Раванди амалиётҳои бартарарфкунӣ хеле дилгиркунанда буда, аз шахс таҳаммулпазирию бодикқатӣ, оромӣ, масъулияти баланд нисбат ба муолиҷаи беморонро талаб мекунад.



Расми 76. Ниқоб барои бартарарф кардани нуқсонҳои рӯй (гармича)

Афзалиятҳои касби косметолог: даромади хуб, шароити корӣ, шуҳратмандӣ, талаботи зиёд нисбат ба касб.

Камбудихои касби косметолог: бемориҳои буғуми даст ва пой, таъсири манфӣ аз маҳлулҳои кимиёвӣ, соати номуайяни корӣ, масъулияти баланд нисбат ба саломатӣ ва ҳаёти бемор, қонё кунонидани талаботи бемор.



Расми 77. Намудҳои гармича

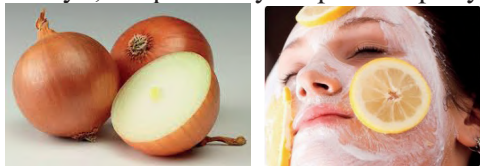
Ниқоби пиёзу лимӯ. Оби ду пиёзи тарошидаро бо 1 қошуқ оби лимӯ омехта, ба он доқаро тар карда ба рӯй то 25 дақиқа мегузоранд. Ҳамин тавр, оби нокро гирифта ба рӯй муддати 15 дақиқа молида, баъд онро шустан лозим аст. Барои пӯсти рӯйи хушк (чунин пӯст бисёр нозук мебошад) тавсия мешавад, ки онро бо эҳтиёт тоза карда, ниқоб гузоштан лозим аст, то ин ки аз нури офтоб осеб набинад. Рағҳои хунгузар дар қисми рӯй ва бинӣ мекафанд, бинобар ин, ҳар гуна

ниқобу кремо молидан манъ аст. Барои мулоим шудани пӯсти рӯй бисёртар маҳлули лосёни бобунаро, ки дар дорухонаҳои давлатӣ тайёр карда шудааст, ба рӯй мемоланд. Ба ғайр аз рустаниҳо боз ба рӯй шир, қаймоқ, чурғот ва фалларо мемоланд.

Мисол. 1 қошуқ фалларо бо якчанд чакра оби лимӯ ва якчанд пораи резакардаи афлесун омехта, ба рӯй мемоланд, баъд рӯйро бо оби ширгарм мешӯянд.

Ниқоб аз тарбуз. Камакак лаҳми тарбузро гирифта, ба он 1 қошуқ равғани зайтун, 2 қошуқ оби губайро (рябина) ва камтар креми витаминдор, зардии 2-то тухм, 1 қошуқ оби лимӯ ҳамроҳ

мекунанд. Лаҳми тарбузро ғичим карда, дар зарф бо равғани зайтун, шарбати губайро ва крему зардии тухм нағз лат додан



Расми 78. Ниқоб аз лимӯ ва пиёз

лозим аст. Пеш аз соидан шарбати лимӯро ҳамроҳ мекунанд, баъд бо сачоқчай зағирин пӯшида, 20 дақиқа мемонанд, сипас, фатила (тампон)-и пахтагиرو ба оби

наرم тар карда, ниқобро тоза мекунанд.



Расми 79. Ниқоби тайёршуда аз тарбуз

Ниқоб аз тарбуз. Камакак лаҳми тарбузро гирифта, ба он 1 қошуқ равғани зайтун, 2 қошуқ оби губайро (рябина) ва камтар креми витаминдор, зардии 2-то тухм, 1 қошуқ оби лимӯ ҳамроҳ мекунанд. Лаҳми тарбузро ғичим карда, дар зарф бо равғани зайтун, шарбати губайро ва крему зардии тухм нағз лат додан лозим аст.

Пеш аз соидан шарбати лимӯро ҳамроҳ мекунанд, баъд бо сачоқчай зағирин пӯшида, 20 дақиқа мемонанд, сипас, фатила (тампон)-и пахтагиро ба оби наرم тар карда, ниқобро тоза мекунанд.

Ниқобҳо аз маҳсулоти гуногуни табиӣ. Картошкарро тоза карда, шуста, бо турбтароши майда метарошанд. Ба 100 г омехтаи картошка 1 қошуқча асалро омехта, ба сачоқчай докагини ғафсиаш 1 сантиметр молида, ба ҷойи газакгирифта ва варамшудаи рӯй мегузоранд ва ба бинӣ мепечонанд. Баъд аз 2 соат онро кушода, ниқобро охиста аз ҷойи осебдида бояд гирифт. Ин хел ниқобро дар давоми рӯз якчанд маротиба гузоштан лозим аст.

Шарбати бодирингро бо асал омехта, яке аз ниқобҳои беҳтаринро ба даст меорем, ки гармичаро бартараф мекунад. Бо қошуқи калон бодирингро майда карда, 1 истакон оби ҷӯшро мерезанд ва он 2-3 соат меистад. Омехтаи тайёрро фишурда, аз обаш ҷудо карда, 1 қошуқча асалро омехта, то ҳал шудани асал нигоҳ дошта меистанд. Фатила (тампон)-и пахтагиро ба омехта тар карда, ба рӯй мемоланд ва то хушк шудан нигоҳ медоранд. Баъди 30-40 дақиқа рӯйро бо оби нарму муътадил мешӯянд. Ниқоби дигарро аз асал ва барги мармарак тайёр мекунанд.

Агар пӯсти рӯй бисёр равғани бошад, барои бартараф кардани гармича боз маҳлули календуларо ба 1 истакон оби муътадил андохта, ба он 1 қошуқча асалро омехта ба рӯй мемоланд.

Ин хел махлулро, асосан, дар дорухонаҳо тайёр мекунад.

Қоидаҳои техникаи бехатарӣ. Пеш аз истифодаи ниқобҳо қоидаҳои санитарии гигиенӣ ва бехатариро риоя бояд кард. Асбобу анҷомҳои истифодашавандаро тоза шустан лозим аст. Дока, пахта ё латтапораи ниқобкашӣ бояд тоза бошанд, матоъҳои истифодашударо шустану дарзмол кардан зарур мебошад. Дар вақти гузоштани ниқоб ба чашм, гӯш ва бинӣ аҳаммияти ҷиддӣ диҳед, ки ин узвҳо осебе набинанд. Дар вақти истифодаи корд ва асбобҳои резакунии меваю сабзавот эҳтиёт бошед, ки дастатонро набуред.

КОРИ АМАЛИИ №38

Тайёр намудани ниқоб аз картошка ва асал. Аз тарафи омӯзгор қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва санитарии гигиенӣ оид ба мавзӯ назорат карда, аз ҷониби хонандагон риоя карда шавад.

Таҷҳизот: зарфҳо, асал, картошка, турбтарош, қошук, сарбанд, соат, оина, пахта.

Оё шумо медонед?

Косметология илм дар бораи нигоҳубини пӯст мебошад. Он аз калимаи юнонии *kosmetike* гирифта шуда, маънояш санъати ороиш аст.

Савол ва супориш:

1. Қадом ниқобҳо барои нест кардани гармича ғоидаовар мебошанд?
2. Қадом ниқобҳои омехтаи меваю сабзавотро медонед?
3. Самтҳои асосии касби косметологро шарҳ диҳед.
4. Доир ба афзалияти касби косметолог маълумот диҳед.

АДАБИЁТ

1. Белинская. И.А. Декоративное искусство горного Таджикистана /И.А.Белинская// Душанбе: Ан Тадж.СССР, 1965.-91 с.
2. Бордовская М. Шейте дома /М.Бордовская// Москва: Просвещение, 1965.-154 с.
3. Егорова, Р.И. и др. Учись шить /Р.И.Егорова, В.П. Монастырская //Москва: Просвещение, 1989.-217 с.
4. Исломов, С. ва диг., Обидова К., Рӯзиева М.Д., Технология (таълими мехнат) барои духтарон, китоби дарсӣ барои синфи 8-ум/С.Исломов, К.Обидова, М.Д.Рӯзиева//Душанбе: ҚММ “ХЕРОХLand”, 2007.-192 с.
5. Карабаева, И.А.Спавочник по трудовому обучению /И.А.Карабаева// Пособие для учащихся 5-7 классов, Москва: Просвещение, 1992.-213 с.
6. Настольная книга для девочек. Москва: Наука, 2004.-231 с.
7. Орлова, А. Азбука моды /А.Орлова// Москва: Наука, 1988.-15 с.
8. Рӯзиева М.Д. Лоихаи эҷодӣ «Ҳамён» /М.Д.Рӯзиева// Хучанд: Ношир, 2010.-32 с.
9. Рӯзиева, М.Д. Намунаи тарҳи эҷодӣ (дастури методӣ) /М.Д.Рӯзиева// Хучанд: Ношир, 2008.-28 с.
10. Рӯзиева, М.Д. Технология (таълими мехнат, барои духтарон), китоби дарсӣ барои синфи 8-уми муассисаҳои таҳсилоти умумӣ. /М.Д.Рӯзиева// Нашри 2.-Душанбе: Маориф, 2021.-176 с.
11. Суворова, О.В. Таҷҳизоти дӯзандагӣ (дастури таълимӣ) /О.В.Суворова// Нашри 4-ум. Душанбе, 2010.-340 с.
12. Труханова, А.Т. Технологияи либосҳои сабуки занона ва кӯдакона /А.Т.Труханова// Душанбе: Ношир.- 2006.-508 с.
13. Чернякова, В.Н. Технология обработки ткани. Учебник для 7-9 классов. – Москва: Просвещение, 2002.-217 с.
14. Что? Зачем? Почему? Большая книга вопросов и ответов. Москва, 2004.-216 с.
15. Шитьё. Большая иллюстрированная энциклопедия / Под ред. Дороти Вуд.-М.: Экспо, 2006.-165 с.
16. Энциклопедияи мухтасари рӯзгордорӣ /Сарредакцияи илмӣ Энциклопедияи Советии тоҷик, Душанбе, 1988.-216 с.
17. Януш А. Мы шьём сами /А.Януш// Москва: Гизлегпром, 1963.-143 с.

МУНДАРИҶА

Муқаддима.....	3
БОБИ 1. АСОСҲОИ ИСТЕҲСОЛОТ	
§1. Машғулиятҳои муқаддимаӣ. Талаботи гигиени дар ҷойи кор, риояи қоидаҳои санитарии гигиени, беҳтари кор дар синфҳои технология ва хангоми истифодаи таҷҳизоти он.....	5
§2. Сохтори хоҷагии халқи Ҷумҳурии Тоҷикистон.....	11
§3. Корхона ва ташкилот – звенои асосии хоҷагии халқ.....	14
§4. Хусусияти мазмуни меҳнат ва корхонаҳои хоҷагии халқ.....	17
§5. Маълумот дар бораи раванди технологӣ.....	22
§6. Равандҳои технологӣ дар соҳаҳои гуногуни хоҷагии халқи Тоҷикистон.....	28
§7. Назорат ба сифати маҳсулот.....	32
§8. Саёҳати таълимӣ ба сеҳи яхмосбарорӣ.....	38
БОБИ 2. ИНТИХОБИ КАСБ	
§ 9. Касбҳои хоҷагии халқ – таснифи касбҳо.....	42
§10. Мафҳуми асосии касбнома, хатоҳои махсус хангоми интихоби касб.....	51
§11. Майлу рағбат ба касб.....	57
БОБИ 3. БАҶҚ ДАР РӯЗГОР	
§12. Маълумоти муҳтасар дар бораи истеҳсоли бағқ.....	62
§13. Сохти фурузонӣ ва қисмҳои он.....	68
§14. Шиносӣ бо сохт ва вазифаи чангқашак.....	73
§15. Шиносӣ бо сохт ва вазифаи мӯйхушқунак (фен).....	78
§16. Шиносӣ бо сохт ва вазифаи яхдон.....	84
§17. Мошинаи чомашӯйии бағқӣ.....	90
§18. Шиносӣ бо дарзмол ва вазифаи он.....	96
§19. Шиносӣ бо сохт ва вазифаи мошинаи дарздӯзӣ.....	104
БОБИ 4. КУРТАИ МИЛЛИИ ЗАНОНА	
§20. Конструксия ва амсиласозии бадеии маснуоти китфдор.....	110
§21. Амсиласозии остин ва гиребон.....	117
§22. Технологияи тайёр кардани либос ва кор дар паси мошинаи дарздӯзӣ бағқӣ.....	123

§23. Қоидаҳои таҳияи танаи маснуот тавассути мошинаи дарздӯзии барқӣ.....	132
§24. Таҳияи остин.....	135
§25. Дӯхти пурраи куртаи миллий.....	141
БОБИ 5. ЛОИҲАИ ЭҶОДӢ	
§26. Куртаи миллии гиребондори остинаш қанотак.....	145
§27. Ҳисобкунии иқтисодии харчи маснуот.....	151
§28. Саёҳати таълимӣ ба истехсолоти дӯзандагӣ.....	154
БОБИ 6. КАСБУ ҲУНАРҶОИ МИЛЛӢ	
§29. Чулоҳӣ.....	159
§30. Қоидаҳои ба тартиб даровардани ҳалқаҳо аз рӯйи нақшаи маснуот.....	162
§31. Бофтани қаторҳо ба намуди гуногуни чулоҳӣ.....	165
§32. Бофтани тахтапушти нимтанаи бачагона. Бофтани қисми пеши тарафи чапи нимтана.....	169
§33. Бофтани қисми пеши тарафи рости нимтана. Бофти пурраи нимтанаи бачагона.....	172
§34. Нигоҳубин ва таъмири либос.....	175
БОБИ 7. ГИГИЕНАИ ДУХТАРОН	
§35. Нигоҳубини пӯсти рӯй. Пешгири қардани доғи кунчитак.....	180
§36. Баргараф қардани нуқсонҳои рӯй (гармича).....	184
Адабиёт	189

РҶЗИЕВА МАВЛУДА, **ИСЛОМОВ СУБҲОН**, **ОБИДОВА КЛАРА**,

АЛИЕВА МУНЗИФАХОН, РУСТАМОВА РУХШОНА

ТЕХНОЛОГИЯ

(Таълими меҳнат барои духтарон)

Китоби дарсӣ барои синфи 8-уми
муассисаҳои таҳсилоти умумӣ

Нашри 3-юм

Муҳаррир	С. Некқадамов
Мусахҳах	М. Саидова
Муҳаррири техникӣ	Қ. Назаров
Тарроҳ	Ш. Раҷабалиева

Ба чоп 10.10.2023 иҷозат дода шуд. Коғази офсет.
Чопи офсет. Андозаи 60x90 $\frac{1}{16}$. Ҷузъи чопӣ 12.0
Адади нашр 15 000 нусха.
Супориши №56/2023

Нарх 25 сомонӣ 96 дирам

Муассисаи нашриявии «Маориф»-и
Вазорати маориф ва илми Ҷумҳурии Тоҷикистон.
734024, ш. Душанбе, кӯчаи Аҳмади Дониш, 50.
Тел: 222-14-66 E-mail: nashriya@maorif.tj

Дар КВД Нашриёти ҳарбии “Сарбоз” чоп шудааст.
Ҷумҳурии Тоҷикистон, шаҳри Душанбе,
кӯчаи Асадулло Фуломов 37/1,